

KULLANICI KILAVUZU



BU ARACI KULLANMADAN ÖNCE BU KILAVUZU DİKKATLİCE OKUYUN

EN

FANTIC

**FANTIC SANA TEŞEKKÜR ETMEK
İSTİYOR**

ürünlerinden birini seçtiği için.

Aracınızı sürmeden önce bu kılavuzu okumanızı tavsiye ederiz. Aracın bakımı ve kullanımı hakkında bilgi, tavsiye ve uyarılar içerir. Bu kılavuzdaki talimatlar size basit ve anlaşılır bir kullanım kılavuzu sunmak için hazırlanmıştır. Bunu dikkate alarak, uzun süre ve tam bir memnuniyetle kullanabileceğiniz yeni aracınızla güven kazanacağınızdan eminiz.

ÜRETİCİ VERİLERİ VE BASKI

Fantic Motor

Via Tarantelli, 7

31030 - Dosson di Casier (TV) İtalya

Tel. +39 0422 634192

Faks +39 0422 1830124

E-posta: info@fanticmotor.it

www.fantic.com

Baskı: 01/2022.

Kod: 08933005.

Giriş

Bu kılavuz **Fantic Motor** tarafından **Fantic Motor** bayileri ve onların uzman personeli tarafından kullanılmak üzere hazırlanmıştır. **Fantic Motor araçlarının onarımı** ve bakımı için bu belgeleri kullananların, araç onarım teknikleriyle ilgili ilkeler ve mekanik prosedürler hakkında temel bilgiye sahip oldukları varsayılmaktadır. Bu kavramların yokluğunda, onarım veya bakım yetersiz veya tehlikeli olabilir.

Fantic Motor, üretimini sürekli olarak geliştirmeye kararlıdır. Araç özellikleri ve onarım prosedürleri ile ilgili olarak yapılan her türlü önemli modifikasyon ve değişiklik tüm **Fantic Motor** bayilerinin dikkatine sunulacak ve kılavuzun gelecek baskılarında yayınlanacaktır.

❗ **Fantic Motor**, bu kılavuzda açıklanan ve gösterilen temel özellikleri garanti ederek, açıklanan modellerde, teknik özelliklerde ve tasarım verilerinde herhangi bir zamanda ve bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

⚠ **Operatörler kılavuzu okumak ve verilen talimatlara titizlikle uymakla yükümlüdür. Üretici, bu kılavuzda verilen talimatlara uyulmaması durumunda insanlara ve/veya eşyalara verilen zararlardan sorumlu değildir ve üründe meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir.**

⚠ **Bu yayın veya bir kısmı Fantic Motor'un onayı olmadan küçültülemez veya tercüme edilemez. Bu kılavuzda kullanılan içeriğin Üreticinin izni olmadan çoğaltılması yasaktır. Fantic Motor, baskı hataları ve eksiklikler için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Tüm hakları saklıdır.**

1. Genel bilgiler	8
1.1 Uyarılar	8
1.2 Kılavuzda kullanılan semboller	10
1.3 Davranış ve sürüş	11
Araç kullanımı	11
Başlarken	11
İnmek	11
1.4 Çerçeve numarası	12
1.5 Motor numarası	12
1.6 Önemli etiketlerin yeri	13
1.7 Araç bileşeni konumu	15
Gidon bileşenleri (XX 125 Evo versiyonu)	15
Sağ ve sol yan bileşenler (XX 125 Evo versiyonu)	16
Gidon bileşenleri (XE 125 versiyonu)	17
Sağ ve sol yan bileşenler (XE 125 versiyonu)	18
Gidon bileşenleri (XX 250 versiyonu)	19
Sağ ve sol yan bileşenler (XX 250 versiyonu)	20
1.8 Teknik veriler	21
Teknik veriler (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)	21
Teknik veriler (XX 250 versiyonu)	24
1.9 Sıkma torkları	26
Sıkma torku tabloları (XX 125 Evo versiyonu)	26
Sıkma torku tabloları (XE 125 versiyonu)	30
Sıkma torku tabloları (XX 250 versiyonu)	34
1.10 Bakım limitleri	38
Motor (XX 125 Evo versiyonu)	38
Motor (XE 125 versiyonu)	39
Motor (XX 250 versiyonu)	41
Şasi (XX 125 Evo versiyonu)	44
Şasi (XE 125 versiyonu)	46
Şasi (XX 250 versiyonu)	48
Elektrik (XX 125 Evo versiyonu)	51
Elektrik (XE 125 versiyonu)	51
Elektrik (XX 250 versiyonu)	51
1.11 Elektrik sistemi şeması	52
Kablo renk kodlaması	52
Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XX 125 Evo versiyonu)	53
Bağlantı şeması (XX 125 Evo versiyonu)	54
Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XE 125 versiyonu)	55
Bağlantı şeması (XE 125 versiyonu)	56
Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XX 250 versiyonu)	58
Bağlantı şeması (XX 250 versiyonu)	59
1.12 Lambalar (sadece XE 125 versiyonu)	60
1.13 Sigortalar (sadece XE 125 versiyonu)	60
1.14 Önerilen yağlayıcılar ve sıvılar	61
1.15 Bakım aralıkları	62
Bakım tablosu (XX 125 Evo versiyonu)	62
Bakım tablosu (XE 125 "Yarış" versiyonları)	65

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

İNDEK

S

Bakım tablosu (XE 125 "amatör" versiyon)	68
Bakım tablosu (XX 250 versiyonu)	70
2. Araç kullanımı	74
2.1 Operasyon öncesi denetim ve bakım	74
2.2 Koşmak	74
2.3 Yakıt ikmali	75
2.4 Motorun çalıştırılması	75
Soğuk motorun çalıştırılması	75
Sıcak bir motoru çalıştırma	75
2.5 Motoru durdurun	76
2.6 Ana bileşenler	76
Motor durdurma anahtarı (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)	76
Motor durdurma anahtarı (XE 125 versiyonu)	76
Debriyaj kolu	77
Vites pedalı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)	77
Vites pedalı (XX 250 versiyonu)	77
Kickstarter kolu	77
Gaz kelebeği kavraması	78
Motor eşleme seçimi "Switch" (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)	78
Ön fren kolu	78
Arka fren pedalı	78
Yakıt musluğu (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)	79
Yakıt musluğu (XE 125 versiyonu)	79
Marş düğmesi (jikle)	79
Yan ayak (sadece XE 125 versiyonu için)	79
Kilitleme cihazı (sadece XE 125 versiyonu için)	80
2.7 Gösterge paneli (sadece XE 125 versiyonu)	81
Fonksiyon talimatı	81
Pil değişimi	82
Anahtar Fonksiyon Talimatları	82
Ayar Modu	85
Lastik çevresi ve algılama noktası ayarı	85
Algılama noktası ayarı	86
Saat (saat) ayarı	86
Saat (dakika) ayarı	86
Kronometre Kurulumu	87
Bakım Yağ Işığı Ayarı	88
Arka ışık parlaklığı	88
3. Ayarlamalar	90
3.1 Frenler	90
Ön fren ayarı	90
Arka fren ayarı	90
3.2 Debriyaj	91
Debriyaj kolu konumunun ayarlanması	91
Debriyaj kolu boşluğunun ayarlanması	91
3.3 Gaz kelebeği kontrolü	92
Gaz kelebeği kavrama boşluğunun ayarlanması	92

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

İNDEK

S

3.4 Rölanti hız ayarı.....	93
XX 125 Evo Versiyonu	93
XE 125 Versiyonu	93
XX 250 Versiyonu.....	93
3.5 Gidon ayarı	94
Gidon montajı ve ayarı	94
3.6 Dikiz aynaları (sadece XE 125 versiyonu için)	95
Dikiz aynası ayarı	95
3.7 Karbürasyon.....	95
Karbüratör ayarı	95
Test çalıştırması.....	96
Gaz kelebeği açıklığına göre ayar parçalarının etkisi (XE 125 versiyonu)	97
Standart karbürasyon ayarı ("Racing" konfigürasyonlu XE 125 versiyonu)	97
Standart karbürasyon ayarı (XE 125 onaylı versiyon).....	97
Gaz kelebeği açıklığına göre ayar parçalarının etkisi (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)	98
Standart karbürasyon ayarı (XX 125 Evo versiyonu).....	98
Standart karbürasyon ayarı (XX 250 versiyonu)	98
Ana jetin ayarlanması	99
Güç Jetinin Ayarlanması (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)	99
Pilot hava vidasının ayarlanması	99
Pilot jetinin ayarlanması	99
Jet iğnesi yiv konumunun ayarlanması	100
Jet iğnesi ayarı (XE 125 versiyonu)	100
Gaz kelebeği açıklığı ile ilişki (XE 125 versiyonu)	101
Karbüratör ayar parçaları (XE 125 versiyonu).....	101
Jet iğnesi ayarı (XX 250 versiyonu)	102
Gaz kelebeği açıklığı ile ilişki (XX 250 versiyonu)	103
Karbüratör ayar parçaları (XX 250 versiyonu).....	103
Jet iğnesi ayarı (XX 125 Evo versiyonu).....	104
Gaz kelebeği açıklığı ile ilişki (XX 125 Evo versiyonu).....	105
Karbüratör ayar parçaları (XX 125 Evo versiyonu).....	105
Belirtiye bağlı olarak karbüratör ayarı örnekleri.....	107
3.8 Çatal ayarı.....	108
Geri tepme sönümlleme ayarı (dönüş).....	108
Sıkıştırma sönümlleme ayarı	108
Ön çatalın iç basıncının düşürülmesi	109
3.9 Arka amortisör ayarı	110
Geri tepme sönümlleme ayarı (dönüş).....	110
Sıkıştırma sönümlleme ayarı (düşük hız)	110
Sıkıştırma sönümlleme ayarı (yüksek hız)	111
3.10 SAG'ın Ayarlanması	111
Arka amortisör batma ayarı (SAG).....	111
3.11 Zincir gerginliği.....	113
Zincir gerginliği kontrolü.....	113
Zincir gerginlik ayarı	113
4. Bakım	114
4.1 Trasmisyon yağı	114

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

İNDEK

S

Şanzıman yağ seviyesinin kontrol edilmesi.....	114
Şanzıman yağının değiştirilmesi	115
4.2 Soğutma sıvısı	116
Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi.....	116
Soğutma sıvısı değişimi.....	116
4.3 Hava filtresi	117
4.4 Buji.....	118
4.5 Kafa, silindir, piston ve egzoz valfi	119
Parça sökme (XX 250 versiyonu).....	119
Parça sökme (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları).....	121
Kafa kontrolü	122
Silindir kontrolü	123
Piston kontrolü	123
Piston ve silindir kombinasyonu	124
Piston ve silindir kombinasyonunun kontrol edilmesi	124
Segment kontrolü (XX 250 versiyonu)	125
Segment kontrolü (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)	125
Egzoz valfi kontrolü (XX 250 versiyonu).....	126
Egzoz valfi kontrolü (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları).....	126
Pistonun montajı	127
Egzoz valfi montajı (XX 250 versiyonu)	128
Egzoz valfi montajı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)	130
Silindir montajı (XX 250 versiyonu).....	131
Silindir montajı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları).....	132
Kafa montajı	133
4.6 Debriyaj	134
Debriyajın sökülmesi	134
Debriyaj elemanlarını kontrol edin	136
Debriyaj montajı	137
4.7 Direksiyon boşluğu kontrolü ve ayarı	141
Direksiyon oyun kontrolü	141
Direksiyon boşluğu ayarı	141
4.8 Çatal.....	142
4.9 Amortisör.....	142
4.10 Tekerlekler	143
Jant teli kontrolü ve sıkma	143
Tekerlek kontrolü	143
4.11 Fren balataları	144
Ön fren balatalarını değiştirin	144
Arka fren balatalarını değiştirin.....	145
4.12 Lastikler.....	147
4.13 Zincir, kurma kolu ve dişli	147
Zincir kontrolü	147
Pinyon ve kron kontrolü	147
4.14 Temizlik ve araç depolama	148
4.15 Uzun süre araç hareketsizliği	148

5. Garanti ve servis	150
----------------------------	-----

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU**2-Stroke - Baskı 01 / 2022****İNDEK****S**

Garanti	150
Garanti süresi.....	150
Garanti koşulları.....	150
Garanti kapsamındaki istisnalar	151
Ek garanti hükümleri	151
Garanti kapsamında müdahale talebi	151
Bakım ve onarım için uyarılar	151
Garanti verileri	152
Hizmet.....	153

1.1 UYARILAR**Karbon monoksit**

⚠ Egzoz dumanı, ölüme neden olabilen zehirli bir gaz olan karbon monoksit içerir. Bu nedenle, belirli işlemler için açık bir alanda veya uygun ve iyi havalandırılan bir odada olduğunuzdan emin olun, asla kapalı alanlarda çalışmayın. Kapalı alanlarda çalışıyorsanız, egzoz dumanı için bir tahliye sistemi kullanın.

Yakı

t ⚠ Kullanılan yakıt son derece yanıcıdır ve belirli koşullar altında patlayıcı hale gelebilir. Yakıt doldurma ve bakım işlemleri havalandırılmış bir alanda ve araç kapalıyken yapılmalıdır. Yakıt ikmali sırasında ve yakıt buharlarının yakınında sigara içmeyin; açık alev, kıvılcım ve tutuşmaya veya patlamaya neden olabilecek diğer kaynaklarla temastan kaçınin.

⚠ Çevreye dağıtmayın ve çocuklardan uzak tutun.

Sıcak bileşenler

⚠ Motor ve bazı parçalar çok sıcak olur ve motor kapalıyken bile bir süre sıcak kalır. Motorun veya egzoz sisteminin yakınında herhangi bir işlem yapmadan önce yalıtkan eldivenler giyin veya soğumalarını bekleyin.

Kullanılmış motor ve şanzıman yağı

⚠ Kullanılmış motor ve şanzıman yağı solunduğunda veya yutulduğunda sağlığa zararlıdır. Ayrıca tahriş edicidir ve ciltle temas etmesi halinde ciddi sonuçlara neden olabilir.

⚠ Çevreye yayılması ve dağılması yasaktır.

⚠ Yutulması halinde, kusturmaya çalışmayın, kazanın nedenini ve nasıl meydana geldiğini belirterek acilen bir ilk yardım merkezine gidin.

⚠ Cilde temas etmesi halinde, etkilenen kısmı derhal sabun ve suyla yıkayın, etkilenen kısım kalıntılardan arınana kadar işlemi tekrarlayın.

⚠ Göz ve kulaklarla temas halinde, etkilenen kısımları derhal bol su ile yıkayın ve kazanın nedenini ve nasıl meydana geldiğini belirterek acilen bir ilk yardım merkezine gidin.

⚠ Giysilerle temas halinde, soyunup su ve sabunla iyice yıkayın. Özellikle yıkanması gereken kirli giysileri mümkün olan en kısa sürede değiştirin.

⚠ Bakım işlemleri sırasında daima ellerinizi korumak için uygun eldivenler kullanın. ⚠

Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayın.

ⓘ Kullanılmış motor ve şanzıman yağı kapalı bir kapta toplanmalı ve en yakın servis istasyonuna veya bertaraf etmeye yetkili personel bulabileceğiniz bir atık yağ toplama merkezine teslim edilmelidir.

Frenler

⚠ Fren hidroliği aracın boyalı, plastik veya kauçuk yüzeylerine zarar verebilir. Belirli işlemleri gerçekleştirirken bu bileşenleri temiz bir bezle koruyun.

⚠ Daima koruyucu gözlük takın ve fren sıvısının kazara gözlerle temas etmesi durumunda derhal bol miktarda temiz ve tatlı suyla yıkayın ve derhal bir doktora danışın. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayın.

⚠ Fren balatalarını havalandırmalı bir ortamda temizleyin, sürtünme malzemesinin aşınmasıyla oluşan tozu solumamak için basınçlı hava jetini yönlendirin. Bu malzeme asbest içermemesine rağmen, tozun solunması yine de zararlıdır.

Aküden gelen elektrolit ve hidrojen gazı

⚠ Akünün elektroliti zehirli ve yakıcıdır. Sülfürik asit içerdiğinden cilt ile temasında yanıklara neden olabilir. Eldiven ve koruyucu giysi kullanın.

⚠ Elektrolit sıvı ciltle temas ederse, temiz suyla iyice yıkayın.

⚠ Akü sıvısı körlüğe neden olabileceğinden gözlerinizi koruyun. Gözlerle temas ederse, on beş dakika boyunca suyla iyice yıkayın ve derhal bir göz uzmanına başvurun.

⚠ Akü patlayıcı gazlar yayar, alev, kıvılcım ve diğer ısı kaynaklarından uzak tutulması tavsiye edilir. Aküye bakım yaparken veya yeniden şarj ederken yeterli havalandırma sağlayın.

⚠ Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayın.

⚠ Akü sıvısı aşındırıcıdır. Özellikle plastik parçaların üzerine dökmeyin veya yaymayın.

⚠ Düzenli olarak bertaraf edilmesini sağlayın.

Soğutma sıvısı

⚠ Belirli koşullar altında, motor soğutma sıvısında bulunan etilen glikol yanıcıdır ve alevi görünmez. Etilen glikol tutuşursa, görünmez ancak ciddi yanıklara neden olabilir.

⚠ Motor soğutma sıvısını egzoz sistemine veya motor parçalarının üzerine dökmekten kaçının. Bu parçalar sıvıyı tutuşturacak kadar sıcak olabilir ve bu da görünür alevler olmadan yanar. Soğutma sıvısı (etilen glikol) ciltte tahrişe neden olabilir ve yutulması halinde zehirlidir. Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın. Motor hala sıcakken radyatör kapağını çıkarmayın. Soğutma sıvısı basınç altındadır ve yanıklara neden olabilir.

⚠ Otomatik olarak çalışmaya başladığında ellerinizi ve giysilerinizi soğutma fanından uzak tutun.

Önlemler ve genel uyarılar

⚠ Onarım işlemlerini gerçekleştiren operatörün giysileri, hareketli parçalar üzerinde çalışırken yaralanma riskini önlemek için yeterli olmalıdır (örneğin, takılabilecek çok geniş giysiler).

⚠ Araçta ve özellikle elektrik sisteminde onarım yaparken kişisel eşyalarınızı (örn. yüzük, kol saati vb.) takmayın.

⚠ Yerde bırakılan unsurların onarım işlemlerini engellemesini önlemek için çalışma alanını düzenli tutun.

⚠ Kaymayı önlemek için çalışma alanlarının zeminini yağ, gres veya diğer artık sıvılardan temizleyin.

⚠ Yaylar üzerinde sıkıştırma veya dekompresyon işlemlerini, işlemlerin operatöre zarar vermesini önlemek için yalnızca uygun aletler kullanarak gerçekleştirin.

⚠ Temizlik sıvılarından çıkan buharları solumaktan kaçının: bunlar oldukça zehirli olabilir. Çalışma alanının uygun şekilde havalandırıldığından emin olun. ⓘ Her işlem için uygun temizlik ürünleri kullanın ve bunların onaylı olduğundan emin

olun.

⚠ Matkap, taşlama veya freze makineleri gibi elektrikli aletleri kullanırken koruyucu gözlük takın.

1.2 KILAVUZUNDA KULLANILAN SEMBOLLER

Bu kılavuzda, referans konusuna göre aşağıdaki sembollerin önünde teknik uyarılar ve açıklamalar yer alacaktır:

-  Açıklanan prosedür ve özel güvenlik kuralları ile ilgili uyarı: aracın hasar görmesini veya araç tamircilerinin olası yaralanmalarını önlemek için uyulması gereken prosedürleri belirtir.
-  Açıklanan prosedür ve aracın özellikleri hakkında bilgi notu: prosedürü daha kolay ve anlaşılır hale getirmek için yararlı bilgiler sağlar.
-  Sıkma torku: açıklanan prosedüre atıfta bulunan bir veya daha fazla sıkma torku değerini gösteren not.
-  Ölçüm verileri: açıklanan prosedür için uyulması veya doğrulanması gereken bir veya daha fazla ölçümün değerlerini gösteren not.
-  Ekipman: kullanıcıyı açıklanan prosedür için belirli araçların kullanılması gerektiği konusunda bilgilendiren not.
-  Sarf malzemesi: açıklanan prosedür için kullanılacak sarf malzemelerinin (yağ, yakıt, sızdırmazlık maddeleri, katkı maddeleri vb.) adlarını, türlerini ve/veya miktarlarını gösteren not.

Tüm sol veya sağ göstergeler motosikletin hareket yönünü ifade eder.

Bu kılavuz, müdahale türünün özelliklerini tanımlamak için aşağıdaki sembolleri kullanarak bazı sökme işlemlerini gösteren resimler içerir.

-  Motor yağı kullanarak uygulayın ve/veya yağlayın.
-  Dişli yağı kullanarak uygulayın ve/veya yağlayın.
-  Molibden disülfür yağı kullanarak uygulayın ve/veya yağlayın.
-  Fren hidroliği kullanarak uygulayın ve/veya yağlayın.
-  Belirtilmemiş veya ayrı olarak belirtilmiş bir ürünü uygulayın.
-  Tekerlek yatağı gresi uygulayın.
-  Lityum sabun bazlı gres uygulayın.
-  Molibden disülfür gresi uygulayın.
-  Silikon gres kullanarak uygulayın ve/veya yağlayın.
-  Bir diş kilitleyici (LOCTITE®) uygulayın.
-  Yeni bir bileşenle değiştirin.

1.3 DAVRANIŞ VE SÜRÜŞ

İnsanlara ve/veya eşyalara zarar vermekten kaçınmak ve aracınızı daha kolay ve güvenli bir sürüşle kullanmak için bazı güvenlik ip 1
aşağıda verilmiştir.

Araç kullanımı

Aracı kullanmak için tüm yasa gerekliliklerini karşılamak gerekir.

Araç hakkında iyi bir bilgi edinmek için, aracı trafik olmayan alanlarda veya kalabalık olmayan yollarda kullanmanız tavsiye edilir.

Sürüş sırasında her zaman otoyol kurallarına uymanız, ani veya tehlikeli manevralardan kaçınmanız, her iki elinizi de gidonun üzerinde tutmanız ve ayaklarınızı her zaman uygun ayak dayama yerlerinde tutmanız tavsiye edilir. Sürüş sırasında çok dikkatli olun.

⚠ Sarhoşken, uyuşturucu etkisi altındayken, bazı ilaçları aldıktan sonra veya fiziksel yorgunluk ve uyuşukluk halindeyken araca binmeyin. Bu kurallara uyulmaması son derece tehlikeli kabul edilir ve mala ve/veya kişilere ciddi zarar verebilir.

Yol yüzeyi, görüş mesafesi ve hava koşullarını değerlendirin ve göz önünde bulundurun. Güvenli sürüş için uygun olmayan bir durumda hızı azaltın ve dikkatli sürün.

Islak yollarda hiç frene basmadan frenleme etkisi başlangıçta daha azdır; bu koşullar altında frenlerin periyodik olarak çalıştırılması tavsiye edilir.

Aracın kum, çamur, kar ve tuzla kirlenmiş yollarda kullanılması durumunda, deliklerin içinde aşındırıcı toprakların oluşmasını ve fren balatalarının erken aşınmasını önlemek için fren disklerinin kontrol edilmesini ve gerekirse agresif olmayan özel deterjanlarla temizlenmesini öneririz.

Araca biniş ve inişler tam bir hareket serbestliği içinde ve engelsiz olmalıdır.

Dengenin bozulmasını veya denge kaybını önlemek, düşmelere veya devrilmelere neden olmamak için aracın sadece sol tarafından ve destek ayağı aşağıdayken inip çıkın.

⚠ Sürücü her zaman ilk binen ve son inen kişidir çünkü aracın dengesini o sağlamak zorundadır.

adresini ziyaret edin

Yolcu, sürücünün ve aracın dengesini bozmaktan kaçınarak son derece dikkatli bir şekilde binme hareketlerini yapmalıdır.

Ayaklarınızı yere koyun ve aracı çalışır konumda tutun.

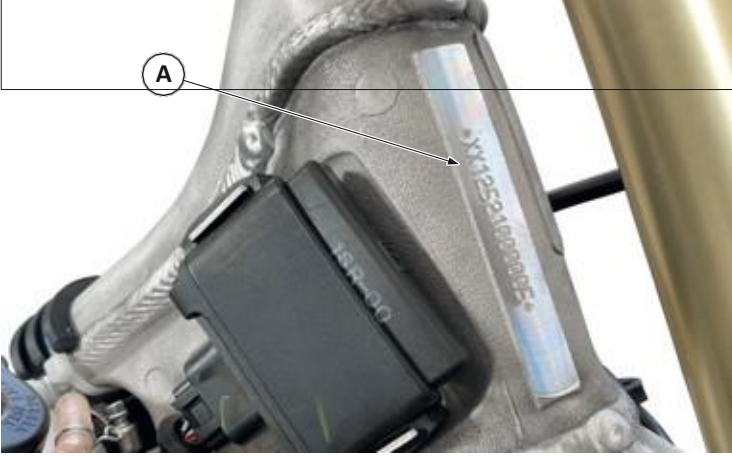
adresinden alınıyor

Aracı durmaya veya park etmeye uygun bir alanda durdurun, zeminin sağlam olduğundan ve engel bulunmadığından emin olun. Sol ayağınızı kullanarak destek ayağını tamamen uzatın.

Aracı yatırarak destek ayağının yere değmesini sağlayın. Araçtan inin ve gidonu tamamen sola çevirin.

⚠ Aracın sabit ve dengeli olduğundan emin olun.

⚠ Hasar görmesini önlemek için aracı plaka tutucu çerçevesinden tutarak kaldırmayın. Qui di seguito vengono elencati alcuni consigli sulla sicurezza al fine di evitare danni a persone e/o cose e per utilizzare il proprio veicolo con una guida più tranquilla e sicura.

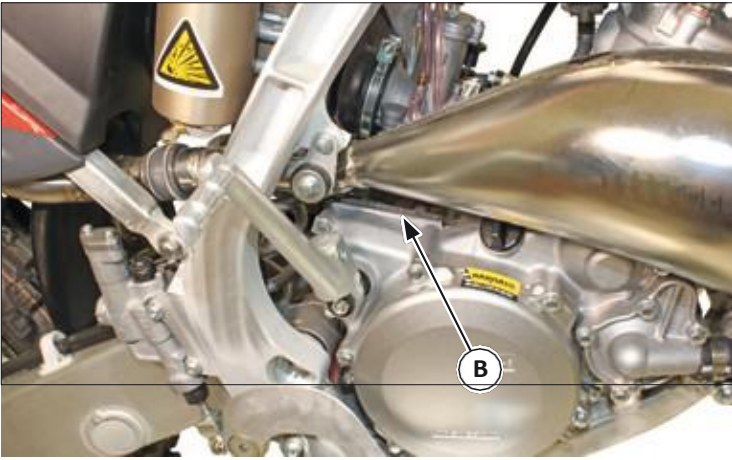


Fantic Motor araçları şasi ve motor tanımlama numaraları ile donatılmıştır.

i Motosiklet modelini tanımlayan bu numaralar yedek parça talebi için belirtilmelidir.

1.4 ÇERÇEVE NUMARA

"A" çerçeve numarası sağ taraftaki direksiyon borusu üzerine delinmiştir.



1.5 MOTOR NUMARA

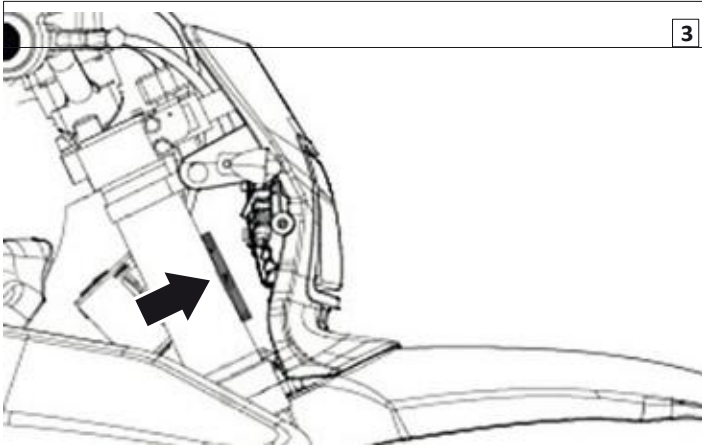
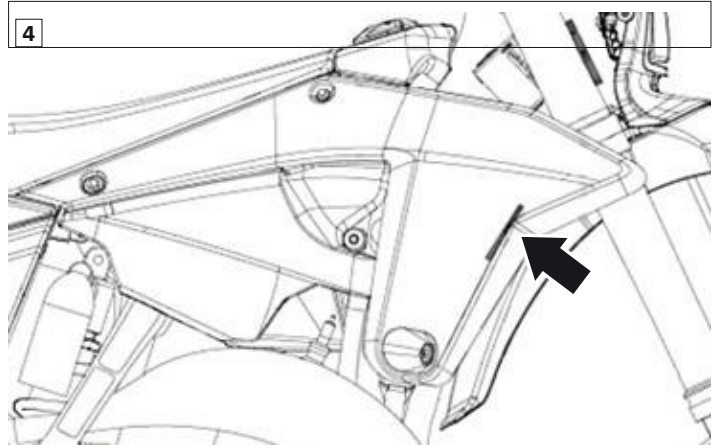
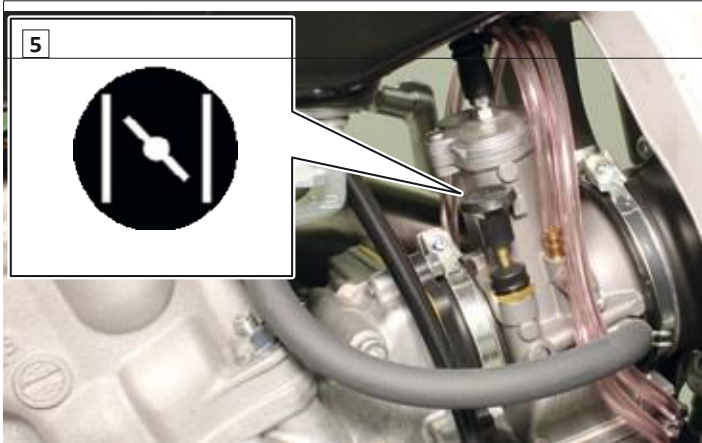
Motor numarası "B" motor karterinin sağ tarafında delinmiştir.

1.6 ÖNEMLİ ETİKETLERİN YERİ



1. Basınçlı gaz tehlike etiketi
2. Kullanılabilir benzin kalite etiketi (**SADECE XE 125**)
3. Şasi numarası delme (**SADECE XE 125**)
4. Araç veri plakası

5. "Jikle" sembolü (**SADECE XE 125**)
6. Lastik basıncı etiketi (**SADECE XE 125**)

1**2****BENZİN YAKIT TIPI****E5****E10****3****4****5****6**

FANTIC		BASINÇ [kPa]	
DİNGİ	BOYUT	YOL ÜSTÜ KULLANIM	YOL DIŞI KULLANIM
Front	90/90-21	200	100
	80/100-21	200	100
Rear	120/90-18	220	100
	140/80-18	220	100

1.7 ARAÇ BİLEŞENİ KONUM

Gidon bileşenleri (XX 125 Evo versiyonu)



Ref.	Bileşen
1	Debriyaj kolu
2	Motor durdurma anahtarı
3	Ön fren kolu
4	Gaz keleşbeği kavraması
5	Radyatör kapağı
6	Yakıt deposu kapağı
7	Motor eşleme seçici

Sağ ve sol yan bileşenler (XX 125 Evo versiyonu)

Ref.	Bileşen
8	Kickstarter kolu
9	Yakıt deposu
10	Radyatör
11	Soğutma sıvısı tahliye cıvatası
12	Kontrol cıvatası (Şanzıman yağ seviyesi)
13	Arka fren pedalı
14	Yakıt musluğu

Ref.	Bileşen
15	Hava filtresi
16	Tahrik zinciri
17	Vites pedalı
18	Marş düğmesi
19	Ön çatal

Gidon bileşenleri (XE 125 versiyonu)

1



Ref.	Bileşen
1	Uzun far yanıp sönme düğmesi
2	Debriyaj kolu
3	"AYAR" düğmesi
4	"SEÇ" düğmesi
5	Motor durdurma anahtarı
6	Ön fren kolu
7	Gaz kelebeği kavraması
8	Radyatör kapağı
9	Yakıt deposu kapağı
10	Dönüş sinyali gösterge ışığı
11	Korna düğmesi
12	Kısa far / uzun far ışık anahtarı

Sağ ve sol yan bileşenler (XE 125 versiyonu)

Ref.	Bileşen
13	Kickstarter kolu
14	Yakıt deposu
15	Radyatör
16	Soğutma sıvısı tahliye cıvatası
17	Kontrol cıvatası (Şanzıman yağ seviyesi)
18	Arka fren pedalı
19	Yakıt musluğu

Ref.	Bileşen
20	Hava filtresi
21	Tahrik zinciri
22	Vites pedalı
23	Soğuk çalıştırma için marş motoru
24	Ön çatal

Gidon bileşenleri (XX 250 versiyonu)

1



Ref.	Bileşen
1	Debriyaj kolu
2	Motor durdurma anahtarı
3	Ön fren kolu
4	Gaz keleşbeği kavraması
5	Radyatör kapağı
6	Yakıt deposu kapağı
7	Motor eşleme seçici

Sağ ve sol yan bileşenler (XX 250 versiyonu)

Rif.	Bileşen
8	Kickstarter kolu
9	Yakıt deposu
10	Radyatör
11	Soğutma sıvısı tahliye cıvatası
12	Kontrol cıvatası (Şanzıman yağ seviyesi)
13	Arka fren pedalı
14	Yakıt musluğu

Rif.	Bileşen
15	Hava filtresi
16	Tahrik zinciri
17	Vites pedalı
18	Soğuk çalıştırma için marş motoru
19	Ön çatal

1.8 TEKNİK VERİLER

Teknik veriler (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

i XE 125 versiyonu için belirtilen tüm değerler onaylı versiyonu ifade eder.

Teknik veriler	Değer(ler)
Toplam uzunluk: XX 125 Evo XE 125	2135 mm (84,1 inç) 2265 mm (89,2 inç)
Toplam genişlik: XX 125 Evo XE 125	825 mm (32,5 inç) 860 mm (33,9 inç)
Toplam yükseklik: XX 125 Evo XE 125	1295 mm (51 inç) 1300 mm (51,2 inç)
Sele yüksekliği: XX 125 Evo XE 125	975 mm (38,4 inç) 965 mm (38,0 inç)
Dingil mesafesi: XX 125 Evo XE 125	1445 mm (56,9 inç) 1485 mm (58,5 inç)
Minimum yerden yükseklik: XX 125 Evo XE 125	365 mm (14,37 inç) 320 mm (13,78 inç)
Çalışma düzeninde ağırlık: XX 125 Evo XE 125	94 kg (207,0 lb) 100 kg (220,5 lb)
Tam yükte ağırlık: XX 125 Evo XE 125	170 kg (374,8 lb) 175 kg (385,8 lb)
İzin verilen maksimum ağırlık: XX 125 Evo XE 125	240 kg (529 lb) 250 kg (551,2 lb)
Boş ağırlık: XX 125 Evo XE 125	94 kg (207 lb) 95 kg (209 lb)
Motor tipi	Sıvı soğutmalı 2 zamanlı, benzinli
Silindir düzenlemesi	Tek silindirli
Yer değiştirme	125 cm ³
Delik x strok	54,0 x 54,5 mm (2,13 x 2,15 inç)
Sıkıştırma oranı: XX 125 Evo XE 125	8.2-10.1:1 7.4-8.8:1
Çalıştırma sistemi	Kickstarter
Yağlama sistemi: XX 125 Evo XE 125	Premiks (33:1) Premiks (33:1)
Karışım yağı	Premiks 30:1 (API TC / JASO FD / ISO-L-EGD)

Teknik veriler	Değer(ler)
Şanzıman yağı: Önerilen tip Periyodik yağ değişimi: XX 125 Evo XE 125 Toplam miktar: XX 125 Evo XE 125	10W-40 (API SL / JASO MA MA2) 0,70 L (0,62 Imp qt, 0,74 US qt) 0,66 L (0,58 Imp qt, 0,70 US qt) 0,76 L (0,67 Imp qt, 0,80 US qt) 0,70 L (0,62 Imp qt, 0,74 US qt)
Soğutma sıvısı: Soğutma sıvısı kapasitesi (tüm güzergahlar dahil)	0,90 L (0,79 Imp qt, 0,95 US qt)
Hava filtresi yağı	Hava Filtresi Özel Yağ
Fren yağı	Sentetik Fren Hidroliği DOT 4
Hava filtresi	Islak eleman
Yakıt: Tip Tank kapasitesi: XX 125 Evo XE 125 Rezerv miktarı (XE 125)	Yalnızca birinci sınıf kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir) 8,0 L (1,76 Imp gal, 2,11 US gal) 9,0 L (1,98 Imp gal, 2,38 US gal) 2,0 L (0,44 Imp gal, 0,53 US gal)
Karbüratör (Tip/Üretici): XX 125 Evo XE 125	PWK38S x 1 TMX 38SS / MIKUNI
Buji: Tip/Üretici Boşluk	BR9EVX/NGK (direnc tipi) 0,6-0,7 mm (0,024-0,028 inç)
Debriyaj tipi	Islak, çoklu disk
Birincil indirgeme sistemi	Dişli
Birincil azaltma oranı	3.368 (64/19)
Son tahrik	Zincir
İkincil redüksiyon oranı: XX 125 Evo XE 125	3.769 (49/13) 3.538 (46/13)
İletim tipi	Sabit ağ, 6 vitesli
Operasyon	Sol ayak operasyonu
Vites oranı (XX 125 Evo): 1a 2a 3a 4a 5a 6a	2.385 (31/13) 1.933 (29/15) 1.588 (27/17) 1.353 (23/17) 1.176 (20/17) 1.056 (19/18)
Dişli oranı (XE 125): 1a 2a 3a 4a 5a 6a	2.385 (31/13) 1.933 (29/15) 1.588 (27/17) 1.353 (23/17) 1.200 (24/20) 1.095 (23/21)
Koltuklar	1

Teknik veriler	Değer(ler)
Çerçeve	Yarı çift beşik
Teker açısı: XX 125 Evo XE 125	26.0° 26.8°
İz: XX 125 Evo XE 125	109 mm (4,3 inç) 116 mm (4,6 inç)
Jantlar (XX 125 Evo, orijinal ekipman): Ön Arka Ön/arka şişirme basıncı	80/100-21 Pirelli MX32 Mid/Soft 100/90-19 Pirelli MX32 Mid/Soft 1 bar (100 kPa ± 10) (15 PSI)
Tekerlekler (XE 125, orijinal donanım): Ön Arka Ön şişirme basıncı (yol kullanımı) Arka şişirme basıncı (yol kullanımı) Ön/arka şişirme basıncı ("Yarış" kullanımı)	90/90-21 Dunlop Geomax EN91F 120/90-18 Dunlop Geomax EN91 2 bar (200 kPa - 29 PSI) 2,2 bar (220 kPa - 32 PSI) 1 bar (100 kPa - 15 PSI)
Tekerlekler (XE 125, alternatif boyutlar): Ön Arka Ön şişirme basıncı (yol kullanımı) Arka şişirme basıncı (yol kullanımı) Ön/arka şişirme basıncı ("Yarış" kullanımı)	80/100-21 140/80-18 2 bar (200 kPa - 29 PSI) 2,5 bar (250 kPa - 36 PSI) 1 bar (100 kPa - 15 PSI)
Fren: Ön fren tipi Çalışma Arka fren tipi Operasyon	Tek diskli fren Sağ elle çalıştırma Tek diskli fren Sağ ayakla çalıştırma
Süspansiyon: Ön süspansiyon Arka süspansiyon	Teleskopik çatal Salıncak kolu (bağlantılı süspansiyon)
Amortisör: Ön amortisör Arka amortisör	Bobin yayı/hidrolik damper Bobin yayı/gaz-hidrolik damper
Tekerlek hareketi: Ön tekerlek hareketi Arka tekerlek hareketi	300 mm (11,8 inç) 315 mm (12,4 inç)
Ateşleme sistemi	CDI
Dönüş sinyalleri (sadece XE 125 versiyonu)	12 V - 6 W
Uzun/kısa far ışığı (sadece XE 125 versiyonu)	Led
Pozisyon/fren lambası (sadece XE 125 versiyonu)	Led
Plaka lambası (sadece XE 125 versiyonu)	Led
Sigortalar (sadece XE 125 versiyonu): Akü sigortası Elektrik tesisatı sigortası	5 A 7,5 A

Teknik veriler (XX 250 versiyonu)

Teknik veriler	Değer(ler)
Toplam uzunluk: XX 250	2185 mm (85,6 inç)
Toplam genişlik: XX 250	825 mm (32,5 inç)
Toplam yükseklik: XX 250	1290 mm (50,6 inç)
Koltuk yüksekliği: XX 250	980 mm (38,6 inç)
Dingil mesafesi: XX 250	1485 mm (58,1 inç)
Minimum yerden yükseklik: XX 250	360 mm (13,19 inç)
Koşu sırasına göre ağırlık: XX 250	103 kg (234 lb)
Tam yükte ağırlık: XX 250	178 kg (392,4 lb)
İzin verilen maksimum ağırlık: XX 250	248 kg (546,8 lb)
Motor tipi	Sıvı soğutmalı 2 zamanlı, benzinli
Silindir düzenlemesi	Tek silindirli
Yer Değiştirme	249 cm ³
Delik x strok	66,4 x 72,0 mm (2,61 x 2,83 inç)
Sıkıştırma oranı: XX 250	8.9-10.6:1
Çalıştırma sistemi	Kickstarter
Yağlama sistemi	Premiks (30:1)
Karışım yağı	Premiks 30:1 (API TC / JASO FD / ISO-L-EGD)
Şanzıman yağı: Önerilen tip Periyodik yağ değişimi Toplam tutar	10W-40 (API SL / JASO MA MA2) 0,75 L (0,66 Imp qt, 0,79 US qt) 0,80 L (0,70 Imp qt, 0,85 US qt)
Soğutma sıvısı: Soğutma sıvısı kapasitesi (tüm güzergahlar dahil)	1,20 L (1,06 Imp qt, 1,27 US qt)
Hava filtresi yağı	Hava Filtresi Özel Yağ
Fren yağı	Sentetik Fren Hidroliği DOT 4
Hava filtresi	Islak eleman
Buji: Tip/Üretici Boşluk	BR9EVX/NGK (direnc tipi) 0,6-0,7 mm (0,024-0,028 inç)
Yakıt: Tip Tank kapasitesi	Sadece süper kurşunsuz benzin (E10 kabul edilebilir) 9,0 L (2 Imp gal, 2,4 US gal)
Debriyaj tipi	Islak, çoklu disk
Birincil indirgeme sistemi	Dişli
Birincil azaltma oranı	3.000 (63/21)
Son tahrik	Zincir
İkincil indirgeme oranı: XX 250	3.571 (50/14)

Teknik veriler	Değer(ler)
İletim tipi	Sabit ağı, 5 vitesli
Operasyon	Sol ayak operasyonu
Dişli oranı:	
1a	1.929 (27/14)
2a	1.533 (23/15)
3a	1.278 (23/18)
4a	1.091 (24/22)
5a	0.952 (20/21)
Karbüratör:	
Tip	PWK38
Koltuklar	1
Çerçeve	Yarı çift beşik
Teker açısı	
XX 250	27.7°
İz	
XX 250	122 mm (4,8 inç)
Tekerlekler (XX 250, orijinal ekipman):	
Ön	80/100-21 PIRELLI MX 32 MID YUMUŞAK
Arka	110/90-19 PIRELLI MX32 MID SOFT
Ön/arka şişirme basıncı	1 bar (100 kPa ± 10) (15 PSI)
Fren:	
Ön fren tipi Çalışma	Tek diskli fren Sağ
Arka fren tipi	elle çalıştırma Tek
Operasyon	diskli fren Sağ ayakla
	çalıştırma
Süspansiyon:	
Ön süspansiyon	Teleskopik çatal Salıncak
Arka süspansiyon	kolu (bağlantı süspansiyonu)
Amortisör:	
Ön amortisör Arka	Bobin yayı/hidrolik damper
amortisör	Bobin yayı/gaz-hidrolik damper
Tekerlek hareketi:	
Ön tekerlek	300 mm (11,8 inç)
hareketi Arka	315 mm (12,4 inç)
tekerlek hareketi	
Ateşleme sistemi	CDI (Kapasitif Deşarj Ateşleme)

1.9 SIKMA TORKLARI

Sıkma torku tabloları (XX 125 Evo versiyonu)

Motor

i "0" = işaretli kısım alıştırmadan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Buji	M14S	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Silindir kapağı somunu	M8	5	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Silindir kapağı saplama cıvatası	M8	5	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Silindir somunu	M8	4	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Silindir saplama cıvatası	M8	4	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Güç valfi kapağı vidası	M5	4	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Güç valfi bağlantı kolu cıvatası	M4	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Güç valfi	M5	4	8 N-m (0,8 kgf-m, 5,9 lb-ft)	
İtme çubuğu cıvatası	M5	1	4,5 N-m (0,45 kgf-m, 3,3 lb-ft)	
Baskı plakası vidası	M5	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Regülatör çatal vidası	M4	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Güç valfi gövde cıvatası	M5	3	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Su pompası gövde kapağı cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Soğutma sıvısı tahliye cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör cıvatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör koruma cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör hortum kelepçesi	M6	8	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Hava filtresi elemanı	M6	1	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Karbüratör bağlantı cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Karbüratör bağlantı kelepçesi	M4	1	2,3 N-m (0,23 kgf-m, 1,7 lb-ft)	
Hava filtresi kutusu bağlantı kelepçesi	M4	1	2,3 N-m (0,23 kgf-m, 1,7 lb-ft)	
Hava filtresi kasası cıvatası	0 M6	2	8 N-m (0,8 kgf-m, 5,9 lb-ft)	
Hava filtresi kılavuz kelepçesi	M5	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Kilit somunu (gaz teli gidon tarafı)	M8	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Kilit somunu (gaz kelebeği kablosu karbüratör tarafı)	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Krank karteri cıvatası	M6	12	14 N-m (1,4 kgf-m, 10 lb-ft)	
Krank gövdesi kapağı vidası (sağ)	M6	8	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Krank gövdesi kapağı vidası (sol)	M6	4	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Tahrik dişlisi kapak vidası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Yatak plakası kapak vidası	M6	3	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Tutucu cıvata	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yağ kontrol cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yağ boşaltma cıvatası	M10	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Kickstarter kolu	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Debriyaj kapağı cıvatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Birincil tahrik dişlisi cıvatası	M8	1	48 N-m (4,8 kgf-m, 35 lb-ft)	
Debriyaj göbeği somunu	M16	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	Kilit pulu
Debriyaj yayı cıvatası	M6	5	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Kilit somunu (debriyaj teli tarafı)	M6	1	4,3 N-m (0,43 kgf-m, 3,2 lb-ft)	
Tahrik dişlisi somunu	M18	1	75 N-m (7,5 kgf-m, 55 lb-ft)	Kilit pulu
Vites pedali cıvatası	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1

GENEL BİLGİLER

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Yatak plakası kapak vidası (vites değiştirme kamı)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Vites kılavuz civatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Durdurucu kol civatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Segment	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Egzoz borusu civatası	Ø M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Egzoz borusu dayanak civatası (ön)	Ø M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Egzoz borusu tespit civatası (arka)	Ø M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Susturucu sürgüsü	Ø M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Fiber civata	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Stator bobin vidası	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
CDI manyeto rotor somunu	M12	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Ateşleme bobini civatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

Şasi

i "Ø" = işaretli kısım alıştırma olmadan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Üst braket sıkıştırma civatası	Ø M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Alt braket sıkıştırma civatası	Ø M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Direksiyon sapı somunu	Ø M24	1	145 N-m (14,5 kgf-m, 107 lb-ft)	
Üst gidon tutucu civatası	Ø M8	4	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Alt gidon tutucu somunu	Ø M12	2	40 N-m (4,0 kgf-m, 30 lb-ft)	
Direksiyon halkası somunu	Ø M28	1	TIP'e başvurun.	
Damper grubu (ön çatal)	M51	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
İç lastik ve ayarlayıcı	M22	2	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Taban valfi (ön çatal)	M42	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Ayarlayıcı (damper grubu)	M12	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Hava alma vidası (ön çatal)	M5	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lb-ft)	
Ön çatal koruyucu civatası	Ø M6	6	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Kablo kılavuz vidası	Ø M6	1	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	
Ön fren hortumu tutucu civatası	Ø M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	
Gaz keleşbeği kablosu kapak vidası	M4	2	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	
Ön fren ana silindiri tutucu civatası	Ø M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot civatası	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Kilit somunu (ön fren kolu konumu)	M6	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Debriyaj kolu somunu	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Debriyaj kolu tutucu civatası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Kilit somunu (debriyaj kolu konumu)	M5	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Ön fren ana silindiri hazne kapağı vidası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Ön fren hortumu rakor civatası	Ø M10	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Ön fren kaliperi civatası	Ø M8	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Kavrama kapağı civatası	M6	2	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	
Motor durdurma anahtarı vidası	M3	1	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Fren balatası pim tapası	M10	2	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	
Fren balatası pimi	Ø M10	2	17 N-m (1,7 kgf-m, 13 lb-ft)	
Fren kaliperi hava alma vidası	Ø M8	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön tekerlek aks somunu	Ø M16	1	105 N-m (10,5 kgf-m, 77 lb-ft)	
Ön tekerlek aks sıkıştırma cıvatası	Ø M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Ön fren disk cıvatası	Ø M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Arka fren disk cıvatası	Ø M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Ayaklık braketi cıvatası	M10	4	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka fren pedalı cıvatası	Ø M8	1	26 N-m (2,6 kgf-m, 19 lb-ft)	
Arka fren ana silindir cıvatası	Ø M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Arka fren ana silindiri hazne kapağı cıvatası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Arka fren hortumu rakor cıvatası	Ø M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Arka fren pedalı ayar kilit somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Arka tekerlek aks somunu	Ø M20	1	125 N-m (12,5 kgf-m, 92 lb-ft)	
Nipel (jant teli)	Ø -	72	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	
Arka tekerlek dişli somunu	Ø M8	6	42 N-m (4,2 kgf-m, 31 lb-ft)	
Arka fren disk kapağı cıvatası	Ø M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Arka fren kaliperi koruyucu cıvatası	Ø M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri çekirtmesi kilit somunu	M8	2	19 N-m (1,9 kgf-m, 14 lb-ft)	
Motor montaj somunu (ön taraf)	Ø M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	
Motor montaj somunu (alt taraf)	Ø M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	
Motor braketi somunu (üst taraf)	Ø M8	2	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	
Motor braketi somunu (alt taraf)	Ø M8	1	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	
Pivot mili somunu	Ø M16	1	85 N-m (8,5 kgf-m, 63 lb-ft)	
Röle kolu somunu (salıncak kolu tarafı)	Ø M14	1	70 N-m (7,0 kgf-m, 52 lb-ft)	
Bağlantı kolu somunu (röle kolu tarafı)	Ø M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	
Bağlantı kolu somunu (çerçeve tarafı)	Ø M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	
Arka amortisör grubu üst somunu	Ø M10	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka amortisör grubu alt somunu	Ø M10	1	53 N-m (5,3 kgf-m, 39 lb-ft)	
Arka çerçeve cıvatası (üst)	Ø M8	1	32 N-m (3,2 kgf-m, 24 lb-ft)	
Arka çerçeve cıvatası (alt)	Ø M8	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Fren hortumu tutucu vidası	Ø M5	4	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Salıncak kolu ve yama vidası	M4	4	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi cıvatası	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi somunu	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri destek cıvatası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri destek somunu	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri kılavuz cıvatası	M5	4	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası (patron)	Ø M10	2	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası	Ø M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yakıt musluğu vidası	Ø M6	2	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Yakıt deposu vidası (koltuk seti tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu vidası (bağlantı bandı tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu braket cıvatası	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Hava kepçesi cıvatası (yakıt deposu)	Ø M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Hava kepçesi cıvatası (radyatör koruması)	Ø	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)
Ön çamurluk cıvatası	Ø	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)
Arka çamurluk cıvatası (ön taraf)	Ø	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)
Arka çamurluk cıvatası (arka taraf)	Ø	M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)
Vida (çamur kapağı)	Ø	-	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lb-ft)
Yan kapak cıvatası (ön taraf)	Ø	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)
Yan kapak cıvatası (arka taraf)	Ø	M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)
Koltuk cıvatası	Ø	M6	1	11 N-m (1,1 kgf-m, 8,1 lb-ft)
Plaka cıvatası	Ø	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)

TIP (Direksiyon halka somunu)

- Önce, direksiyon somunu anahtarını kullanarak direksiyon halkası somununu yaklaşık **38 N-m (3,8 kgf-m, 28 lb-ft)** sıkın, sonra direksiyon halkası somununu bir tur gevşetin.
- Direksiyon halkası somununu **7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)** yeniden sıkın.

Elektrik

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Stator bobin vidası	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
CDI manyeto rotor somunu	M12	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Ateşleme bobini cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

Sıkma torku tabloları (XE 125 versiyonu)

Motor

i "0" = işaretli kısım alıştırmadan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Buji	M14S	1	20 Nm (2,0 m-k, 14 ft-lb)	
Silindir kapağı (somun)	M8	5	28 Nm (2,8 m-k, 20 ft-lb)	Bakır rondela
Silindir kapağı (saplama)	M8	5	13 Nm (1,3 m-k, 9,4 ft-lb)	
Silindir (somun)	M8	4	30 Nm (3,0 m-k, 22 ft-lb)	
Silindir (saplama)	M10	4	13 Nm (1,3 m-k, 9,4 ft-lb)	
Güç valfi: Kapak	M5	4	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	YPVS
Güç valfi: Bağlantı kolu	M4	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	YPVS
Güç valfi Tutucu	M5	4	8 Nm (0,8 m-k, 5,8 ft-lb)	YPVS
Güç valfi: İtme çubuğu	M5	1	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	YPVS
Güç valfi: Baskı plakası	M5	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	YPVS
Güç valfi: Vali çatalı	M4	2	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	YPVS
Güç valfi: Muhafaza	M5	3	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	YPVS
Su pompası gövde kapağı	M6	4	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Soğutma sıvısı tahliye cıvatası	M6	1	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	Bakır rondela
Radyatör	M6	6	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Radyatör koruması	M6	2	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Radyatör hortum kelepçesi	M6	8	2 Nm (0,2 m-k, 1,4 ft-lb)	
Hava filtresi elemanı	M6	1	2 Nm (0,2 m-k, 1,4 ft-lb)	
Karbüratör bağlantısı	M6	4	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Karbüratör bağlantı kelepçesi	M4	1	2 Nm (0,2 m-k, 1,4 ft-lb)	
Hava filtresi bağlantı kelepçesi	M4	1	2 Nm (0,2 m-k, 1,4 ft-lb)	
Hava filtresi kılavuz kelepçesi	M5	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Reed valf	M3	6	1 Nm (0,1 m-k, 0,7 ft-lb)	
Gaz teli ayar cıvatası ve kilit somunu	M8	1	7 Nm (0,7 m-k, 5,1 ft-lb)	
Gaz keleşbeğı kablosu	M6	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Karter	M6	12	14 Nm (1,4 m-k, 10 ft-lb)	
Sağ krank gövdesi kapağı	M6	8	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Sol krank gövdesi kapağı	M6	4	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Tahrik zinciri dişli kapağı	M6	2	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Yatak plakası kapağı	M6	4	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Tutucu	M6	1	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Yağ kontrol cıvatası	M6	1	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	Bakır rondela
Yağ boşaltma cıvatası	M10	1	20 Nm (2,0 m-k, 14 ft-lb)	Bakır rondela
Kickstarter kolu	M6	1	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Debriyaj kapağı	M6	6	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Birincil tahrik dişlisi	M8	1	48 Nm (4,8 m-k, 35 ft-lb)	
Debriyaj patronu	M16	1	80 Nm (8,0 m-k, 58 ft-lb)	Kilit pulu
Debriyaj yayı	M6	5	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Debriyaj teli ayar cıvatası ve kilit somunu	M6	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Tahrik dişlisi	M18	1	75 Nm (7,5 m-k, 54 ft-lb)	Kilit pulu
Vites pedalı	M6	1	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	
Yatak plakası kapağı (vites kamı)	M6	2	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1

GENEL BİLGİLER

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Vardiya kılavuzu	M6	2	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Durdurucu kol	M6	1	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	
Segment	M8	1	30 Nm (3,0 m-k, 22 ft-lb)	
Egzoz borusu	M6	2	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	
Egzoz borusu dayanağı (ön)	M6	1	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	
Egzoz borusu dayanağı (arka)	M6	1	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	
Susturucu ve çerçeve	M6	1	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	
Susturucu Elyaf	M6	4	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)	

Şasi

❗ "❖" = işaretli kısım alıştırmadan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Üst braket ve dış boru	❖ M8	4	21 Nm (2,1 m-k, 15 ft-lb)	
Alt braket ve dış boru	❖ M8	4	21 Nm (2,1 m-k, 15 ft-lb)	
Üst braket ve direksiyon sapı	❖ M24	1	145 Nm (14,5 m-k, 105 ft-lb)	
Üst gidon tutucu	❖ M8	4	28 Nm (2,8 m-k, 20 ft-lb)	
Alt gidon tutucu	❖ M12	2	40 Nm (4,0 m-k, 29 ft-lb)	
Direksiyon halkası somunu (sıra):	❖ M28	1	38 Nm (3,8 m-k, 27 ft-lb)	
– İlk halka somun sıkma			7 Nm (0,7 m-k, 5,1 ft-lb)	
– Halka somunu bir tur gevşetin				
– Son halka somun sıkma				
Ön çatal ve damper grubu	M51	2	30 Nm (3,0 m-k, 22 ft-lb)	
Ön çatal ve ayarlayıcı	M22	2	55 Nm (5,5 m-k, 40 ft-lb)	Bakır rondela 
Damper tertibatı ve taban vanası	M42	2	29 Nm (2,9 m-k, 21 ft-lb)	
Ayarlayıcı ve damper grubu	M12	2	29 Nm (2,9 m-k, 21 ft-lb)	
Hava alma vidası (ön çatal) ve taban valfi	M5	2	1 Nm (0,1 m-k, 0,7 ft-lb)	
Ön çatal ve ön çatal koruyucusu	❖ M6	6	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Kablo kılavuzu (ön fren hortumu) ve alt braket	❖ M6	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Ön çatal koruyucusu ve fren hortumu tutucusu	❖ M6	2	8 Nm (0,8 m-k, 5,8 ft-lb)	
Gaz teli kapağı	M4	2	0,5 Nm (0,05 m-k, 0,36 ft-lb)	
Ön fren ana silindiri ve braketi	❖ M6	2	9 Nm (0,9 m-k, 6,5 ft-lb)	
Fren kolu montaj civatası	M6	1	6 Nm (0,6 m-k, 4,3 ft-lb)	
Fren kolu montaj somunu	M6	1	6 Nm (0,6 m-k, 4,3 ft-lb)	
Fren kolu konumu kilit somunu	M6	1	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Debriyaj kolu montaj somunu	M6	1	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Debriyaj kolu tutucusu	M6	2	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Debriyaj kolu konum somunu	M5	1	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Ön fren ana silindir kapağı	M4	2	2 Nm (0,2 m-k, 1,4 ft-lb)	
Ön fren hortumu rakor civatası (fren ana silindir)	❖ M10	1	30 Nm (3,0 m-k, 22 ft-lb)	Bakır rondela
Ön fren hortumu rakor civatası (kaliper)	❖ M10	1	30 Nm (3,0 m-k, 22 ft-lb)	Bakır rondela
Ön fren kaliperi ve ön çatal	❖ M8	2	28 Nm (2,8 m-k, 20 ft-lb)	
Üst ve alt kavrama kapağı	M6	2	4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)	
Motor durdurma anahtarı vidası	M3	1	0,5 Nm (0,05 m-k, 0,36 ft-lb)	
Fren kaliperi (ön ve arka) ve balata pimi tapası	M10	2	3 Nm (0,3 m-k, 2,2 ft-lb)	

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Fren kaliperi (ön ve arka) ve balata pimi	Ø M10	2	18 Nm (1,8 m-kgr, 13 ft-lb)	
Fren kaliperi (ön ve arka) ve hava alma vidası	Ø M8	2	6 Nm (0,6 m-kgr, 4,3 ft-lb)	
Ön tekerlek aksı ve aks somunu	Ø M16	1	105 Nm (10,5 m-kgr, 75 ft-lb)	
Ön tekerlek aks tutucusu	Ø M8	4	21 Nm (2,1 m-kgr, 15 ft-lb)	
Ön fren diski ve tekerlek göbeği	Ø M6	6	12 Nm (1,2 m-kgr, 8,7 ft-lb)	
Arka fren diski ve tekerlek göbeği	Ø M6	6	14 Nm (1,4 m-kgr, 10 ft-lb)	
Ayaklık braketi ve çerçevesi	M10	4	55 Nm (5,5 m-kgr, 40 ft-lb)	TORX 
Fren pedalı montajı	Ø M8	1	26 Nm (2,6 m-kgr, 19 ft-lb)	
Arka fren ana silindiri ve çerçeve	Ø M6	2	10 Nm (0,1 m-kgr, 7,2 ft-lb)	
Arka fren ana silindir kapağı	M4	2	2 Nm (0,2 m-kgr, 1,4 ft-lb)	
Arka fren hortumu rakor cıvatası (kaliper)	Ø M10	1	30 Nm (3,0 m-kgr, 22 ft-lb)	Bakır rondela
Arka fren hortumu rakor cıvatası (ana silindir)	Ø M10	1	30 Nm (3,0 m-kgr, 22 ft-lb)	Bakır rondela
Arka tekerlek aksı ve aks somunu	Ø M20	1	125 Nm (12,5 m-kgr, 90 ft-lb)	
Nipel (jant teli)	Ø -	72	3 Nm (0,3 m-kgr, 2,2 ft-lb)	
Jant ve tekerlek göbeği	Ø M8	6	42 Nm (4,2 m-kgr, 30 ft-lb)	
Disk kapağı ve arka fren kaliperi	Ø M6	2	10 Nm (1,0 m-kgr, 7,2 ft-lb)	
Koruyucu ve arka fren kaliperi	Ø M6	2	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Tahrik zinciri çektirmesi ayar cıvatası ve kilit somunu	M8	2	19 Nm (1,9 m-kgr, 13 ft-lb)	
Motor ve şasi (ön)	Ø M10	1	64 Nm (6,4 m-kgr, 46 ft-lb)	
Motor ve şasi (alt)	Ø M10	1	64 Nm (6,4 m-kgr, 46 ft-lb)	
Motor braketi ve çerçeve	Ø M8	2	34 Nm (3,4 m-kgr, 24 ft-lb)	
Motor braketi ve motor	Ø M8	1	34 Nm (3,4 m-kgr, 24 ft-lb)	
Pivot mili ve somunu	Ø M16	1	85 Nm (8,5 m-kgr, 61 ft-lb)	
Röle kolu ve salıncak kolu	Ø M14	1	70 Nm (7,0 m-kgr, 50 ft-lb)	
Röle kolu ve bağlantı çubuğu	Ø M14	1	80 Nm (8,0 m-kgr, 58 ft-lb)	
Bağlantı çubuğu ve çerçeve	Ø M14	1	80 Nm (8,0 m-kgr, 58 ft-lb)	
Arka amortisör ve çerçeve	Ø M10	1	56 Nm (5,6 m-kgr, 40 ft-lb)	
Arka amortisör ve röle kolu	Ø M10	1	53 Nm (5,3 m-kgr, 38 ft-lb)	
Arka amortisör ayar kilit somunu	M56	1	30 Nm (3,0 m-kgr, 22 ft-lb)	
Arka çerçeve ve şasi (üst)	Ø M8	1	32 Nm (3,2 m-kgr, 23 ft-lb)	
Arka çerçeve ve şasi (alt)	Ø M8	2	29 Nm (2,9 m-kgr, 21 ft-lb)	
Salıncak kolu ve fren hortumu tutucusu	Ø M5	4	3 Nm (0,3 m-kgr, 2,2 ft-lb)	
Salıncak kolu ve yama	M4	4	2 Nm (0,2 m-kgr, 1,4 ft-lb)	
Tahrik zinciri gergisi	M8	2	16 Nm (1,6 m-kgr, 11 ft-lb)	
Tahrik zinciri desteği ve salıncak kolu	M6	3	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Conta koruması ve salıncak kolu	M5	4	6 Nm (0,6 m-kgr, 4,3 ft-lb)	
Kablo kılavuzu ve çerçeve	M5	2	4 Nm (0,4 m-kgr, 2,9 ft-lb)	
Yakıt deposu göbeği ve çerçevesi	Ø M10	2	20 Nm (2,0 m-kgr, 14 ft-lb)	
Yakıt deposu	Ø M6	2	10 Nm (1,0 m-kgr, 7,2 ft-lb)	
Yakıt deposu ve yakıt musluğu	Ø M6	2	4 Nm (0,4 m-kgr, 2,9 ft-lb)	
Yakıt deposu ve koltuk seti braketi	M6	1	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Yakıt deposu ve kanca vidası (bağlantı bandı)	M6	1	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Yakıt deposu ve yakıt deposu braketi	M6	4	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Hava kepçesi ve yakıt deposu	Ø M6	4	7 Nm (0,7 m-kgr, 5,1 ft-lb)	
Hava kepçesi ve radyatör koruması (alt)	Ø M6	2	6 Nm (0,6 m-kgr, 4,3 ft-lb)	

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Ön çamurluk	Ø	M6	4	10 Nm (1,0 m-k, 7,2 ft-lb)
Arka çamurluk (alt)	Ø	M6	2	7 Nm (0,7 m-k, 5,1 ft-lb)
Arka çamurluk (üst)	Ø	M6	2	14 Nm (1,4 m-k, 10 ft-lb)
Çamur kapağı	Ø	-	2	1 Nm (0,1 m-k, 0,7 ft-lb)
Yan kapak	Ø	M6	3	7 Nm (0,7 m-k, 7,2 ft-lb)
Koltuk	Ø	M8	2	19 Nm (1,9 m-k, 13 ft-lb)
Numara plakası	Ø	M6	1	7 Nm (0,7 m-k, 7,2 ft-lb)
Plaka tutucu çerçevesi - onaylı plaka tutucu vidası	M6	2	12 Nm (1,2 m-k, 8,7 ft-lb)	 Orta
Onaylı plaka - çamurluk vidası	Kendinden iplikli.	3	1 Nm (0,1 m-k, 0,7 ft-lb)	
Akü desteği - sele direği çerçeve vidası	M6	2	7 Nm (0,7 m-k, 5,1 ft-lb)	
Far kapağı vidası	M6	2	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Far - far kapağı yan vidaları	M6	2	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Ön dönüş sinyalleri vidaları	M5	4	5 Nm (0,5 m-k, 3,6 ft-lb)	
Yan ayak pimi	M10	1	25 Nm (2,5 m-k, 18,5 ft-lb)	

Elektrik

Öge	İplik boyutu	Miktar	Sıkma torku	Açıklamalar
Stator	M6	3	7 Nm (0,7 m-k, 7,2 ft-lb)	
Rotor	M12	1	56 Nm (5,6 m-k, 40 ft-lb)	
Ateşleme bobini	M6	2	7 Nm (0,7 m-k, 7,2 ft-lb)	

Sıkma torku tabloları (XX 250 versiyonu)

Motor

i "0" = işaretli kısım alıştırmadan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Buji	M14S	1	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Silindir kapağı (somun)	M8	6	25 N-m (2,5 kgf-m, 18 lb-ft)	
Silindir kapağı (saplama)	M8	6	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Silindir (somun)	M10	4	42 N-m (4,2 kgf-m, 31 lb-ft)	
Silindir (saplama)	M10	4	13 N-m (1,3 kgf-m, 9,6 lb-ft)	
Güç valfi tutucusu 2	M5	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Bağlantı çubuğu vidası	M5	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
İtme çubuğu cıvatası	M5	1	4,5 N-m (0,45 kgf-m, 3,3 lb-ft)	
Baskı plakası vidası	M5	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Yan tutucu vidası	M5	4	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Güç valfi bağlantı kolu cıvatası	M4	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Kasnak cıvatası	M4	2	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Güç valfi kapağı vidası	M5	4	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Regülatör çatal vidası	M4	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Güç valfi muhafazası cıvatası	M5	4	4,5 N-m (0,45 kgf-m, 3,3 lb-ft)	
Çark	M8	1	14 N-m (1,4 kgf-m, 10 lb-ft)	
Su pompası gövde kapağı cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Soğutma sıvısı tahliye cıvatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör koruma cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Radyatör hortum kelepçesi	M6	8	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Hava filtresi elemanı	M6	1	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Karbüratör bağlantı cıvatası	M6	5	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Hava filtresi kasası cıvatası	0 M6	2	8 N-m (0,8 kgf-m, 5,9 lb-ft)	
Hava filtresi kılavuz kelepçesi	M5	1	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Reed valf vidası	M3	4	1,0 N-m (0,10 kgf-m, 0,73 lb-ft)	
Kilit somunu (gaz teli gidon tarafı)	M8	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Kilit somunu (gaz keleşbeği kablosu karbüratör tarafı)	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Egzoz borusu cıvatası (ön)	0 M6	1	14 N-m (1,4 kgf-m, 10 lb-ft)	
Egzoz borusu cıvatası (arka)	0 M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Egzoz borusu dayanak cıvatası (ön)	0 M8	1	25 N-m (2,5 kgf-m, 18 lb-ft)	
Egzoz borusu tespit cıvatası (arka)	0 M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Susturucu sürgüsü	0 M6	2	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Fiber cıvata	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Krank karteri cıvatası	M6	11	14 N-m (1,4 kgf-m, 10 lb-ft)	
Krank gövdesi kapağı vidası (sol)	M6	5	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Tahrik dişlisi kapak vidası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Krank gövdesi kapağı vidası (sağ)	M6	9	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yatak plakası kapak vidası (tahrik aksı sol)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yatak plakası kapak cıvatası (sağ ana aks)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Tutucu cıvata	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1

GENEL BİLGİLER

1

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Yağ boşaltma civatası	M12	1	23 N-m (2,3 kgf-m, 17 lb-ft)	
Yağ kontrol civatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Nötr anahtarı kurşun tutucu civatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Kickstarter kolu	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Cırcırlı tekerlek durdurucu civatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Debriyaj kapağı civatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Birincil tahrik dişlisi civatası	M10	1	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Debriyaj göbeği somunu	M20	1	75 N-m (7,5 kgf-m, 55 lb-ft)	Kilit rondelası kullanın
Debriyaj yayı civatası	M6	6	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Kilit somunu (debriyaj teli tarafı)	M6	1	4,3 N-m (0,43 kgf-m, 3,2 lb-ft)	
İtme kolu mili civatası	M5	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Tahrik dişlisi somunu	M20	1	75 N-m (7,5 kgf-m, 55 lb-ft)	Kilit rondelası kullanın
Vites kılavuz civatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Durdurucu kol civatası	M6	1	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Gergi yayı (vites mili) durdurucu civatası	M8	1	22 N-m (2,2 kgf-m, 16 lb-ft)	
Segment	M8	1	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Yatak plakası kapak vidası (vites kamı sağ)	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Vites pedali civatası	M6	1	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Nötr anahtarı vidası	M5	2	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	

Şasi

i "0" = işaretli kısım alıştırımdan sonra veya her yarıştan önce tork sıkma açısından kontrol edilmelidir.

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Üst braket sıkıştırma civatası	0 M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Alt braket sıkıştırma civatası	0 M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Direksiyon sapı somunu	0 M24	1	145 N-m (14,5 kgf-m, 107 lb-ft)	
Üst gidon tutucu civatası	0 M8	4	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Alt gidon tutucu somunu	0 M12	2	40 N-m (4,0 kgf-m, 30 lb-ft)	
Direksiyon halkası somunu	0 M28	1	TIP'e başvurun.	
Damper grubu (ön çatal)	M51	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
İç lastik ve ayarlayıcı	M22	2	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Taban valfi (ön çatal)	M42	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Ayarlayıcı (damper grubu)	M12	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Hava alma vidası (ön çatal)	M5	2	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lb-ft)	
Ön çatal koruyucu civatası	0 M6	6	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Ön fren hortumu tutucu civatası	0 M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	
Gaz kelebeği kablosu kapak vidası	M4	2	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	
Kavrama kapağı civatası	M6	2	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	
Debriyaj kolu somunu	M6	1	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Debriyaj kolu tutucu civatası	M6	2	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Kilit somunu (debriyaj kolu konumu)	M5	1	4,8 N-m (0,48 kgf-m, 3,5 lb-ft)	
Motor durdurma anahtarı vidası	M3	1	0,5 N-m (0,05 kgf-m, 0,37 lb-ft)	
Ön fren ana silindiri tutucu civatası	0 M6	2	9 N-m (0,9 kgf-m, 6,6 lb-ft)	

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Ön fren ana silindiri hazne kapağı vidası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot cıvatası	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön fren kolu pivot somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Kilit somunu (ön fren kolu konumu)	M6	1	5 N-m (0,5 kgf-m, 3,7 lb-ft)	
Kablo kılavuz vidası	M6	1	3,8 N-m (0,38 kgf-m, 2,8 lb-ft)	
Ön fren hortumu rakor cıvatası	M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Ön fren kaliperi cıvatası	M8	2	28 N-m (2,8 kgf-m, 21 lb-ft)	
Fren balatası pim tapası	M10	2	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	
Fren balatası pimi	M10	2	17 N-m (1,7 kgf-m, 13 lb-ft)	
Fren kaliperi hava alma vidası	M8	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön tekerlek aks somunu	M16	1	105 N-m (10,5 kgf-m, 77 lb-ft)	
Ön tekerlek aks sıkıştırma cıvatası	M8	4	21 N-m (2,1 kgf-m, 15 lb-ft)	
Ön fren disk cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Arka fren disk cıvatası	M6	6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Ayaklık braketi cıvatası	M10	4	55 N-m (5,5 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka fren pedalı cıvatası	M8	1	26 N-m (2,6 kgf-m, 19 lb-ft)	
Arka fren pedalı ayarlama kilit somunu	M6	1	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Arka fren ana silindir cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Arka fren ana silindiri hazne kapağı cıvatası	M4	2	1,5 N-m (0,15 kgf-m, 1,1 lb-ft)	
Arka fren hortumu rakor cıvatası	M10	2	30 N-m (3,0 kgf-m, 22 lb-ft)	
Arka tekerlek aks somunu	M20	1	125 N-m (12,5 kgf-m, 92 lb-ft)	
Arka tekerlek dişli somunu	M8	6	42 N-m (4,2 kgf-m, 31 lb-ft)	
Meme ucu (sproke)	-	72	2,5 N-m (0,25 kgf-m, 1,8 lb-ft)	
Arka fren disk kapağı cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Arka fren kaliperi koruyucu cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri çektirmesi kilit somunu	M8	2	19 N-m (1,9 kgf-m, 14 lb-ft)	
Motor braketi somunu (üst taraf)	M8	2	34 N-m (3,4 kgf-m, 25 lb-ft)	
Motor braketi somunu (alt taraf)	M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	
Motor montaj somunu (ön taraf)	M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	
Motor montaj somunu (alt taraf)	M10	1	64 N-m (6,4 kgf-m, 47 lb-ft)	
Pivot mili somunu	M16	1	85 N-m (8,5 kgf-m, 63 lb-ft)	
Röle kolu somunu (salıncak kolu tarafı)	M14	1	70 N-m (7,0 kgf-m, 52 lb-ft)	
Bağlantı kolu somunu (röle kolu tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	
Bağlantı kolu somunu (çerçeve tarafı)	M14	1	80 N-m (8,0 kgf-m, 59 lb-ft)	
Arka amortisör grubu üst somunu	M10	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Arka amortisör grubu alt somunu	M10	1	53 N-m (5,3 kgf-m, 39 lb-ft)	
Arka çerçeve cıvatası (üst)	M8	1	32 N-m (3,2 kgf-m, 24 lb-ft)	
Arka çerçeve cıvatası (alt)	M8	2	29 N-m (2,9 kgf-m, 21 lb-ft)	
Fren hortumu tutucu vidası	M5	4	3,5 N-m (0,35 kgf-m, 2,6 lb-ft)	
Salıncak kolu ve yama vidası	M4	4	2,0 N-m (0,20 kgf-m, 1,5 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi cıvatası	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri gergi somunu	M8	1	16 N-m (1,6 kgf-m, 12 lb-ft)	
Tahrik zinciri destek cıvatası	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Tahrik zinciri destek somunu	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Tahrik zinciri kılavuz cıvatası	M5	4	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası (patron)	M10	2	20 N-m (2,0 kgf-m, 15 lb-ft)	
Yakıt deposu cıvatası	M6	2	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Yakıt musluğu vidası	M6	2	4,0 N-m (0,40 kgf-m, 3,0 lb-ft)	
Yakıt deposu vidası (koltuk seti tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu vidası (bağlantı bandı tarafı)	M6	1	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Yakıt deposu braket cıvatası	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Koltuk cıvatası	M8	2	19 N-m (1,9 kgf-m, 14 lb-ft)	
Yan kapak cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Hava kepçesi cıvatası (yakıt deposu)	M6	4	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Hava kepçesi cıvatası (radyatör koruması)	M6	2	6 N-m (0,6 kgf-m, 4,4 lb-ft)	
Ön çamurluk cıvatası	M6	4	10 N-m (1,0 kgf-m, 7,4 lb-ft)	
Arka çamurluk cıvatası (ön taraf)	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
Arka çamurluk cıvatası (arka taraf)	Ø	M6	12 N-m (1,2 kgf-m, 8,9 lb-ft)	
Vida (çamur kapağı)	Ø	-	1,3 N-m (0,13 kgf-m, 0,95 lb-ft)	
Plaka cıvatası	Ø	M6	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

TIP (Direksiyon halka somunu)

- Önce, direksiyon somunu anahtarını kullanarak direksiyon halkası somununu yaklaşık **38 N-m (3,8 kgf-m, 28 lb-ft)** sıkın, sonra direksiyon halkası somununu bir tur gevşetin.
- Direksiyon halkası somununu **7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)** yeniden sıkın.

Elektrik

Elemento	Filettatura	Miktar	Coppia di serraggio	Osservazioni
Stator bobin vidası	M6	3	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	
CDI manyeto rotor somunu	M12	1	56 N-m (5,6 kgf-m, 41 lb-ft)	
Ateşleme bobini cıvatası	M6	2	7 N-m (0,7 kgf-m, 5,2 lb-ft)	

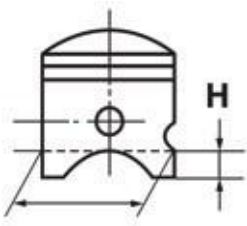
1.10 BAKIM LIMITLERİ

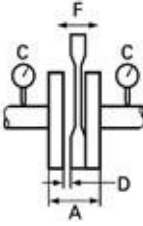
Motor (XX 125 Evo versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Silindir kapağı: Yanma odası hacmi Warp sınırı	- -	- 0,03 mm (0,0012 inç)
Silindir: Delik boyutu	54.000-54.014 mm (2.1260-2.1265 inç)	54,064 mm (2,1285 inç)
Piston: Piston boyutu Ölçüm noktası (piston eteğinin altından) Piston boşluğu	53,957-53,972 mm (2,1260-2,1249 inç) 17,5 mm (0,69 inç) 0,040-0,045 mm (0,0016-0,0018 inç)	- - -
Piston pimi: Pim deliği iç çap sınırı Pim dış çap sınırı Piston pimi - piston deliği boşluğu	15,040 mm (0,5921 inç) 14,975 mm (0,5896 inç) 0,008-0,023 mm (0,0003-0,0009 inç)	- - -
Piston segmanı: Piston segmanı Yanal piston segmanı boşluğu	- 0,035-0,070 mm (0,0014-0,0028 inç)	1,20 mm (0,0472 inç) 0,10 mm (0,0039 inç)
Krank mili: Krank mili grubu genişliği	55,90-55,95 mm (2,201-2,203 inç)	0,030 mm (0,0012 inç)
Debriyaj: Debriyaj kolu boşluğu Sürtünme plakası kalınlığı Miktar Debriyaj balatası kalınlığı Miktar Bozulma sınırı Debriyaj yayı serbest uzunluğu İtme çubuğu deformasyon sınırı	7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç) 2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç) 8 1,50-1,70 mm (0,059-0,067 inç) 7 - 41,20 mm (1,62 inç) - -	- 2,80 mm (0,110 inç) - - - 0,20 mm (0,008 inç) 39,20 mm (1,54 inç) 0,30 mm (0,012 inç)
İletim: Ana aks sapma sınırı Tahrik aksı sapma sınırı	- -	0,01 mm (0,0004 inç) 0,01 mm (0,0004 inç)
Vites değiştirici: Vites değiştirme tipi Kılavuz çubuk bükme sınırı	Kam tamburu ve kılavuz çubuk -	- 0,050 mm (0,0020 inç)
Kickstarter türü: Tekme klipsi sürtünme kuvveti	Tekme ve ağı P=7,80-11,80 N (0,80-1,20 kg, 1,75-2,65 lb)	- -
Hava filtresi yağ sınıfı (yağlı filtre)	Köpük hava filtresi yağı veya diğer kaliteli köpük hava filtresi yağı	-

Öge	Standart	Limit
Karbüratör:		
Tür/Miktar	PWK38S x 1	-
Kimlik işareti	BAX2 10	-
Ana jet (M.J.)	#162 (?)	-
Tam gaz hava jeti	#200	-
Konik pim	NYCF-3 (?)	-
Konik jet	ø2.9(#6)	-
Çentik	#7	-
Rölanti gaz kelebeği çıkışı	0.8	-
Rölanti gaz kelebeği jeti	#62 (?)	-
Bypass 1	1.5	-
Hava vidası açıklığı dönüşleri	1 ve 3/4	-
Valf yuvası boyutu	3.8	-
Marş jeti 1	#85	-
Güçlendirici jet	#35	-
Şamandıra yüksekliği	6,5 mm (0,26 inç)	-
Gaz kelebeği kavrama boşluğu	3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)	-
Reed valf:		
Spessore	0,400 mm (0,0157 inç)	-
Valf durdurucu yüksekliği	-	-
Valf bükme sınırı	-	0,2 mm (0,01 inç)
Soğutma:		
Radyatör kapağı açma basıncı	93,3-122,7 kPa (0,93-1,23 kgf/cm ² , 13,5-17,8 psi)	-
Radyatör kapasitesi (tüm devre dahil)	0,90 L (0,95 US qt, 0,79 Imp.qt)	-

Motor (XE 125 versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Silindir kapağı:		
Yanma odası hacmi:		
- XX 125	8,30-8,50 cm ³ (0,51-0,52 cu.in)	-
- XE 125	10,0-10,2 cm ³ (0,61-0,62 cu.in)	-
Warp sınırı	-	0,03 mm (0,0012 inç)
Silindir:		
Delik boyutu	54.000-54.014 mm (2.1260-2.1265 inç)	54,100 mm (2,1299 inç)
Koniklik sınırı	-	0,050 mm (0,0020 inç)
Tur sınırı dışında	-	0,050 mm (0,0020 inç)
Piston:		
Piston boyutu	53,957-53,972 mm (2,1243-2,1249 inç)	-
Ölçüm noktası "H"	17,5 mm (0,69 inç)	-
		
Piston boşluğu	0,040-0,045 mm (0,0016-0,0018 inç)	0,100 mm (0,0039 inç)
Piston ofseti	0,50 mm (0,0197 inç)/EX tarafı	-

Öge	Standart	Limit
Piston pimi: Piston pimi dış çapı	14,995-15,000 mm (0,5904-0,5906 inç)	14,975 mm (0,5896 inç)
Piston segmanı: Kesit çizimi 	Fıçı B=1,00 mm (0,04 inç) T=2,35 mm (0,09 inç)	- - -
Uç boşluğu (takılı) Yan boşluk (takılı)	0,50-0,70 mm (0,0197-0,0276 inç) 0,035-0,070 mm (0,0014-0,0028 inç)	1,20 mm (0,0472 inç) 0,100 mm (0,0039 inç)
Krank mili: Krank genişliği "A" Salgı sınırı "C" Biyel kolu büyük uç yan boşluğu "D" Küçük uç serbest boşluğu "F"	55,90-55,95 mm (2,201-2,203 inç) 0,030 mm (0,0012 inç) 0,060-0,640 mm (0,0024-0,0252 inç) 0,80-1,00 mm (0,03-0,04 inç)	- 0,050 mm (0,0020 inç) - 2,0 mm (0,08 inç)
		
Debriyaj: Sürtünme plakası kalınlığı Miktar Debriyaj balatası kalınlığı Miktar Warp sınırı Debriyaj yayı serbest uzunluğu Miktar Debriyaj muhafazası baskı boşluğu Debriyaj gövdesi radyal boşluğu Debriyaj bırakma yöntemi	2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç) 8 1,50-1,70 mm (0,059-0,067 inç) 7 - 40,10 mm (1,58 inç) 5 0,15-0,26 mm (0,006-0,010 inç) 0,01-0,04 mm (0,0006-0,0018 inç) İç itme, kam itme	2,80 mm (0,110 inç) - - - 0,20 mm (0,008 inç) 38,10 mm (1,50 inç) - - - -
Trasmission: Ana aks sapma sınırı Tahrik aksı sapma sınırı	- -	0,01 mm (0,0004 inç) 0,01 mm (0,0004 inç)
Vites değiştirici: Vites değiştirme tipi Kılavuz çubuk bükme sınırı	Kam tamburu ve kılavuz çubuk -	- 0,050 mm (0,0020 inç)
Kickstarter türü: Tekme klipsi sürtünme kuvveti	Tekme ve ağ P=7,80-11,80 N (0,80-1,20 kg, 1,75-2,65 lb)	- -
Hava filtresi yağ sınıfı (yağlı filtre)	Köpük hava filtresi yağı veya diğer kaliteli köpük hava filtresi yağı	-

Öge	Standart	Limit
Karbüratör:		
Tip/Üretici	TMX χ 38SS/ MIKUNI	
Kimlik işareti	1C37 51 (ABD, CAN)	-
	1C36 41 (EUR, AUS, NZ, ZA)	-
Ana jet (M.J.):		
XX 125	#480	-
XE 125 Omologato	#130	-
XE 125 Yarış	#470	-
Jet iğnesi-klips konumu (J.N.):		
XX 125	6BFY43-74-3	-
XE 125 Omologato	6BFY43-74-4	-
XE 125 Yarış	6BFY43-74-3	-
Kesit (C.A.)	4	-
Pilot jet (P.J.):		
XX 125	#45	-
XE 125 Omologato	#20	-
XE 125 Yarış	#40	-
Pilot hava vidası (P.A.S.)	2-1/4	-
Valf yuvası boyutu (V.S.)	$\varnothing 3,8$ mm (0,15 inç)	-
Marş jeti (G.S.)	#80	-
Yakıt seviyesi (F.L.)	9,5-10,5 mm (0,37-0,41 inç)	-
Reed valf:		
Kalınlık	0,470 mm (0,0185 inç)	-
Valf durdurucu yüksekliği	8,2-8,6 mm (0,32-0,34 inç)	-
Valf bükme sınırı	-	0,2 mm (0,01 inç)
Soğutma:		
Radyatör göbeği boyutu:		
Genişlik	107,8 mm (4,24 inç)	-
Yükseklik (sol)	240,0 mm (9,45 inç)	-
Yükseklik (sağ)	220,0 mm (8,66 inç)	-
Kalınlık	32,0 mm (1,26 inç)	-
Radyatör kapağı açma basıncı	93,3-122,7 kPa (0,93-1,23 kg/cm ² , 13,5-17,8 psi)	-
Radyatör kapasitesi (toplam)	0,56 L (0,49 Imp qt, 0,59 US qt)	-
Su pompası:		
Tip	Tek emişli santrifüj pompa	-

Motor (XX 250 versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Silindir kapağı:		
Yanma odası hacmi:		
- XX 250	-	-
Warp sınırı	-	0,03 mm (0,0012 inç)
Silindir:		
Delik boyutu	66.400-66.414 mm (2.6142-2.6147 inç)	66,464 mm (2,6167 inç)
Piston:		
Piston boyutu	66,345-66,355 mm (2,6120-2,6124 inç)	-
Ölçüm noktası (piston eteğinin altından)	25 mm (0,98 inç)	-
Piston boşluğu	0,040-0,060 mm (0,0016-0,0024 inç)	-

Öge	Standart	Limit
Piston pimi: Pim deliği iç çap sınırı Pim dış çap sınırı Piston pimi - piston deliği boşluğu	18,030 mm (0,7098 inç) 17,985 mm (0,7081 inç) 0,006-0,013 mm (0,0002-0,0005 inç)	- - -
Piston segmanı: Üst piston segmanı: Yanal piston segmanı boşluğu İkinci piston segmanı: Yanal piston segmanı boşluğu	- 0,030-0,065 mm (0,0012-0,0026 inç) - 0,030-0,065 mm (0,0012-0,0026 inç)	0,70 mm (0,0276 inç) 0,10 mm (0,0039 inç) 0,70 mm (0,0276 inç) 0,10 mm (0,0039 inç)
Krank mili: Krank mili grubu genişliği	59,95-60,00 mm (2,360-2,362 inç)	0,050 mm (0,0020 inç)
Debriyaj: Debriyaj kolu boşluğu Sürtünme plakası kalınlığı Miktar Debriyaj balatası kalınlığı Miktar Bozulma sınırı Debriyaj yayı serbest uzunluğu İtme çubuğu deformasyon sınırı	7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç) 2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç) 8 1,50-1,70 mm (0,059-0,067 inç) 7 - 50,00 mm (1,97 inç) - - - İtme çubuğu deformasyon sınırı	- 2,80 mm (0,110 inç) - - - 0,20 mm (0,008 inç) 48,00 mm (1,89 inç) 0,30 mm (0,012 inç) - - - İtme çubuğu deformasyon sınırı
İletim: Ana aks sapma sınırı Tahrik aksı sapma sınırı	- -	0,01 mm (0,0004 inç) 0,01 mm (0,0004 inç)
Vites değiştirici: Vites değiştirme tipi Kılavuz çubuk bükme sınırı	Kam tamburu ve kılavuz çubuk -	- 0,050 mm (0,0020 inç)
Kickstarter türü: Tekme klipsi sürtünme kuvveti	Tekme ve ağı P=7,80-11,80 N (0,80-1,20 kg, 1,75-2,65 lb)	- -
Hava filtresi yağ sınıfı (yağlı filtre)	Köpük hava filtresi yağı veya diğer kaliteli köpük hava filtresi yağı	-
Karbüratör: Tür/Miktar Kimlik işareti Ana jet (M.J.) Tam gaz hava jeti Konik pim Konik jet Çentik Rölanti gaz kelebeği çıkışı Rölanti gaz kelebeği jeti Bypass 1 Hava vidası açıklığı dönüşleri Valf yuvası boyutu Marş jeti 1 Güçlendirici jet Şamandıra yüksekliği Gaz kelebeği kavrama boşluğu	PWK38 x 1 1P86 40 #190 #200 N3-EW-3 ø2.9(#6) #7 0.8 #55 1.5 2 ve 1/4 3.8 #85 #50 6,5 mm (0,26 inç) 3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)	- - - - - - - - - - - - - - - - -

Öge	Standart	Limit
Reed valf:		
Spessore	0,420 mm (0,0165 inç)	-
Valf durdurucu yüksekliği	10,3-10,7 mm (0,41-0,42 inç)	-
Valf bükme sınırı	-	0,2 mm (0,01 inç)
Soğutma:		
Radyatör kapağı açma basıncı	93,3-122,7 kPa (0,93-1,23 ^{kgf/cm²} , 13,5-17,8 psi)	-
Radyatör kapasitesi (tüm devre dahil)	1,20 L (1,27 US qt, 1,06 Imp.qt)	-

Şasi (XX 125 Evo versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Direksiyon sistemi: Direksiyon yatağı tipi	Konik makaralı rulman	-
Ön süspansiyon: Ön çatal hareketi Çatal yayı serbest uzunluğu Yağ kapasitesi (sol gövde) Yağ kapasitesi (sağ gövde) Yağ sınıfı İç boru dış çapı	300,0 mm (11,8 inç) - 500,0 ^{cm³} (16,91 US oz, 17,64 Imp.oz) 500,0 ^{cm³} (16,91 US oz, 17,64 Imp.oz) 7,5W 48 mm (1,9 inç)	- 492,0 mm (19,37 inç) - - - 0,2 mm (0,01 inç)
Geri tepme sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 11 0	- - -
Sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 10 0	- - -
Arka süspansiyon: Tekerlek mesafesi Yay ön yükü: Ayarlama sistemi Ayarlama değeri (Yumuşak) Ayarlama değeri (STD) Ayarlama değeri (Sert)	315 mm (12,4 inç) Mekanik ayarlanabilir tip 1,5 mm (0,06 inç) 7,0 mm (0,28 inç) 18,5 mm (0,73 inç)	- - - -
Geri tepme sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 10 0	- - -

Öge	Standart	Limit
Sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlanabilir tip	
Hızlı sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama için birim	Dönüş	-
Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak)	2	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD)	1-1/2	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	0	-
Yavaş sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama için birim	Tıklayı	-
Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak)	n 20	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD)	12	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	0	-
Salıncak kolu: Salıncak kolu serbest boşluk sınırı: Son	-	1,0 mm (0,04 inç)
Yan açıklık	-	0,2-0,9 mm (0,01-0,04 inç)
Tekerlek: Ön tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Arka tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Ön jant	21 x 1.60/Alüminyum	-
boyutu/malzemesi Arka jant boyutu/malzemesi	19 x 1,85/Alüminyum	-
Jant salgısı sınırı:	-	2,0 mm (0,08 inç)
Radyal Yanal	-	2,0 mm (0,08 inç)
Deformasyon sınırı	-	0,50 mm (0,02 inç)
Tahrik zinciri: Ölçüm	520	-
Tip	Contasız tip	-
Bağlantı sayısı	112	-
Zincir gevşekliği	48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)	-
Zincir uzunluğu (15 bakla)	-	242,9 mm (9,56 inç)
Ön disk fren: Fren Diski Kalınlığı Fren diski ofseti (çark üzerinde ölçüldüğü gibi)	- 0,15 mm (0,0059 inç)	2,5 mm (0,10 inç) 1,0 mm (0,04 inç)
Pompa pistonu iç çapı	9,52 mm (0,37 inç)	-
Pompa pistonu iç çapı (sol)	25,4 mm, 25,4 mm (1 inç, 1 inç)	-
Fren hidroliği tipi	DOT 4	-

Öge	Standart	Limit
Arka disk fren:		
Fren pedalı konumu	0,0 mm (0,00 inç)	-
Fren diski kalınlığı	0,15 mm (0,0059 inç)	3,5 mm (0,14 inç)
Fren diski ofseti (tekerlek üzerinde ölçüldüğü gibi)	11,0 mm (0,43 inç)	1,0 mm (0,04 inç)
Pompa pistonu iç çapı	25,40 mm (1,00 inç)	-
Kaliper pistonu iç çapı	DOT 4	-
Fren hidroliği tipi		-

Şasi (XE 125 versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Direksiyon sistemi:		
Direksiyon yatağı tipi	Konik makaralı rulman	-
Ön süspansiyon:		
Ön çatal hareketi	300,0 mm (11,81 inç)	-
Çatal yayı serbest uzunluğu	454,0 mm (17,87 inç)	449,0 mm (17,68 inç)
Yay oranı, STD	K=4,10 N/mm (0,42 kg/mm, 23,41 lb/in)	-
İsteğe bağlı yay	Si	-
Yağ kapasitesi	425,0 cm ³ (14,99 Imp oz, 14,37 US oz)	-
Yağ sınıfı	7,5W	-
İç boru dış çapı	48 mm (1,9 inç)	-
Ön çatal üst ucu	5 mm (0,2 inç)	-
Arka süspansiyon:		
Amortisör hareketi	131,5 mm (5,18 inç)	-
Yay serbest uzunluğu	260,0 mm (10,24 inç)	-
Takma uzunluğu	254,0 mm (10,0 inç)	-
Ön yükleme uzunluğu:	1,5-18 mm (0,06-0,71 inç)	-
<Min. - Maks.> Yay oranı, STD Opsiyonel	K=46,00 N/mm (4,69 kg/mm, 262,66 lb/in)	-
yay Kapalı gaz basıncı	Evet	-
	1.000 kPa (10,0 kg/cm ² , 142,2 psi)	-
Salıncak kolu:		
Salıncak kolu serbest boşluk sınırı: Son	-	1,0 mm (0,04 inç)
Yan açıklık	-	0,2-0,9 mm (0,01-0,04 inç)
Tekerlek:		
Ön tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Arka tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Ön jant boyutu/malzemesi	21 × 1.60/Alüminyum	-
Arka jant boyutu/malzemesi	18 × 2,15/Alüminyum	-
Jant salgısı sınırı:	-	2,0 mm (0,08 inç)
Radyal	-	2,0 mm (0,08 inç)
Yanal		

Öge	Standart	Limit
Tahrik zinciri:		
Tip	DID520MXV5-114LL	-
Bağlantı sayısı	114	-
Zincir gevşekliği:		
XE 125 Yarış	48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)	-
XE 125 Omologato	58,0-68,0 mm (2,28-2,28 inç)	-
Zincir uzunluğu (15 bakla)	-	242,8 mm (9,56 inç)
Ön disk fren:		
Disk dış çapı × Kalınlık	270,0 × 3,0 mm (10,63 × 0,12 inç)	270,0 × 2,5 mm (10,63 × 0,10 inç)
Ped kalınlığı	4,4 mm (0,17 inç)	1,0 mm (0,04 inç)
Ana silindir iç çapı	9,52 mm (0,37 inç)	-
Kaliper silindiri iç çapı	22,65 mm, 22,65 mm (0,89 inç, 0,89 inç)	-
Fren hidroliği tipi	DOT 4	-
Arka disk fren:		
Disk dış çapı × Kalınlık	245,0 × 4,0 mm (9,65 × 0,16 inç)	245,0 × 3,5 mm (9,65 × 0,14 inç)
Sapma sınırı	-	0,15 mm (0,0059 inç)
Ped kalınlığı	6,4 mm (0,25 inç)	1,0 mm (0,04 inç)
Ana silindir iç çapı	11,0 mm (0,43 inç)	-
Kaliper silindiri iç çapı	25,40 mm (1,00 inç)	-
Fren hidroliği tipi	DOT 4	-
Fren kolu ve fren pedalı:		
Fren kolu konumu	100 mm (3,94 inç)	-
Fren pedalı yüksekliği (ayak dayama yerinin üstünden dikey yükseklik)	0,0 mm (0,00 inç)	-
Debriyaj kolu serbest boşluğu (kol ucu)	7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç)	-
Gaz kelebeği kavraması serbest boşluğu	3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)	-

Şasi (XX 250 versiyonu)

Öge	Standart	Limit
Direksiyon sistemi: Direksiyon yatağı tipi	Konik makaralı rulman	-
Ön süspansiyon: Ön çatal hareketi Çatal yayı serbest uzunluğu Yağ kapasitesi (sol gövde) Yağ kapasitesi (sağ gövde) Yağ sınıfı İç boru dış çapı	300,0 mm (11,8 inç) - 515,0 ^{cm³} (17,41 US oz, 18,16 Imp.oz) 515,0 ^{cm³} (17,41 US oz, 18,16 Imp.oz) 7,5W 48 mm (1,9 inç)	- 449,0 mm (17,68 inç) - - - 0,2 mm (0,01 inç)
Geri tepme sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan (STD) itibaren ayarlama değeri: XX 250 Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 12 0	- - - -
Sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD) XX 250 Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 12 0	- - - -
Arka süspansiyon: Tekerlek mesafesi Yay ön yükü: Sistemin ayarlanması Ayarlama değeri (Yumuşak) Ayarlama değeri (STD): XX 250 Ayarlama değeri (Sert)	315 mm (12,4 inç) Mekanik ayarlanabilir tip 1,5 mm (0,06 inç) 12,0 mm (0,47 inç) 18,0 mm (0,71 inç)	- - - -
Geri tepme sönümlemesi: Ayarlama sistemi Ayarlama için ünite Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Yumuşak) Başlangıç konumundan (STD) itibaren ayarlama değeri: XX 250 Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	Mekanik ayarlanabilir tip Tıklama 20 10 0	- - - -

Öge	Standart	Limit
Sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama sistemi	Mekanik ayarlanabilir tip	
Hızlı sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama için birim	Dönüş	
Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak)	2	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (STD)	1-3/8	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	0	-
Yavaş sıkıştırma sönümlemesi: Ayarlama için birim	Tıklayıcı	
Başlangıç konumundan itibaren ayar değeri (Yumuşak)	n 20	-
Başlangıç konumundan (STD) itibaren ayarlama değeri:		
XX 250	12	-
Başlangıç konumundan itibaren ayarlama değeri (Sert)	0	-
Salıncak kolu: Salıncak kolu serbest boşluk sınırı: Son	-	1,0 mm (0,04 inç)
Yan açıklık	-	0,2-0,9 mm (0,01-0,04 inç)
Tekerlek: Ön tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Arka tekerlek tipi	Kollu tekerlek	-
Ön jant boyutu/malzemesi Arka jant boyutu/malzemesi:	21 x 1.60/Alüminyum	-
XX 250	19 x 2,15/Alüminyum	-
Jant salgı sınırı: Radyal	-	2,0 mm (0,08 inç)
Yanal	-	2,0 mm (0,08 inç)
Deformasyon sınırı	-	0,50 mm (0,02 inç)
Tahrik zinciri: Ölçüm Tipi	520	-
Bağlantı sayısı: XX 250	Contasız tip	-
Zincir gevşekliliği:	114	-
XX 250		-
Zincir uzunluğu (15 bakla)	48,0-58,0 mm (1,89-2,28 inç)	-
	-	242,9 mm (9,56 inç)
Ön disk fren: Fren Diski Kalınlığı Fren diski ofseti (çark üzerinde ölçüldüğü gibi)	-	2,5 mm (0,10 inç)
Pompa pistonu iç çapı	0,15 mm (0,0059 inç)	1,0 mm (0,04 inç)
Pompa pistonu iç çapı (sol)	9,52 mm (0,37 inç)	-
Fren hidroliği tipi	25,4 mm, 25,4 mm (1 inç, 1 inç)	-
	DOT 4	-

Öge	Standart	Limit
Arka disk fren:		
Fren pedalı konumu	0,0 mm (0,00 inç)	-
Fren diski kalınlığı	0,15 mm (0,0059 inç)	3,5 mm (0,14 inç)
Fren diski ofseti (tekerlek üzerinde ölçüldüğü gibi) Pompa pistonu iç çapı	11,0 mm (0,43 inç)	1,0 mm (0,04 inç)
Kaliper pistonu iç çapı	25,40 mm (1,00 inç)	-
Fren hidroliği tipi	DOT 4	-

Elektrik (XX 125 Evo versiyonu)

Öge	Standart	Limite
Ateşleme sistemi:	CDI (Kapasitif Deşarj Ateşleme)	-
Ateşleme sistemi	0,50 mm (0,02 inç)	-
Minimum avans (ÜÖN'den önce) Toplama bobini direnci	248.0-372.0 Ω	-
Şarj bobini direnci 1	720.0-1080.0 Ω	-
Şarj bobini direnci 2	44.0-66.0 Ω	-
Ateşleme bobini:		
Primer sargı direnci Sekonder sargı direnci	0.24-0.36 Ω 5,68-8,52 k Ω	- -
Pipa della candela:		
Direnış	5.00 k Ω	-
Şarj sistemi	CDI mıknatıs	-

Elektrik (XE 125 versiyonu)

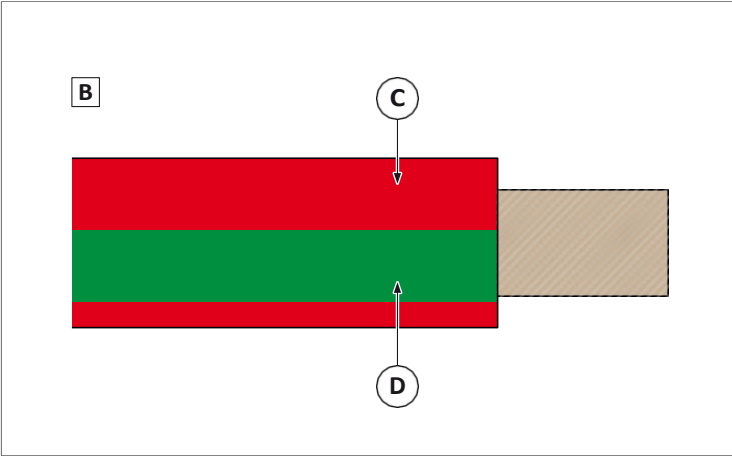
Öge	Standart	Limit
Ateşleme sistemi:		
Ateşleme zamanlaması (B.T.D.C.) İlerletici tipi	0,50 mm (0,02 inç) Dijital	- -
CDI:		
Manyeto-modeli (stator)/Üretici Pikap bobini direnci	07381005 / IDM	-
(renkli)	248,0-372,0 Ω a 20 °C (68 °F)	-
CDI ünitesi-model/üretici	(Beyaz/Mavi - Beyaz/Kırmızı) 07664005 / EFI	- -
Ateşleme bobini:		
Model/üretici Minimum kıvılcım aralığı Birincil sargı direnci	1C3-00 / YAMAHA 6,0 mm (0,24 inç)	- -
Sekonder sargı direnci	0,24-0,36 Ω a 20 °C (68 °F) 5,68-8,52 k Ω a 20 °C (68 °F)	- -
Buji kapağı:		
Direnç	4,00-6,00 k Ω a 20 °C (68 °F)	-

Elektrik (XX 250 versiyonu)

Öge	Standart	Limite
Ateşleme sistemi:	CDI (Kapasitif Deşarj Ateşleme)	-
Ateşleme sistemi	0,18 mm (0,01 inç)	-
Minimum avans (ÜÖN'den önce) Toplama bobini direnci	248.0-372.0 Ω	-
Şarj bobini direnci 1	720.0-1080.0 Ω	-
Şarj bobini direnci 2	44.0-66.0 Ω	-
Ateşleme bobini:		
Primer sargı direnci Sekonder sargı direnci	0.20-0.30 Ω 9,52-14,28 k Ω	- -
Pipa della candela:		
Direnış	5.00 k Ω	-
Şarj sistemi	CDI mıknatıs	-



A



B

C

D

1.11 ELEKTRİK SİSTEMİ DİYAGRAMI

Kablolar renk kodlama

i Bir kablounun rengi bir "A" rengi veya iki "B" rengi olabilir.

i İki renge sahip kablo, ilk renk kodu (birincil "C" veya kılıfın rengi) ve ardından ikinci renk kodu (ikincil "D") ile tanımlanır: kodlar bir tire "-" ile ayrılır.

i Örnekler:

- case "A" : Mavi = L ;
- "B" durumu : Kırmızı (birincil) ve Yeşil (ikincil) = RV.

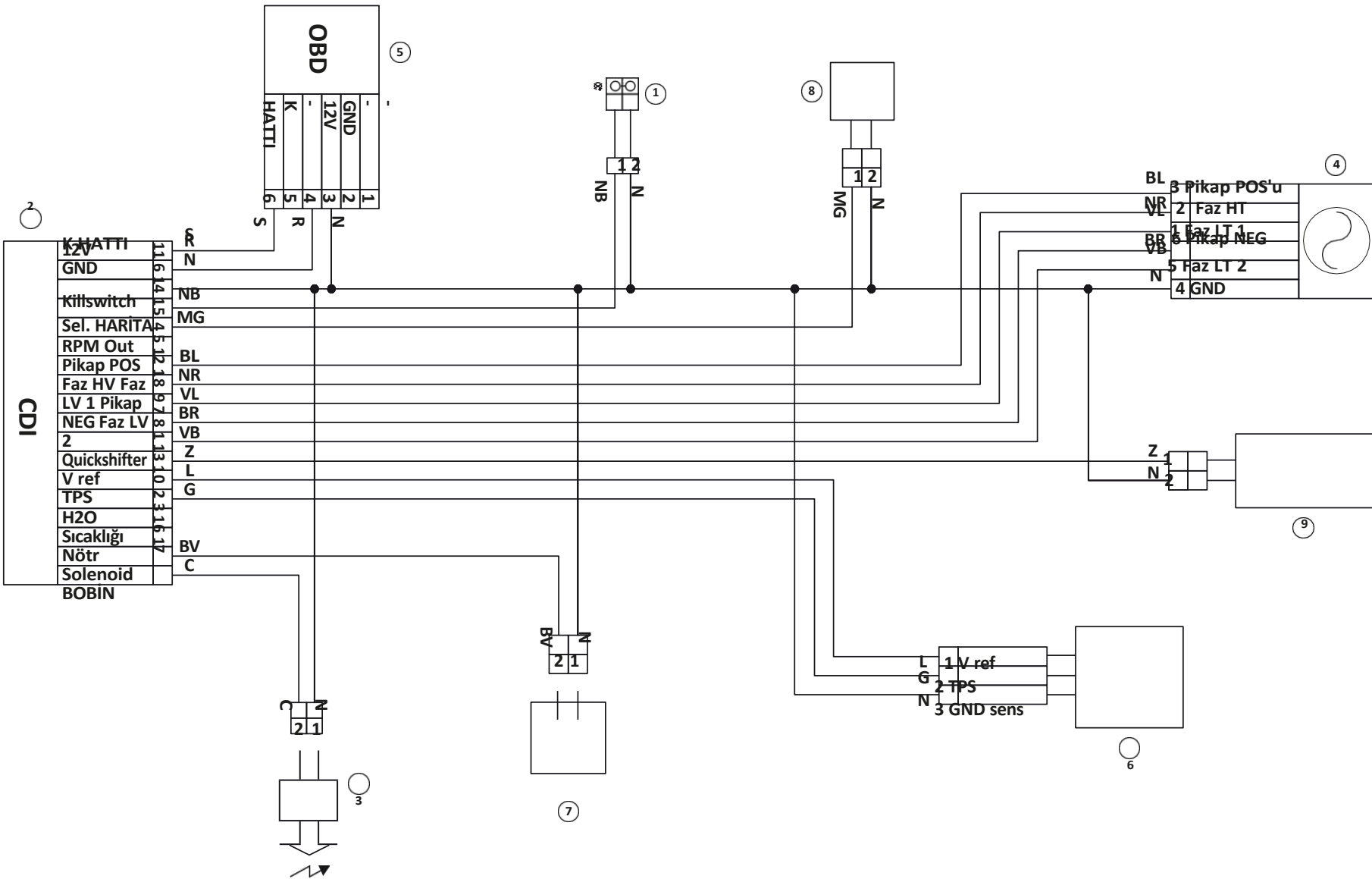
Aşağıdaki tablo, kablounun rengini tanımlamak için bağlantı şemasında kullanılan kodları göstermektedir.

Codice	Havyarların rengi
A	GÖKYÜZÜ MAVİSİ
B	BEYAZ
C	TURUNCU
G	SARI
H	GRİ
L	MAVİ
M	BROWN
N	SİYAH
R	KIRMIZI
S	PEMBE
V	YEŞİL
Z	MOR

Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XX 125 Evo versiyonu)

Aşağıdaki tabloda kablo bağlantı şemasındaki tüm bileşenler ve numaraları listelenmiştir.

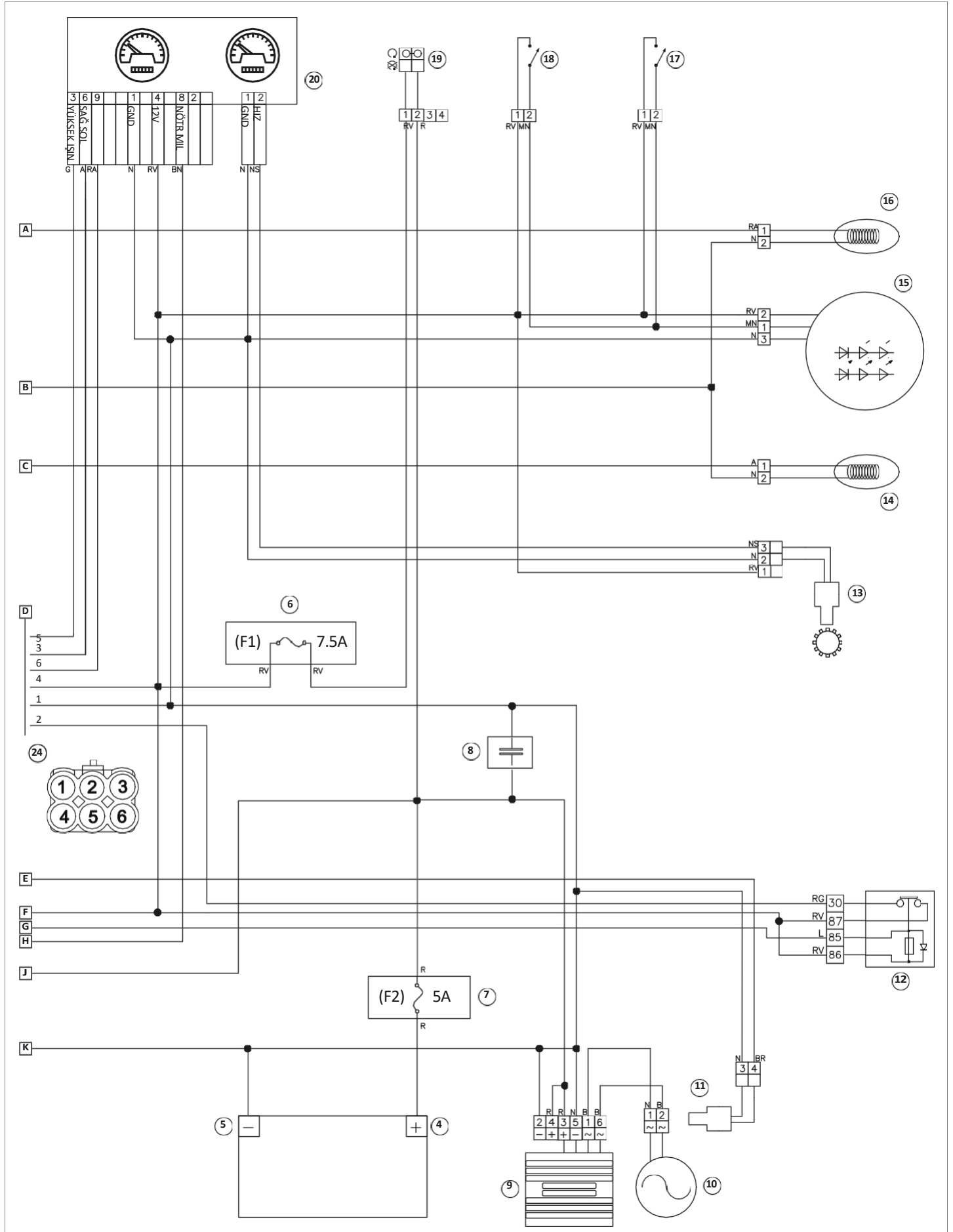
Sayı	Elektrikli bileşenin tanımı
1	Motor durdurma anahtarı
2	CDI ünitesi
3	Ateşleme bobini
4	Mıknatıslı volan
5	Teşhis konnektörü (OBD)
6	TPS sensörü
7	Karbüratör solenoid valfi
8	Motor eşleme seçici
9	Elektronik vites sensörü (ön düzenleme)



Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XE 125 versiyonu)

Aşağıdaki tabloda kablo bağlantı şemasındaki tüm bileşenler ve numaraları listelenmiştir.

Sayı	Elektrikli bileşenin tanımı
1	OBD teşhis konnektörü
2	Motor kontrol ünitesi (CDI)
3	Ateşleme bobini
4	Pozitif akü kutbu
5	Negatif akü kutbu
6	Sigorta 1 (7,5 A)
7	Sigorta 2 (5 A)
8	Kondansatör
9	Voltaj regülatörü
10	Mıknatıslı volan
11	Pick-Up
12	Işıklar uzaktan kumanda anahtarı
13	Hız sensörü
14	Arka sağ dönüş sinyali
15	Kuyruk lambası
16	Arka sol dönüş sinyali
17	Ön fren lambası anahtarı
18	Arka fren lambası anahtarı
19	Motor durdurma anahtarı
20	Gösterge Tablosu
21	Aralıklı ışık
22	Sol ışık sapı
23	Boynuz
24	Gidon cihazları kablo demeti ara bağlantısı
25	Ön sağ dönüş sinyali
26	Ön far
27	Ön sol dönüş sinyali

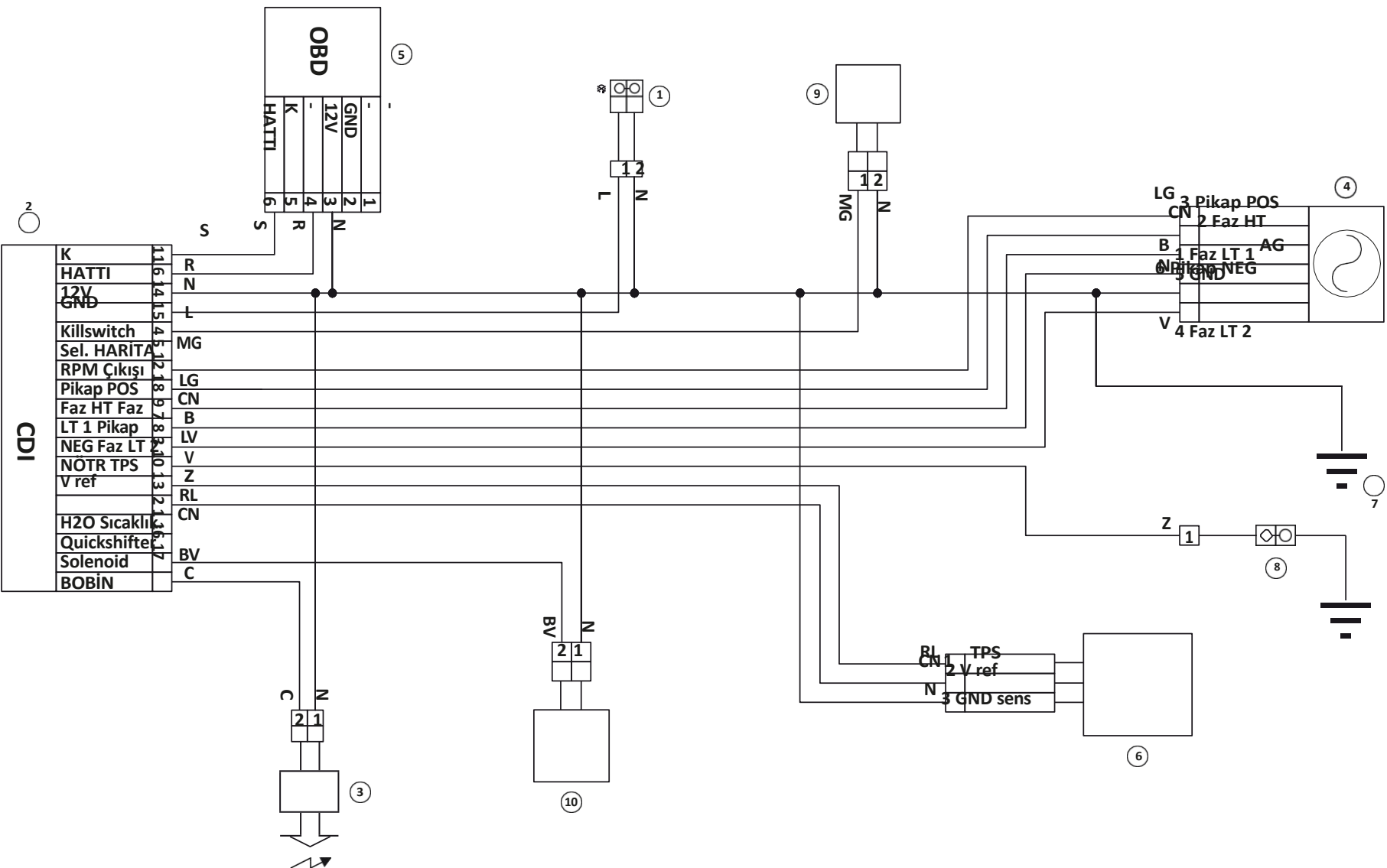


Bağlantı şeması bileşenlerinin anahtarı (XX 250 versiyonu)

Aşağıdaki tabloda kablo bağlantı şemasındaki tüm bileşenler ve numaraları listelenmiştir.

Sayı	Elektrikli bileşenin tanımı
1	Motor durdurma anahtarı
2	CDI ünitesi
3	Ateşleme bobini
4	Mıknatıslı volan
5	Teşhis konnektörü (OBD)
6	TPS sensörü
7	Çerçeve kütlesi
8	Nötr sensör
9	Motor eşleme seçici
10	Karbüratör solenoid valfi

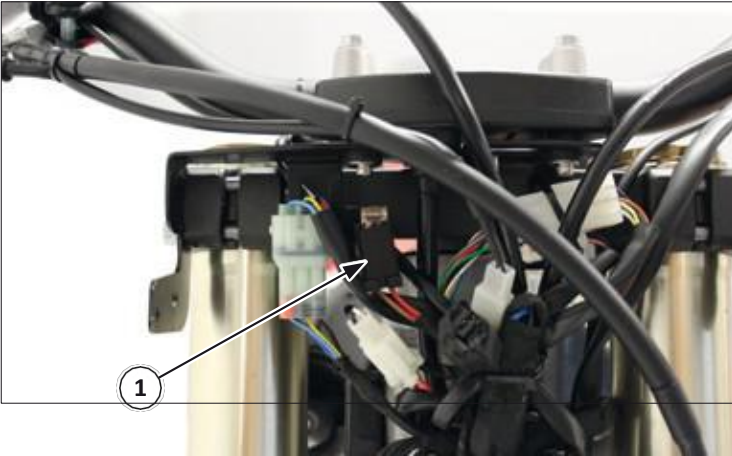
Bağlantı şeması (XX 250 versiyonu)



**1.12 LAMBALAR (SADECE XE 125 VERSİYONU)**

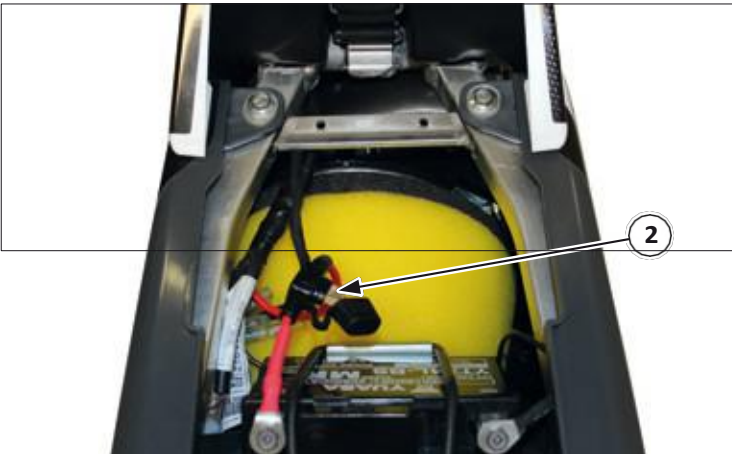
⚠️ Ön ve arka lambalar LED tipindedir, bu nedenle bakım gerektirmezler.

Ön ve arka dönüş sinyalleri 12V - 6W halojen lambalarla donatılmıştır.

**1.13 SIGORTALAR (SADECE XE 125 VERSİYONU)**

Sistem koruma sigortası "1" e ön plaka çıkarılarak erişilebilir.

⚡ Elektrik kablo sigortası: 7,5 A



Akü "2" sigortasına koltuk çıkarılarak erişilebilir.

⚡ Akü sigortası: 5 A

1.14 ÖNERİLEN YAĞLAYICILAR VE SIVILAR

⚠ Belirtilenlere eşdeğer veya daha yüksek teknik özellikleri karşılayan yağlama ve sıvı ürünleri kullanın.
Aynı göstergeler kontör yükleme için de geçerlidir.

Ürün	Özellikler	Açıklamalar
2 zamanlı dişli motor yağı	SAE10W-40 (API SL / JASO MA MA2)	Mineral yağlar kullanmayın.
Miscela için Olio	Premiks 30:1 (API TC / JASO FD / ISO-L-EGD)	
Rulmanlar, mafsallar, mafsallar ve bağlantılar için gres	Lityum gres	
Soğutma sıvısı	Organik katkı maddeleri içeren etilen glikol bazlı antifriz sıvısı	Su ile seyreltmeyiniz.
Çatal yağı	Çatal yağı SAE15	Doğru ürün için Fantic Servis Merkezlerine başvurun.
Şanzıman zinciri yağlayıcısı	Şanzıman zincirleri için sprej gres	
Fren yağı	Sentetik Fren Hidroliği DOT 4	
Olio per filtro aria	Hava Filtresi Özel Yağ	
Elektrik kontakları için temizleyici	İletişim temizleyici	
Yakıt	95 veya 98 oktan süper kurşunsuz benzin	BENZİN YAKIT TIPI E5 E10
Karter ve motor kapakları kaplini için macun	Üç Bağ N. 1215®	
Emniyet kilidi orta sıkma	Orta boy diş kilitleyici	
Emniyet kilidi güçlü sıkma	Güçlü diş kilitleyici	
Cıvata kilidini açmak için yağlayıcı	Engelleri kaldıran koruyucu yağlayıcı	
Vida sıkma torkları için sürtünme önleyici yağlayıcı	Jenerik motor yağı	
Yağ keçeleri ve O-ringler kauçuk parçalar için yağlayıcı	Lityum sabunlu gres	
Akü terminalleri	Beyaz vazelin gres yağı	
Araç yıkama	Oda sıcaklığında düşük basınçlı su Ekolojik nötr sıvı sabun	Agresif deterjanlardan kaçının.
Fren sisteminin dış temizliği (fren diskleri ve koltuklar)	Sprej Disk Fren Temizleyici	Fren balatalarını ve plastik parçaları temizlemek için kullanmayın.

1.15 BAKIM ARALIKLARI

⚠ Aşağıdaki program bakım ve yağlama için genel bir kılavuz olarak hazırlanmıştır. Hava, arazi, coğrafi konum ve bireysel kullanım g i b i faktörlerin gerekli bakım ve yağlama aralıklarını değiştireceğini unutmayın. Makinenizin bakımı ve yağlanması için hangi aralıkları takip etmeniz gerektiği konusunda şüpheniz varsa, FANTIC bayinize danışın.

⚠ Makine performansından tam olarak yararlanabilmek için periyodik muayene şarttır. Parçaların hizmet ömrü, makinenin çalıştığı ortama göre (örn. yağmur, kir, vb.) önemli ölçüde değişir. Bu nedenle, aşağıdaki listeye bakılarak daha erken muayene yapılması gerekmektedir.

⚠ Servis hizmetinin ve ilgili belgelerin zamanında yerine getirilmesi, garantinin doğru kullanımı için gereklidir.

Bakım tablosu (XX 125 Evo versiyonu)

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Piston – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓		✓	✓	Çatlağı inceleyin. Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Piston segmanı – Kontrol edin – Değiştirin	✓	✓		✓	✓	Piston segmanının uçları arasındaki boşluğu kontrol edin.
Piston pimi, küçük uç yatağı – Kontrol edin – Değiştirin		✓			✓	
Silindir kapağı – İnceleyin ve temizleyin – Yeniden sıkın – Değiştirin	✓ ✓	✓ ✓			✓	Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın. Contayı kontrol edin. Contayı değiştirin.
Silindir – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓			✓	Çentik izlerini inceleyin. Aşınmayı inceleyin.
YPVS – İnceleyin ve temizleyin	✓	✓				Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Frizione – İnceleyin ve ayarlayın – Değiştirin	✓	✓			✓	Debriyaj gövdesini, tahrik plakalarını, tahrik edilen plakaları ve yayları kontrol edin.
Şanzıman – Yağı değiştirin – Kontrol edin – Rulmanı değiştirin	✓			✓	✓ ✓	10W-40 (API SL / JASO MA MA2)

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

1

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Vites çatalı, vites kamı, kılavuz çubuk – Kontrol edin – Değiştirin					✓	Tüm parçalarda aşınma ve hasar olup olmadığını kontrol edin.
Rotor somunu - Yeniden sıkın	✓				✓	
Kick starter – Kontrol edin – Değiştirin					✓ ✓	Rölanti dişlisinde hasar olup olmadığını kontrol edin.
Susturucu - Kontrol edin - Temiz - Yeniden sıkın - Fiber değiştirin	✓ ✓	✓ ✓		✓	✓	Egzoz sesi yükseldiğinde veya performans düşüşü hissedildiğinde.
Krank Mili - İnceleyin ve temizleyin				✓	✓	Krank milinde karbon birikintileri ve hasar olup olmadığını kontrol edin.
Karbüratör - İnceleyin, ayarlayın ve temizleyin	✓	✓				
Buji – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓			✓	
Tahrik zinciri - Yağlama, gevşeklik, hizalama - Değiştirin	✓	✓			✓	Zincir yağı kullanın. Zincir gevşekliği: 48.0-58.0 mm (1,89-2,28 inç)
Soğutma sistemi – Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin ve – SIZINTI - Radyatör kapağının çalışmasını kontrol edin - Soğutma sıvısını değiştirin - Hortumları inceleyin	✓	✓ ✓			✓ ✓	Her iki yılda bir.
Dış somunlar ve civatalar - Yeniden sıkın	✓	✓				
Hava filtresi – Temizleyin ve yağlayın – Değiştirin	✓	✓			✓	Köpük hava filtreleri için "Hava Filtresi Özel Yağı" kullanın.
Çerçeve - Temizleyin ve inceleyin	✓	✓				

Yakıt deposu, horoz - Temizleyin ve inceleyin	✓		✓			
--	---	--	---	--	--	--

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Frenler - Kol konumunu ve pedal yüksekliğini ayarlama - Pivot noktasını yağlayın - Fren diski yüzeyini kontrol edin - Sıvı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin - Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, ana silindir cıvatalarını ve rakor cıvatalarını yeniden sıkın - Pedleri değiştirin - Fren hidroliğini değiştirin	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			✓ ✓	Her bir yılda.
Ön çatallar - İnceleyin ve ayarlayın - Yağı değiştirin - Yağ keçesini değiştirin - Toz contasını değiştirin	✓ ✓	✓		✓	✓ ✓	
Arka amortisör - İnceleyin ve ayarlayın - Yağlayın - Yeniden sıkın	✓	✓	✓		✓ (yağmur sürüşünden sonra) ✓	Molibden disülfür gres.
Tahrik zinciri kılavuzu ve makaraları - Kontrol edin	✓	✓				Aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
Salıncak kolu - Kontrol edin, yağlamak ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Röle kolu, biyel kolu - İnceleyin, yağlayın ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Direksiyon kafası - Serbest boşluğu kontrol edin ve yeniden sıkın - Temizleyin ve yağlayın - Rulmanı değiştirin	✓	✓		✓	✓	Lityum bazlı gres.
Lastik, jantlar - Hava basıncını, tekerlek salgısını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin - Dişli cıvatasını yeniden sıkın - Rulmanları inceleyin - Rulmanları değiştirin - Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓		✓	Lityum bazlı gres.

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022**BÖLÜM 1**
GENEL BİLGİLER

Gaz kelebeği, kontrol kablosu – Yönlendirmeyi ve bağlantıyı kontrol edin – Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓				Kablo yağı veya motor yağı.
--	--------	--------	--	--	--	-----------------------------

Bakım tablosu (XE 125 "Racing" versiyonları)

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Piston – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓		✓	✓	Çatlağı inceleyin. Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Piston segmanı – Kontrol edin – Değiştirin	✓	✓	✓		✓	Halka ucu boşluğunu kontrol edin.
Piston pimi, küçük uç yatağı – Kontrol edin – Değiştirin		✓			✓	
Silindir kapağı – İnceleyin ve temizleyin – Yeniden sıkın	✓ ✓	✓ ✓				Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın. Contayı kontrol edin.
Silindir – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin						Çentik izlerini inceleyin. Aşınmayı inceleyin.
YPVS – İnceleyin ve temizleyin						Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Debriyaj – İnceleyin ve ayarlayın – Değiştirin						Gövdeyi, sürtünme plakasını, debriyaj plakasını ve yayı inceleyin.
Şanzıman – Yağı değiştirin – Kontrol edin – Rulmanı değiştirin	✓			✓	✓ ✓	10W-40 (API SL / JASO MA MA2)
Vites çatalı, vites kamı, kılavuz çubuk – Kontrol edin					✓	Aşınmayı kontrol edin.
Rotor somunu – Yeniden sıkın						
Susturucu – Kontrol edin – Temiz – Yeniden sıkın – Fiber değiştirin	✓ ✓	✓ ✓		✓	✓	Egzoz sesi yükseldiğinde veya performans düşüşü hissedildiğinde.
Krank – İnceleyin ve temizleyin				✓	✓	
Karbüratör – İnceleyin, ayarlayın ve	✓	✓				

temizleyin						
------------	--	--	--	--	--	--

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Buji - İnceleyin ve temizleyin - Değiştirin	✓		✓		✓	
Tahrik zinciri - Yağlama, gevşeklik, hizalama - Değiştirin	✓	✓			✓	Zincir yağı kullanın. Zincir gevşekliği: 48.0-58.0 mm (1,89-2,28 inç)
Soğutma sistemi - Kontrol et soğutma sıvısı seviye ve sızıntı - Radyatör kapağının çalışmasını kontrol edin - Soğutma sıvısını değiştirin - Hortumları inceleyin	✓	✓			✓ ✓	Her iki yılda bir.
Dış somunlar ve cıvatalar - Yeniden sıkın	✓	✓				
Hava filtresi - Temizleyin ve yağlayın - Değiştirin	✓	✓			✓	Köpük hava filtreleri için "Hava Filtresi Özel Yağı" kullanın.
Çerçeve - Temizleyin ve inceleyin	✓	✓				
Yakıt deposu, horoz - Temizleyin ve inceleyin	✓		✓			
Frenler - Kol konumunu ve pedal yüksekliğini ayarlama - Pivot noktasını yağlayın - Fren diski yüzeyini kontrol edin - Sıvı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin - Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, ana silindir cıvatalarını ve rakor cıvatalarını yeniden sıkın - Pedleri değiştirin - Fren hidroliğini değiştirin	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓			✓ ✓	Her bir yılda.
Ön çatallar - İnceleyin ve ayarlayın - Yağı değiştirin - Yağ keçesini değiştirin	✓ ✓	✓		✓	✓	
Ön çatal yağ keçesi ve toz keçesi - Temizleyin ve yağlayın	✓	✓				Lityum bazlı gres.
Koruyucu kılavuzu - Değiştirin					✓	
Arka amortisör - İnceleyin ve ayarlayın	✓	✓				

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022**BÖLÜM 1**
GENEL BİLGİLER

- Yağlayın			✓		✓ (yağmur sürüşünden sonra)	Molibden disülfür gres.
- Yeniden sıkın	✓	✓				

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

1

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Tahrik zinciri kılavuzu ve makaraları - Kontrol edin	✓	✓				
Salıncak kolu - İnceleyin, yağlayın ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Yan Ayak (XE 125 "Yarış" versiyonu) - Yağlayın					✓	Lityum bazlı gres.
Röle kolu, biyel kolu - İnceleyin, yağlayın ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Direksiyon kafası - Serbest boşluğu kontrol edin ve yeniden sıkın - Temizleyin ve yağlayın - Rulmanı değiştirin	✓	✓		✓	✓	Lityum bazlı gres.
Lastik, jantlar - Hava basıncını, tekerlek salgısını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin - Zincir dişlisi civatasını yeniden sıkın - Rulmanları inceleyin - Rulmanları değiştirin - Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓		✓	Lityum bazlı gres.
Gaz kelebeği, kontrol kablosu - Yönlendirmeyi ve bağlantıyı kontrol edin - Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓				Kablo yağı veya motor yağı.

Bakım tablosu (XE 125 "amatör" versiyonu)

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her 10 Saatte Bir	Her 20 Saatte Bir	Gerektiği gibi
Piston	İnceleyin, temizleyin	İnceleyin, temizleyin	Değiştirin	Değiştirin
Piston segmanı	Kontrol edin	Kontrol edin		Değiştirin
Piston pimi, küçük uç yatağı		Kontrol edin		Değiştirin
Silindir kapağı	İnceleyin, temizleyin, yeniden sıkın	İnceleyin, temizleyin, yeniden sıkın		
Silindir	İnceleyin, temizleyin	İnceleyin, temizleyin		Değiştirin
YPVS	İnceleyin, temizleyin	İnceleyin, temizleyin		
Debriyaj	İnceleyin, ayarlayın	İnceleyin, ayarlayın		Değiştirin
Şanzıman	Yağı değiştirin		Yağı değiştirin	Rulmanı inceleyin, değiştirin
Vites çatalı, vites kamı, kılavuz çubuk				Kontrol edin
Rotor somunu	Yeniden sıkın		Yeniden sıkın	
Susturucu	İnceleyin, yeniden sıkın	İnceleyin, yeniden sıkın	Temiz	Fiber değiştirin
Krank			İnceleyin, temizleyin	İnceleyin, temizleyin
Karbüratör	İnceleyin, ayarlayın, temizleyin	İnceleyin, ayarlayın, temizleyin		
Buji	İnceleyin, temizleyin	İnceleyin, temizleyin		Değiştirin
Tahrik zinciri	Yağlama, gevşeklik, hizalama	Yağlama, gevşeklik, hizalama		Değiştirin
Soğutma sistemi	Soğutma sıvısı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin	Soğutma sıvısı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin Hortumları inceleyin		Radyatör kapağının çalışmasını kontrol edin Soğutma sıvısını değiştirin (her iki yılda bir)
Dış somunlar ve cıvatalar	Yeniden sıkın	Yeniden sıkın		
Hava filtresi	Temizleyin, yağlayın	Temizleyin, yağlayın		Değiştirin
Çerçeve	Temizleyin, inceleyin	Temizleyin, inceleyin		
Yakıt deposu musluğu	Temizleyin, inceleyin	Temizleyin, inceleyin		
Frenler	Kol konumunu ve pedal yüksekliğini ayarlama Pivot noktasını yağlayın Fren diski yüzeyini kontrol edin Sıvı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, ana silindir cıvatalarını ve rakor cıvatalarını yeniden sıkın	Kol konumunu ve pedal yüksekliğini ayarlama Pivot noktasını yağlayın Fren diski yüzeyini kontrol edin Sıvı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin Fren diski cıvatalarını, kaliper cıvatalarını, ana silindir cıvatalarını ve rakor cıvatalarını yeniden sıkın		Pedleri değiştirin Fren hidroliğini değiştirin (her bir yılda bir)
Ön çatallar	İnceleyin, ayarlayın Yağı değiştirin	İnceleyin, ayarlayın	Yağı değiştirin	Yağ keçesini değiştirin
Ön çatal yağ keçesi ve toz keçesi	Temizleyin ve yağlayın	Temizleyin ve yağlayın		

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022**BÖLÜM 1**
GENEL BİLGİLER

Koruyucu kılavuzu				Değiştirin
Arka amortisör	İnceleyin, ayarlayın Yeniden sıkın	İnceleyin, ayarlayın yağlayın Yeniden sıkın		Yağlama (yağmur sürüşünden sonra)
Tahrik zinciri kılavuzu ve makaraları	Kontrol edin	Kontrol edin		
Salıncak kolu	İnceleyin, yağlayın, yeniden sıkın	İnceleyin, yağlayın, yeniden sıkın		
Direksiyon kafası	Serbest boşluğu kontrol edin ve yeniden sıkın	Serbest boşluğu kontrol edin ve yeniden sıkın	Temizleyin ve yağlayın	Rulmanı değiştirin

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her 10 Saatte Bir	Her 20 Saatte Bir	Gerektiği gibi
Lastik, jantlar	Hava basıncını, tekerlek salgısını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin Zincir dişlisi civatasını yeniden sıkın	Hava basıncını, tekerlek salgısını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin Zincir dişlisi civatasını yeniden sıkın Yatakları inceleyin/değiştirin Yağlayın		Rulmanları değiştirin
Gaz kelebeği, kontrol kablosu	Yönlendirmeyi ve bağlantıyı kontrol edin Yağlayın	Yönlendirmeyi ve bağlantıyı kontrol edin Yağlayın		

Bakım tablosu (XX 250 versiyonu)

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Piston – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓		✓	✓	Çatlağı inceleyin. Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Piston segmanları – Kontrol edin – Değiştirin	✓	✓		✓	✓	Halka ucu boşluğunu kontrol edin.
Piston pimi, küçük uç yatağı – Kontrol edin – Değiştirin		✓			✓	
Silindir kapağı – İnceleyin ve temizleyin – Yeniden sıkın – Değiştirin	✓ ✓	✓ ✓			✓	Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın. Contayı kontrol edin. Contayı değiştirin.
Silindir – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓			✓	Çentik izlerini inceleyin. Aşınmayı inceleyin.
YPVS – İnceleyin ve temizleyin	✓	✓				Karbon birikintilerini inceleyin ve ortadan kaldırın.
Frizione – İnceleyin ve ayarlayın – Değiştirin	✓	✓			✓	Gövdeyi, sürtünme plakasını, debriyaj plakasını ve yayı inceleyin.
Şanzıman – Yağı değiştirin – Kontrol edin – Rulmanı değiştirin	✓			✓	✓ ✓	10W-40 (API SL / JASO MA MA2)
Vites çatalı, vites kamı, kılavuz çubuk – Kontrol edin					✓	Aşınmayı kontrol edin.
Rotor somunu – Yeniden sıkın	✓				✓	
Kick starter – Kontrol edin – Değiştirin					✓ ✓	Rölanti dişlisinde hasar olup olmadığını kontrol edin.

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
Susturucu – Kontrol edin – Temiz – Yeniden sıkın – Fiber değiştirin	✓ ✓	✓ ✓		✓	✓	Egzoz sesi yükseldiğinde veya performans düşüşü hissedildiğinde.
Krank Mili – İnceleyin ve temizleyin				✓	✓	Krank milinde karbon birikintileri ve hasar olup olmadığını kontrol edin.
Karbüratör – İnceleyin, ayarlayın ve temizleyin	✓	✓				
Buji – İnceleyin ve temizleyin – Değiştirin	✓	✓			✓	
Tahrik zinciri – Yağlama, gevşeklik, hizalama – Değiştirin	✓	✓			✓	Zincir yağı kullanın. Zincir gevşekliği: 48.0-58.0 mm (1,89-2,28 inç)
Soğutma sistemi – Soğutma sıvısı seviyesini kontrol edin ve – SIZINTI – Radyatör kapağının çalışmasını kontrol edin – Soğutma sıvısını değiştirin – Hortumları inceleyin	✓	✓ ✓			✓ ✓	Her iki yılda bir.
Dış somunlar ve cıvatalar – Yeniden sıkın	✓	✓				
Hava filtresi – Temizleyin ve yağlayın – Değiştirin	✓	✓			✓	Köpük hava filtreleri için "Bardahl Hava Filtresi Özel Yağı" kullanın.
Çerçeve – Temizleyin ve inceleyin	✓	✓				
Yakıt deposu, horoz – Temizleyin ve inceleyin	✓		✓			
Frenler – Kol konumunu ve pedal yüksekliğini ayarlama – Pivot noktasını yağlayın – Fren diski yüzeyini kontrol edin	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓				

KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU
2-Stroke - Baskı 01 / 2022

BÖLÜM 1
GENEL BİLGİLER

Öge	Hırsızlıktan sonra	Her yarış (yaklaşık 2,5 saat)	Her üçte bir (yaklaşık 7,5 saat)	Her beşte bir (yaklaşık 12,5 saat)	Gerektiği gibi	Açıklamalar
- Sıvı seviyesini ve sızıntıyı kontrol edin - Fren diski cıvatarını, kaliper cıvatarını, ana silindir cıvatarını ve rakor cıvatarını yeniden sıkın - Pedleri değiştirin - Fren hidroliğini değiştirin	✓ ✓	✓ ✓			✓ ✓	Her bir yılda.
Ön çatallar - İnceleyin ve ayarlayın - Yağı değiştirin - Yağ keçesini değiştirin - Toz contasını değiştirin	✓ ✓	✓		✓	✓ ✓	
Arka amortisör - İnceleyin ve ayarlayın - Yağlayın - Yeniden sıkın	✓ ✓	✓ ✓	✓		✓ (yağmur sürüşünden sonra)	Molibden disülfür gres.
Tahrik zinciri kılavuzu ve makaraları Kontrol edin	✓	✓				Aşınma veya hasar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
Salıncak kolu Kontrol edin, yağlamak ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Röle kolu, biyel kolu İnceleyin, yağlayın ve yeniden sıkın	✓	✓				Molibden disülfür gres.
Direksiyon kafası - Serbest boşluğu kontrol edin ve yeniden sıkın - Temizleyin ve yağlayın - Rulmanı değiştirin	✓	✓		✓	✓	Lityum bazlı gres.
Lastik, jantlar - Hava basıncını, tekerlek salgısını, lastik aşınmasını ve jant teli gevşekliğini kontrol edin - Dişli cıvatasını yeniden sıkın - Rulmanları inceleyin - Rulmanları değiştirin - Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓		✓	Lityum bazlı gres.
Gaz keleşbeği, kontrol kablosu - Yönlendirmeyi ve bağlantıyı kontrol edin - Yağlayın	✓ ✓	✓ ✓				Kablo yağı veya motor yağı.

2.1 OPERASYON ÖNCESİ İNCELEME VE BAKIM

⚠️ Alistirma çalışması, antrenman veya yarış için sürmeden önce, makinenin iyi çalışır durumda olduğundan emin olun. ⚠️ Bu makineyi kullanmadan önce, aşağıdaki noktaları kontrol edin.

Öge	Rutin	Sayfa
Soğutma sıvısı	Soğutma suyunun radyatör kapağına kadar doldurulduğunu kontrol edin. Soğutma sisteminde sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	sayfa 106
Yakıt	Yakıt deposuna taze yağ ve benzin karışımı doldurulduğunu kontrol edin. Yakıt hattında sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	sayfa 75
Şanzıman yağı	Yağ seviyesinin doğru olduğunu kontrol edin. Karterde sızıntı olup olmadığını kontrol edin.	sayfa 104
Vites değiştirici ve debriyaj	Viteslerin sırayla doğru şekilde değiştirilebildiğini ve debriyajın sorunsuz çalıştığını kontrol edin.	sayfa 124
Gaz kelebeği tutamağı/Yuvası	Gaz kelebeği kavramasının çalışmasını ve serbest boşluğun doğru ayarlandığını kontrol edin. Gerekirse gaz kelebeği tutamağını ve muhafazasını yağlayın.	sayfa 84
Frenler	Ön frenin boşluğunu ve ön ve arka frenin etkisini kontrol edin.	sayfa 82
Tahrik zinciri	Tahrik zinciri gevşekliğini ve hizalamasını kontrol edin. Tahrik zincirinin düzgün yağlanıp yağlanmadığını kontrol edin.	sayfa 102
Tekerlekler	Aşırı aşınma ve lastik basıncını kontrol edin. Jant tellerinin gevşek olup olmadığını ve aşırı boşluk bulunup bulunmadığını kontrol edin.	sayfa 132
Direksiyon	Gidonun düzgün bir şekilde döndürülebildiğini ve aşırı boşluk olmadığını kontrol edin.	sayfa 131
Ön çatallar ve arka amortisör	Sorunsuz çalıştıklarını ve yağ sızıntısı olmadığını kontrol edin.	sayfa 132
Kablolar (teller)	Debriyaj ve gaz tellerinin düzgün hareket ettiğini kontrol edin. Gidon döndürüldüğünde veya ön çatallar yukarı ve aşağı hareket ettiğinde sıkışmadıklarını kontrol edin.	-
Susturucu	Susturucunun sıkıca monte edildiğini ve çatlak olmadığını kontrol edin.	-
Arka tekerlek dişlisi	Arka tekerlek dişlisi sıkma civatasının gevşek olmadığını kontrol edin.	sayfa 136
Cıvatalar ve somunlar	Şaside ve motorda gevşek cıvata ve somun olup olmadığını kontrol edin.	-
Ayarlar	Makine, yarış pistinin ve hava koşullarının durumuna göre veya yarıştan önce yapılan test sürüşlerinin sonuçları dikkate alınarak uygun şekilde ayarlanmış mı? Muayene ve bakım tamamen yapıldı mı?	sayfa 100

2.2 RUNNING IN
Alistirma, dönen parçaların, kayan yüzeylerin ve monte edilen alanların birleşmesine ve surucunun araca alışmasına izin vermek için önemlidir. Bu süre zarfında tavsiye edilir:

- 3 yağ/petrol karışımı ile yakıt ikmali;
- "TAVSİYE EDİLEN YAĞLAYICILAR VE SIVILAR" bölümünde tavsiye edilen yağ karışımını kullanın;
- aracı kullanmadan önce motoru ısıtın;
- gaz kelebeği 1/2 veya daha az açıkken yaklaşık 20 dakika boyunca sürün;
- bir pit stop yapın ve monte edilmiş alanlarda gevşeklik, yağ sızıntısı veya başka sorunlar olup olmadığını kontrol edin;
- gaz kelebeği 3/4 veya daha az açıkken yaklaşık 40 dakika boyunca sürün;
- başka bir pit stop yapın ve monte edilen alanları gevşeklik, yağ sızıntısı veya diğer sorunlar açısından iyice kontrol edin. Kapsamlı kontroller ve ayarlamalar özellikle kablo yönlendirmesi, fren boşluğu, tahrik zinciri, jant teli gevşemesi vb. için gereklidir.

❗ Piston, piston segmanları, silindir, krank mili yatakları her değiştirildiğinde açıklanan prosedürleri tekrarlayın.

⚠️ İlk 3 saatten veya 15 litre yakıttan sonra şanzıman yağınızı değiştirin.



2.3 YENİDEN SATIŞ

Yakıt doldurmak için kapağı "1" saat yönünün tersine çevirip yukarı kaldırın.

Yakıt doldurduktan sonra kapağı depoya takın ve saat yönünde çevirin.

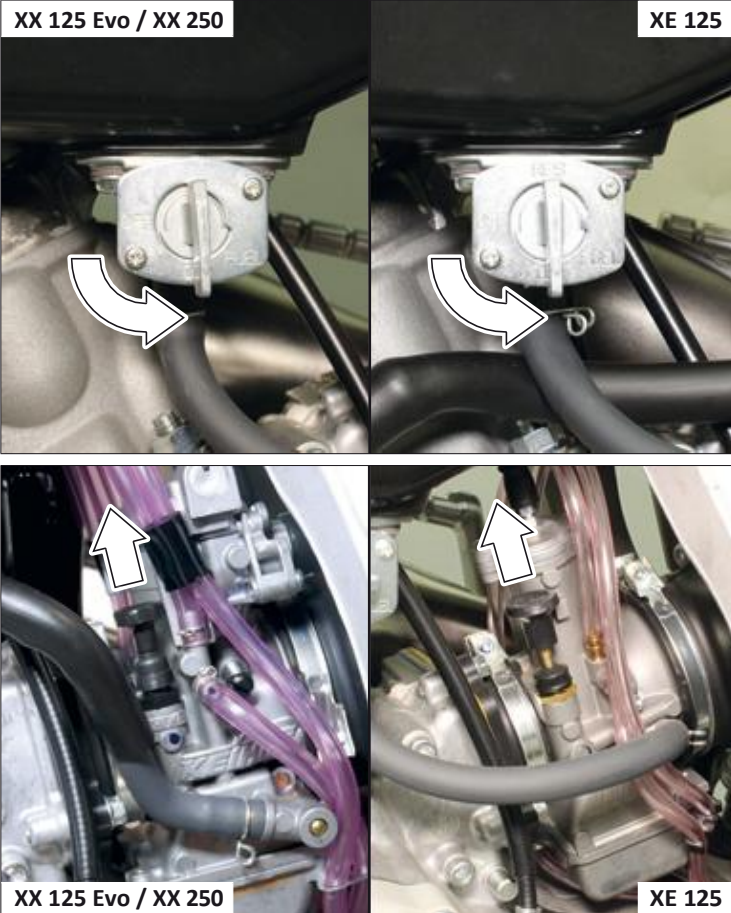
⚠ Yakıt doldururken sigara içmeyin veya çıplak alev kullanmayın. Elektrikli cihazlar veya kıvılcım veya tutuşmayı tetikleyebilecek herhangi bir kaynak kullanmaktan kaçının. Bu kurallara uyulmaması yangın veya patlama tehlikesine yol açarak mallara ve/veya kişilere ciddi zarar verebilir.

⚠ Yakıt ikmali sırasında yakıt katkı maddeleri veya başka maddeler eklemeyin.

⚠ Yakıt ikmali sırasında yakıt sızıntısını önleyin. Eğer bir huni kullanıyorsanız, huninin tamamen temiz olduğundan emin olun.

⚠ Bu kılavuzun teknik özelliklerinde belirtilen yakıt türünün kullanılması tavsiye edilir. Farklı yakıtlar kullanmayın, yakıt sistemine zarar verebilir ve motorun çalışmasını tehlikeye atabilir.

⚠ Depo kapağının kapalı olduğundan emin olun.



2.4 MOTORUNU ÇALIŞTIRMA

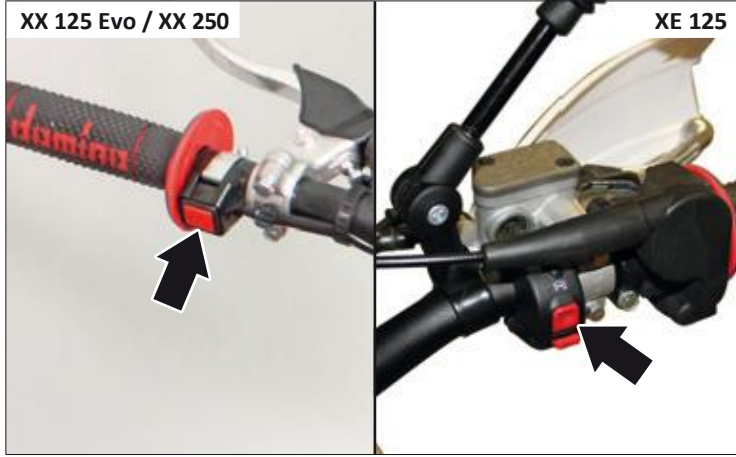
Soğuk bir motoru çalıştırma

1. Şanzımanı boşa alın.
2. Yakıt musluğu "ON" konumuna getirin ve marş düğmesini (CHOKE) tamamen açın.
3. Gaz kelebeği tamamen kapalıyken, kickstarter'a sert bir vuruşla kuvvetlice vurarak motoru çalıştırın.
4. Isınana kadar motoru rölantide veya biraz daha yüksekte çalıştırın: bu genellikle yaklaşık bir veya iki dakika sürer.
5. Marş düğmesi (CHOKE) kapalıyken gaz kelebeğine normal tepki verdiğinde motor ısınmıştır.

⚠ Motoru uzun süre ısıtmayın.

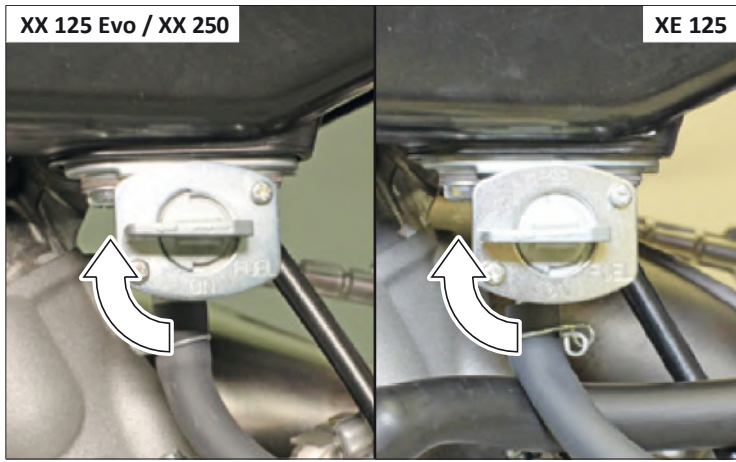
Sıcak bir motoru çalıştırma

Marş düğmesini (CHOKE) çalıştırmayın. Gazı hafifçe açın ve kickstarter'a sert bir vuruşla kuvvetlice vurarak motoru çalıştırın.

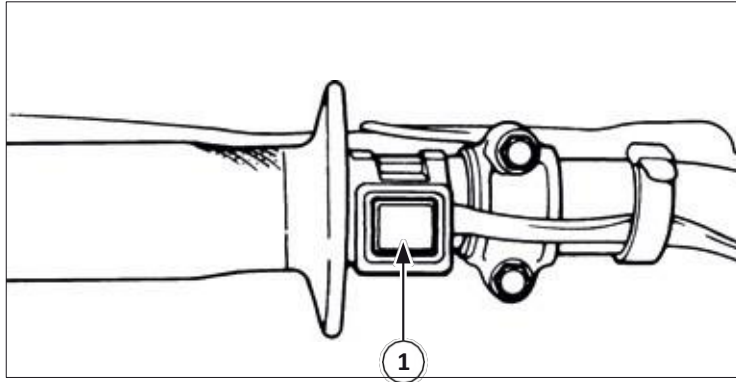


2.5 MOTORUNU DURDURUN

Gaz keleşi tamamen kapalıyken gidon üzerindeki "MOTOR DURDURMA" düğmesine basın.

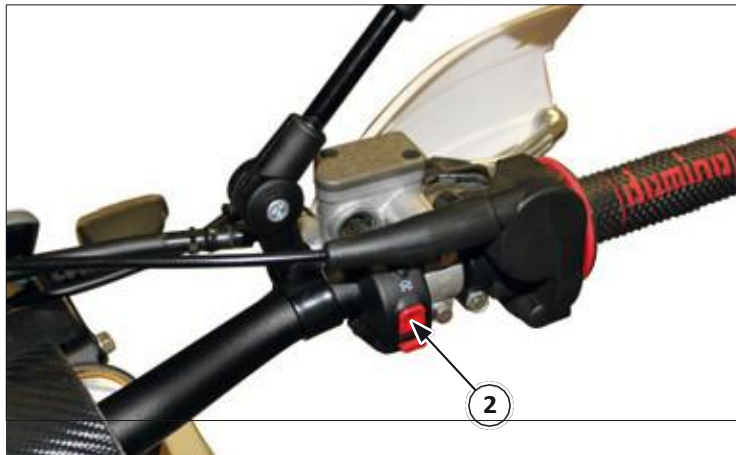


⚠ Motor kapatıldığında yakıt musluğunu daima KAPALI konuma getirin.

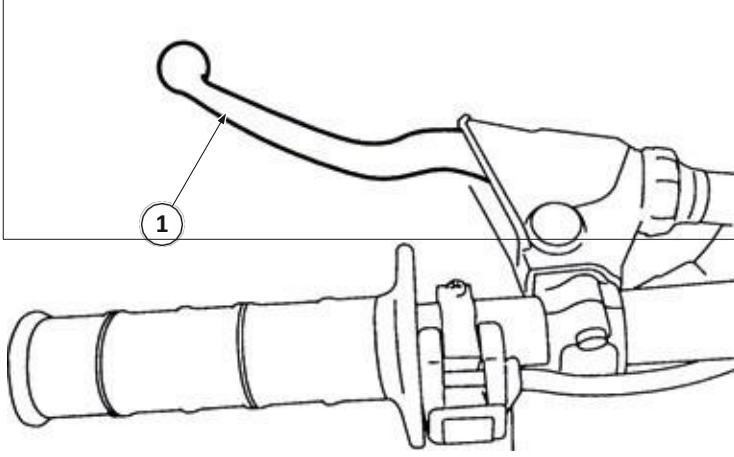


2.6 ANA BİLEŞENLERİ

Motor durdurma anahtarı (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları) Motor durdurma anahtarı "1" sol gidonda bulunur. Motor durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.

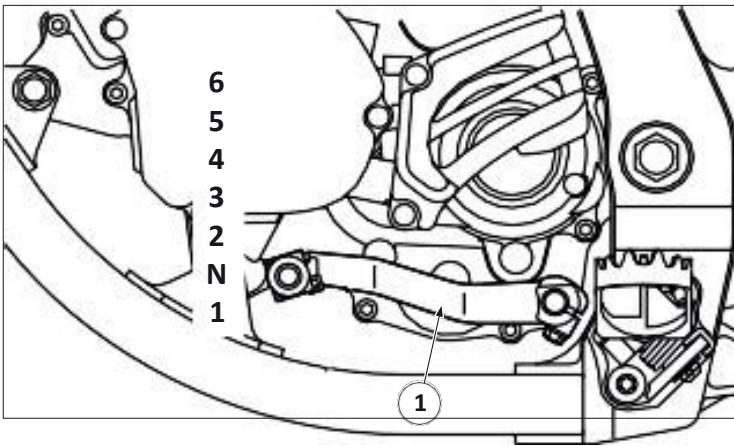


Motor durdurma anahtarı (XE 125 versiyonu) Motor durdurma düğmesi "2" sağ gidonda bulunur. Motor durana kadar motor durdurma düğmesine basmaya devam edin.

**Debriyaj kolu**

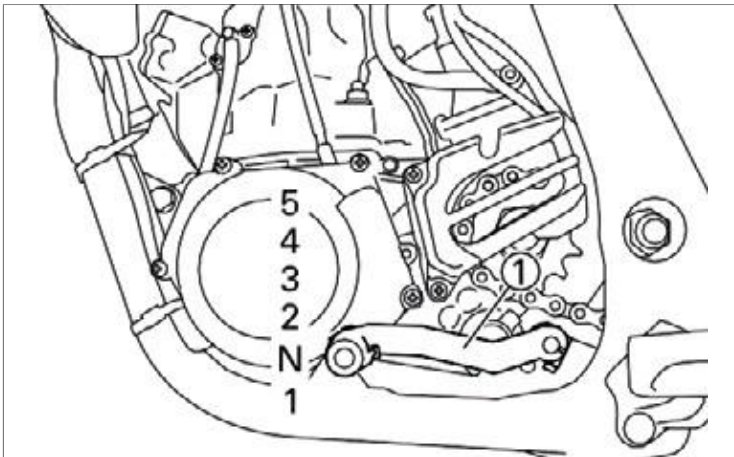
Debriyaj kolu "1" sol gidonda bulunur; debriyayı devreden çıkarır veya devreye sokar. Debriyayı ayırmak için debriyaj kolunu gidona doğru çekin ve debriyayı devreye sokmak için kolu bırakın.

Düzgün bir çalıştırma için kol hızlı bir şekilde çekilmeli ve yavaşça bırakılmalıdır.

**Vites pedalı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)**

❗ Sabit kafesli 6 v i t e s l i şanzımanın dişli oranları ideal aralıklarla yerleştirilmiştir.

Vitesler, motorun sol tarafındaki vites değiştirme pedalı "1" kullanılarak değiştirilebilir.

**Vites pedalı (XX 250 versiyonu)**

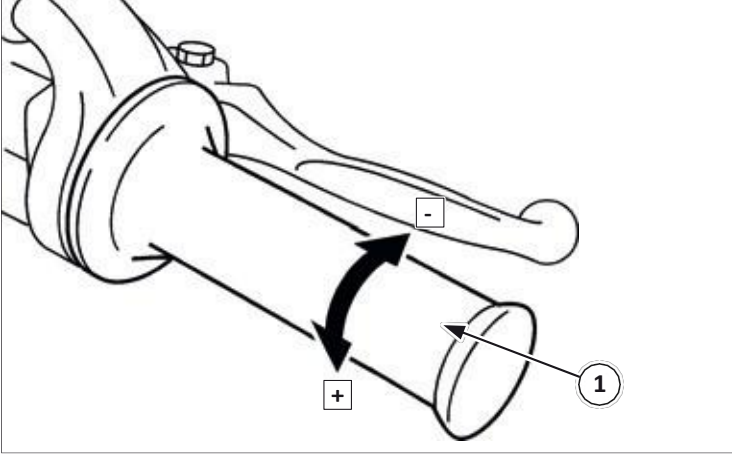
❗ Sabit kafesli 5 v i t e s l i şanzımanın dişli oranları ideal aralıklarla yerleştirilmiştir.

Vitesler, motorun sol tarafındaki vites değiştirme pedalı "1" kullanılarak değiştirilebilir.

**Kickstarter kolu**

Kickstarter kolunu "1" motordan uzağa doğru döndürün. Ayağınızla, dişliler yerine oturana kadar kolu hafifçe aşağı bastırın, ardından motoru çalıştırmak için sıkıca ve sertçe bastırın.

⚠ Bu modelde birincil kickstarter kolu vardır, böylece debriyaj devre dışı bırakılırsa motor herhangi bir viteste çalıştırılabilir. Ancak normal uygulamalarda, çalıştırmadan önce vitesi boşa alın.

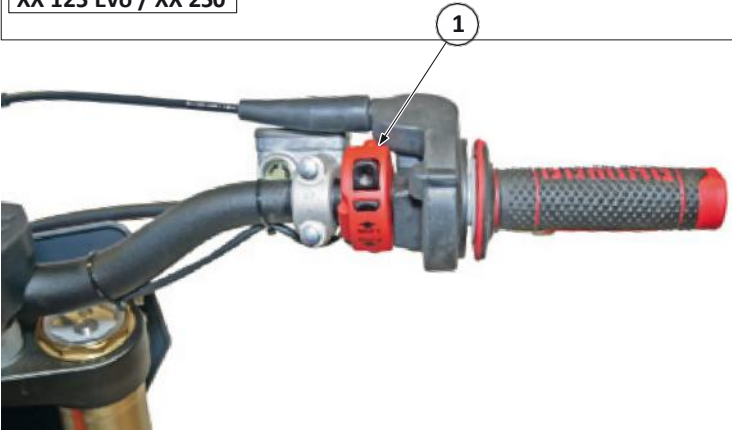


Gaz kelebeği kavrama

Gaz kolu "1" sağ gidonda bulunur; motoru hızlandırır veya yavaşlatır. Hızlanma için, kolu kendinize doğru çevirin; yavaşlama için, kendinizden uzağa çevirin.

① "+" : hızlanma "-"
: yavaşlama

XX 125 Evo / XX 250

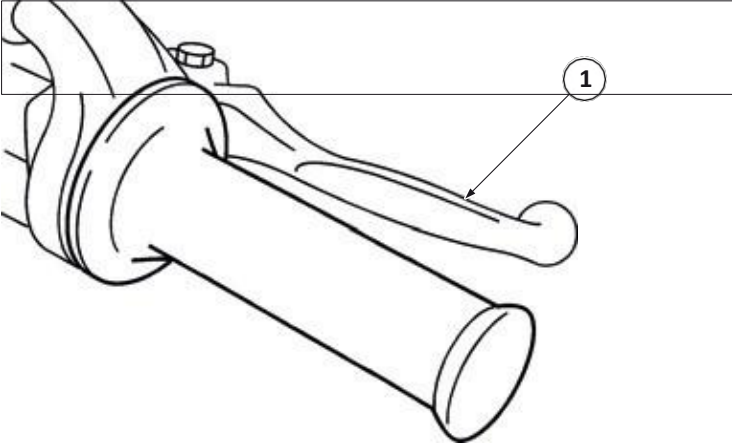


Motor eşleme seçimi "Switch" (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)

Sağ gidon üzerindeki "1" düğmesi aracılığıyla, gaz kelebeği tepkisini ve kullanım sırasında aracın performansını değiştiren iki farklı motor eşlemesi seçmek mümkündür.

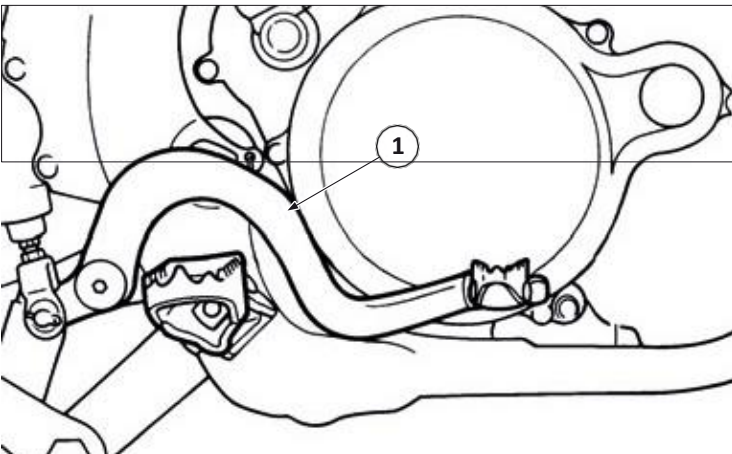
① HARİTA 1: STANDART
HARİTA 2: YUMUŞAK

① Eşleştirmeler Fantic tarafından belirlenir ve değiştirilemez.



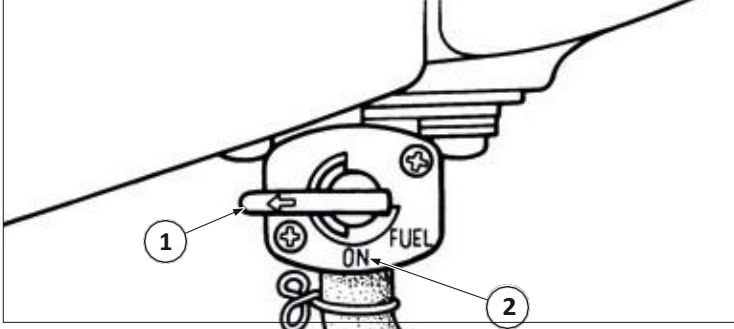
Ön fren kolu

Ön fren kolu "1" sağ gidonda bulunur. Ön freni etkinleştirmek için gidona doğru çekin.



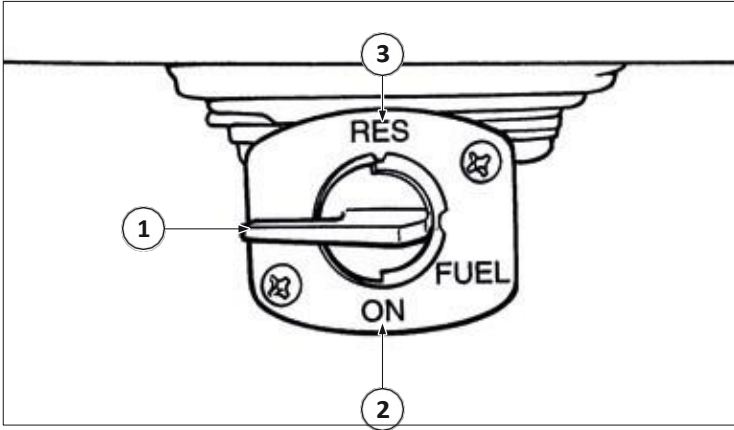
Arka fren pedalı

Arka fren pedalı "1" makinenin sağ tarafında bulunur. Arka freni etkinleştirmek için fren pedalına basın.

**Yakıt musluğu (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)**

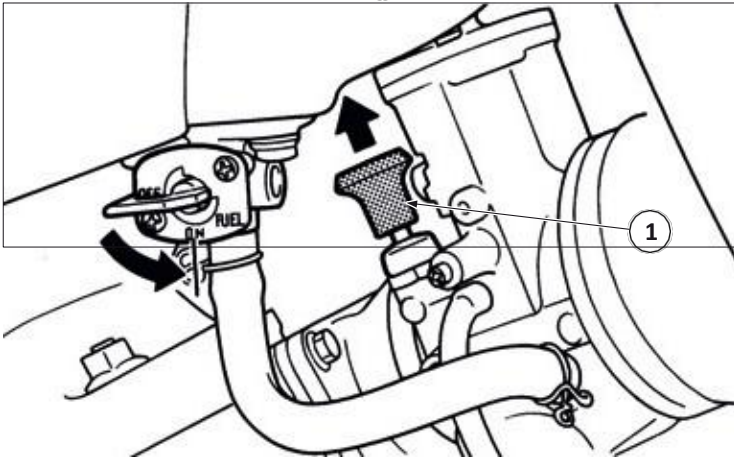
Yakıt musluğu depodan karbüratöre yakıt sağlar ve ayrıca yakıtı filtreler. Yakıt musluğunun iki konumu vardır:

1. "OFF" : Kol bu konumdayken yakıt akmayacaktır. Motor çalışmıyorken kolu daima bu konuma getirin.
2. "AÇIK" : Kol bu konumdayken karbüratöre yakıt akar. Normal sürüş, kol bu konumdayken yapılır. Il rubinetto del carburante filtra il carburante e lo eroga dal serbatoio al carburatore. Karbüratör rubinetto'sunun iki konumu vardır:

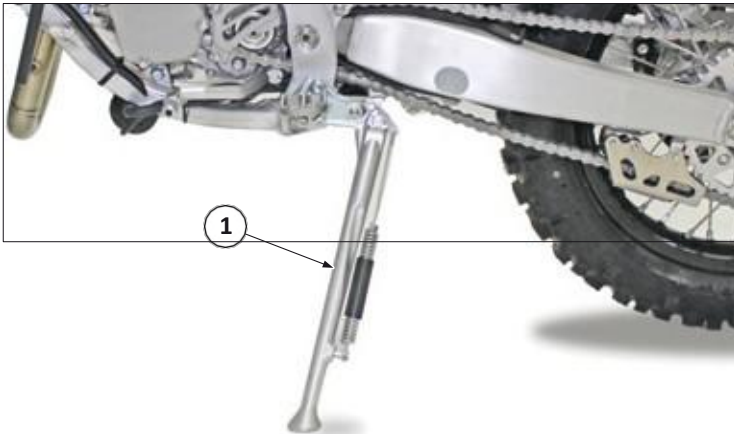
**Yakıt musluğu (XE 125 versiyonu)**

Yakıt musluğu depodan karbüratöre yakıt sağlar ve ayrıca yakıtı filtreler. Yakıt musluğunun üç konumu vardır:

1. "OFF" : Kol bu konumdayken yakıt akmayacaktır. Motor çalışmıyorken kolu daima bu konuma getirin.
2. "AÇIK" : Kol bu konumdayken karbüratöre yakıt akar. Normal sürüş, kol bu konumdayken yapılır.
3. "RES" : Kol bu konumdayken, yakıtın ana kaynağı tükendikten sonra yakıt deposunun yedek bölümünden karbüratöre yakıt akar. Kol bu konumdayken normal sürüş mümkündür, ancak mümkün olan en kısa sürede yakıt eklenmesi önerilir.

**Marş düğmesi (jikle)**

Soğukken, motorun çalıştırılması için daha zengin bir hava-yakıt karışımı gerekir. Marş düğmesi "1" tarafından kontrol edilen ayrı bir marş devresi bu karışımı sağlar. Çalıştırma devresini açmak için marş düğmesini dışarı çekin. Motor ısındığında, devreyi kapatmak için içeri itin.

**Yan ayak (sadece XE 125 versiyonu için)**

Bu yan sehpa "1" sadece makineyi ayakta dururken veya taşıırken desteklemek için kullanılır.

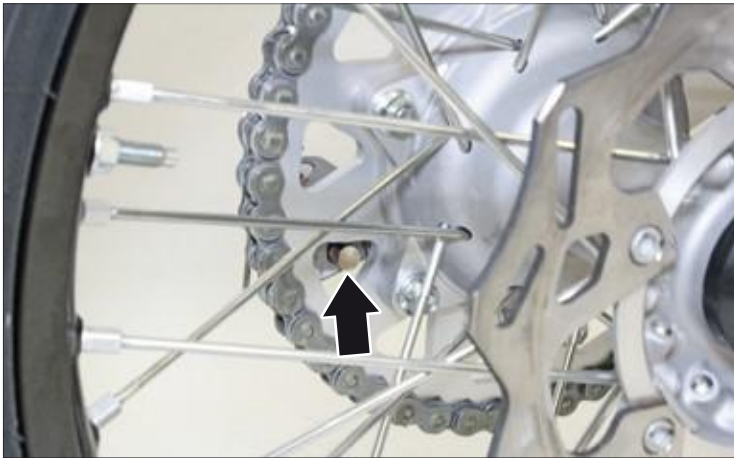
⚠ Yan sehpa asla ilave kuvvet uygulamayın.

⚠ Yola çıkmadan önce yan sehpayı kaldırın.



Kilitleme cihazı (sadece XE 125 versiyonu için)
Araç anahtarları tarafından çalıştırılan bu cihaz "1", jantın mekanik olarak kilitlenebilmesi için döndürülmesini sağlar.

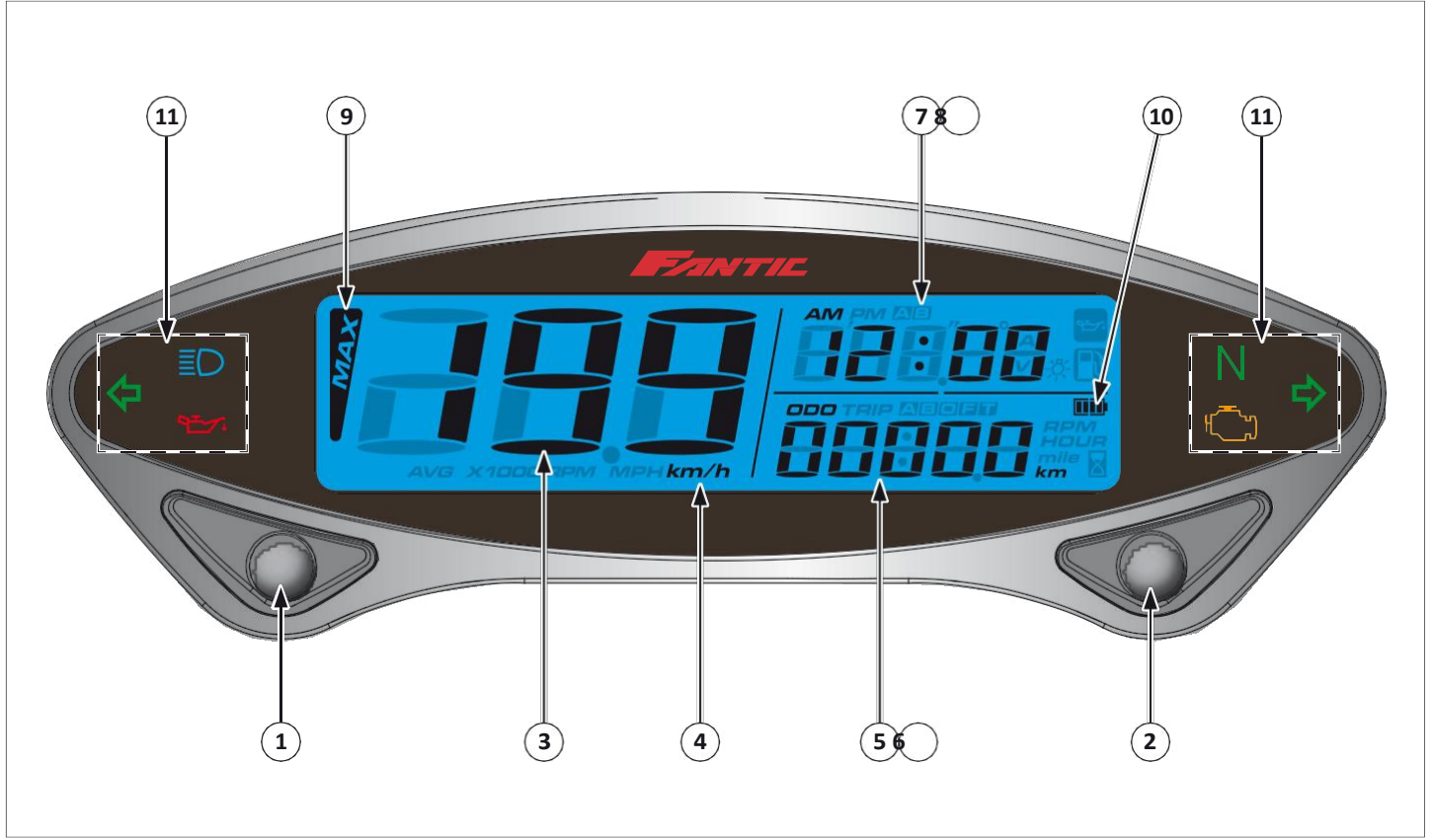
i Aracın gözetimsiz olarak park edilmesi durumunda cihazın kullanılması tavsiye edilir.



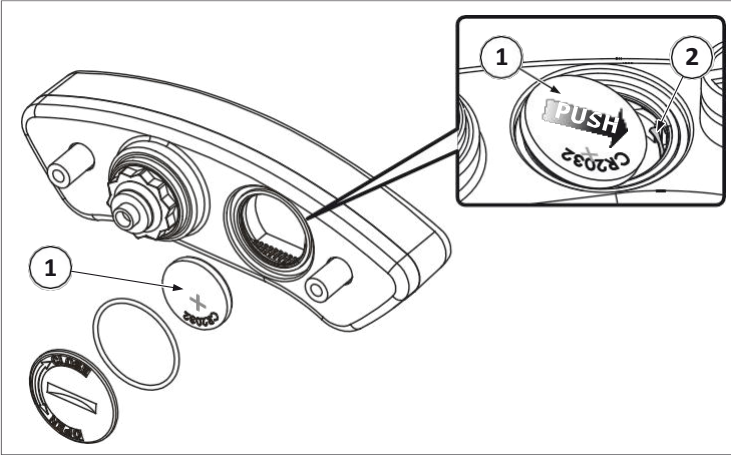
2.7 GÖSTERGE PANELİ (SADECE XE 125 VERSİYONU)

işlevinin talimatı

1



1. Seçme düğmesi
 - 12-24 saat modu, hız göstergesi kaydı, kronometre ve MAX kaydı arasında geçiş yapmak için ana ekrandaki Seç düğmesine basın;
2. Ayar düğmesi
 - ODO, Yolculuk A-B, Toplam Saat ölçer, Saat ölçer A-B arasında geçiş yapmak için ana ekrandaki Ayar düğmesine basın;
3. Hız Göstergesi
 - Ekran aralığı: 0~360km/h (0~225 MPH);
4. Hız Göstergesi
 - Gösterge birimi : km/saat (MPH);
5. Odo metre
 - Ekran aralığı: 0~99999 km (mil), 99999 km (mil) sonra otomatik olarak sıfırlanır;
 - Gösterge birimi : 1 km (mil);
6. Yol ölçer
 - Ekran aralığı: 0~9999.9 km (mil), 9999.9 km (mil) sonra otomatik olarak sıfırlanır;
 - Gösterge birimi : 0,1 km (mil);
7. Saat
 - 12-24 MOD;
8. Kronometre fonksiyonu
 - Manuel aktivasyon veya tekerlek aktivasyonu için programlanabilir;
9. Maksimum Kayıt işlevi
 - Ortalama hız: 0 ~ 360 km/saat (0 ~ 225 MPH);
 - MAKS Hız: 0 ~ 360 km/sa (0 ~ 225 MPH);
10. İç akü ekran aralığı
 - 4 seviye;
11. Gösterge ışıkları
 - Uzun far ışığı (Mavi);
 - Yön ışığı (Yeşil);
 - Nötr ışık (Yeşil);
 - FI ışığı (Sarı);
 - Yağ ışığı (Kırmızı).



Pilin değiştirilmesi

Kurulum için bu prosedürü izleyin:

- Ölçüm cihazı dahili bir pil "1" (CR2032) içerir. Bu pil yalnızca güç bittiğinde değiştirilmelidir.
- Bataryayı "1" düzgün bir şekilde takmak için, bataryanın metal tırnağın "2" altına yerleştirildiğinden emin olmak için bataryayı şekilde gösterildiği gibi itin.

⚠ Bu prosedüre uyulmaması ölçüm cihazında kalıcı hasara neden olabilir.

Anahtar Fonksiyonu Talimatlar

Seçme düğmesi için talimatlar:

- Saat'ten Kronometre'ye geçmek için ana ekrandayken Seç düğmesine basın.
- 12/24 saat modlarını değiştirmek için Seç düğmesini 3 saniye basılı tutun.

ⓘ 24 saat modu seçilirse, AM/PM sembolü görüntülenmeyecektir.

- Kronometre'den Ortalama kayda geçmek için Seç düğmesine basın.

ⓘ Kronometreyi manuel olarak sıfırlama seçeneği seçildiğinde, Ortalama kayda geçmek için Seç düğmesine basın ve 6 saniye basılı tutun.

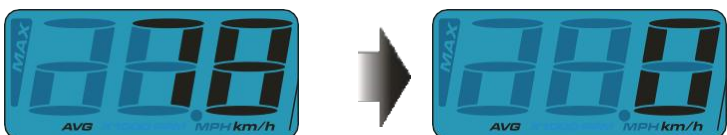
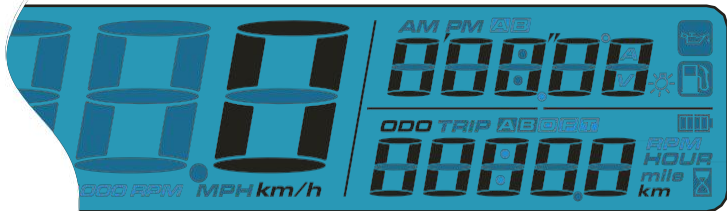
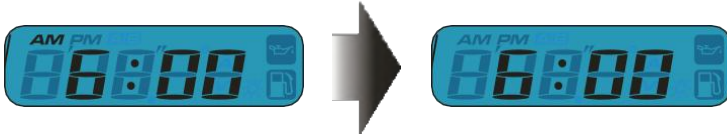
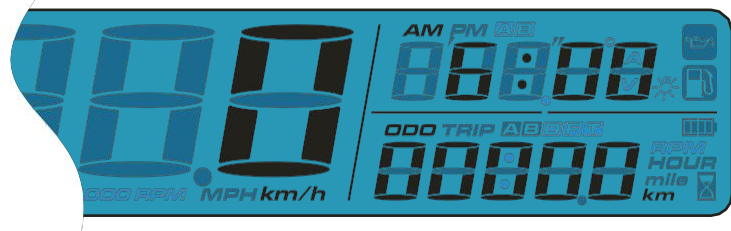
- Kronometreyi sıfırlamak için Seç düğmesini 3 saniye basılı tutun.

- Ortalama kayıttan saat ölçere geçmek için Seç düğmesine basın.

ⓘ Ortalama hız ve Maksimum hız 3 saniyelik rotasyonda görüntülenir.

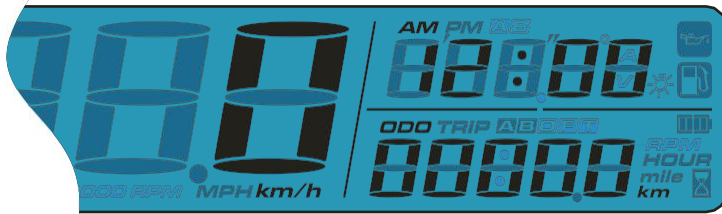
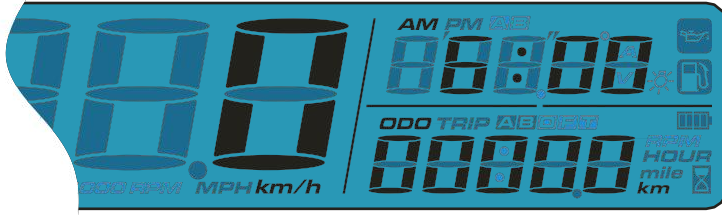
- Tüm kayıtları sıfırlamak için Seç düğmesini 3 saniye basılı tutun.

ⓘ Bakım Sembolü AÇIK olduğunda, lütfen bu işlev ekranı altında sıfırlayın.



– Saat ekranına geri dönün.

1

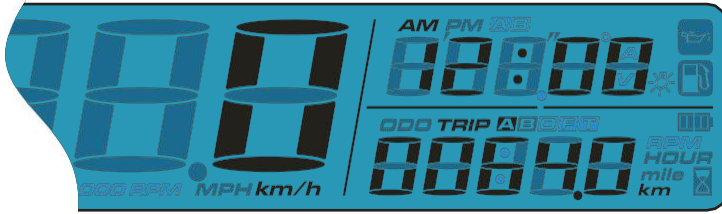


Ayar düğmesi için talimatlar:

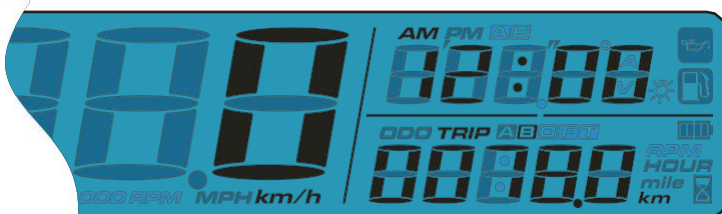
- Kilometre sayacı ekranındayken, kilometre sayacından trip A'ya geçmek için Ayar düğmesine basın.
- Kilometre sayacı ekranındayken, hız birimini değiştirmek için Ayar düğmesini 3 saniye basılı tutun.



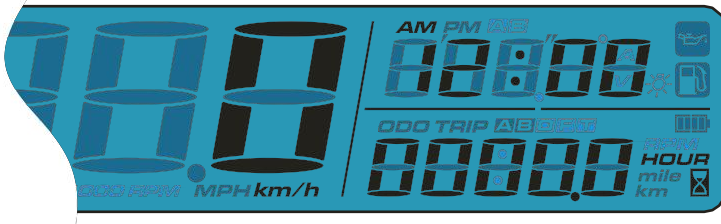
- Trip A'dan trip B'ye geçmek için Ayar düğmesine basın.
- Trip A'yı sıfırlamak için Ayar düğmesini 3 saniye basılı tutun.



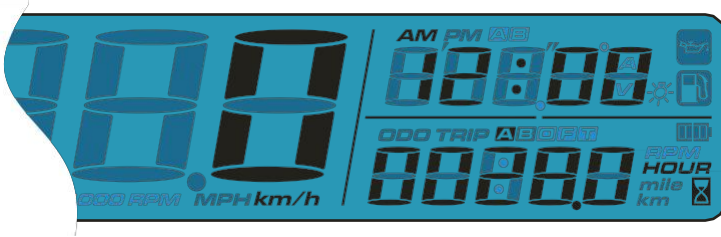
- Trip B'den toplam saat sayacına geçmek için Ayar düğmesine basın.
- Trip B'yı sıfırlamak için Ayar düğmesini 3 saniye basılı tutun.



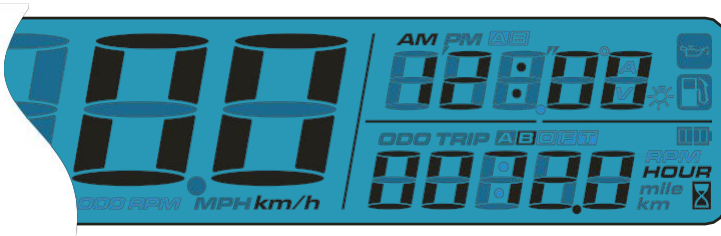
- Toplam saat ölçerden A saat ölçere geçmek için Ayar düğmesine basın.



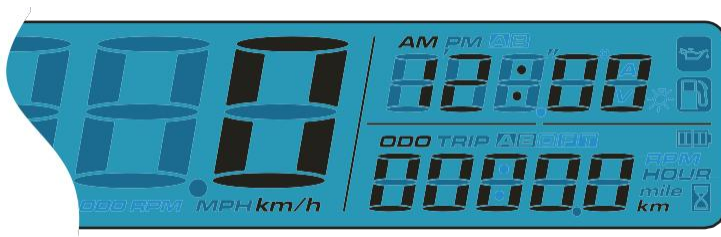
- Saat ölçer A'dan saat ölçer B'ye geçmek için Ayar düğmesine basın.
- Saat ölçeri sıfırlamak için Ayar düğmesini 3 saniye basılı tutun A .



- Saat ölçer B'den çıkmak ve kilometre sayacı ekranına geri dönmek için Ayar düğmesine basın.
- Saat ölçeri B sıfırlamak için Ayar düğmesini 3 saniye basılı tutun.



- Kilometre sayacı ekranına geri dönün.



Modunun Ayarlanması

- Ana ekrandayken, lastik çevresi ve algılama noktası ayarlarını girmek için (farklı bir lastik boyutu ayarlamak için) Ayarla + Seç düğmesine 3 saniye basın.
- Çevreyi ayarlamak için Ayar düğmesini kullanın.

Lastik çevresi ve algılama noktası ayarı

(i) Örnek: lastik çevresi 1300 mm'dir.

- Ayarlamak istediğiniz rakamı hareket ettirmek için Ayar düğmesine basın.

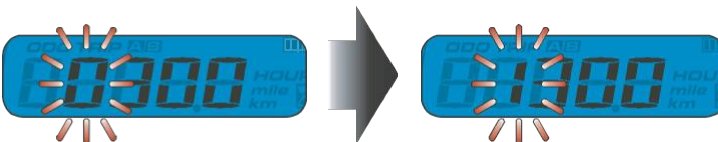
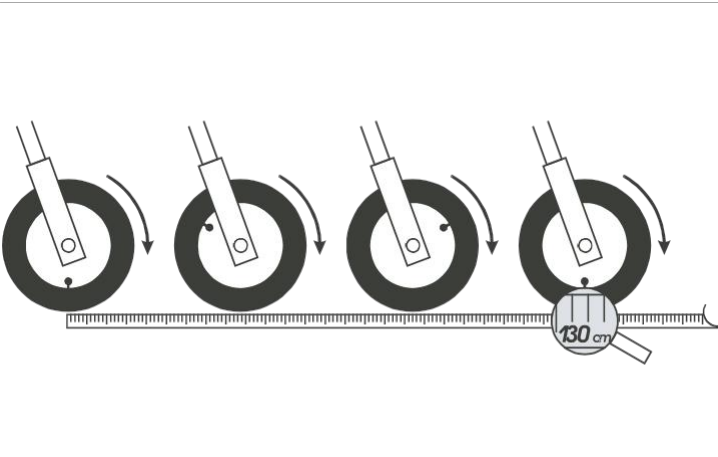
(i) Lastik çevresi ayar aralığı 300 ila 2500 mm arasındadır.

Varsayılan ayar: 1000 mm.

- Bir ölçüm bandıyla tekerlek çevresini ölçmek için başlangıç noktası ve son nokta olarak supap sapını kullanın.

(i) Örnek: lastik çevresi ayarı 1000 mm'den 1300 mm'ye değiştirilir.

- Ayarı değiştirmek için Seç düğmesine basın.
- Algılama noktası ayarına girmek için Ayar düğmesine üç kez basın.





Algilama noktası ayarı

❗ Örnek: algılama noktasını 6 olarak değiştirmek için.

❗ Algılama noktası ayarları 1 ila 6 nokta arasında değişir. ⚡ Varsayılan değer: 1.

❗ Örnek: algılama noktası ayarı 1'den 6'ya değiştirildi.

- Ayarlamak istediğiniz saati seçmek için Seç düğmesine basın.
- Lastik çevresi değeri ve algılama noktası ayar ekranına geri dönmek için Ayar düğmesine basın.

- 2 1 adresinden 2 2 ekranına geçin.

- Saat (Saat) ayarına girmek için Seç düğmesine basın.

Saat (saat) ayarı

❗ Örnek: saatler 14 olarak ayarlanmalıdır.

- Ayarlamak istediğiniz saati seçmek için Seç düğmesine basın.

⚡ Ayar aralığı: 0~24 H.

❗ Örnek: saatler şimdi 0:00'dan 14:00'e değiştirildi.

- Dakika ayarına girmek için Ayar düğmesine basın.

Saat (dakika) ayarı

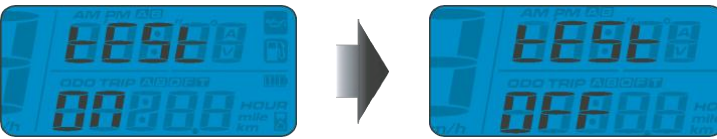
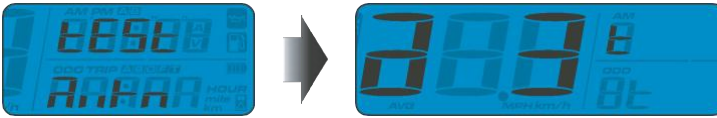
❗ Örnek: ayarı 14:05 olarak değiştirmek için.

- Ayarlanacak dakikayı seçmek için Seç düğmesine basın.

⚡ Ayar aralığı: 0~59 dakika.

❗ Örnek: saat şimdi 14:05 olarak değiştirildi.

- Saat ayar ekranına geri dönmek için Ayar düğmesine basın.



- 2 2 adresinden 2 3 ekranına geçin.
- Durdurma saati Ayarına girmek için Seç düğmesine tekrar basın.

Kronometre Kurulum

- Otomatik mod (Kronometre tekerleğin dönüşüne göre başlar/durur) ve Manuel mod (Kronometre isteğe bağlı başpamak anahtarının sayaç düğmesine basılarak başlar/durur) arasında seçim yapmak için Ayar düğmesine basın.
- "Otomatik" seçeneği seçilirse, Durdurma saati ayarından çıkmak için Ayar düğmesine basın.

Varsayılan değer: OTOMATİK.

- Manuel mod "SW" (anahtar) seçeneği seçilirse, menüye girmek için Ayar düğmesine, ardından "AÇIK" (harici düğme - isteğe bağlı) veya "KAPALI" (sayaç düğmesi) arasında geçiş yapmak için Seç düğmesine basın.

Varsayılan değer: KAPALI.

- ODO ayarına girmek için Ayar düğmesine basın.

- 2 3 adresinden 2 4 ekranına geçin.
- Bakım Yağı Işık Ayarına girmek için Ayar düğmesine basın.

Bakım Yağ Işığı Ayarı

❗ Örnek: bakım yağı ışığı işlevini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için AÇIK/KAPALI ö ğ e s i n i seçin.

– "KAPALI" seçilirse, bakım kilometresi ayarından çıkmak için Ayar düğmesine bir kez basın.

✖ Varsayılan değer: KAPALI.

– "AÇIK" seçilirse, bakım yağı ışığı ayarına girmek için Ayar düğmesine basın.

– İmleci ayarlanacak haneye getirmek için Ayar düğmesine basın.

– "KAPALI" seçilirse, bakım yağı ışığı ayarından çıkmak için Ayar düğmesine basın.

– 2 4 adresinden 2 5 ekranına geçin.

– Arka Işık Parlaklığı ayarına girmek için Ayar düğmesine basın.

Arka ışık parlaklık

❗ Örnek: Arka Işık parlaklığı ayarını 1 olarak değiştirmek için.

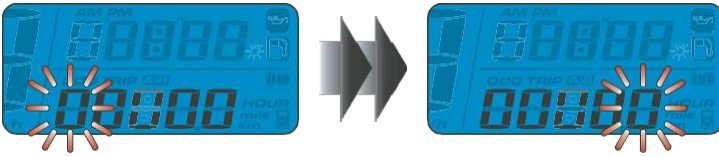
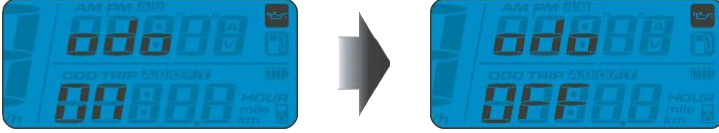
– Arka ışığın parlaklığını ayarlamak için Seç düğmesine basın.

✖ Ayarlanabilir Aralık: 1~5.

✖ Varsayılan değer: 5.

❗ Örnek: Arka Işık parlaklığı ayarı 5'ten 1'e değiştirilir.

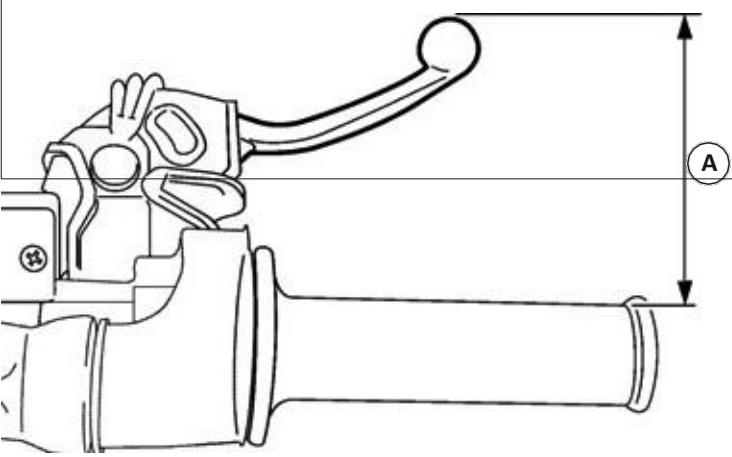
– Onaylamak ve Arka Işık Parlaklığı ayarından çıkmak için Ayar düğmesine basın.



- Ardından çıkmak ve ana ekrana geri dönmek için Adjust (Ayarla) ve Select (Seç) düğmelerini 3 saniye basılı tutun.

- Ana ekrana geri dönün.





3.1 FRENLER

Ön fren ayarı

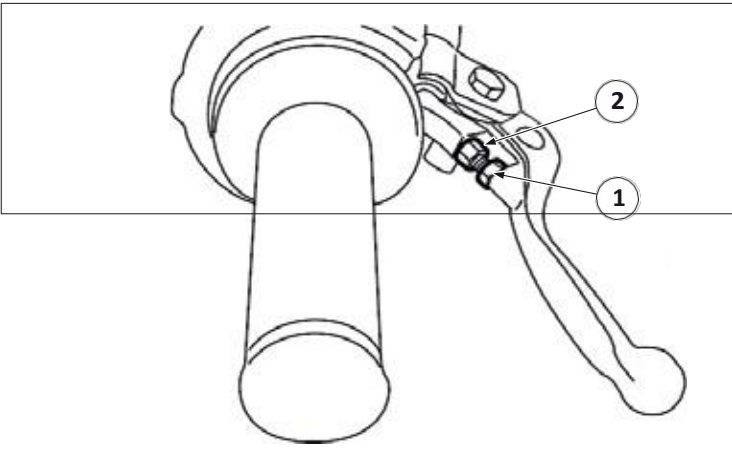
Fren kolu konumu "A" yı kontrol edin. Standart değerden farklıysa, ayarlayın.



Fren kolu konumu "A":

Standart konum: 100 mm (3,94 inç)

Ayar noktası: 86-105 mm (3,39-4,13 inç)



Fren kolu konumunu aşağıda açıklandığı gibi ayarlayın:

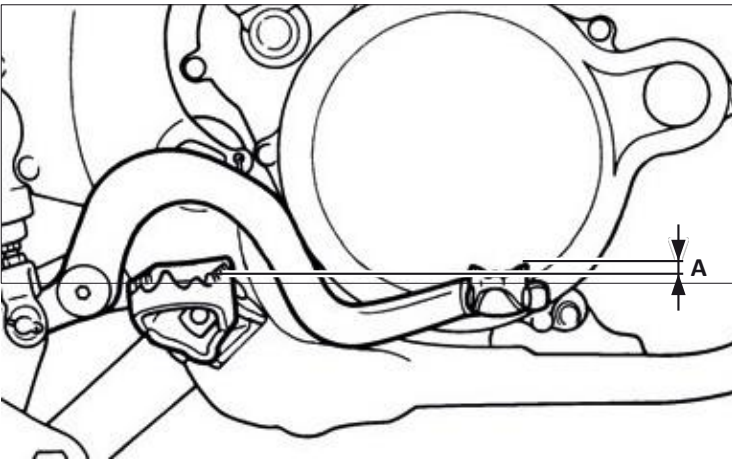
- Fren kolu kapağını çıkartın;
- Kilit somununu "1" gevşetin;
- Ayar cıvatasını "2" kol konumu "A" belirtilen konuma gelene kadar çevirin;
- Kilit somununu "1" sıkın;
- Fren kolu kapağını yeniden takın.



Düşük fren performansına neden olacağından, kilit somununu sıkıştırdığınızdan emin olun.



Kilit somunu: 5 Nm (0,5 m-kp, 3,6 ft-lb)

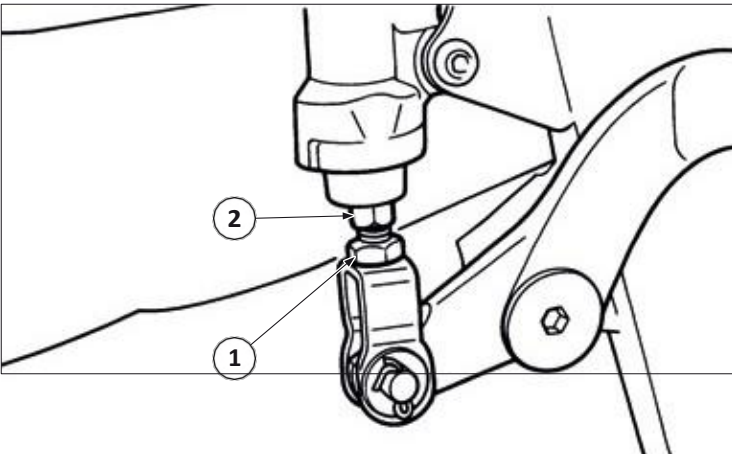


Arka fren ayarı

Fren pedalı "A" yüksekliğini kontrol edin. Standart değerden farklıysa, ayarlayın.

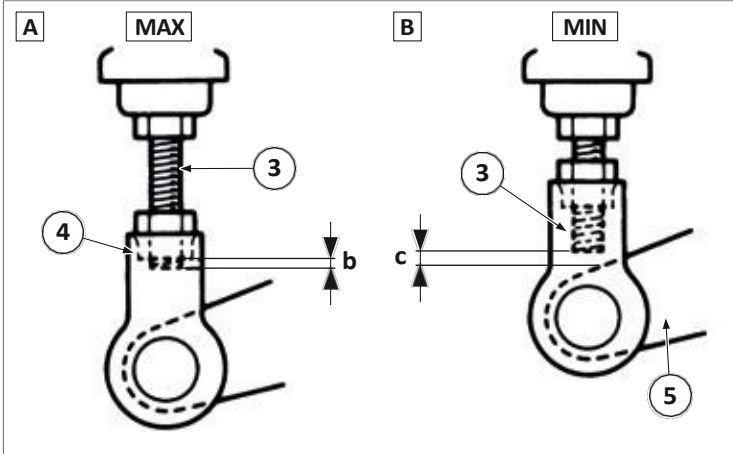


Fren pedalı yüksekliği "A": 0,0 mm (0,00 inç)

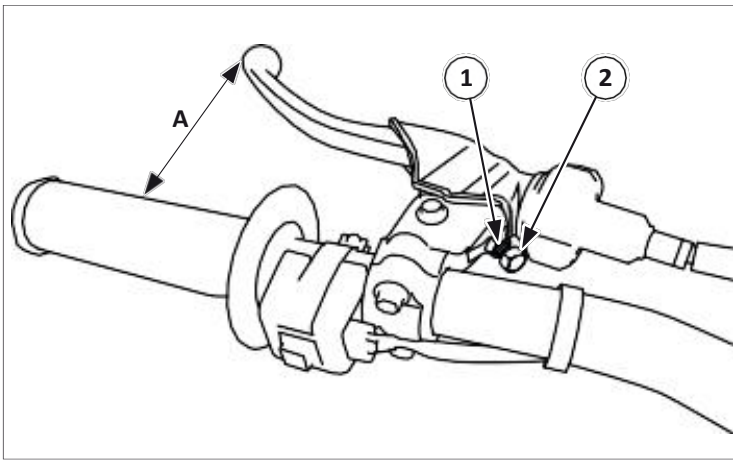


Fren pedalı yüksekliğini aşağıda açıklandığı gibi ayarlayın:

- Kilit somununu "1" gevşetin;
- Pedal yüksekliği "A" belirtilen yükseklikte olana kadar ayar somununu "2" çevirin;
- Kilit somununu sıkın.



- ⚠ • Pedal yüksekliğini gösterildiği gibi maksimum "A" ve minimum "B" arasında ayarlayın. (Bu ayarlama, cıvata "3" ucu "b" dişli kısımdan "4" dışarı çıkmalı ancak fren pedalından "5" en az 2 mm (0,08 inç) "c" uzakta olmalıdır).
- Pedal yükseklik ayarından sonra, arka frenin sürüklenmediğinden emin olun.

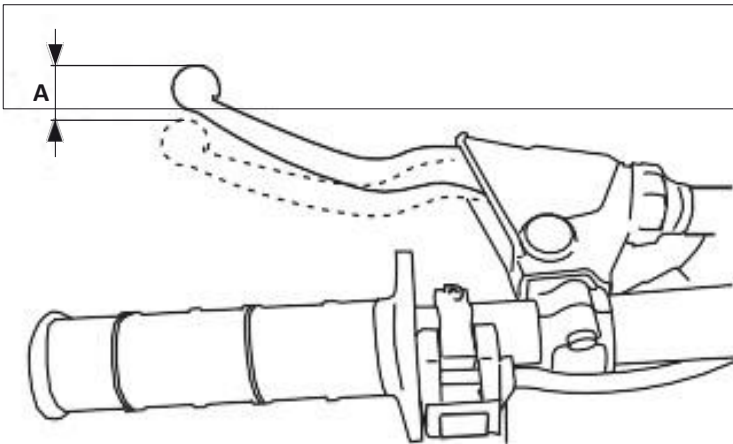


3.2 CLUTCH

Debriyaj kolunun ayarlanması konumu

- Kilit somunlarını "1" gevşetin;
- Ayar cıvatasını "2" debriyaj kolu konumu "A" istenen konuma gelene kadar çevirin;
- Kilit somunlarını sıkın.

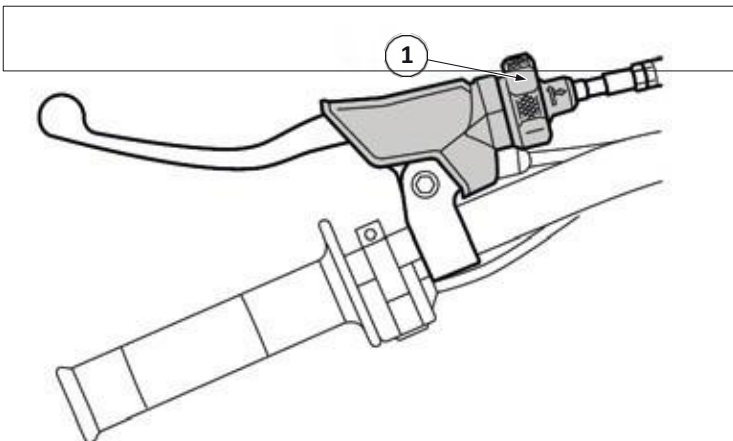
🔧 Kilit somunu: 5 Nm (0,5 m-kp, 3,6 ft-lb)



Debriyaj kolunun ayarlanması açıklığı

Debriyaj kolu boşluğunu "A" kontrol edin. Standart değerden farklıysa, ayarlayın.

🔧 Debriyaj kolu boşluğu "A": 7,0-12,0 mm (0,28-0,47 inç)



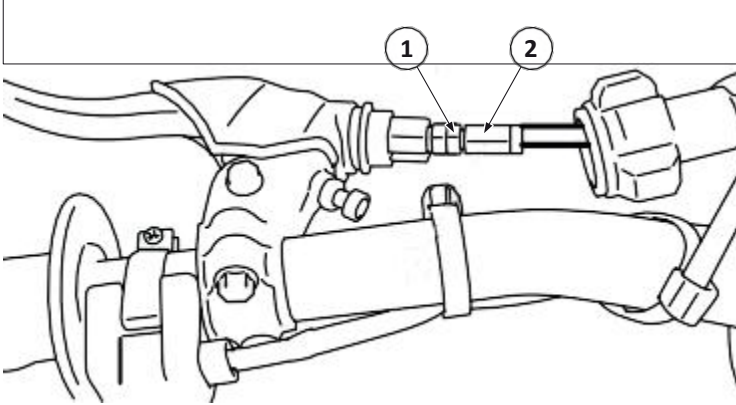
Debriyaj kolu boşluğunu aşağıda açıklandığı gibi ayarlayın:

Gidon tarafı

- Belirtilen debriyaj kolu serbest boşluğu elde edilene kadar ayarlayıcıyı "1" çevirin.

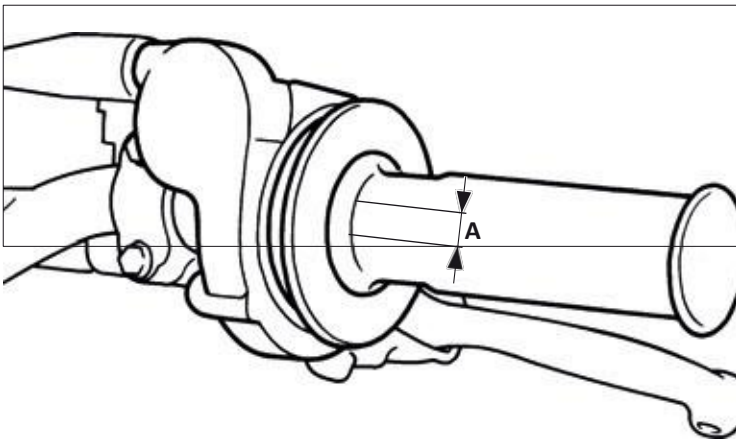
ⓘ Saat yönünde çevirmek boşluğu artırır, saat yönünün tersine çevirmek azaltır.

⚠ Debriyaj kolu serbest boşluğu gidon tarafında elde edilemiyorsa, debriyaj teli tarafındaki ayarlayıcıyı kullanın.



Debriyaj teli tarafı

- Debriyaj teli kapağını kaydırın;
- Kilit somununu "1" gevşetin;
- Belirtilen debriyaj kolu boşluğu elde edilene kadar ayarlayıcıyı "2" çevirin;
- Kilit somununu sıkın;
- ✂ **Kilit somunu: 5 Nm (0,5 m-kg, 3,6 ft-lb)**
- Debriyaj teli kapağını orijinal konumuna geri getirin.



3.3 GAZ KELEBEĞİ KONTROLÜ

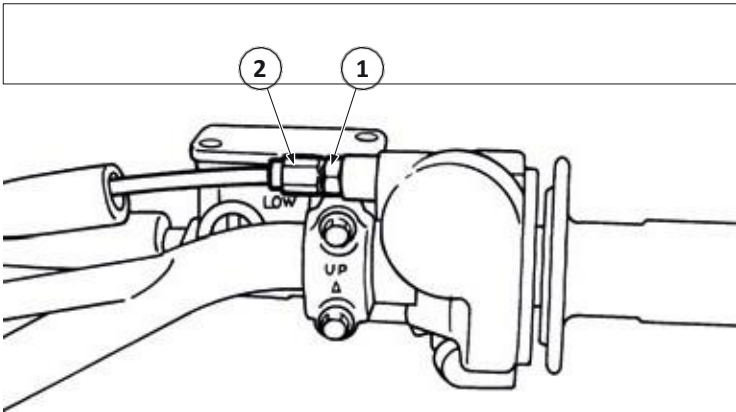
Gaz kelebeği tutamağının ayarlanması açıklığı

Gaz kelebeği kontrol düğmesi boşluğunu "A" kontrol edin. Standart değerden farklıysa, ayarlayın.

- ✂ **Gaz kelebeği kavrama boşluğu**
"A": 3,0-5,0 mm (0,12-0,20 inç)

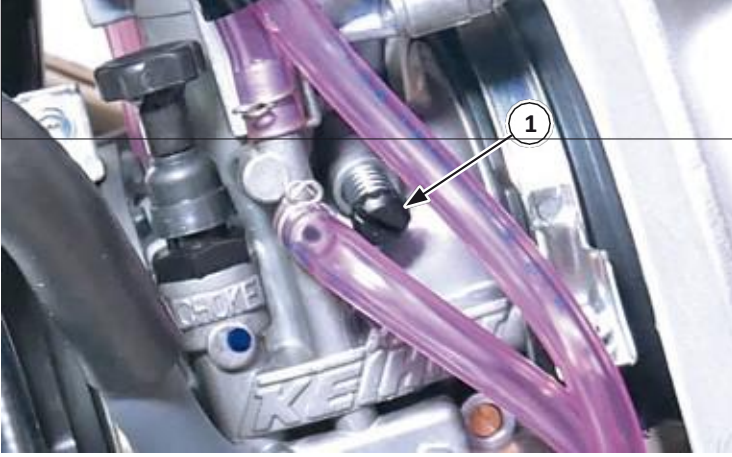
Gaz kelebeği kontrol düğmesi boşluğunu aşağıda açıklandığı gibi ayarlayın:

- Ayarlayıcı kapağını kaydırın;
- Kilit somununu "1" gevşetin;
- Belirtilen serbest boşluk elde edilene kadar ayarlayıcıyı "2" çevirin;
- Kilit somununu sıkın.



- (i) **Gaz kelebeği kavrama boşluğunu ayarlamadan önce, motor rölanti devri ayarlanmalıdır.**

- ⚠ **Gaz kelebeği serbest boşluğunu ayarlamadan önce, motor rölanti hızı ayarlanmalıdır. Gaz kelebeği serbest boşluğunu ayarladıktan sonra, motor rölanti devrinin değişmediğinden emin olmak için gidonu sağa ve sola çevirin.**

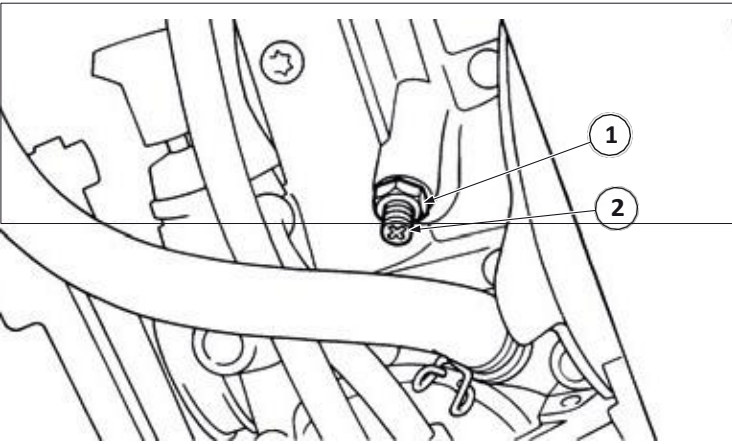


3.4 RÖLANTİ HIZI AYARLAMA

XX 125 Evo Versiyonu

- Motoru çalıştırın ve iyice ısıtın;
- Gaz kelebeği durdurma vidasını "1" motor mümkün olan en düşük hızda çalışana kadar çevirin.

i Vidalandığında rölanti hızı artar, söküldüğünde azalır.

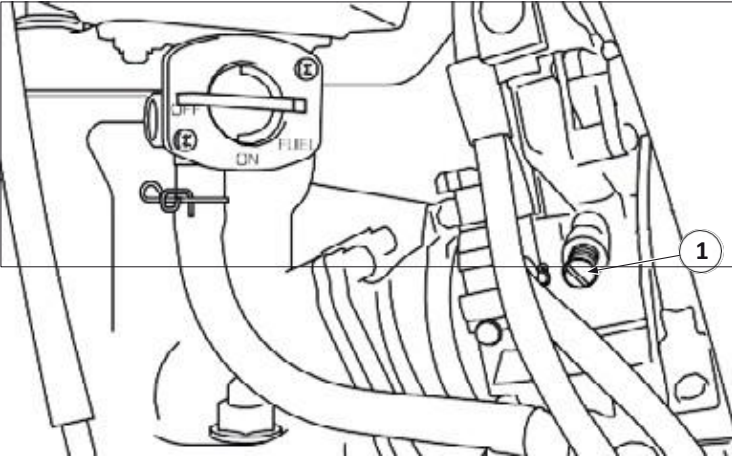


XE 125 Versiyon

- Motoru çalıştırın ve iyice ısıtın;
- Kilit somununu "1" gevşetin;
- Gaz kelebeği durdurma vidasını "2" motor mümkün olan en düşük hızda çalışana kadar çevirin;

i Vidalandığında rölanti hızı artar, söküldüğünde azalır.

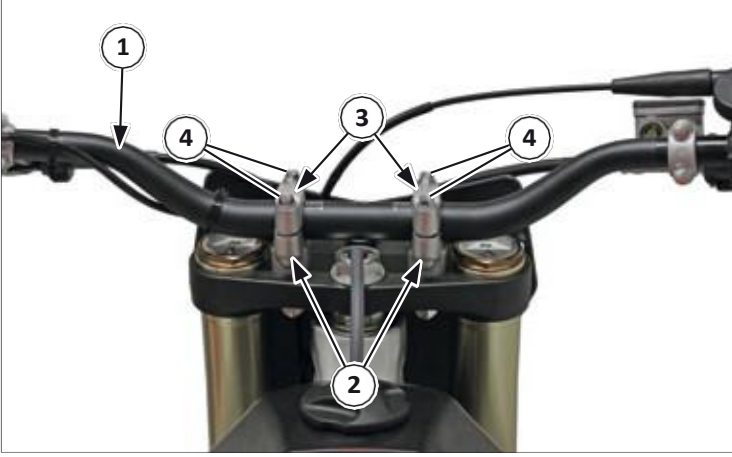
- Kilit somununu "1" sıkın.



XX 250 Versiyon

- Motoru çalıştırın ve iyice ısıtın;
- Gaz kelebeği durdurma vidasını "1" motor mümkün olan en düşük hızda çalışana kadar çevirin.

i Vidalandığında rölanti hızı artar, söküldüğünde azalır.

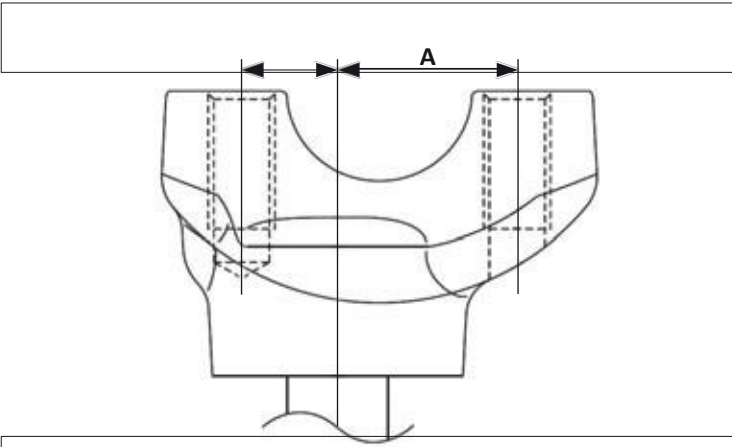


3.5 GIDON AYARI

Gidon montajı ve ayarı

Gidonu "1" alt desteklere "2" takın;

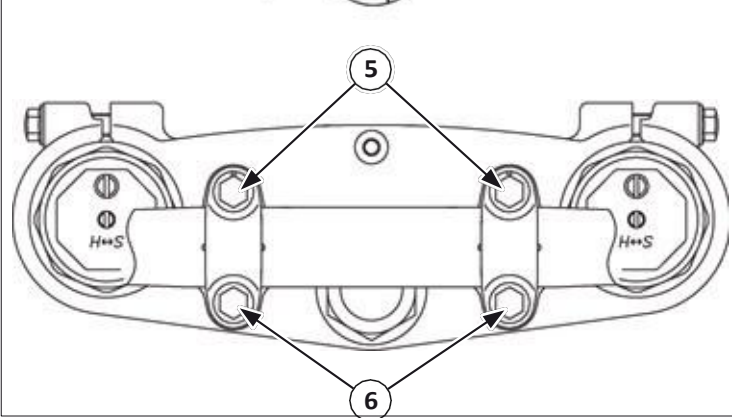
Üst destekleri "3" ve sabitleme cıvatalarını "4" tam olarak sıkmadan takın.



⚠ Alt gidon bağlantılarını, "A" mesafesi en uzun olan taraf öne bakacak şekilde takın. Bunları ters yönde takarak gidon konumunun ön/arka off-set'ini değiştirmek mümkündür.

ⓘ Alt bağlantıları ters yönde takarak gidon konumunun ön-arka kayma miktarı değiştirilebilir.

🔧 Alt gidon destek somunu: 40 Nm (4,0 m-k, 30 ft-lb)



Önce üst gidon tutucunun ön tarafındaki cıvataları "5" sıkın ve ardından arka taraftaki cıvataları "6" sıkın.

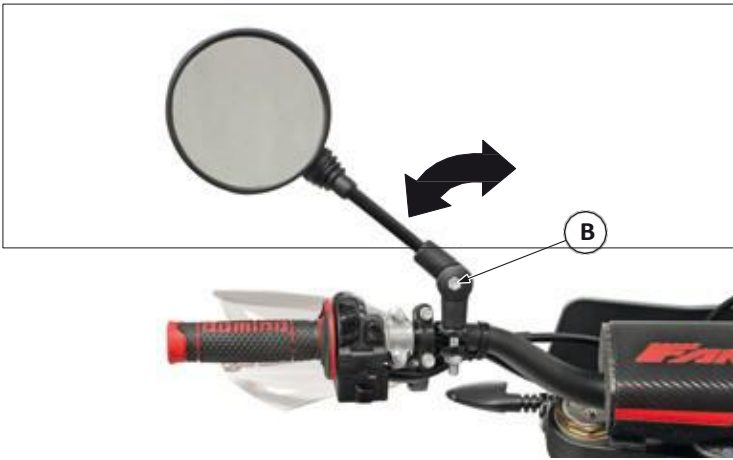
⚠ Üst gidon bağlantılarını her zaman delme ön tarafa bakacak ve yan referans çentiği direksiyon plakasının orta somununa doğru olacak şekilde takın.

🔧 Üst gidon destek cıvatası: 28 Nm (2,8 m-k, 20 ft-lb)



3.6 ARKA GÖRÜŞ AYNALAR (SADECE XE 125 VERSİYONU İÇİN)

- i** Aşağıda açıklanan işlemler her iki dikiz aynası için de geçerlidir.
- Aracı destek ayağı üzerine ve düz ve sabit bir yüzeye yerleştirin.
 - Kilit somununu "A" gevşetin, sol aynayı saat yönünün tersine çevirin ve çıkarın, ardından sağ aynayı saat yönünde çevirin ve çıkarın.
- i** Yeniden montaj sırasında, somunu sıkmadan önce, ayna destek çubuğunun gidonla aynı hizada olup olmadığını kontrol edin.



Dikiz aynası ayarı

Dikiz aynalarını ayarlamak için, sürüş pozisyonunda araca binin ve dikiz aynasını ihtiyaçlarınıza göre çevirin. Dikiz aynası destek çubuğunun eğimini ayarlamak da mümkündür. Bu işlemi gerçekleştirmek için, "B" vidasını gevşetin ve destek çubuğunu yana doğru hareket ettirin. "B" vidasını ayarlayın ve sıkın.

3.7 KARBÜRASYON

Karbüratör ayarı

Yakıtın rolü, güç geliştirmenin yanı sıra motoru soğutmak ve yağlamaktır. Sonuç olarak, hava ve yakıt karışımı çok zayıfsa, anormal yanma meydana gelir ve motorda tutukluk oluşabilir. Karışım çok zenginse, bujiler yağla ıslanarak motorun tam devirde kullanılmasını imkansız hale getirir veya en kötü durumda motor durabilir.

Motor için gerekli olan hava-yakıt karışımının zenginliği günün atmosferik koşullarına göre değişecektir ve bu nedenle karbüratörün ayarları atmosferik koşullara (hava basıncı, nem ve sıcaklık) uygun olmalıdır.

Son olarak, sürücü bir test sürüşü yapmalı ve aracın durumunu (motor devrinin yeniden başlaması, yol yüzeyi durumu) ve buji rengini kontrol etmelidir.

- i** Ayarların, atmosferik koşulların, yol yüzeyinin durumunun, tur süresinin vb. not edilmesi tavsiye edilir, böylece bu notlar gelecekte referans olarak kullanılabilir.

Hava sıcaklığı	Nem	Hava basıncı (irtifa)	Karışım	Ayar
Yüksek	Yüksek	Düşük (yüksek)	Daha zengin	Daha yalın
Düşük	Düşük	Yüksek (düşük)	Yalın	Daha zengin

- i** Yukarıdaki eğilimin nedeni, bir yakıt karışımının zenginliğinin veya fakirliğinin havanın yoğunluğuna (yani içindeki oksijen konsantrasyonuna) bağlı olmasıdır.
- Daha yüksek sıcaklık havayı genişletir ve bunun sonucunda yoğunluğu azalır.
 - Daha yüksek nem, aynı havadaki su buharı kadar havadaki oksijen miktarını azaltır.
 - Düşük atmosferik basınç (yüksek irtifada) havanın yoğunluğunu azaltır.

A



B



C

**Test çalıştırın**

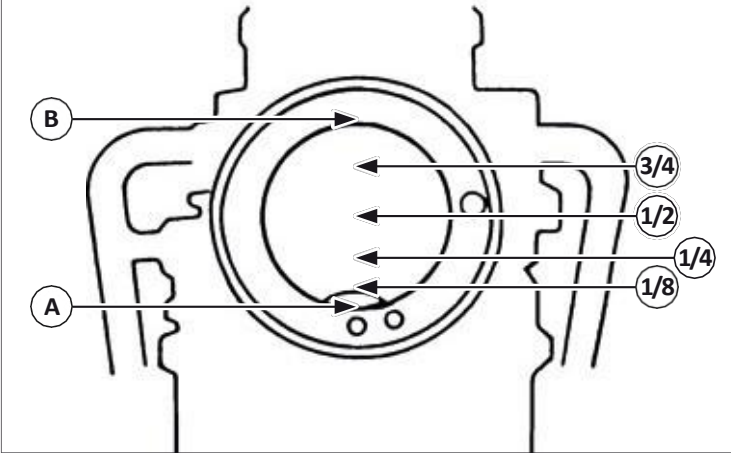
Karbüratör ve normal buji ile donatılmış motoru ısıttıktan sonra, pistte iki veya üç tur atın ve motorun düzgün çalışmasını ve buji rengini kontrol edin.

Renk	Bujinin durumu
Normal	İzolatör kuru ve yanık kahverengidir.
Aşırı yanmış (çok zayıf)	İzolatör beyazımsıdır.
Yağ kirlenmiş (çok zengin)	İzolatör ıslı ve ıslak.

A. Normal

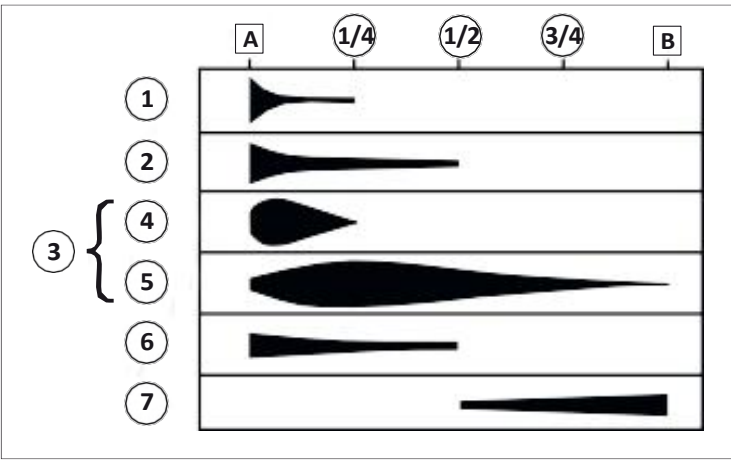
B. Aşırı yanmış (çok zayıf)

C. Yağ kirlenmiş (çok zengin)



Gaz kelebeği valfinin açılmasıyla ilgili ayar parçalarının etkisi (XE 125 versiyonu)

- A. Kapalı
B. Tam açık



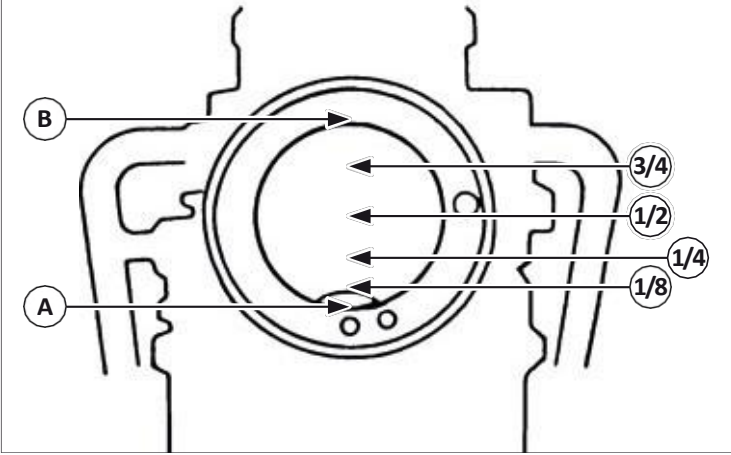
1. Pilot hava vidası
2. Pilot jet
3. Jet iğnesi
4. Düz kısmın çapı
5. Klips konumu
6. Gaz kelebeği valfi
7. Ana jet

Standart karbürasyon ayarı ("Racing" konfigürasyonlu XE 125 versiyonu)

Pilot jet:	#40 (05798005)
Ana jet:	#470 (07449005)
Jet iğnesi:	6BFY43-74 (05778005), 5 çentikten 3'ü
Gaz kelebeği valfi:	4.0 (05810005)
Pilot hava vidası:	2-¼ dönüş açık

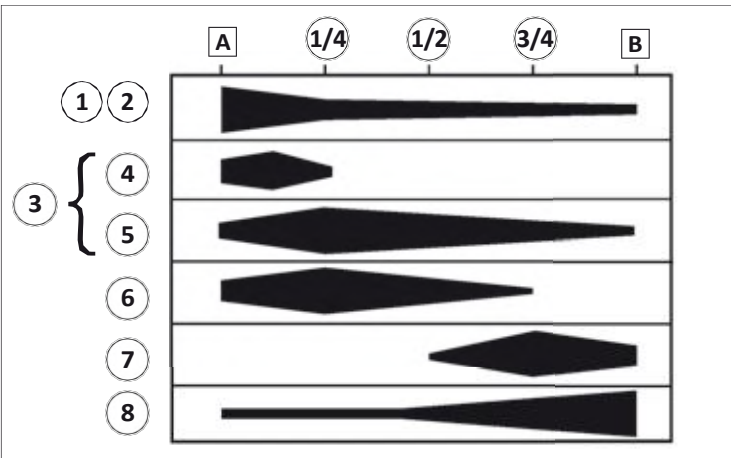
Standart karbürasyon ayarı (XE 125 onaylı versiyonu)

Pilot jet:	#20 (07451005)
Ana jet:	#130 (07450005)
Jet iğnesi:	6BFY43-74 (05778005), 5 çentikten 4'ü
Gaz kelebeği valfi:	4.0 (05810005)
Pilot hava vidası:	2-¼ dönüş açık



Gaz kelebeği valfinin açılmasıyla ilgili ayar parçalarının etkisi (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)

- A. Kapalı
- B. Tam açık



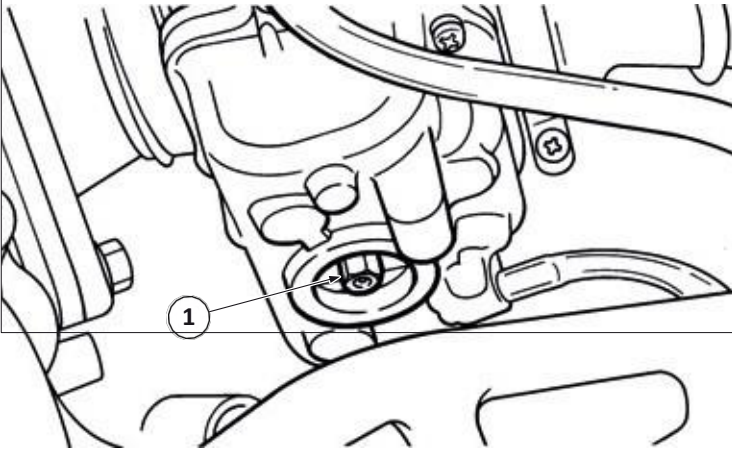
- 1. Boşta jet
- 2. Rölanti hava vidası
- 3. Konik pim
- 4. Düz kısmın çapı
- 5. Tutucu konumu
- 6. Gaz kelebeği valfi
- 7. Güç Jeti
- 8. Tam jet

Standart karbürasyon ayarı (XX 125 Evo versiyonu)

Pilot jet:	#62 (07867005) (?)
Ana jet:	#162 (07917005) (?)
Jet iğnesi:	NYCF-3 (09013001) (?), 5 çentikten 3'ü
Gaz kelebeği valfi:	4.0 (05810005)
Pilot hava vidası:	1-¾ dönüş açık
Güç jeti	#35 (08995001)

Standart karbürasyon ayarı (XX 250 versiyonu)

Pilot jet:	#45 (05793005)
Ana jet:	#480 (07449005)
Jet iğnesi:	6BFY43-74 (05778005), 5 çentikten 3'ü
Gaz kelebeği valfi:	4.0 (05810005)
Pilot hava vidası:	2-¾ dönüş açık
Güç jeti	#50 (07921005)

**Ana jetinin ayarlanması**

1/2-4/4 gaz keleşi ile hava-yakıt karışımının zenginliği ana jet "1" değiştirilerek ayarlanabilir.

**Standart ana jet**

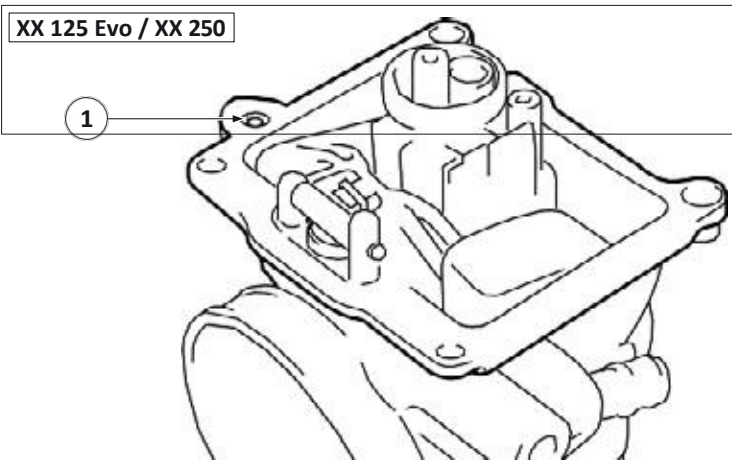
XX 125 Evo versiyonu: #162 (?)

XE 125 "Yarış" versiyonu: #470

XE 125 onaylı versiyon: #130

XX 250 : #190

- Buji çok sıcak: standarttan daha yüksek kalibrasyon numarasına sahip bir ana jet seçin. (Zenginleştirilecek);
- Buji ıslak: standarttan daha düşük kalibrasyon numarasına sahip bir ana jet seçin. (Zayıflatılacak).

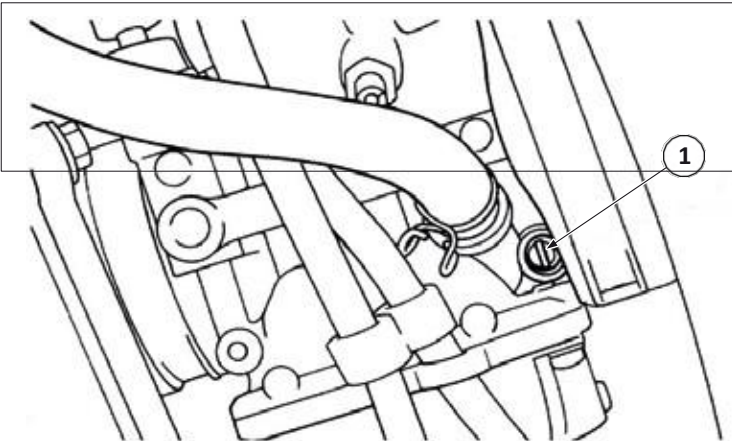
**Güç Jetinin Ayarlanması (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)**

Akış kontrol valfi 1/2 ila 4/4 ile hava-yakıt karışımının zenginliği, 8500 rpm'nin altında, güç jeti "1" değiştirilerek ayarlanabilir. Daha büyük bir jet boyutu daha zengin bir karışım üretirken, daha küçük bir boyut daha fakir bir karışım üretir

**Standart Güç Jeti**

XX 125 Evo versiyonu : #35

XX 250 versiyonu : #50

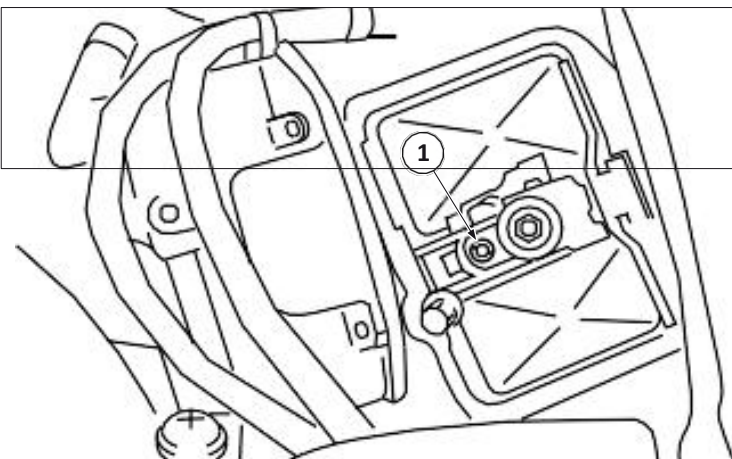
**Pilot havanın ayarlanması vidası**

Hava-yakıt karışım oranı, hava pilot vidası "1" çevrilerek ayarlanabilir: akış kontrol valfi XE 125 versiyonu için tamamen kapalıdan 1/4'e ve XX 125 Evo ve XX 250 versiyonları için tamamen kapalıdan 1/8'e.

Hava pilot vidasının vidalanması düşük devirlerde karışımı zenginleştirmek ve vidanın sökölmesi karışımı daha fakir hale getirecektir.

**Standart pilot hava vidası konumu: 2-1/4 tur dışarı**

1-3/4 tur dışarı (sadece XX 125 Evo için)

**Pilot jetinin ayarlanması**

Hava-yakıt karışımının zenginliği, akış kontrol valfi tamamen kapalıyken 1/2'ye kadar rölanti jeti "1" değiştirilerek ayarlanabilir. RÖLANTİ HAVASI VİDASI ayarlanarak ayar yapılamadığında jet "1" değiştirilmelidir.

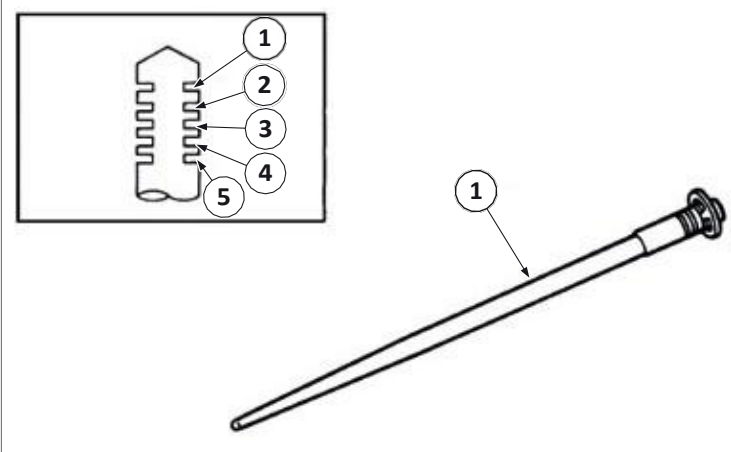
**Standart pilot jeti:**

XX 125 Evo versiyonu: #62 (?)

XE 125 "Yarış" versiyonu: #40

XE 125 onaylı versiyon: #20

XX 250 : #55



Jet iğnesi kanalının ayarlanması konumu

Motorun ara hızlarda düzgün çalışması zor olursa, jet iğnesi "1" ayarlanmalıdır. Karışım orta hızda çalışırken çok zengin veya çok fakirse, düzensiz motor çalışması ve zayıf hızlanma ortaya çıkacaktır. Karışımın zenginliğinin uygun olup olmadığının buji vasıtasıyla belirlenmesi zordur ve bu nedenle motorun gerçek çalışmasını hissederek karar verilmelidir.

Ara hızlarda çok zengin: Motorun kaba çalışması hissedilir ve motor düzgün bir şekilde hızlanmaz. Bu durumda, jet iğnesi klipsini bir oluk veya 0,5 oluk yukarı kaldırın ve karışımı azaltmak için iğneyi aşağı hareket ettirin.

Orta hızlarda çok fakir: motor zor nefes alıyor ve hızlı bir şekilde hızlanmıyor. Bu durumda, jet iğnesi klipsini bir oluk veya 0,5 oluk aşağı indirin ve karışımı zenginleştirmek için iğneyi yukarı hareket ettirin.



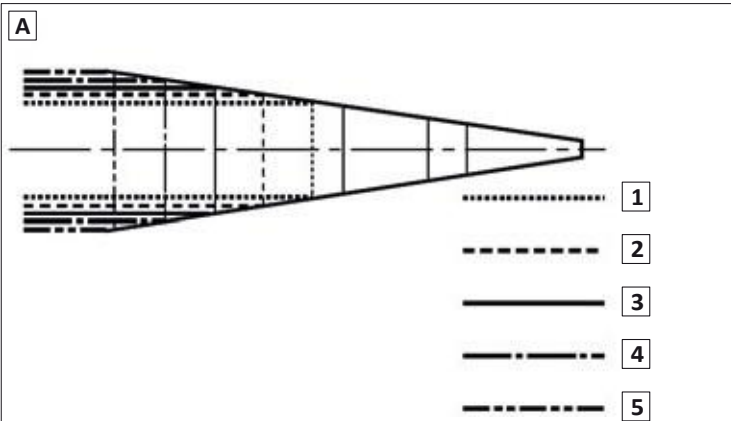
Standart klips

konumu: XX 125 Evo
versiyonu: n.3

XE 125 "Racing" versiyonu:

n.3 XE 125 onaylı versiyon:

n.4 XX 250 versiyonu: n.3



Jet iğnesi ayarı (XE 125 versiyonu)

XE125'te kullanılan karbüratörlerde, ana meme sökölmez tiptedir, bu nedenle değiştirilemez. Bu nedenle, karbüratör ayarı jet iğnesinin değiştirilmesini gerektirir.

Aynı koniklik açısına sahip jet iğnesi ayar parçaları, farklı düz kısım çaplarında ve farklı koniklik başlangıç konumlarında mevcuttur.



Standart jet iğnesi: 6BFY43-74

Aynı sayıda klips pozisyonu olması durumunda, 6BFY43-74'ten 6BFY42-74'e geçiş, 0,5 klips pozisyonunun düşürülmesiyle aynı etkiye sahiptir. Ve aynı sayıda klips pozisyonu durumunda, 6BFY43-74'ten 6BFY44-74'e geçiş, 0,5 klips pozisyonunun yükselmesiyle aynı etkiye sahiptir.

A. Düz kısım çapındaki fark.

B. Klip konumundaki fark

C. Referans iğnesi

D. 0,5 daha zengin

E. 0,5 daha

zayıf

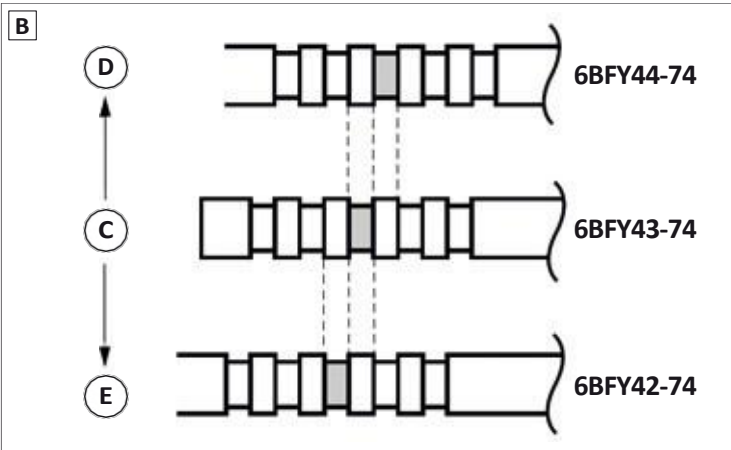
1. 6BFY43-72

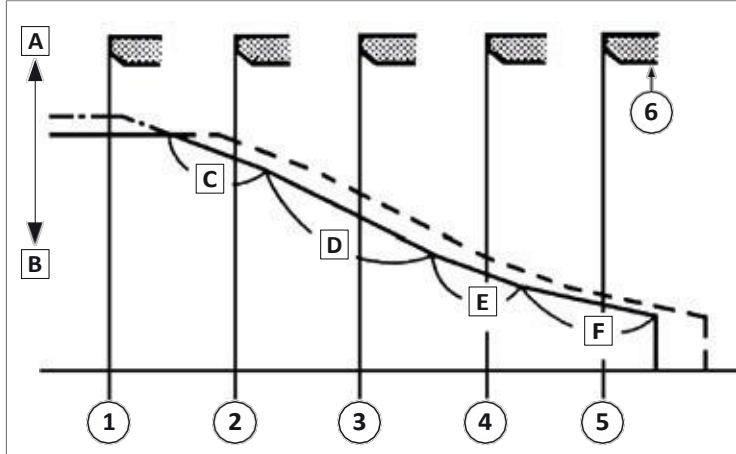
2. 6BFY43-73

3. 6BFY43-74

4. 6BFY43-75

5. 6BFY43-76





Gaz kelebeği açıklığı ile ilişki (XE 125 versiyonu)

Karbüratör ana sisteminden geçen yakıt akışı ana jet tarafından kontrol edilir ve daha sonra ana meme ile jet iğnesi arasındaki alan tarafından düzenlenir. Yakıt akışı ve gaz kelebeği açıklığı arasındaki ilişkide, yakıt akışı tam kapalı-1/8 gaz kelebeğinde jet iğnesinin düz kısmıyla, 1/4 gaz kelebeğinde 1. konik kısmıyla, 1/2 gaz kelebeğinde ikinci konik kısmıyla, 3/4 gaz kelebeğinde üçüncü konik kısmıyla ve tam açıkta dördüncü konik kısmıyla ilgilidir.

Bu nedenle, yakıt akışı gaz kelebeği açıklığının her aşamasında jet iğnesi çapı ve klips konumunun bir kombinasyonu ile dengelenir.

- A. Yalın (daha büyük çaplı)
- B. Zengin (daha küçük çaplı)
- C. 1. koniklik
- D. 2. koniklik
- E. 3. koniklik
- F. 4. konik
- 1. Tam kapalı
- 2. 1/4 gaz kelebeği
- 3. 1/2 gaz kelebeği
- 4. 3/4 gaz kelebeği
- 5. Tam açık
- 6. Ana nozul

Karbüratör ayar parçaları (XE 125 versiyonu)

Ana jet

Ana jet "1"	Boyut	Parça numarası
Yalın	#400	05803005
	#410	05804005
	#420	05805005
	#430	05802005
	#440	05806005
	#450	05807005
	#460	05808005
Standart (XE 125 "Racing")	#470	05809005
Zengin	#480	07449005

Pilot jet

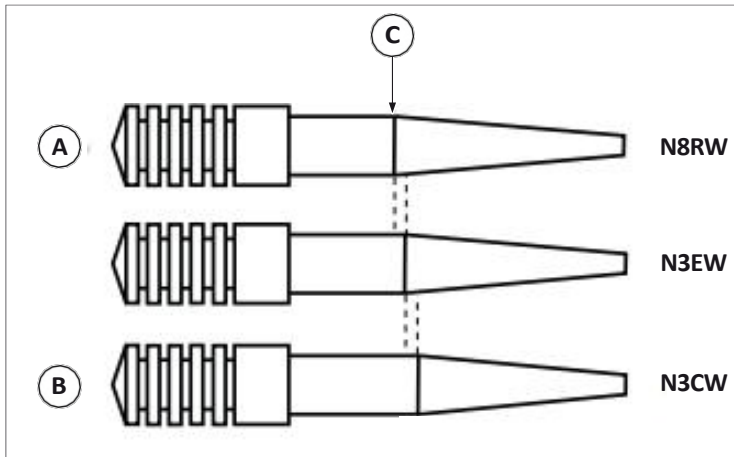
Pilot jet "1"	Boyut	Parça numarası
Yalın	#30	05794005
	#32.5	05795005
	#35	05796005
	#37.5	05795005
Standart (XE 125 "Racing")	#40	05798005
	#42.5	05799005
	#45	05793005
	#47.5	05800005
Zengin	#50	05801005

Gaz kelebeği valfi

Gaz kelebeği valfi "3"	Boyut	Parça numarası
Zengin - Standart	4.0	05810005
Yalın	4.25	05811005

Jet iğnesi

Jet iğnesi "4"	Boyut	Parça numarası
Zengin	6BFY42-72	05779005
	6BFY42-73	05780005
	6BFY42-74	05781005
	6BFY42-75	05782005
Yalın	6BFY42-76	05783005
Zengin	6BFY43-72	05784005
	6BFY43-73	05785005
Standart	6BFY43-74	05778005
	6BFY43-75	05786005
Yalın	6BFY43-76	05787005
Zengin	6BFY44-72	05788005
	6BFY44-73	05789005
	6BFY44-74	05790005
	6BFY44-75	05791005
Yalın	6BFY44-76	05792005



Jet iğnesi ayarı (XX 250 versiyonu)

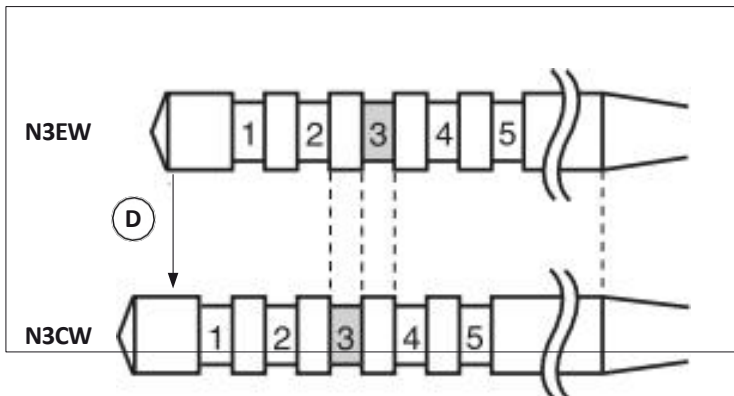
XX250'de kullanılan karbüratörde ana meme çıkarılamaz tiptedir ve bu nedenle değiştirilemez. Bu nedenle, karbüratörün ayarlanması için pimin değiştirilmesi gerekir.

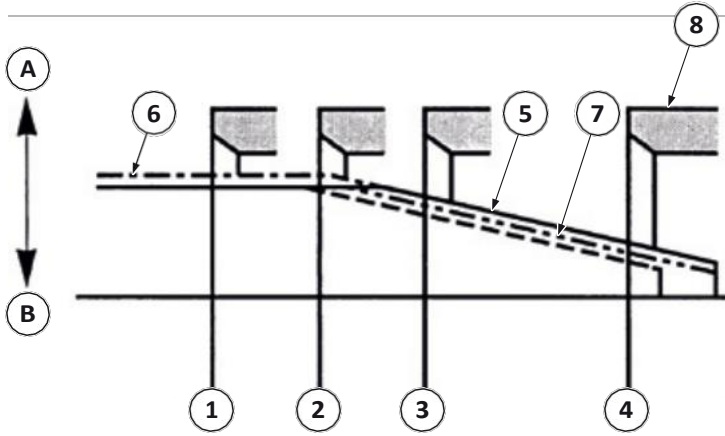
Aynı koniklik açısına sahip olan pim ayar parçaları, farklı düz parça çaplarında ve farklı koniklik başlangıç konumlarında mevcuttur.

Standart pin: N3EW

Tutucu pozisyon numarası aynıysa, N3EW'yi N3CW olarak değiştirmek, tutucu pozisyonunu 0,5 yükseltmekle aynı etkiye sahiptir.

- A. Zengin
- B. Yalın
- C. Konik parçanın ilk konumu
- D. 0,5 oluk varyasyonu



**Gaz kelebeği açıklığı ile ilişki (XX 250 versiyonu)**

Karbüratörün ana sisteminden geçen yakıt akışı tam jet tarafından kontrol edilir ve daha sonra atomizer ile konik pim arasındaki alan tarafından düzenlenir. Yakıt akışı ve gaz kelebeği açıklığı arasındaki ilişkide, yakıt akışı 1/8 ila 1/4 gaz kelebeği açıklığı etrafında konik pim düz kısmının çapını ifade ederken, 1/4 ila 1/1 gaz kelebeği açıklığı konik pim ilk konumunu ve klipsin konumunu ifade eder.

Bu nedenle, yakıt akışı gaz kelebeği açıklığının her aşamasında konik pim düz kısmının çapı, koniğin ilk konumu ve klipsin konumunun bir kombinasyonu ile dengelenir.

- A. Yalın (daha büyük çaplı)
B. Zengin (daha küçük çaplı)
- 1/8 gaz kelebeği
 - 1/4 gaz kelebeği
 - 1/2 gaz kelebeği
 - Tamamen açık
 - N3EW-3 pin
 - N3EJ-3 pin
 - N8RW-3 pin
 - Ana nozul

Karbüratör ayar parçaları (XX 250 versiyonu)**Ana jet**

Ana jet	Boyut	Parça numarası
Yalın	#162	07917005
	#165	07916005
	#168	07915005
	#170	07914005
	#172	07913005
	#175	07912005
	#178	07911005
	#180	07906005
	#182	07910005
	#185	07909005
	#188	07908005
Standart	#190	07907005
Zengin	#195	08673005

Pilot jet

Pilot jet	Boyut	Parça numarası
Yalın	#38	07876005
	#40	07875005
	#42	07874005
	#45	07873005
	#48	07872005

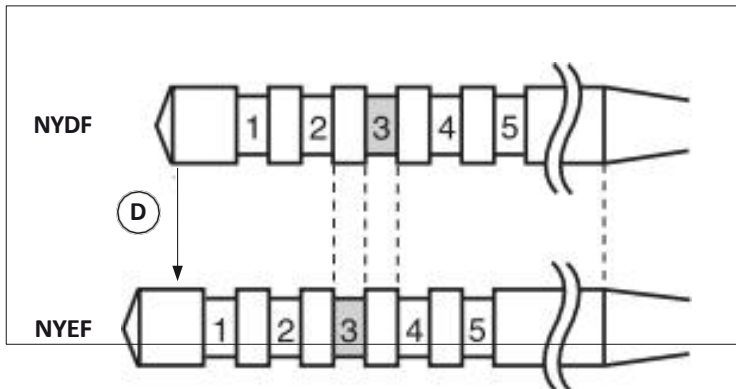
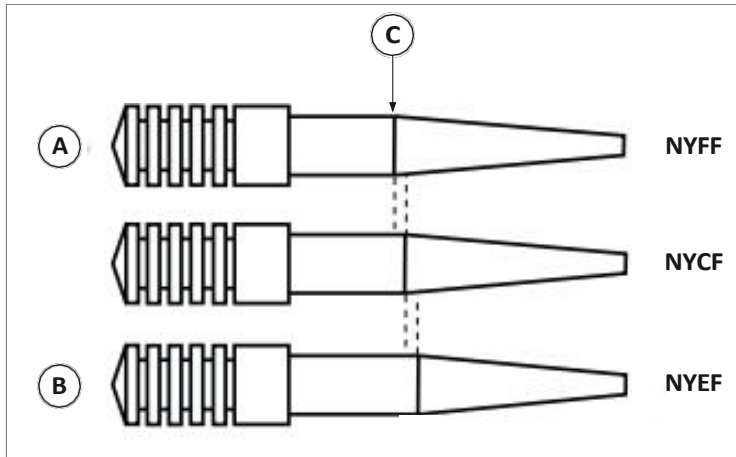
Pilot jet	Boyut	Parça numarası
	#50	07871005
	#52	07866005
Standart	#55	07870005
	#58	07869005
	#60	07868005
Zengin	#62	07867005

Güç Jeti

Güç Jeti	Boyut	Parça numarası
Yalın	#40	07926005
Standart	#50	07921005
	#55	07922005
	#60	07923005
Zengin	#65	07924005

Jet iğnesi

Jet iğnesi	Boyut	Parça numarası
Yalın	N3CJ	07885005
	N3EJ	07889005
	N3CW	07884005
Standart	N3EW	07877005
	N8RW	07892005
	N3EH	07888005
Zengin	N8RH	07891005



Jet iğnesi ayarı (XX 125 Evo versiyonu)

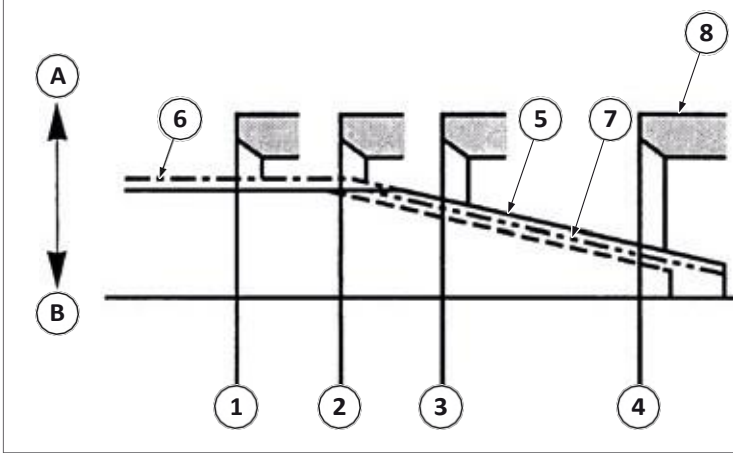
XX 125 Evo' d a kullanılan karbüratörde ana meme çıkarılmaz tiptedir ve bu nedenle değiştirilemez. Bu nedenle karbüratörün ayarlanması için pimin değiştirilmesi gerekir.

Aynı koniklik açısına sahip olan pim ayar parçaları, farklı düz parça çaplarında ve farklı koniklik başlangıç konumlarında mevcuttur.

Standart iğne: NYCF (?)

Tutucu pozisyon numarası aynıysa, NYDF'yi NYEF olarak değiştirmek tutucu pozisyonunu 0,5 yükseltmekle aynı etkiye sahiptir.

- A. Zengin
- B. Yalın
- C. Konik parçanın ilk konumu
- D. 0,5 oluk varyasyonu

**Gaz kelebeği ile ilişki açıklığı (XX 125 Evo versiyonu)**

Karbüratörün ana sisteminden geçen yakıt akışı tam jet tarafından kontrol edilir ve daha sonra atomizer ile konik pim arasındaki alan tarafından düzenlenir. Yakıt akışı ve gaz kelebeği açıklığı arasındaki ilişkide, yakıt akışı 1/8 ila 1/4 gaz kelebeği açıklığı civarında konik pimin düz kısmının çapını ifade ederken, 1/4 ila 1/1 gaz kelebeği açıklığı konik pimin ilk konumunu ve klipsin konumunu ifade eder.

Bu nedenle, yakıt akışı gaz kelebeği açıklığının her aşamasında konik pimin düz kısmının çapı, koniğin ilk konumu ve klipsin konumunun bir kombinasyonu ile dengelenir.

- A. Yalın (daha büyük çaplı)
B. Zengin (daha küçük çaplı)
- 1/8 gaz kelebeği
 - 1/4 gaz kelebeği
 - 1/2 gaz kelebeği
 - Tamamen açık
 - NYDF-3 pimi
 - NYDG-3 pimi
 - NYCF-3 pimi
 - Ana nozul

Karbüratör ayar parçaları (XX 125 Evo versiyonu)**Ana jet**

Ana jet	Boyut	Parça numarası
Yalın	#148	09002001
	#150	09001001
	#152	09000001
	#155	08999001
	#158	08998001
	#160	08997001
	#162	07917005
	#165	07916005
	#168	07915005
	#170	07914005
	#172	07913005
Zengin	#175	07912005

Pilot jet

Pilot jet	Boyut	Parça numarası
Yalın	#50	07871005
	#52	07866005
	#55	07870005
	#58	07869005
	#60	07868005
	#62	07867005

Pilot jet	Boyut	Parça numarası
	#65	08988001
	#68	08989001
	#70	08990001
	#72	08991001
	#75	08992001
	#78	08993001
Zengin	#80	08994001

Güç Jeti

Güç Jeti	Boyut	Parça numarası
Yalın	#35	08995001
	#40	07926005
	#45	08996001
	#50	07921005
	#55	07922005
Zengin	#60	07923005

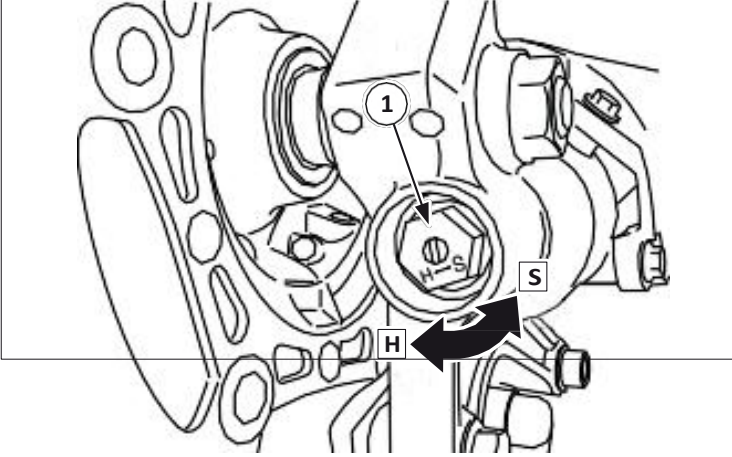
Jet iğnesi

Jet iğnesi	Boyut	Parça numarası
Yalın	NYEH	09003001
	NYDH	09004001
	NYCH	09005001
	NYFH	09006001
	NYEG	09007001
	NYDG	09008001
	NYCG	09009001
	NYFG	09010001
	NYEF	09011001
	NYDF	09012001
	NYCF	09013001
	NYFF	09014001
	NYEE	09015001
	NYDE	09016001
	NYCE	09017001
	NYFE	09018001
	NYED	09019001
	NYDD	09020001
	NYCD	09021001
Zengin	NYFD	09022001

belirtisine bağlı olarak karbüratör ayarı örnekleri

(*) : Zor nefes alma durumunda, karbüratör havalandırma hortumlarında tıkanma olup olmadığını kontrol edin. Motorun çalışma koşullarını ve bujilerin renk değişimini kontrol ederken karbüratörü ayarlamak gerekir. Normalde, karbüratör ayarı ana jet, jet iğne klipsi konumu, pilot jet ve pilot hava vidası aracılığıyla yapılır.

Sintomo	Impostazione	Controllo
Tam gaz: – Yüksek hızlarda durma – (*) Zor nefes alma – Kesme sesi – Beyazımsı buji • Yağsız karışım	Ana jet kalibrasyon numarasını artırın (Kademeli olarak)	Bujide renk değişikliği: • Ten rengi ise iyi durumdadır. Eğer düzeltilemezse: – Tıkalı şamandıra valfi yatağı – Tıkalı yakıt hortumu – Tıkalı yakıt musluğu
Tam gaz: – Hız alma durakları – Yavaş hızda toplama – Yavaş yanıt – İslı buji • Zengin karışım	Ana jet kalibrasyon numarasını azaltın (Kademeli olarak) (*) Yarış durumunda karışımın hafifçe zenginleştirilmesi motor arızalarını azaltır.	Bujide renk değişikliği: • Ten rengi ise iyi durumdadır. Eğer düzeltilemezse: – Tıkalı hava filtresi – Karbüratörden yakıt taşması – Tıkalı hava girişi veya tıkalı hava filtresi.
Yağsız karışım	Alt jet iğnesi klips konumu. (1 oluk aşağı)	Klips konumu, klipsin takıldığı jet iğnesi oluşudur. Pozisyonlar üstten numaralandırılmıştır. Klips konumundaki bir değişiklik (1 oluk) etkili olursa, klips konumunda 0,5'lik bir fark sağlayan başka bir jet iğnesi deneyin.
Zengin karışım	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 oluk yukarı)	
1/4-3/4 gaz kelebeği: – (*) Zor nefes alma – Hız eksikliği	Alt jet iğnesi klips konumu. (1 oluk aşağı)	
1/4-1/2 gaz kelebeği: – Yavaş hızda toplama – Beyaz duman – Zayıf hızlanma	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 oluk yukarı)	
1/4 gaz kelebeğine kadar kapalı: – (*) Zor nefes alma – Hız düşürme	Daha küçük çaplı bir jet iğnesi kullanın.	
1/4 gaz kelebeğine kadar kapalı: – Zayıf hızlanma – Beyaz duman	Daha büyük çaplı jet iğnesi kullanın.	
Düşük hızlarda dengesiz: - Pembeleşme gürültüsü	Alt jet iğnesi klips konumu. (1 oluk aşağı) Pilot hava vidasını çevirin.	
Aşırı düşük hızda zayıf tepki	Pilot jet kalibrasyonunu azaltın No. Pilot hava vidasını dışarı çevirin. Etkili değilse, yukarıdaki prosedürleri tersine çevirin.	– Sürüklenen fren – Karbüratörden taşma
Düşük ve orta hızlarda zayıf tepki	Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. Etkili değilse, yukarıdaki prosedürleri tersine çevirin.	
Scarsa risposta quando si apre rapidamente l'acceleratore	Genel ayarları kontrol edin. Daha düşük kalibrasyon numarasına sahip ana jet kullanın. Jet iğnesi klips konumunu yükseltin. (1 oluk yukarı) Etkili değilse, yukarıdaki prosedürleri tersine çevirin.	Hava filtresinde kirlenme olup olmadığını kontrol edin.
Kötü motor çalışması	Pilot hava vidasını çevirin.	Gaz kelebeği valfinin çalışmasını kontrol edin.



3.8 ÇATAL AYARI

Geri tepme sönümlleme ayarı (geri dönüş)

- Çatalın geri tepme sönümlleme kuvvetini ayarlamak için ayar cihazını "1" çevirin. Cihazın 20 kliklik bir hareket aralığı vardır;
- Geri tepme sönümlleme kuvvetini artırmak için (daha yavaş geri dönüş) cihazı "H" harfini takip ederek saat yönünde döndürün;
- Geri tepme sönümlleme kuvvetini azaltmak için (daha hızlı geri dönüş) cihazı "S" harfini takip ederek saat yönünün tersine döndürün.



XX 125 Evo versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 11 klik açın.



XE 125 standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 11 klik açın.



XX 250 standart ayar:

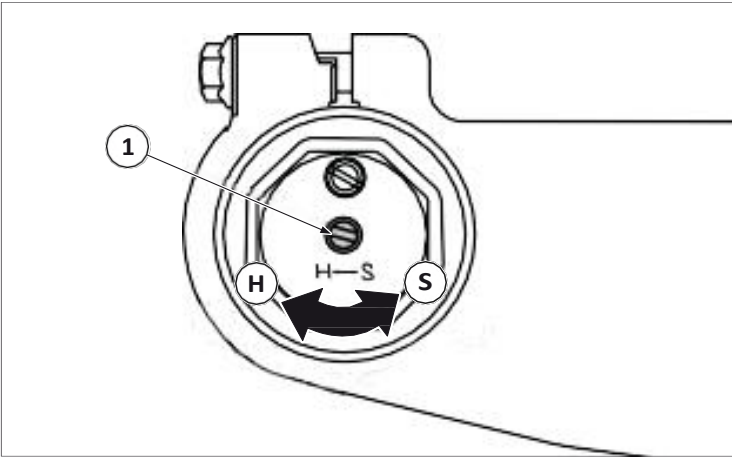
Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 12 klik açın.



Ayarlayıcıyı minimum veya maksimum ayar sınırını aşacak şekilde zorlamayın. Ayarlayıcı hasar görebilir.



Her ön çatalı daima aynı ayara getirin. Eşit olmayan ayarlama kötü kullanıma ve denge kaybına neden olabilir.



Sıkıştırma sönümllemesi ayarı

- Çatalın sıkıştırma sönümlleme kuvvetini ayarlamak için ayar cihazını "1" çevirin. Cihazın 20 kliklik bir hareket aralığı vardır;
- Sıkıştırma sönümlleme kuvvetini artırmak için (daha sert itme) cihazı "H" harfini takip ederek saat yönünde döndürün;
- Sıkıştırma sönümlleme kuvvetini azaltmak için (daha yumuşak itme) cihazı "S" harfini takip ederek saat yönünün tersine döndürün.



XX 125 Evo versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 10 klik açın.



XE 125 versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 15 klik açın.



XX 250 versiyonu standart ayarı:

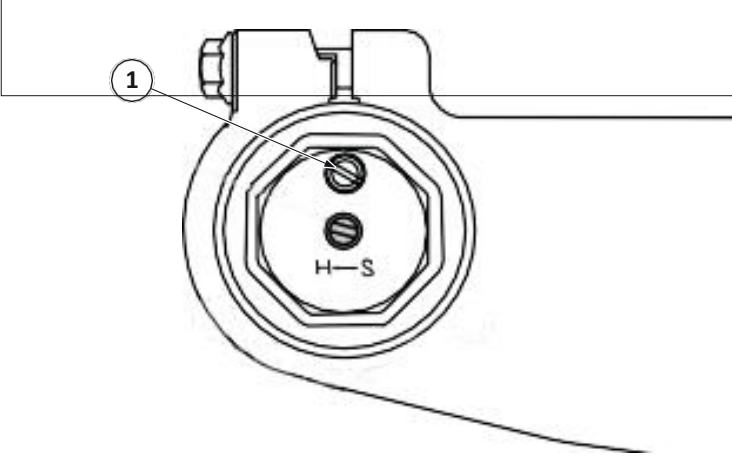
Tümü kapalıyken, "S" konumuna getirerek 12 klik açın.



Ayarlayıcıyı minimum veya maksimum ayar sınırını aşacak şekilde zorlamayın. Ayarlayıcı hasar görebilir.



Her ön çatalı daima aynı ayara ayarlayın. Eşit olmayan ayarlama kötü kullanıma ve denge kaybına neden olabilir.

**Ön çatalın iç basıncının giderilmesi**

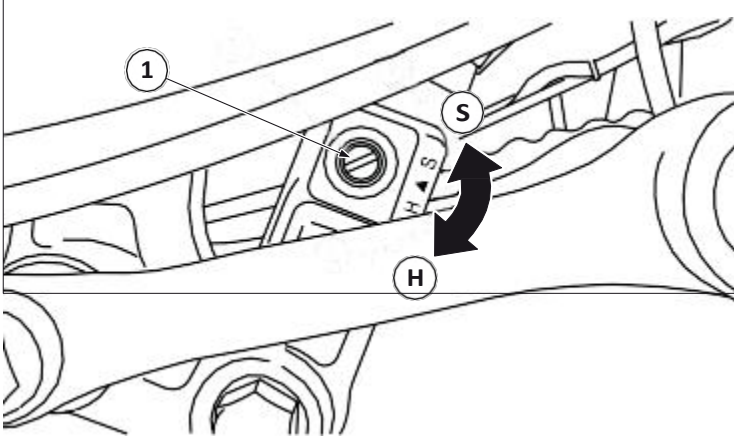
i Bir çalışma sırasında ön çatalın ilk hareketi sert hissedilirse, ön çatalın iç basıncını azaltın.

- Motorun altına uygun bir sehpa yerleştirerek ön tekerleği kaldırın;
- Hava tahliye vidasını "1" sökün ve ön çataldaki iç basıncı boşaltın;
- Hava tahliye vidasını "1" yeniden takın.

Hava boşaltma vidası: (XE 125 versiyonu)
1 Nm (0,1 m-kG, 0,7 ft-lb)
(XX 125 Evo / XX 250 versiyonları)
1,3 Nm (0,13 m-kG, 0,95 ft-lb)

i Ön çatal performansını artırmak ve farklı yol koşullarına, sürüş tarzına ve sürücünün ağırlığına uyarlamak için Fantic, yetkili satıcılardan satın alınabilen farklı yük katsayılarına sahip yaylara sahiptir.

Yük faktörü	Parça numarası
3,9 N/mm	06415005
4 N/mm	06416005
4,1 N/mm (XE 125 STANDART)	06417005 - 06125005
4,2 N/mm (XX 125 Evo STANDART)	06418005
4,3 N/mm (XX 250 STANDART)	06419005
4,4 N/mm	06420005
4,5 N/mm	06421005
4,6 N/mm	06422005
4,7 N/mm	06423005



3.9 ARKA AMORTİSÖR AYARI

Geri tepme sönümlleme ayarı (geri dönüş)

- Arka amortisörün geri tepme sönümlleme kuvvetini ayarlamak için, ayar cihazını "1" çevirin. Cihazın 20 kliklik bir hareket aralığı vardır;
- Geri tepme sönümlleme kuvvetini artırmak için (daha yavaş geri dönüş) cihazı "H" harfini takip ederek saat yönünde döndürün;
- Geri tepme sönümlleme kuvvetini azaltmak için (daha hızlı geri dönüş) cihazı "S" harfini takip ederek saat yönünün tersine döndürün.



XX 125 Evo versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 10 klik açın.



XE 125 versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 12-15 klik açın.

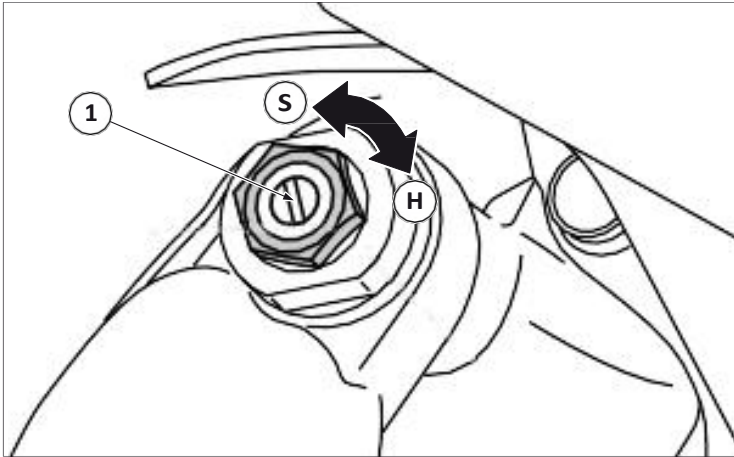


XX 250 versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 10 klik açın.



Ayarlayıcıyı minimum veya maksimum ayar sınırını aşacak şekilde zorlamayın. Ayarlayıcı hasar görebilir.



Sıkıştırma sönümlleme ayarı (düşük hız)

- Düşük hızda sıkıştırma sönümlleme kuvvetini ayarlamak için ayar cihazını "1" çevirin. Cihaz şu aralığa sahiptir 20 tıklama eylemi;
- Sıkıştırma sönümlleme kuvvetini artırmak için (daha sert itme) cihazı "H" harfini takip ederek saat yönünde döndürün;
- Sıkıştırma sönümlleme kuvvetini azaltmak için (daha yumuşak itme) cihazı "S" harfini takip ederek saat yönünün tersine döndürün.



XX 125 Evo versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 12 klik açın.



XE 125 versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 12-15 klik açın.

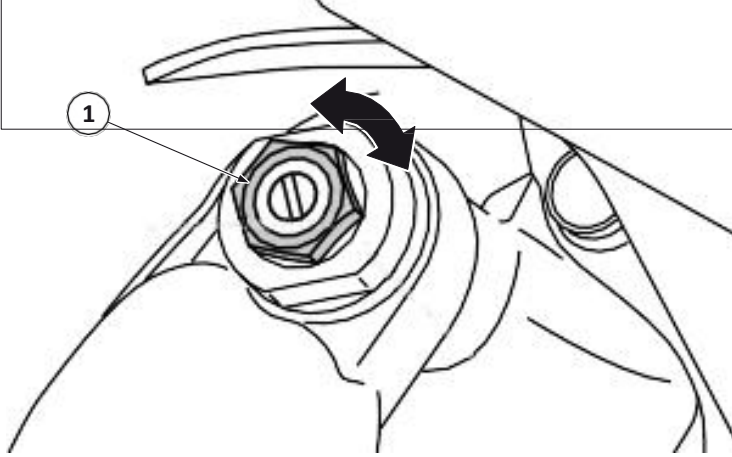


XX 250 versiyonu standart ayarı:

Tümü kapalıyken, "S" yönünde çevirerek 12 klik açın.



Ayarlayıcıyı minimum veya maksimum ayar sınırını aşacak şekilde zorlamayın. Ayarlayıcı hasar görebilir.

**Sıkıştırma sönümleme ayarı (yüksek hız)**

- Sıkıştırma sönümleme kuvvetini yüksek hızda ayarlamak için ayar cihazını "1" çevirin. Cihaz, tam kapalı konumdan saat yönünün tersine dönerek 2 turluk bir hareket aralığına sahiptir;
- Sıkıştırma sönümleme kuvvetini artırmak için (daha sert itme) cihazı saat yönünde döndürün;
- Sıkıştırma sönümleme kuvvetini azaltmak için (daha yumuşak itme) cihazı saat yönünün tersine döndürün.

**XX 125 Evo versiyonu standart ayarı:**

Tümü kapalıyken, 1-1/2 +/- 1/6 turluk kaydı açın.

**XE 125 versiyonu standart ayarı:**

Tümü kapalıyken, 1-5/8 +/- 1/6 turluk kaydı açın.

**XX 250 versiyonu standart ayarı:**

Tümü kapalıyken, 1-3/8 +/- 1/6 turluk kaydı açın.



Ayarlayıcıyı minimum veya maksimum ayar sınırını aşacak şekilde zorlamayın. Ayarlayıcı hasar görebilir.

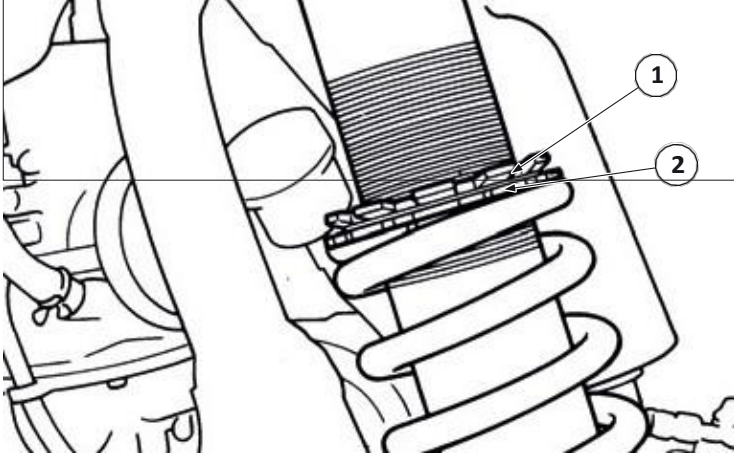
**3.10 SARKMASINI AYARLAMA****Arka amortisör batma ayarı (SAG)**

- Arka tekerleği zeminin üzerine koymak için motorun altına bir sehpa veya blok yerleştirin ve arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluk tutma civatası arasındaki "A" uzunluğunu ölçün;



- Ayağı veya bloğu motordan çıkarın ve bir sürücü koltuğa otururken, arka tekerlek aks merkezi ile arka çamurluk tutma civatası arasındaki batık uzunluğu "B" ölçün.

**Standart değer: 90-100mm**



- Ölçülen değer Standart değerlerle eşleşmiyorsa, kilit somununu "1" gevşeterek ayarlamaya devam edin. Ardından yayın halka somununu "2" çevirin, daha fazla ön yük (daha az batma) vermek için vidalayın, daha az ön yük (daha fazla batma) vermek için vidayı sökün;
- Standart değerlere ulaşılan kadar ölçüm ve ayar işlemlerini tekrarlayın. Ulaşıldığında, kilit somununu "1" sıkın.

(i) Makine yeniye ve alıştırıldıktan sonra, yayın ilk yorgunluğu vb. nedeniyle yayın aynı ayar uzunluğu değişebilir. Bu nedenle, yeniden değerlendirme yaptığınızdan emin olun.

(i) Yay ayarlayıcısını ayarlayarak ve yay seti uzunluğunu değiştirerek standart rakam elde edilemiyorsa, yayı isteğe bağlı bir yayla değiştirin ve yeniden ayarlama yapın.

(i) Halka somun ayarı ile standart değere ulaşmak mümkün değilse, amortisör yayını farklı bir yük katsayısına sahip bir yay ile değiştirin. Halka somun en yüksek konumdaysa (daha düşük ön yük) ancak sarkma değeri standart değerden düşükse, daha düşük katsayılı bir yay seçin. Tersine, yay en düşük konumdaysa ancak sarkma değeri standart değerden yüksekse, daha yüksek katsayılı bir yay seçin.

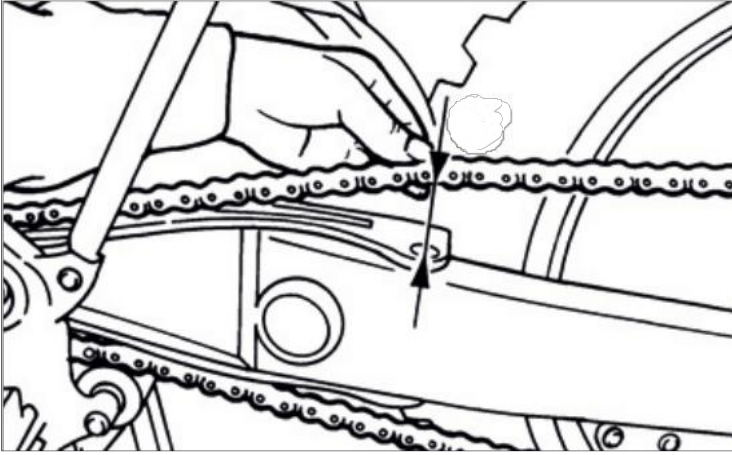
(i) Arka amortisör performansını iyileştirmek ve farklı yol koşullarına, sürüş tarzına ve sürücünün ağırlığına uyarlamak için Fantic, yetkili satıcılardan satın alınabilen farklı yük katsayılarına sahip yaylara sahiptir.

Eşit aralıklı yaylar

Yük faktörü	Parça numarası
42 N/mm	06401005
44 N/mm	06402005
46 N/mm (XE 125 STANDART)	06075005
48 N/mm (XX 125 Evo / XX 250 STANDART)	06403005
50 N/mm	06404005
52 N/mm	06405005
54 N/mm	06406005
56 N/mm	06407005

Eşit adımlı olmayan yaylar (sadece XE 125 / XX 250 versiyonları için)

Yük faktörü	Parça numarası
44 N/mm	06408005
46 N/mm	06409005
48 N/mm	06410005
50 N/mm	06411005
52 N/mm	06412005
54 N/mm	06413005
56 N/mm	06414005



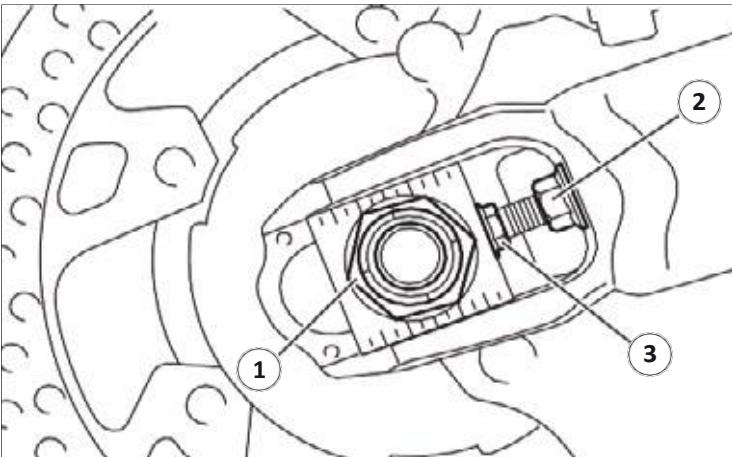
3.11 ZİNCİR GERİLİM

⚠ Tahrik zinciri çok sıkı olursa, motora ve diğer hayati parçalara aşırı yük bindirir ve çok gevşek olursa atlayabilir ve salıncak koluna zarar verebilir veya bir kazaya neden olabilir. Bu nedenle zincir gerginliğinin belirtilen sınırlar içinde tutulması önerilir.

Zincir gerginliği kontrolü

- Arka tekerleği yerden kaldırmak için motorun altına bir destek ayağı veya sehpa yerleştirin;
- Vites kolunu boşa alın;
- Tahrik zincirini salıncak kolundan, zincir kılavuzu sabitleme cıvatasına yakın bir yerden kaldırın;
- Şekilde gösterildiği gibi kılavuz ile zincirin alt kısmı arasındaki gerilimi ölçün;

✂ Şanzıman zinciri gerginliği:
48,0 - 58,0 mm (1,89 - 2,28 inç)



Zincir gerginliği ayarı

- Arka tekerleği yerden kaldırmak için motorun altına bir destek ayağı veya bir sehpa yerleştirin;
- Vites kolunu boşa alın;
- Tekerlek aks somununu "1" gevşetin,
- Her iki taraftaki kilit somununu "2" gevşetin;
- Ayar cıvatasını "3", her iki tarafta, belirtilen zincir gerginliği elde edilene kadar çevirin;

ⓘ Arka tekerleğin doğru hizalanmasını sağlamak için, her iki ayarlayıcıya eşit olarak etki ederek ayarlamayı gerçekleştirin.

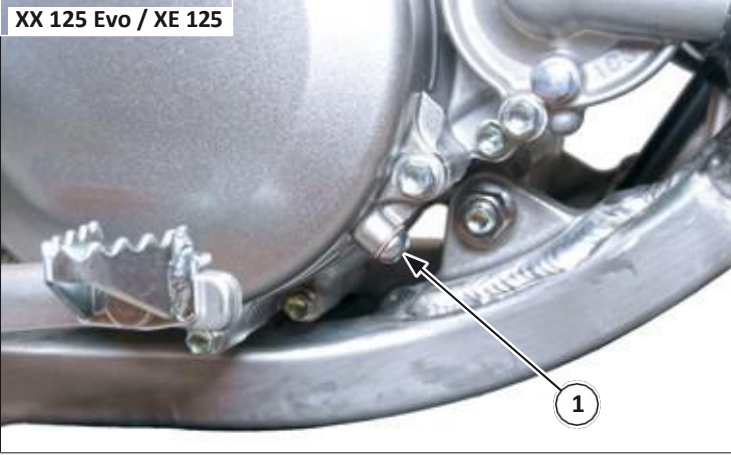
- Doğru gerginlik elde edildiğinde, arka tekerlek aks somununu belirtilen tork değerine kadar sıkın;
- Tahrik zinciri ayarlayıcılarının kilit somunlarını sıkın.

ⓘ Tekerlek aks somununu sıkarken, ayarlayıcılar ile tekerlek aks plakaları arasında boşluk kalmadığından emin olmak için tekerleği ileri doğru itin.

✂ Arka tekerlek aks somunu:
125 Nm (12,5 m-kp, 92 ft-lb)

✂ Zincir ayarlayıcı kilit somunu: 19 Nm (1,9 m-kp, 14 ft-lb)

XX 125 Evo / XE 125



4.1 TRASMISSION YAĞ

Şanzıman yağının kontrol edilmesi seviye

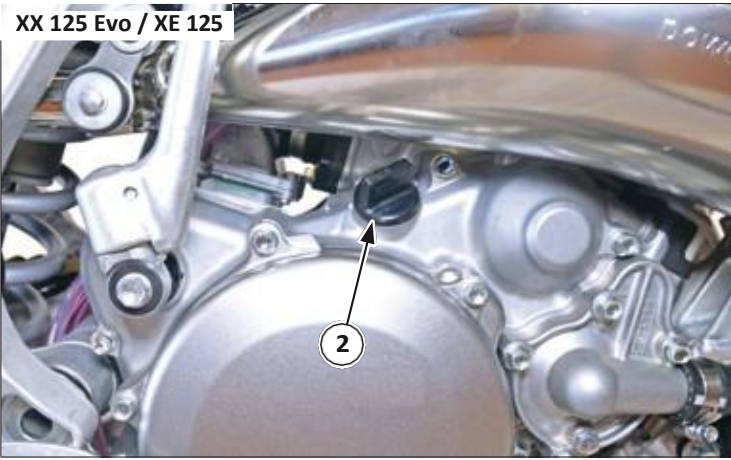
- Motoru çalıştırın, birkaç dakika ısıtın ve beş dakika bekleyin;
- Makineyi düz bir yere yerleştirin ve uygun sehpayı motorun altına yerleştirerek dik konumda tutun;
- Kontrol cıvatasını "1" sökerek şanzıman yağ seviyesini kontrol edin. Yağ sızıyorsa, seviye doğrudur, sızmiyorsa, yağ kontrol deliğinden çıkana kadar uygun yükleme deliğinden "2" yağ ekleyin;

⚠ **Katkı maddesi veya başka maddeler eklemeyin ve "ÖNERİLEN ÜRÜNLER TABLOSU" bölümünde önerilen ürünleri kullanın.**

- Contayı (yağ kontrol cıvatası) inceleyin, hasarlıysa değiştirin;
- Yağ kontrol cıvatasını sıkın.

🔧 Yağ kontrol cıvatası: 10 Nm (1,0 m-kG, 7,2 ft-lb)

XX 125 Evo / XE 125

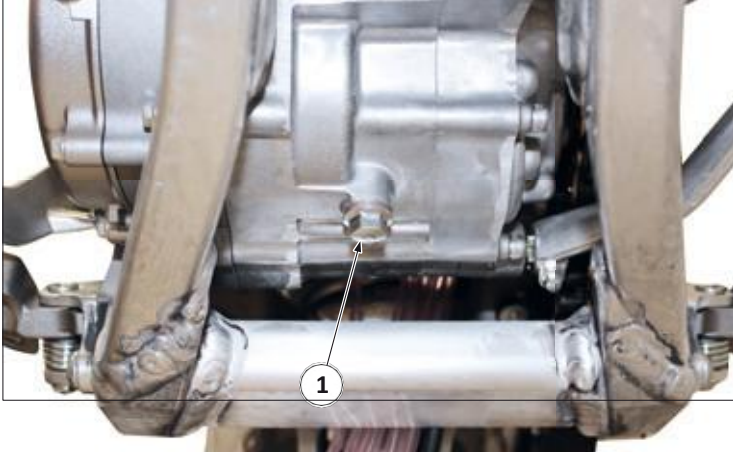


XX 250



XX 250



**Şanzıman yağının değiştirilmesi**

- Motoru çalıştırın ve birkaç dakika ısıtın ve beş dakika bekleyin;
- Makineyi düz bir yere yerleştirin ve uygun sehpayı motorun altına yerleştirerek dik konumda tutun;
- Boşaltma civatasını "1" ve doldurma kapağını "2" sökerek şanzıman yağını boşaltın;

- Boşaltma civatasına "1" yeni bir alüminyum pul takın ve yuvasına yerleştirin;
- Karteri uygun delikten şanzıman yağı ile doldurun;

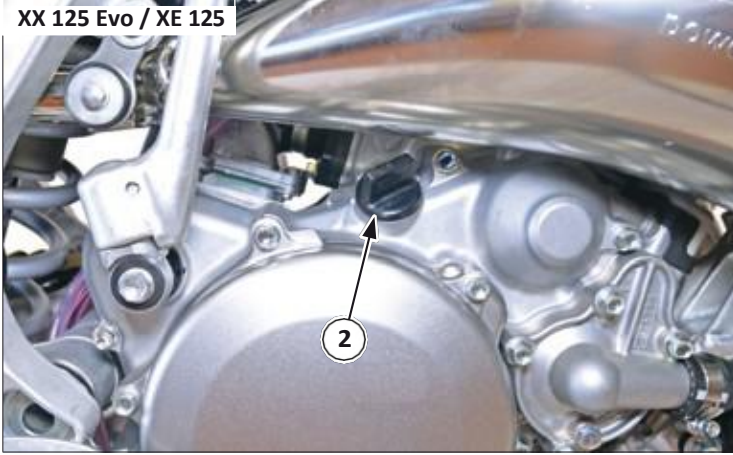
✂ **Şanzıman yağı miktarı (XX 125 Evo versiyonu):**
0,70 L (0,62 Imp qt, 0,74 US qt)

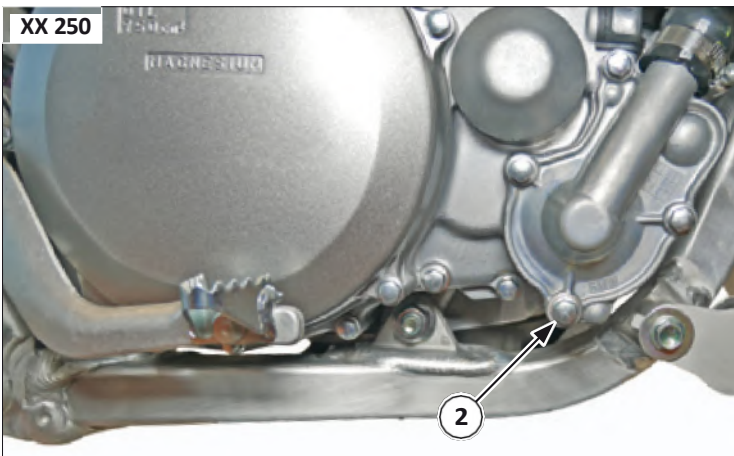
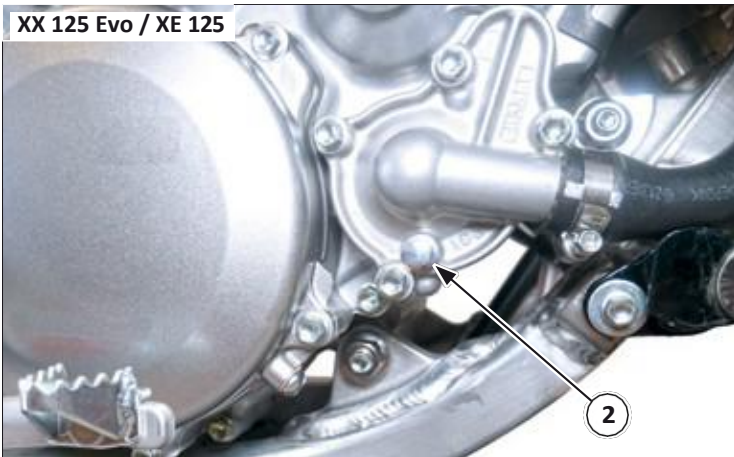
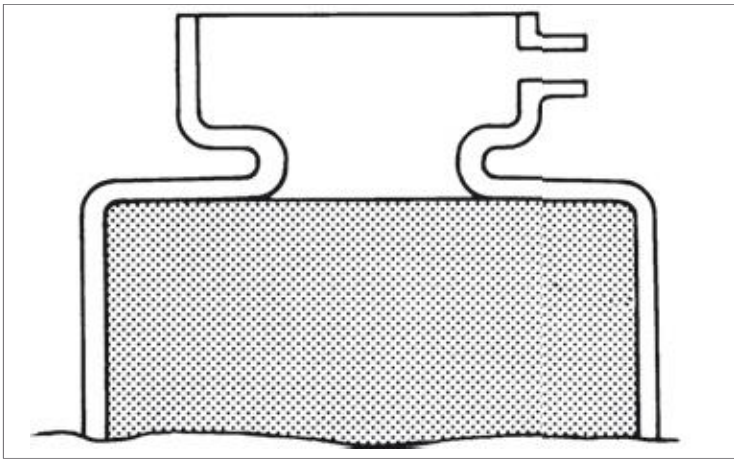
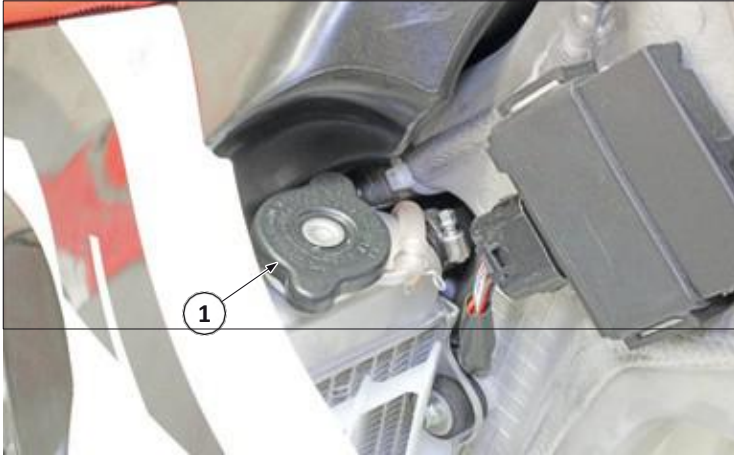
✂ **Şanzıman yağı miktarı (XE 125 versiyonu):**
0,66 L (0,58 Imp qt, 0,70 US qt)

✂ **Şanzıman yağı miktarı (XX 250 versiyonu):**
0,75 L (0,66 Imp qt, 0,79 US qt)

⚠ **Katkı maddesi veya başka maddeler eklemeyin ve "ÖNERİLEN ÜRÜNLER TABLOSU" bölümünde önerilen ürünleri kullanın.**

- Şanzıman yağı seviyesini kontrol edin. Doğru seviyeye ulaşıldığında, doldurma kapağını "2" takın.





4.2 SOĞUTUCU

Soğutma sıvısı seviyesinin kontrol edilmesi

⚠ Motor ve radyatör sıcakken radyatör kapağını "1", tahliye cıvatasını ve hortumları çıkarmayın. Haşlanan sıcak sıvı ve buhar basınç altında dışarı üflenebilir, bu da ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, radyatör kapağının üzerine kalın bir havlu yerleştirin ve kapağı saat yönünün tersine yavaşça döndürerek kilit noktasına getirin. Bu prosedür, kalan basıncın dışarı çıkmasını sağlar. Tıslama sesi kesildiğinde, saat yönünün tersine çevirirken kapağa bastırın ve çıkarın.

⚠ Sert su veya tuzlu su motor parçaları için zararlıdır. Yumuşak su bulamıyorsanız damıtılmış su kullanabilirsiniz.

- Makineyi düz bir yere yerleştirin ve dik konumda tutun;
- Radyatör kapağını "1" çıkartın ve soğutma suyu seviyesini kontrol edin. Soğutma suyu seviyesi düşükse soğutma suyu ekleyin.

Soğutma sıvısı değişimi

⚠ Motor ve radyatör sıcakken radyatör kapağını "1", tahliye cıvatasını ve hortumları çıkarmayın. Haşlanan sıcak sıvı ve buhar basınç altında dışarı üflenebilir, bu da ciddi yaralanmalara neden olabilir. Motor soğuduğunda, radyatör kapağının üzerine kalın bir havlu yerleştirin ve kapağı saat yönünün tersine yavaşça döndürerek kilit noktasına getirin. Bu prosedür, kalan basıncın dışarı çıkmasını sağlar. Tıslama sesi kesildiğinde, saat yönünün tersine çevirirken kapağa bastırın ve çıkarın.

- Motorun altına bir kap yerleştirin.
- Radyatör kapağını ve soğutma suyu tahliye tapasını "1" çıkarın, ardından soğutma suyunu motorun altındaki kaptaki toplayarak tamamen boşaltın;
- Boşaltma tapasına "1" yeni bir rondela takın ve yuvasına yerleştirin;
- Motoru ve radyatörü "ALÜMİNYUM MOTORLAR İÇİN ANTİKOROZİFLİ ETİLEN GLİKOL" ile doldurun, şu kadar daha önce belirtilen seviye.

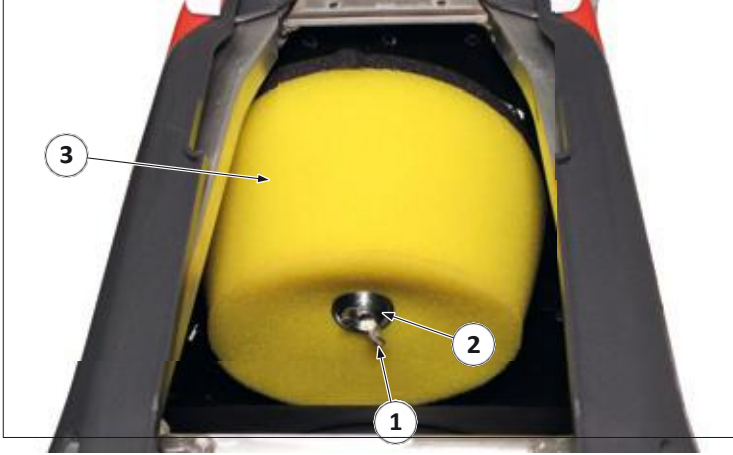
✂ Soğutma sıvısı miktarı
(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları):
0,90 L (0,95 US qt, 0,79 Imp.qt)

✂ Soğutma sıvısı miktarı
(XX 250 versiyonu):
1,20 L (1,27 US qt, 1,06 Imp.qt)

⚠ Katkı maddesi veya başka maddeler eklemeyin ve "ÖNERİLEN ÜRÜNLER TABLOSU" bölümünde önerilen ürünleri kullanın.

⚠ Alüminyum motor için korozyon önleyiciler içeren birden fazla etilen glükol antifriz türünü karıştırmayın.

⚠ Kirlilik veya yağ içeren su kullanmayın.

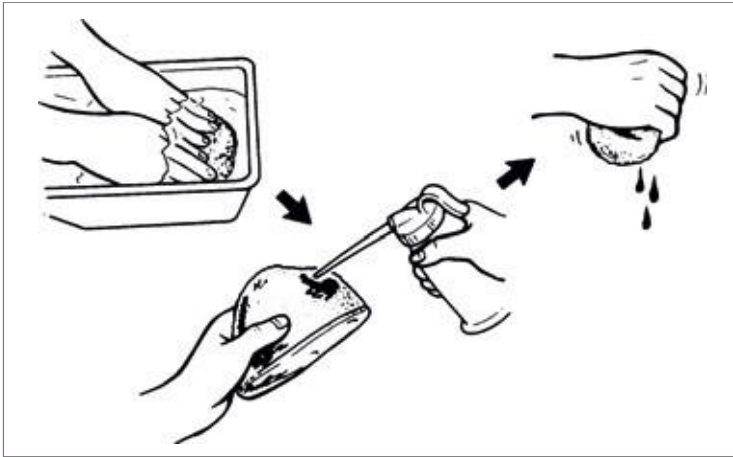
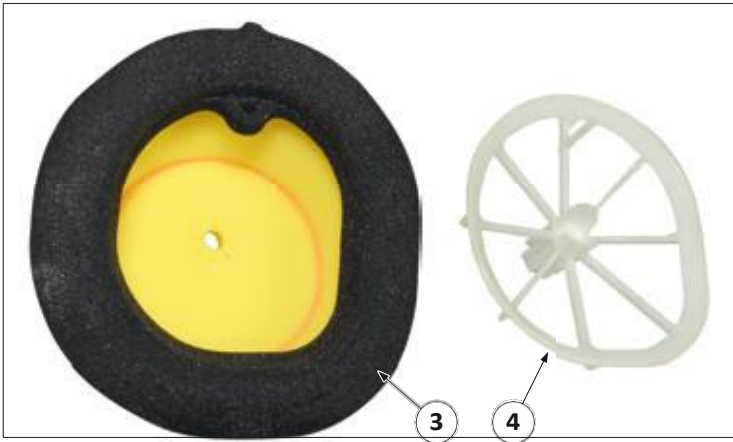


4.3 HAVA FİLTRE

❗ Doğru hava filtresi bakımı, motorun erken aşınmasını ve hasar görmesini önlemenin en büyük anahtarıdır.

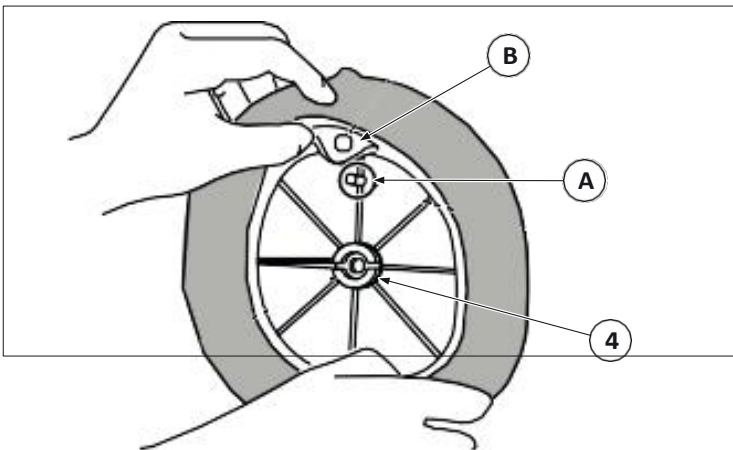
⚠ Motoru asla hava filtresi elemanı yerinde olmadan çalıştırmayın; bu, kir ve tozun motora girmesine ve hızlı aşınmaya ve olası motor hasarına neden olur.

- Koltuğu araçtan çıkarın,
- Sabitleme civatasını "1" ve ilgili rondelayı "2" çıkarın, ardından hava filtresi kartuşunu "3" filtre kutusundan çıkarın;
- Kılavuzu "4" hava filtresi kartuşundan "3" çıkarın;

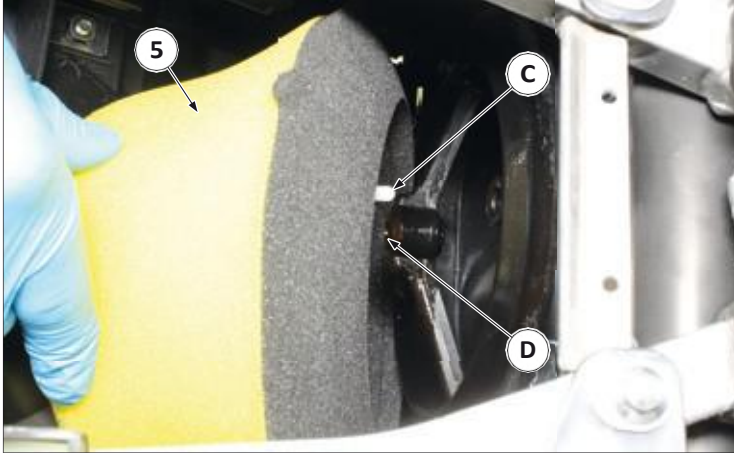


- Kartuşun hasarlı olup olmadığını kontrol edin, hasar değiştirin;
- Kartuşu özel bir çözücü ile temizleyin, temizledikten sonra kartuşa bastırarak ve basınçlı hava ile üfleyerek çözücüyü çıkarın;
- Kartuşa hava filtresi yağı uygulayın, fazla yağı çıkarmak için bastırın.

⚠ Kartuş nemli olmalı, ancak ıslak olmamalıdır.

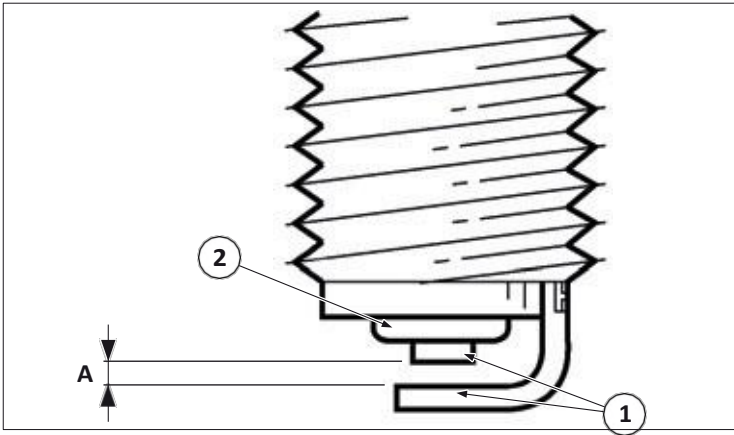


- Kılavuzun "A" çıkıntısını kartuşun "B" deliği ile hizalayarak hava filtresi kılavuzunu "4" takın;



- Hava filtresi kartuşunu "5", rondelayı ve sabitleme civatasını takın. Kılavuzun "C" çıkıntısını hava filtresi kutusunun "D" deliği ile hizalayın.

Bağlantı civatası: 2 Nm (0,2 m-kG, 1,4 ft-lb)



4.4 SPARK FIŞ

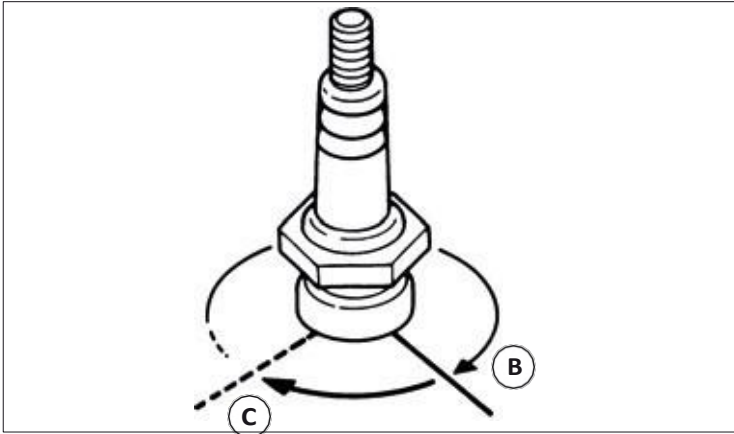
- Bujiyi silindir kapağından sökün;
- "1" elektrodunun aşınmamış ve/veya hasar görmemiş olduğunu kontrol edin. Eğer öyleyse, bujiyi değiştirin;
- "2" yalıtımının rengini kontrol edin, doğru çalışma koşulları altında açık kahverengi olmalıdır. Farklı renk olması durumunda, gerekli ayarlamaları yapmak için "KARBÜRASYON" bölümüne başvurun;
- Buji elektrotlarının "A" mesafesini bir kalınlık ölçer kullanarak ölçün. Standart değerden farklıysa, ayarlama işlemine devam edin;

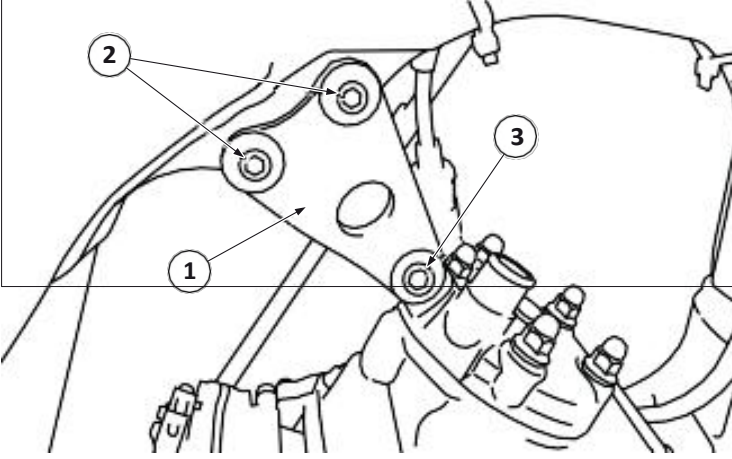
Standart buji elektrotları aralığı "A": 0,6-0,7 mm (0,024-0,028 inç)

- Conta yüzeyini ve buji yüzeyini temizleyin, ardından bujiyi takın ve sıkın;

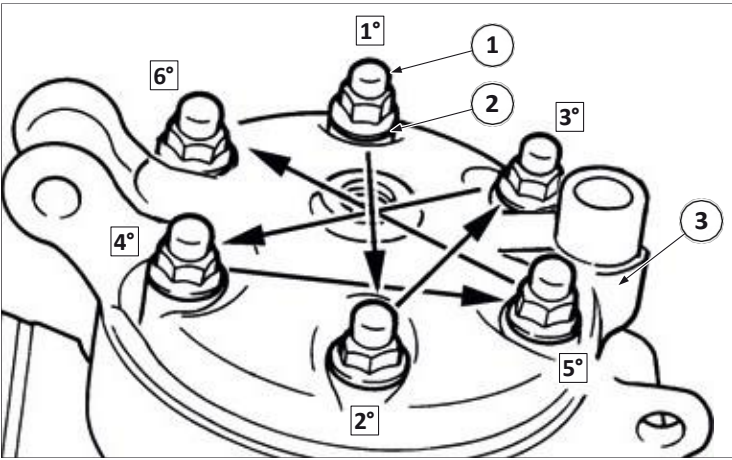
Buji: 20 Nm (0,2 m-kG, 1,4 ft-lb)

"C" spesifikasyonuna torklamadan önce bujiyi "B" parmakla sıkın.

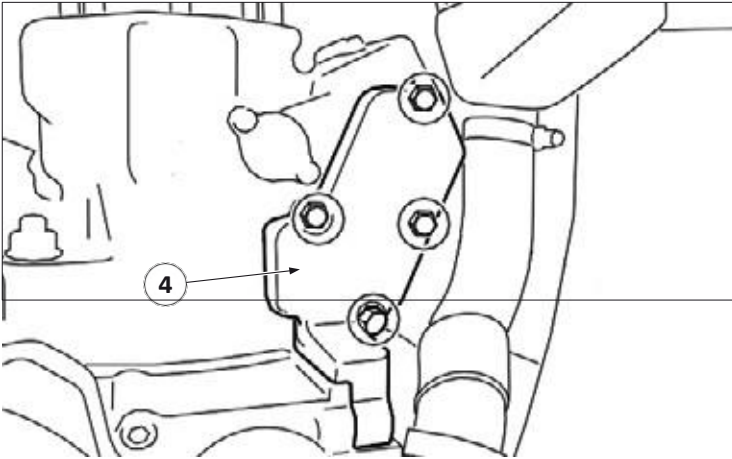


**4.5 KAFA, SILINDİR, PISTON VE EGZOZ VALFİ****Parçaların sökülmesi (XX 250 versiyonu)**

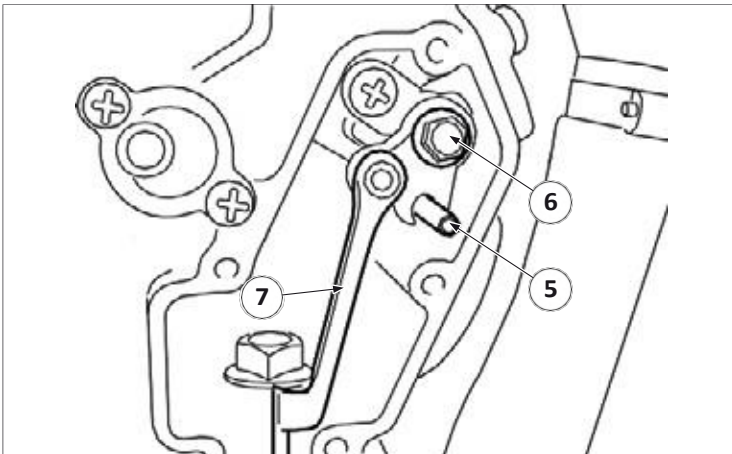
- Bujiyi çıkarın;
- Motor braketini "1", braket sabitleme cıvatarını "2" ve motor sabitleme cıvatasını "3" sökün;



- Başlı somunları "1" ve bakır pulları "2" sırayla ve çapraz bir desen izleyerek sökün;
- Ardından silindir kapağını "3" çıkarın;

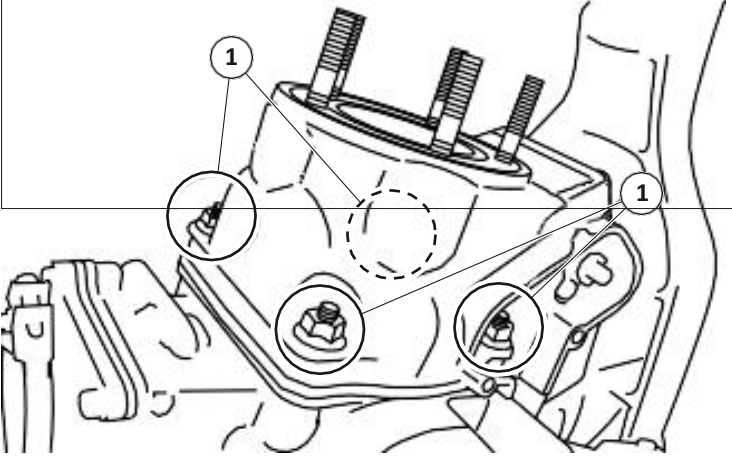


- Kapağı "4" ve egzoz valfi contasını sökün;

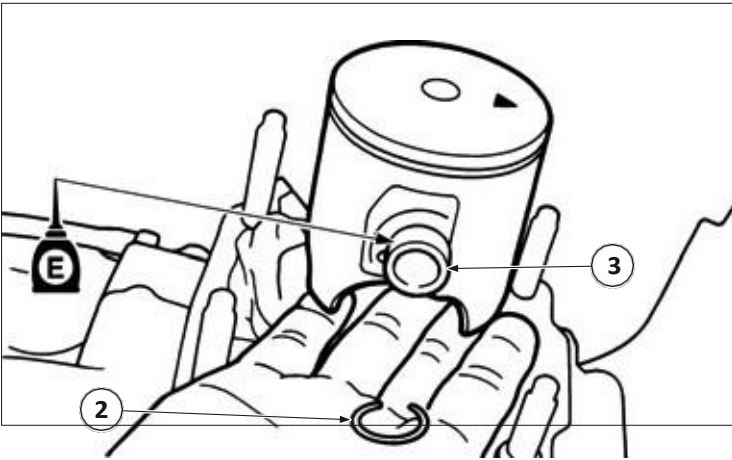


- Kilit pimini "5" silindir üzerinde sağlanan deliğe yerleştirin. İtme çubuğu cıvatasını "6" ve itme çubuğunu "7" sökün;

⚠ İtme çubuğu cıvatasını çıkarırken egzoz valfi bileşenlerine zarar vermemek için kilitleme pimini kullanın.



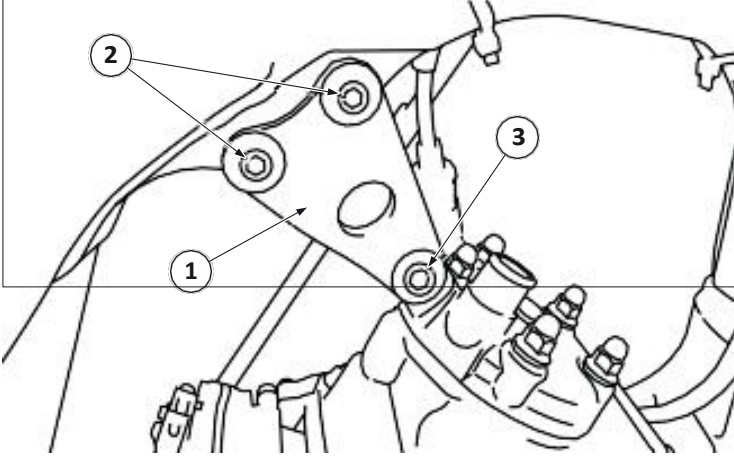
- Silindir somunlarını "1" sırayla ve çapraz bir desen izleyerek sökün, ardından silindiri krank gövdelerinden çıkarın;



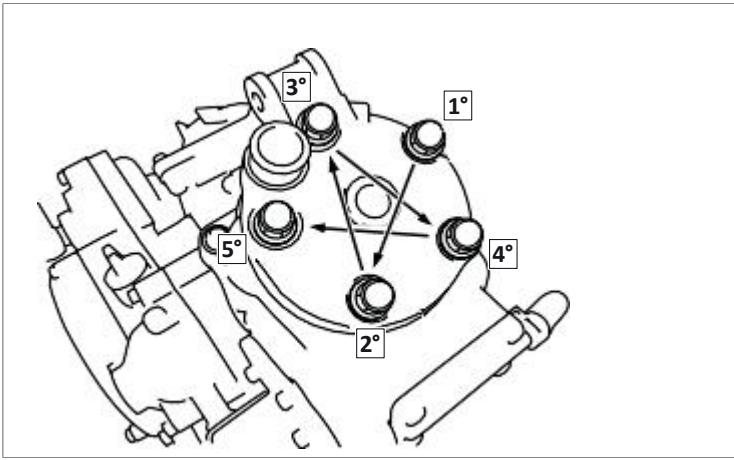
- Bir pim segmanını "2" çıkarın, ardından pimi "3", pistonu ve biyel kolu kafasının makaralı yatağını çıkarın;
- Piston segmanlarını pistondan çıkartın.

i Segmanı çıkarmadan önce, segmanın içine düşmesini önlemek için karteri temiz bir bezle örtün.

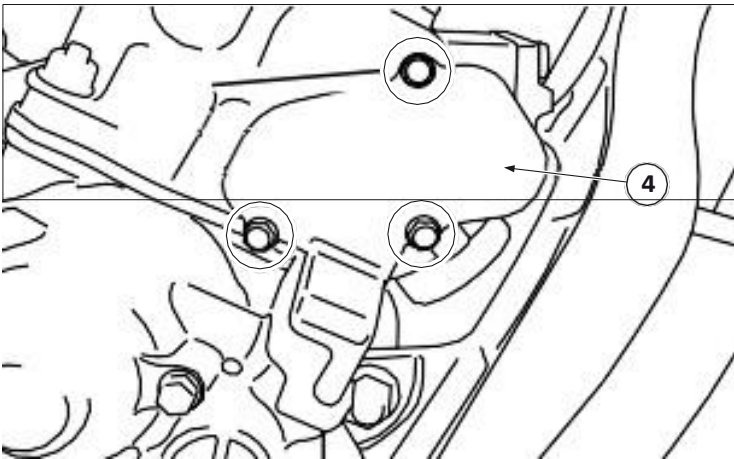
! Pimi çıkarmak için çekiç kullanmayın, işlemin zor olması durumunda özel bir çektirme kullanın.

**Parça sökme (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)**

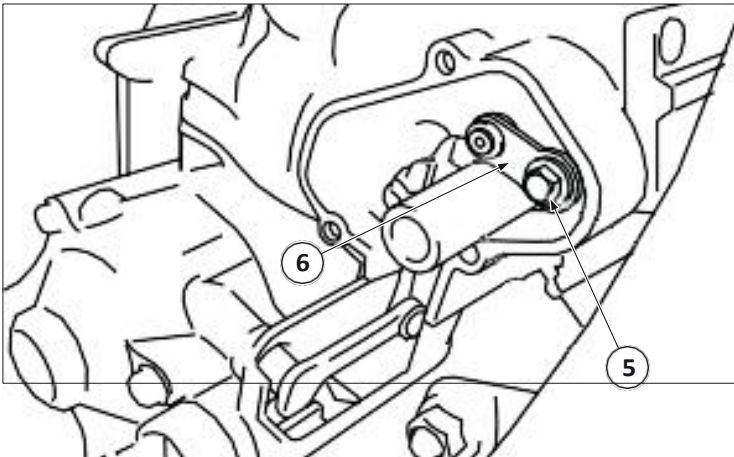
- Bujiyi çıkarın;
- Motor braketini "1", braket sabitleme cıvatarını "2" ve motor sabitleme cıvatasını "3" sökün;



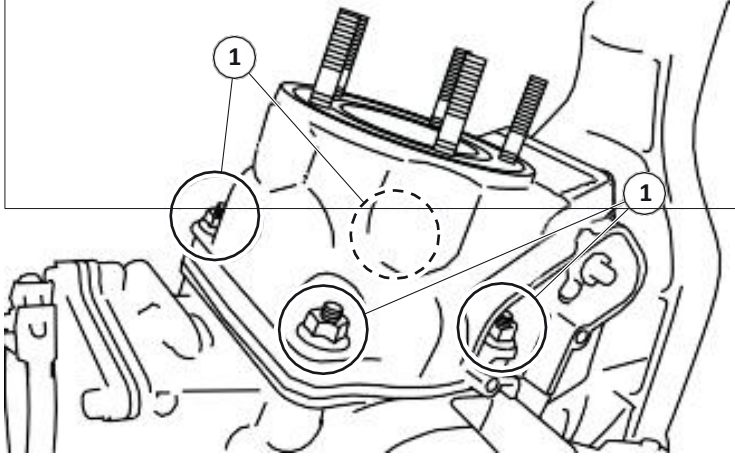
- Kafa somunlarını ve bakır pulları sırayla ve çapraz bir desen izleyerek s ö k ü n ;
- Ardından silindir kapağını "3" çıkarın;



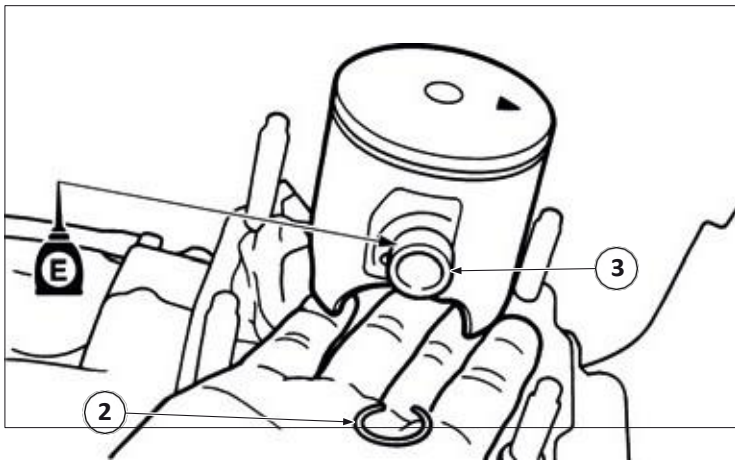
- Kapağı "4" ve egzoz valfi contasını sökün;



- Baskı çubuğu cıvatasını "5" ve kilitleme çubuğunu "6" sökün;



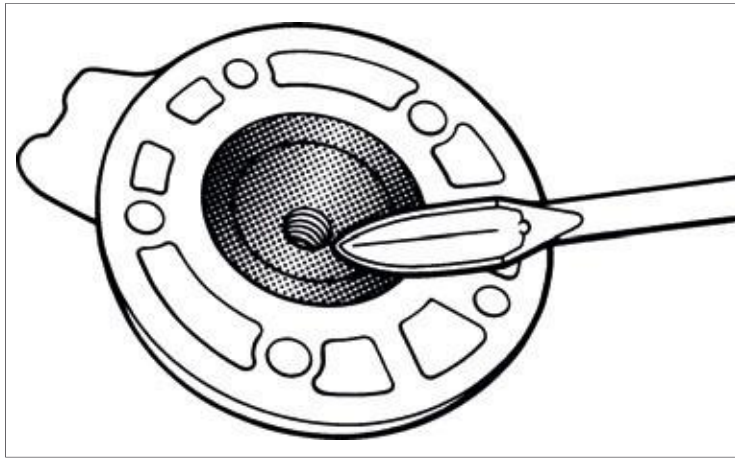
- Silindir somunlarını "1" sırayla ve çapraz bir desen izleyerek sökün, ardından silindiri krank gövdelerinden çıkarın;



- Bir pim segmanını "2" çıkarın, ardından pimi "3", pistonu ve biyel kolu kafasının makaralı yatağını çıkarın;
- Piston segmanını pistondan çıkartın.

i Segmanı çıkarmadan önce, segmanın içine düşmesini önlemek için karteri temiz bir bezle örtün.

! Pimi çıkarmak için çekiç kullanmayın, işlemin zor olması durumunda özel bir çekme kullanın.



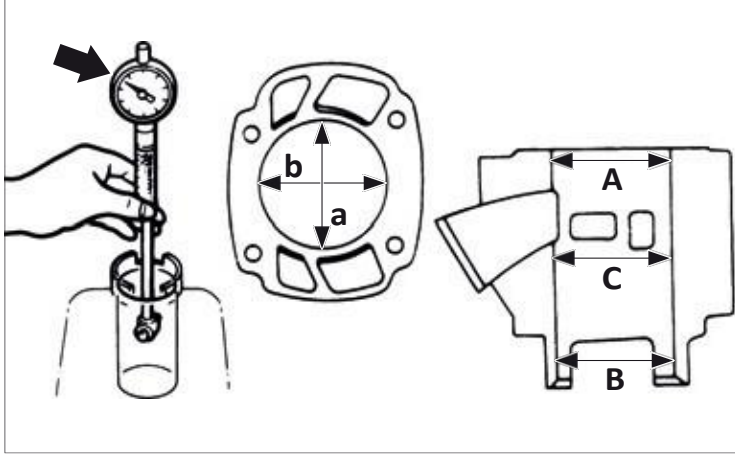
Baş kontrol

- Yuvarlak bir kazıyıcı kullanarak karbon birikintilerini temizleyin;

! Buji dişlerine zarar vermemeye dikkat edin. Keskin bir alet kullanmayın. Alüminyum çizmekten kaçın.

- Su devresini kontrol edin, kabuklanma ve/veya pas varsa başlığı değiştirin;
- Başlığın deformasyonunu ölçün, spesifikasyonlara uymuyorsa başlığı düzleştirin.

✂ İzin verilen maksimum deformasyon:
0,03 mm'den (0,0012 inç) az

**Silindir kontrolü**

– Yuvarlak bir kazıyıcı kullanarak karbon birikintilerini temizleyin

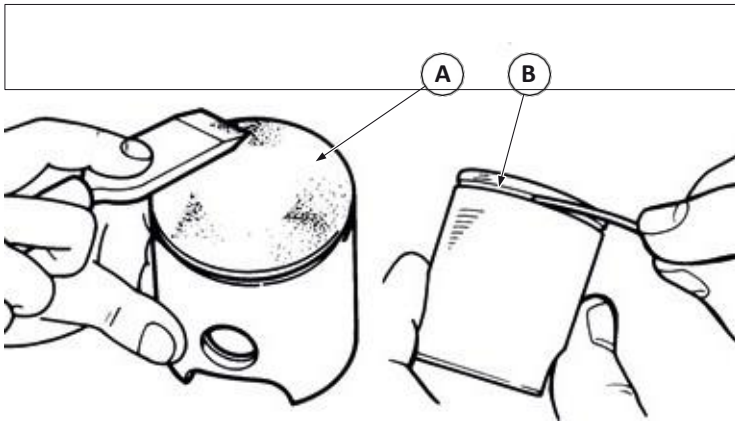
⚠ **Keskin bir alet kullanmayın. Alüminyum çizmekten kaçının.**

- Silindirin iç yüzeyini kontrol edin, hasarlıysa taşıyın veya değiştirin;
- Silindir deliği "C" 'yi krank miline paralel (A,B,C) ve dik açılarda (a,b) ölçün. Ardından, ölçümlerin ortalamasını bulun.

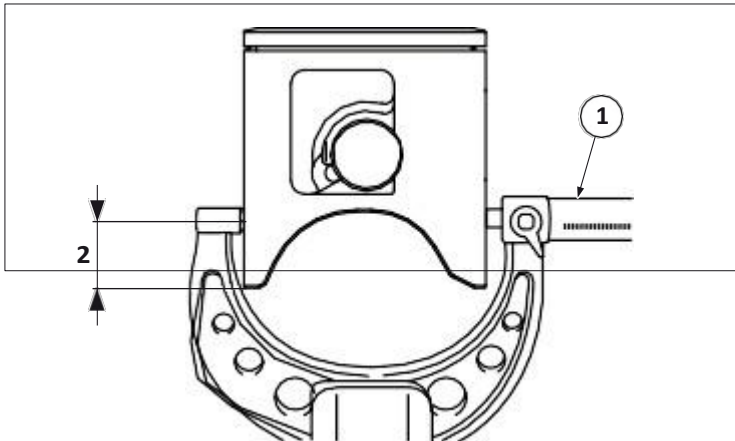
"C" = Maksimum Aa-Cb

"T" = (Maksimum Aa veya Ab) - (Maksimum Ba veya Bb)

	Standart	Aşınma sınırı
Silindir deliği "C" (XX 125 Evo versiyonu)	54.000-54.014 mm (2.1260-2.1265 inç)	54.064 mm (2,1285 inç)
Silindir deliği "C" (XE 125 versiyonu)	54.000-54.014 mm (2.1260-2.1265 inç)	54.100 mm (2,1299 inç)
Silindir deliği "C" (XX 250 versiyonu)	66.400-66.414mm (2,6142-2,6147 inç)	66,464 mm (2,6167 inç)
Konik "T"	-	0.050 mm (0,0020 inç)

**Piston kontrolü**

- Piston tabanındaki "A" ve piston segmanı kanalındaki "B" birikintileri temizleyin;
- Piston eteğini kontrol edin, çizik ve/veya çatlak varsa değiştirin;



- Piston eteğinin çapını bir mikrometre "1" kullanarak ölçün;
- Alt kenardan belirli mesafeyi "2" ölçün, spesifikasyonlara uymuyorsa değiştirin.

	Mesafe "2"	Piston çapı
	17,5 mm (0,69 inç)	53.957-53.972 mm (2.1243-2.1249 inç) (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)
	25 mm (0,98 inç)	66.345-66.355 mm (2.6120-2.6124 inç) (XX 250 versiyonu)

Piston ve silindir kombinasyonu

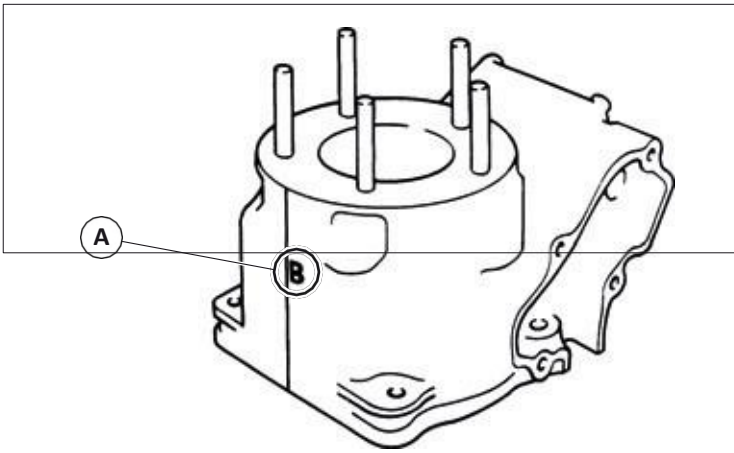
i PISTON BOŞLUĞU =
SİLİNDİR DELİĞİ -
PISTON ÇAPI.

- Piston boşluğu spesifikasyonları karşılamıyorsa, pistonu piston segmanı ve/veya silindir ile değiştirin.

	Standart	Limit
Piston boşluğu	0.040-0.045 mm (0,0016-0,0018 inç) (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)	0.100 mm (0,0039 inç)
	0.040-0.060 mm (0,0016-0,0024 inç) (XX 250 versiyonu)	

Piston ve silindir kombinasyonunun kontrol edilmesi

- "A" silindiri üzerindeki çentiği kontrol edin:



- "B" pistonu üzerindeki çentiği kontrol edin:
- Piston ve silindiri aşağıdaki tabloya göre birleştirin:

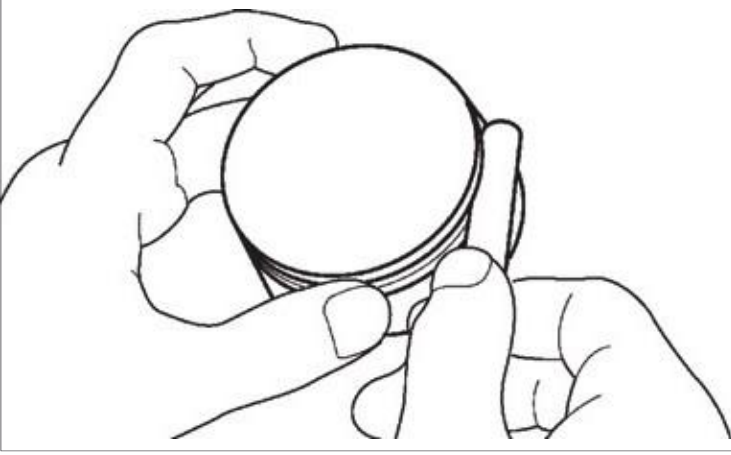
(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

Silindir işareti	Piston işareti (renk)
A	A (kırmızı)
B	B (turuncu)
C	C (yeşil)
D	D (mor)

(XX 250 versiyonu)

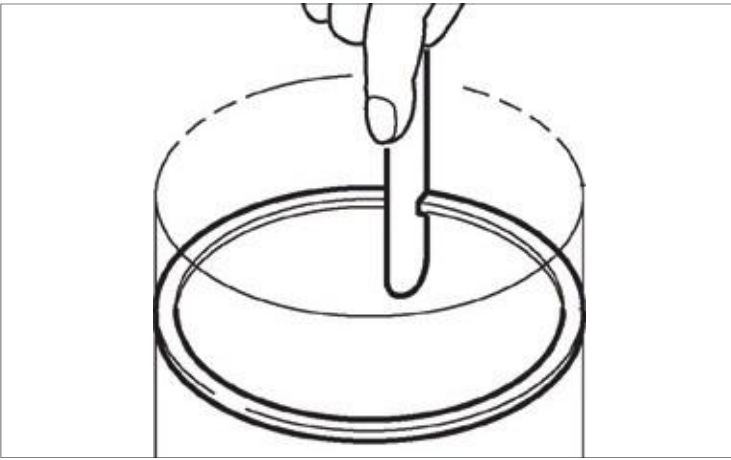
Silindir işareti	Piston işareti (renk)
A	B (turuncu)
B	
C	C (yeşil)
D	

i Bir silindir satın aldığınızda, boyutunu belirleyemezsiniz. Yukarıdaki tabloya uyan pistonu seçin.

**Segment kontrolü (XX 250 versiyonu)**

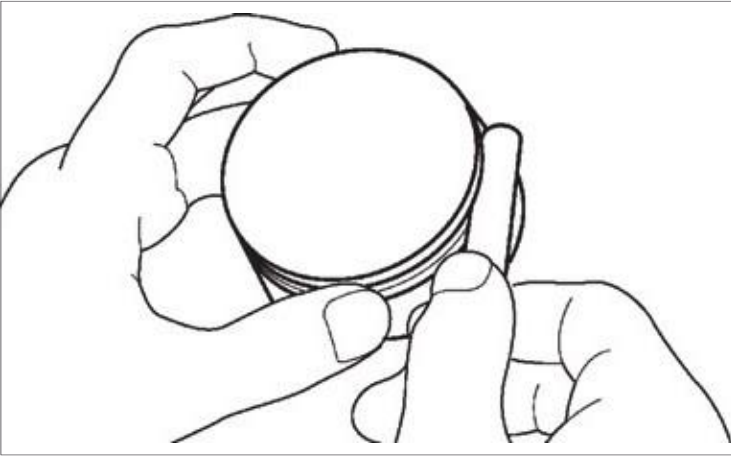
- Segmentlerdeki ve kanallarındaki karbon birikintilerini temizleyin.
- Bir kalınlık ölçer kullanarak segmentlerin yanıl boşluğunu ölçün.

	Standart	Limit
Birinci segment yanıl boşluk	0.030-0.065 mm (0,0012-0,0026 inç)	0.100 mm (0,0039 inç)
İkinci segment yanıl boşluk	0.030-0.065 mm (0,0012-0,0026 inç)	0.100 mm (0,0039 inç)



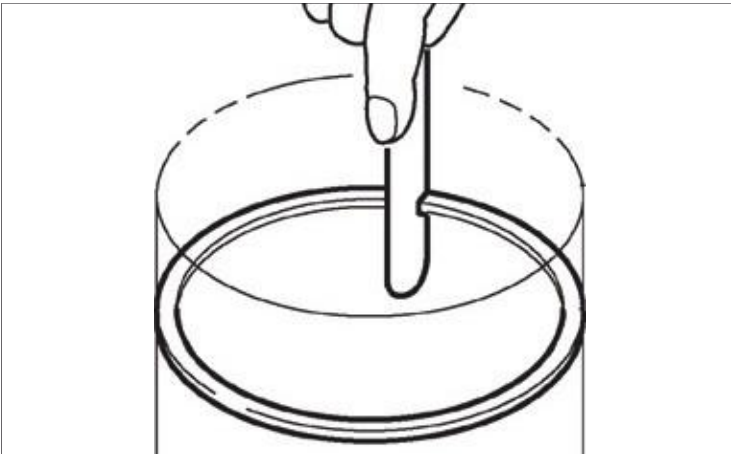
- Segmenti silindirin alt kısmına (aşınmanın en az olduğı bölge) yerleştirmek ve hizalamak için pistonun tepesini kullanarak silindire her seferinde bir segment yerleştirin.
- Segmentlerin uçları arasındaki boşluğu ölçün, spesifikasyonlara uygun değilse segmentleri birlikte değiştirin.

	Standart	Limit
Piston segmanlarının uçları arasındaki mesafe (takılı)		0.700 mm (0,0276 inç)

**Segment kontrolü (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)**

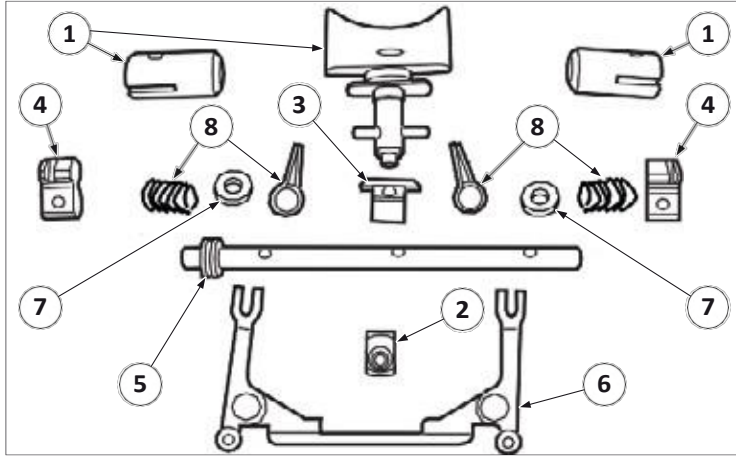
- Segmentteki ve kanalındaki karbon birikintilerini temizleyin.
- Bir kalınlık ölçer kullanarak segmentin yanıl boşluğunu ölçün.

	Standart	Limit
Yanıl segment açıklık	0.035-0.070 mm (0,0014-0,0028 inç)	0.100 mm (0,0039 inç)



- Segmenti silindirin altına yerleştirmek ve hizalamak için pistonun tepesini kullanarak segmenti silindire yerleştirin (aşınmanın en az olduğı bölge).
- Segmentin uçları arasındaki boşluğu ölçün, spesifikasyonlara uygun değilse değiştirin.

	Standart	Limit
Piston segmanı uçları arasındaki mesafe (takılı)		1.20 mm (0,0472 inç)

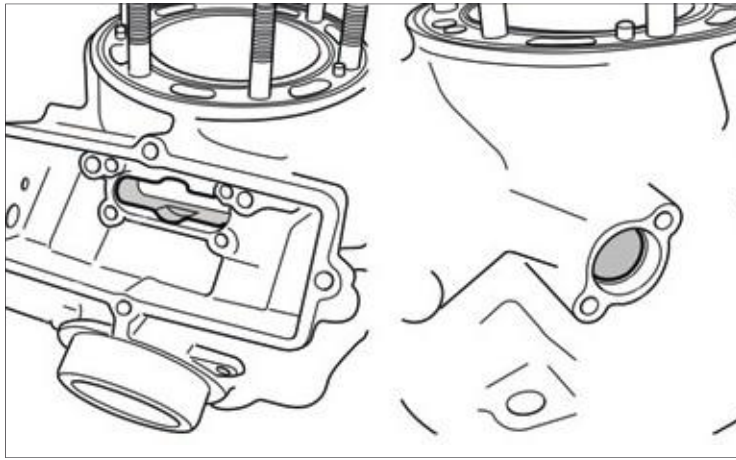


Egzoz valfi kontrolü (XX 250 versiyonu)

Kontrol et:

- egzoz valfleri, ana ve ikincil "1";
- ana egzoz valfi braketi "2";
- ana vana bağlantı kolu "3";
- kasnaklar "4";
- egzoz valfi mili "5";
- bağlantı çubuğu "6";
- pullar "7";
- yaylar "8".

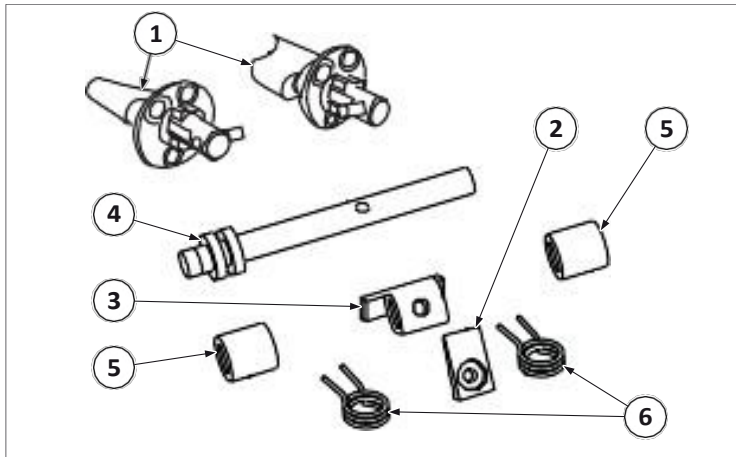
Karbon birikintilerini temizleyin, aşınma ve/veya hasar olup olmadığını kontrol edin, varsa bileşenleri değiştirin.



Egzoz supabı yuvalarının yüzeylerindeki karbon birikintilerini temizleyin.



Keskin bir alet kullanmayın. Alüminyumu çizmekten kaçının.

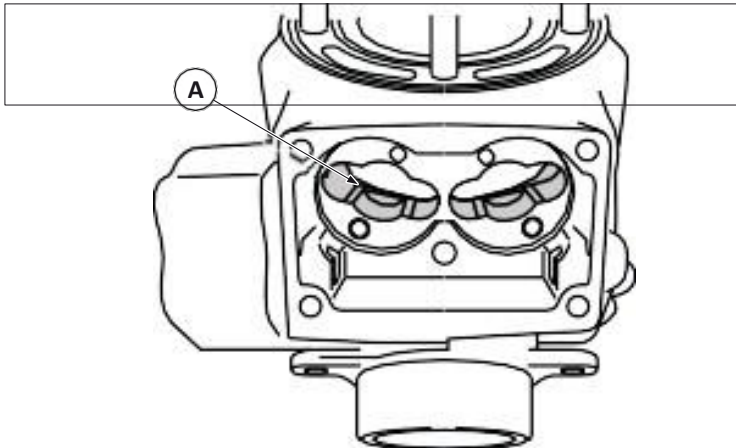


Egzoz valfi kontrolü (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

Kontrol et:

- egzoz valfleri "1";
- valf tutucusu "2";
- bağlantı kolu "3";
- valf mili "4";
- tasmalar "5";
- "6" yayı.

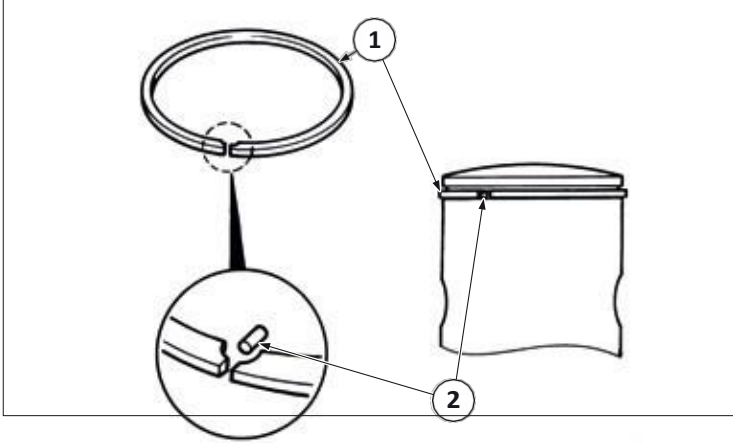
Karbon birikintilerini temizleyin, aşınma ve/veya hasar olup olmadığını kontrol edin, varsa bileşenleri değiştirin.



Güç valfi deliği "A" yüzeyindeki karbon birikintilerini temizleyin.

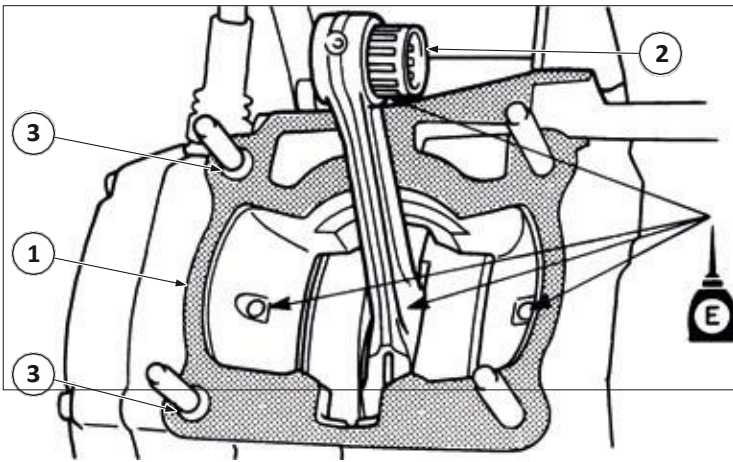


Keskin bir alet kullanmayın. Çizmekten kaçının Alüminyum.

**pistonunun montajı**

- Bağlantı noktasını piston "2" üzerindeki pim ile hizalayarak piston segmanını / sekmanlarını "1" takın;
- Piston segmanını/sekmanlarını taktıktan sonra, düzgün hareket edip etmediğini kontrol edin;

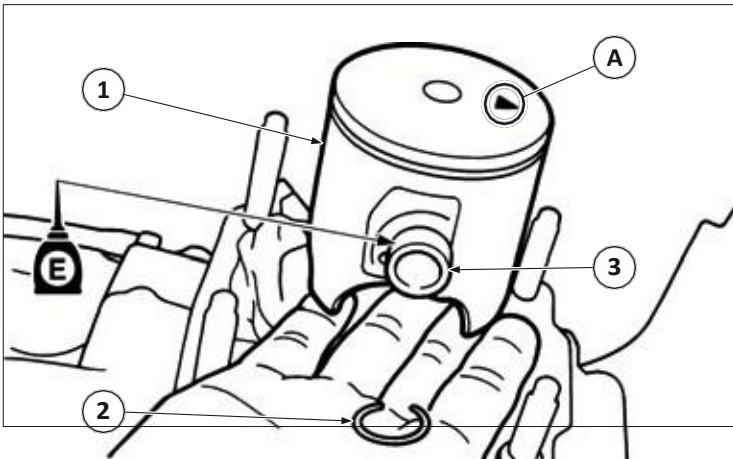
⚠ **Pistonu çizmemeye veya piston segmanına zarar vermemeye dikkat edin.**



- Merkezleme burçlarını "3", yeni bir silindir contasını "1" ve biyel kolu kafası makaralı yatağını "2" takın;

ⓘ **Motor yağını yataklara (krank mili ve biyel kolu) ve biyel kolu büyük uç rondelalarına uygulayın.**

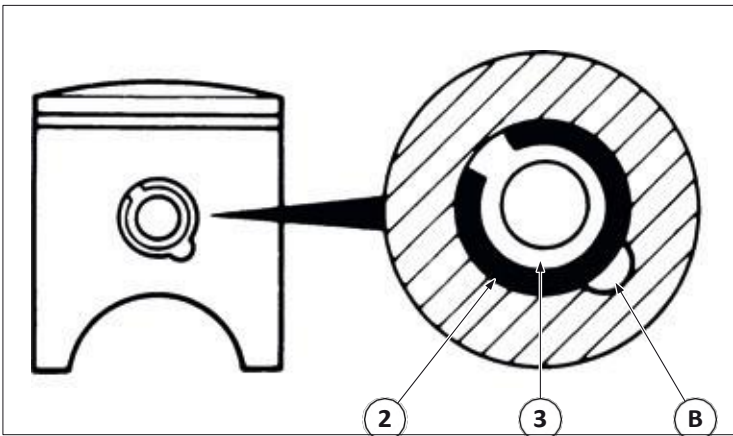
ⓘ **Contayı, conta baskı tarafı krank gövdesine bakacak şekilde takın.**

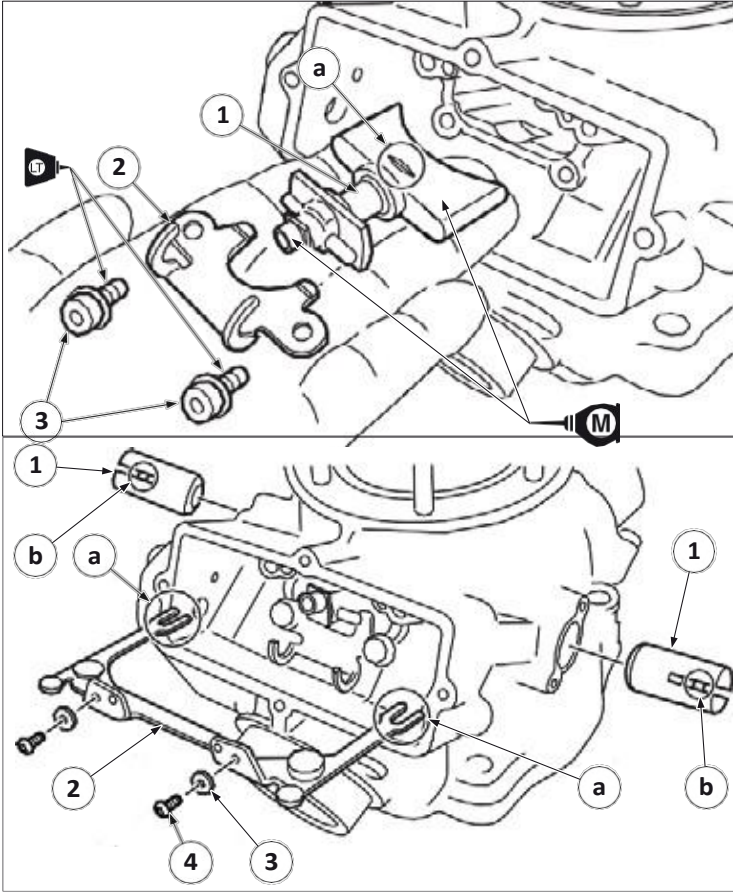


- Piston "1" i ok "A" egzoz tarafını gösterecek şekilde takın;
- Piston pimine "3" motor yağı sürün ve piston ile biyel koluna takın;
- Seeger "2" yi takın.

ⓘ **Seeger'ı takmadan önce, içine düşmesini önlemek için karteri temiz bir bezle örtün.**

⚠ **Segmanı, uçları piston yuvası "B" ye temas etmeyecek şekilde takın.**





Egzoz valfi montajı (XX 250 versiyonu)

- Ana egzoz valfini "1" takın;
- İkincil egzoz valfi braketini "2" ve cıvataları "3" takın

Valf braketini sabitleme
cıvatası: 6 Nm (0,6 m-kg, 4,4 ft-lb)

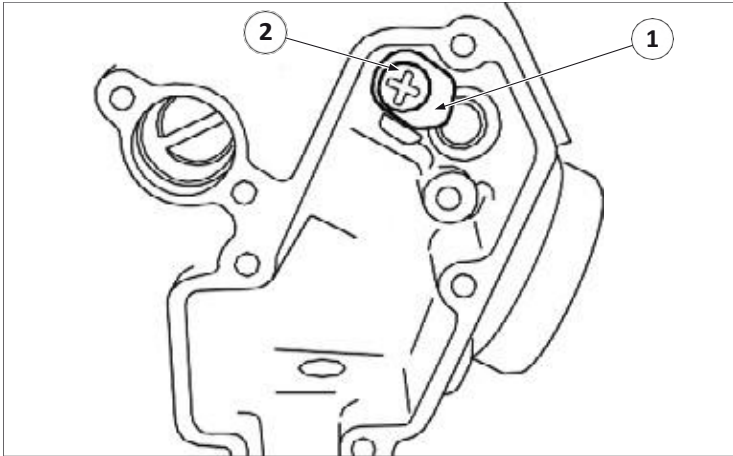
! Egzoz valfini "a" çentiği yukarı bakacak şekilde takın.

i Egzoz valfinin yüzeyine molibden disülfür yağı sürün.

i İkincil valf cıvatalarına diş kilitleyici uygulayın.

- İkincil egzoz valflerini "1" takın;
- Bağlantı çubuğunu "2", uçlarındaki "a" çatallarını ikincil valflerin "b" pimlerine yerleştirerek takın;
- Pulları "3" takın;
- Bağlantı çubuğu vidalarını "4" takın.

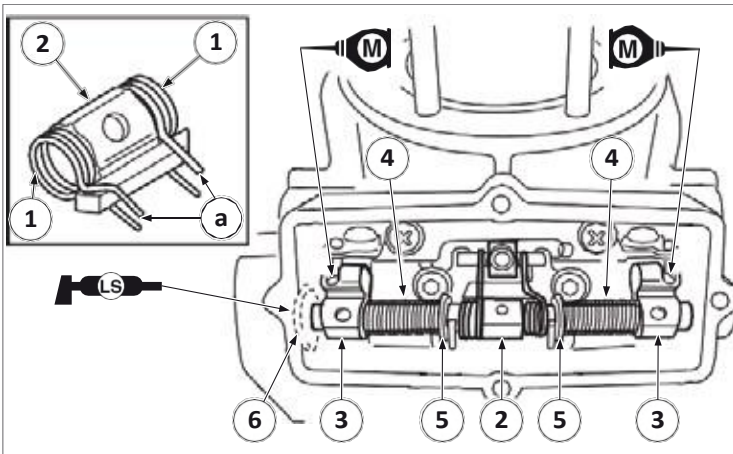
Cıvata (bağlantı kolu):
6 Nm (0,6 m-kg, 4,4 ft-lb)



- Baskı plakasını "1" ve sabitleme vidasını "2" silindir üzerine takın.

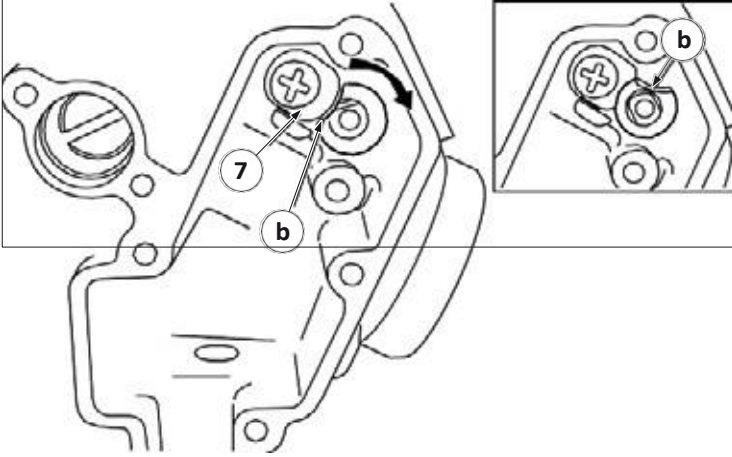
Baskı plakası vidası:
6 Nm (0,6 m-kg, 4,4 ft-lb)

i Egzoz valfi milini takmadan önce baskı plakasını taktığınızdan emin olun.



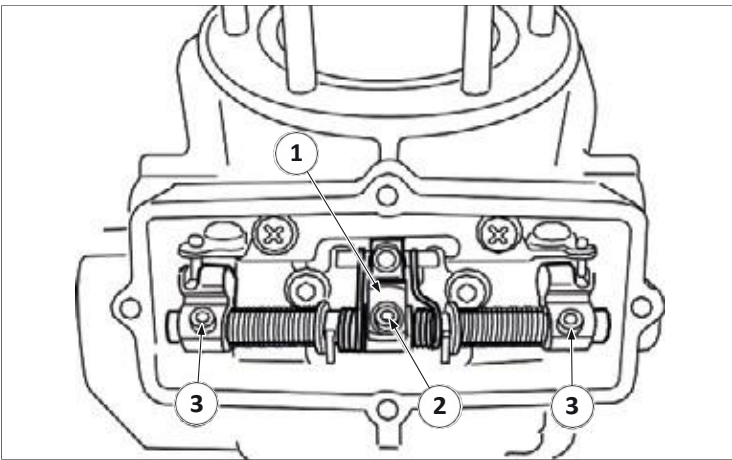
- Yayları "1" bağlantı koluna "2" takın. Yayların "a" kolları şekilde gösterildiği gibi içe doğru bakmalıdır.
- Egzoz valfi milini silindire takın, üzerine yaylarla birlikte bağlantı kolunu "2", bağlantı çubuğunu, pulları "5", yayları "4" ve kasnakları "3" yerleştirin.

i Yağ keçesinin "6" dudağına lityum sabun bazlı gres sürün.



- Egzoz valfi milini, çentiği "b" baskı plakası "7" ile aynı hizada olacak şekilde takın. Ardından mili, çentik yukarı bakacak şekilde çevirin.

1

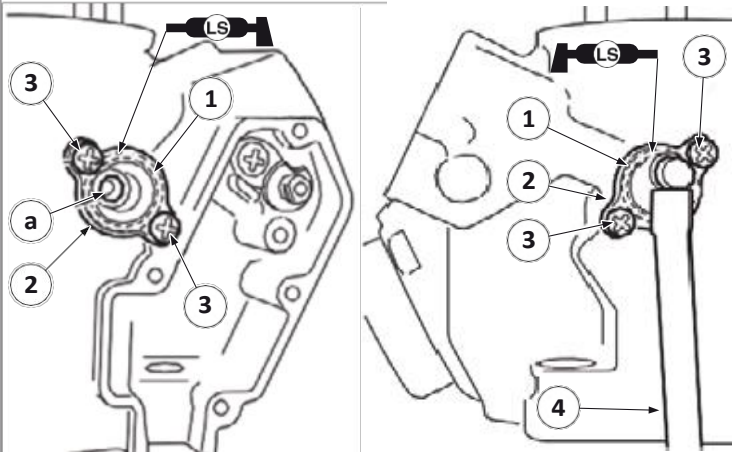


- Ana egzoz valfi desteğini "1" ve vidasını "2" takın;
- İkincil valf kasnaklarının vidalarını "3" takın.
- Egzoz valfi grubunun sorunsuz ve sıkışmadan hareket ettiğini kontrol edin. Eğer durum böyle değilse, montaj işlemlerini tekrarlayın.

i Kasnakların "3" numaralı vidalarından önce ana valf desteğinin "2" numaralı vidasını sıkın.

Ana valf destek vidası: 4 Nm (0,4 m-kG, 3,0 ft-lb)

Sekonder valf kasnağı vidası: 4 Nm (0,4 m-kG, 3,0 ft-lb)

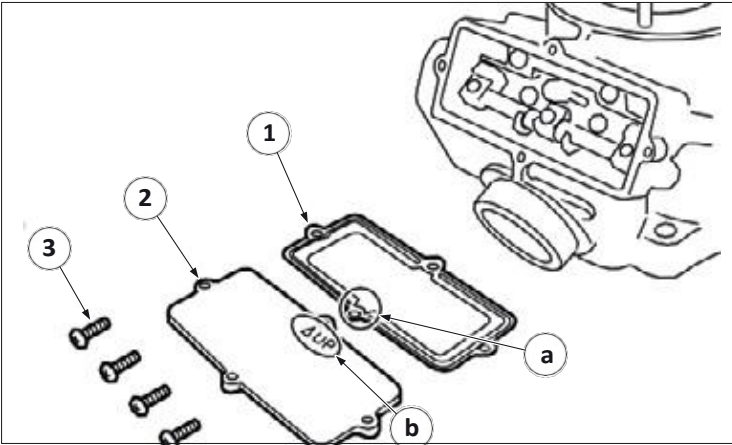


- Yeni O-halkaları "1" takın;
- İkincil valf kapağını "2" sağ ve sol taraflara takın;
- Kapak vidalarını "3" belirtilen torkta sıkın.
- Havalandırma borusunu "4" sol kapağa takın.

i O-ringlere lityum sabun bazlı gres sürün.

i Sağ sekonder supap kapağını "a" çıkıntısı yukarı bakacak şekilde takın.

İkincil supap kapağı vidası: 4 Nm (0,4 m-kG, 3,0 ft-lb)

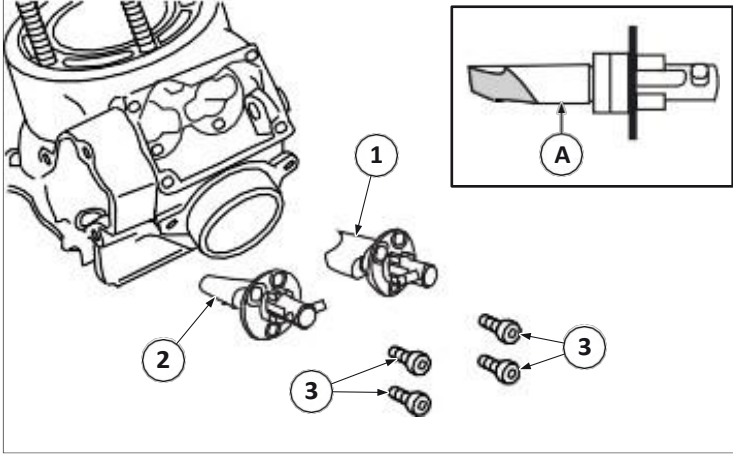


- Yeni bir conta "1" takın;
- Ana egzoz valfinin "2" kapağını takın;
- Kapak vidalarını "3" belirtilen torkta sıkın.

i Contayı "a" kesimi aşağı bakacak ve contanın delikli tarafı kapağa bakacak şekilde takın.

i Birincil valf kapağını ok "b" yukarı bakacak şekilde takın:

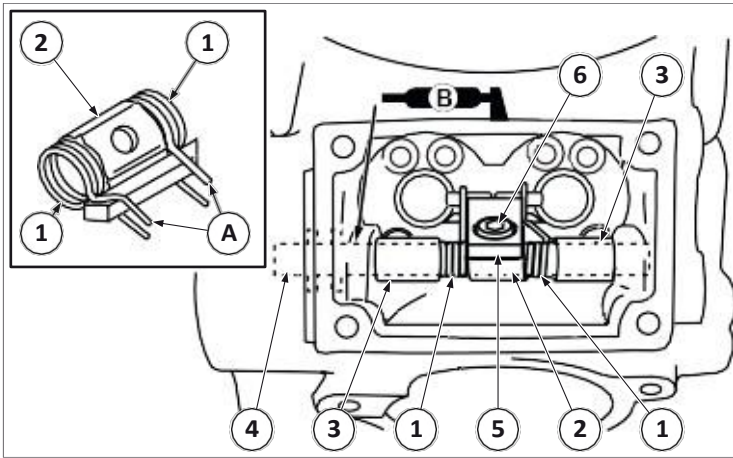
Ana valf kapağı vidası: 4 Nm (0,4 m-kG, 3,0 ft-lb)



Egzoz valfi montajı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

- "1" ve "2" egzoz valflerini "a" bölümü aşağı bakacak şekilde takın;
- Sabitleme cıvatarını "3" takın;

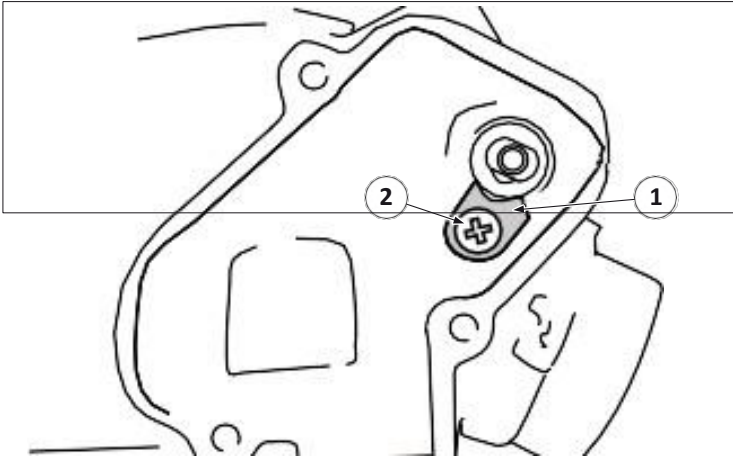
Cıvata (güç valfi):
8 Nm (0,8 m-k, 5,8 ft-lb)



- Yayı "1" kola "2" takın. Ardından yay/kol tertibatını, tutucu "A" içe bakacak şekilde silindire takın;
- Bileziği "3", valf gövdesini "4", valf tutucusunu "5" ve kol cıvatasını "6" takın;

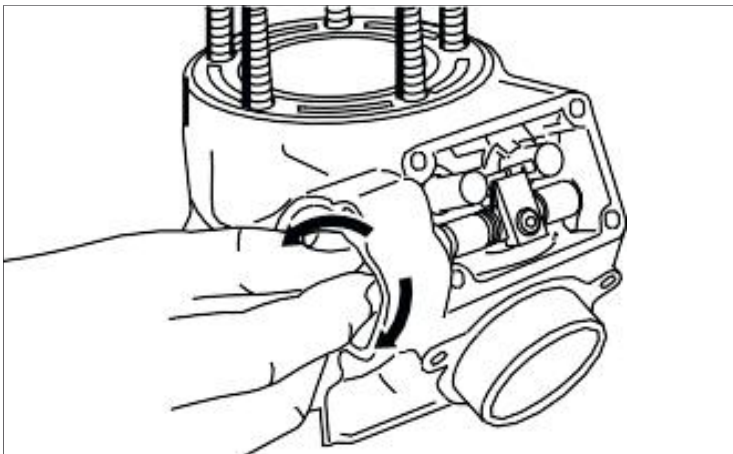
Cıvata (bağlantı kolu):
4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)

i Yağ keçesi dudağına lityum sabun bazlı gres sürün.

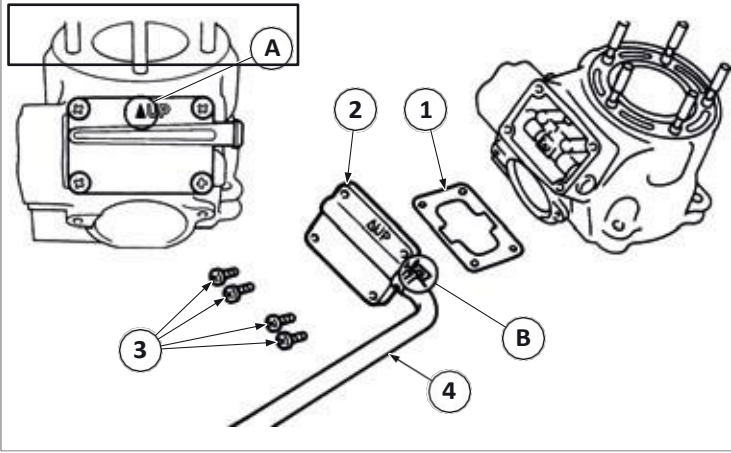


- Baskı plakasını "1" ve ilgili sabitleme vidasını "2" takın;

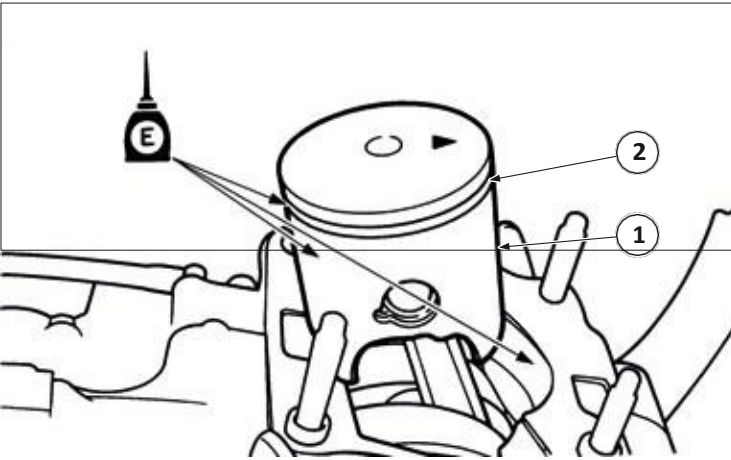
Vida (baskı plakası):
4 Nm (0,4 m-k, 2,9 ft-lb)



- Tahliye vanasının serbestçe ve eşit şekilde hareket ettiğini kontrol edin. Değilse, gerekli bileşenleri onarın veya değiştirin;

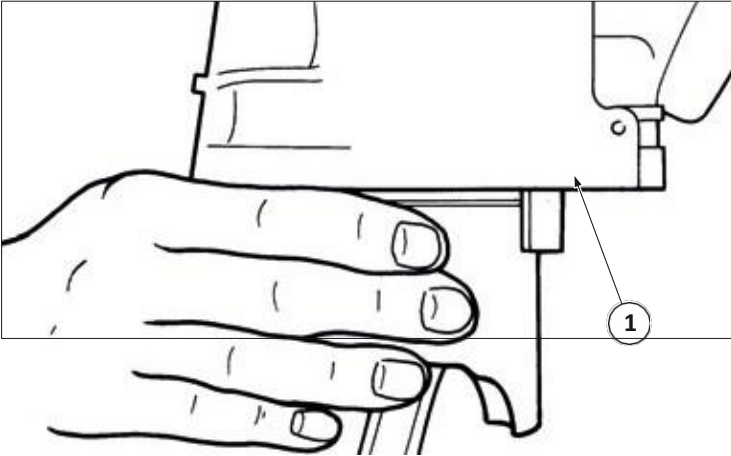


- Yeni bir tahliye valfi kapağı contası "1" takın;
- Tahliye vanası kapağını "2" ok "A" yukarı bakacak şekilde takın;
- Tahliye valfi kapağı
vidası: 5 Nm (0,5 m-kgf, 3,7 ft-lb)
- Kapak vidalarını "3" takın;
- YPVS havalandırma deliğini "B" kelepçesinin açıklığı arkaya bakacak şekilde takın.

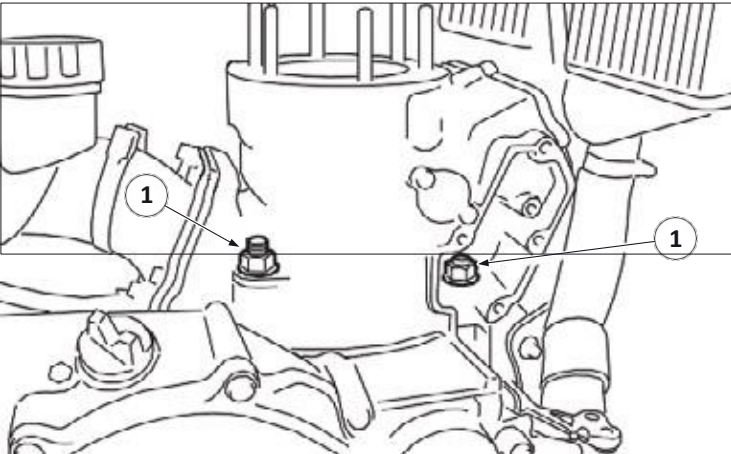


Silindir montajı (XX 250 versiyonu)

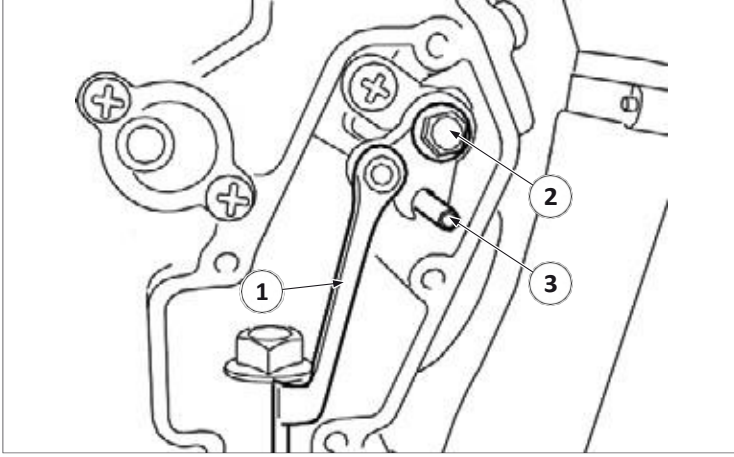
- Piston "1", piston segmanları "2" ve silindir yüzeyine motor yağı sürün;



- Piston segmanlarını tek elle sıkıştırın, silindir "1" i takın ve pistonun düzgün hareket ettiğinden emin olun;



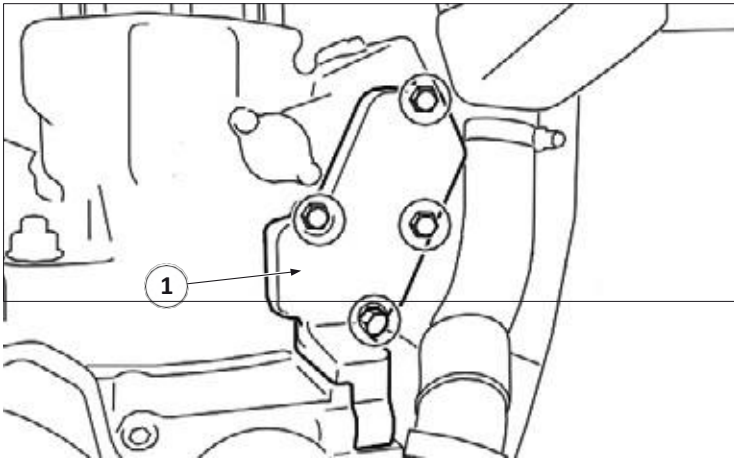
- Silindir somunlarını "1" takın, çapraz bir desen izleyerek belirtilen torkla sıkın;
- Silindir somunu:
42 Nm (4,2 m-kgf, 31 ft-lb)



- İtme çubuğunu "1" ve somununu "2" takın;
- Kilitleme pimini "3" silindir üzerindeki ilgili deliğe yerleştirin ve somunu "2" belirtilen torka kadar sıkın.

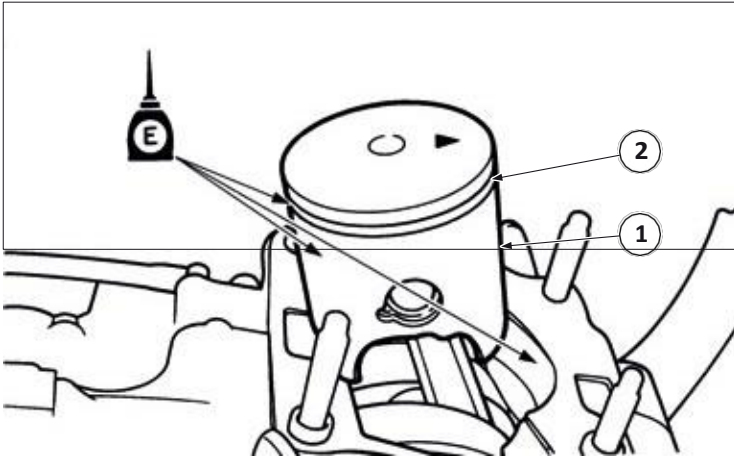
⚠ Egzoz valfi bileşenlerine zarar vermemek için kilitleme pimini kullandığınızdan emin olun.

🔧 İtme çubuğu somunu:
4,5 Nm (0,45 m-kg, 3,3 ft-lb)



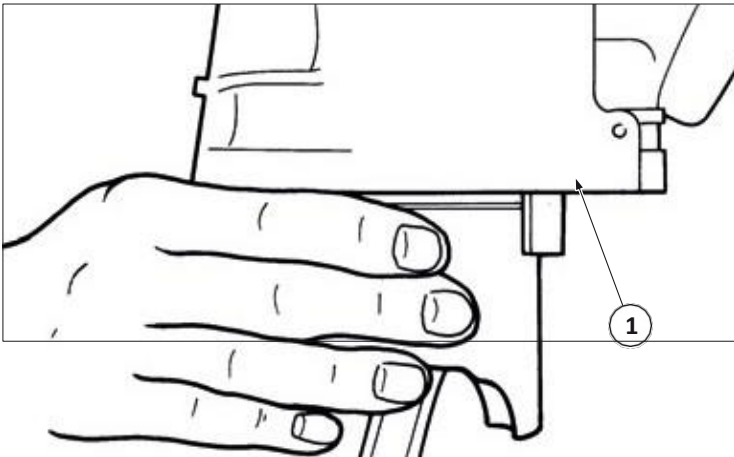
- Yeni bir egzoz supap kapağı contası takın;
- Egzoz supap kapağını "1" ve ilgili sabitleme cıvatalarını takın.

🔧 Cıvata (güç valfi muhafazası):
4,5 Nm (0,45 m-kg, 3,3 ft-lb)

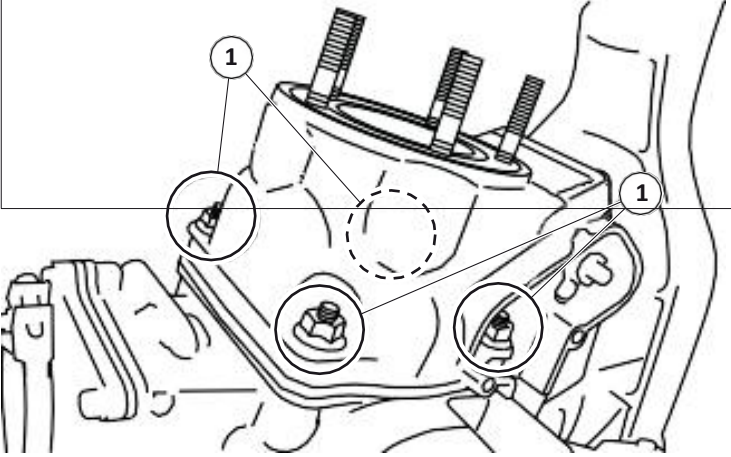


Silindir montajı (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

- Piston "1", piston segmanı "2" ve silindir yüzeyine motor yağı sürün;

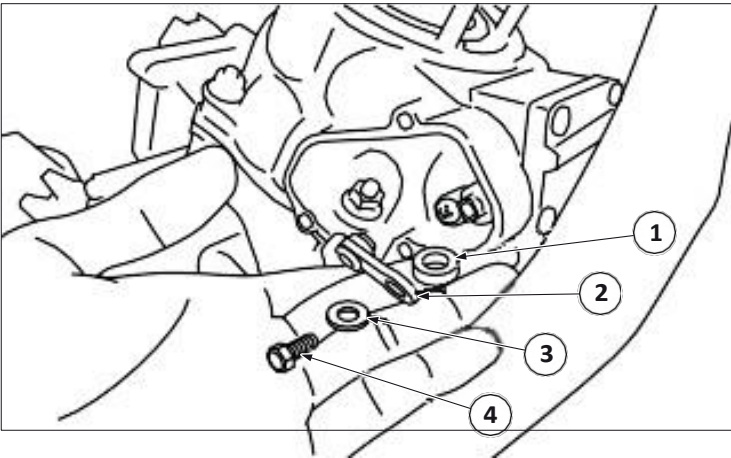


- Piston segmanını bir elinizle sıkıştırın, silindir "1" i takın ve pistonun düzgün hareket ettiğinden emin olun;

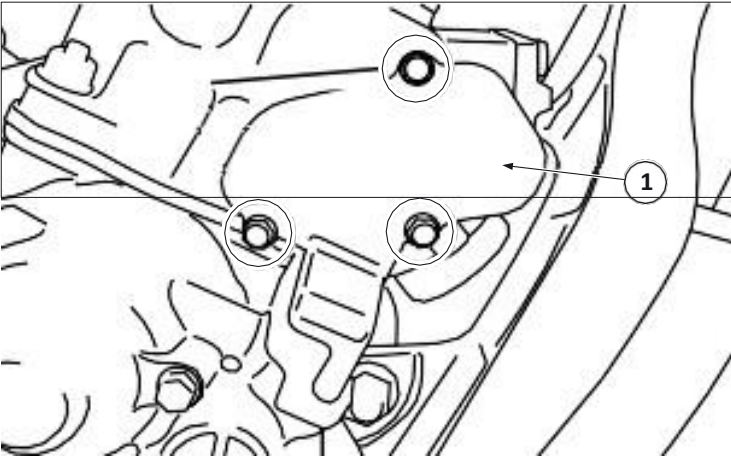


- Silindir somunlarını "1" takın, çapraz bir desen izleyerek belirtilen torka sıkın;

 **Silindir somunu:**
30 Nm (3,0 m-kg, 22 ft-lb)

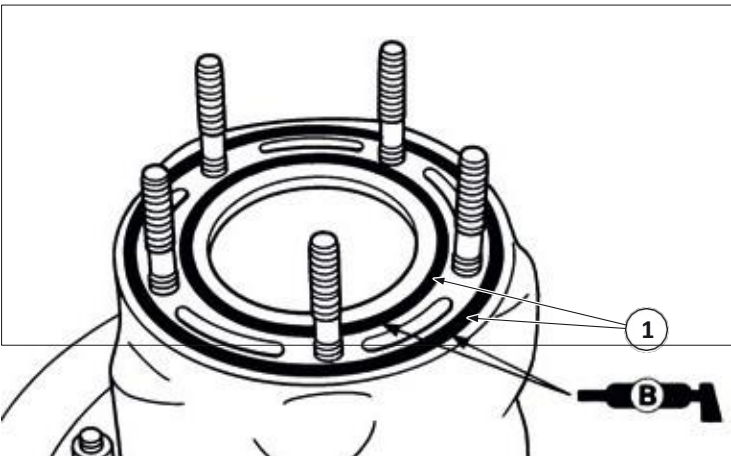


- Bileziği "1", kilitleme çubuğunu "2", düz pulu "3" ve itme çubuğu civatasını "4" takın;



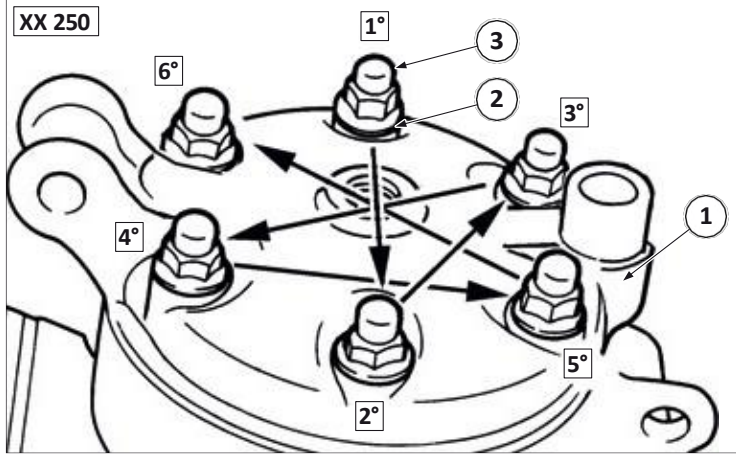
- Yeni bir egzoz supap kapağı contası takın;
- Egzoz supap kapağını "1" ve ilgili sabitleme civatalarını takın.

 **Civata (güç valfi muhafazası):** 4 Nm (0,4 m-kg, 2,9 ft-lb)



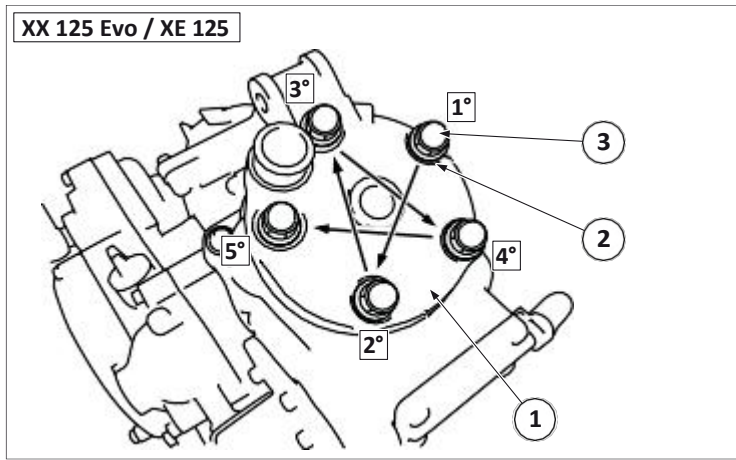
Kafa kurulumu

- Yeni O-ringleri "1" takın. Takmadan önce lityum sabunlu gres sürün;

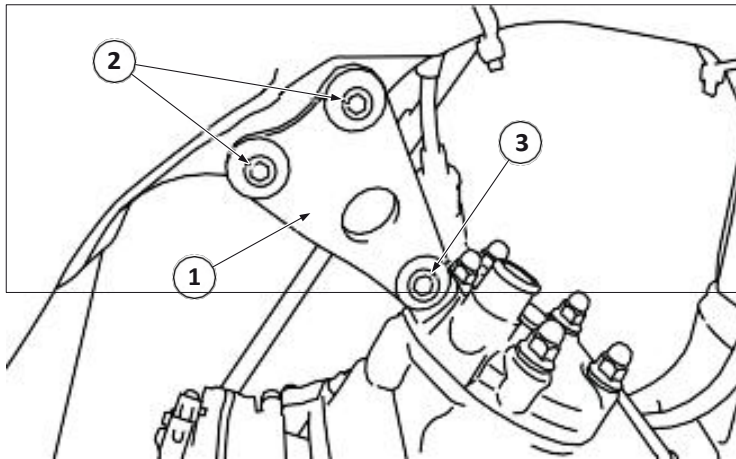


- Başlığı "1", yeni bakır pulları "2" ve başlığın somunlarını "3" takın;
- Cıvataları "3" belirtilen torkta çapraz bir model izleyerek sıkın;

 **Somun (silindir kapağı) (XX 250 versiyonu): 25 Nm (2,5 m-k, 18 ft-lb)**



 **Somun (silindir kapağı) (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları): 28 Nm (2,8 m-k, 20 ft-lb)**



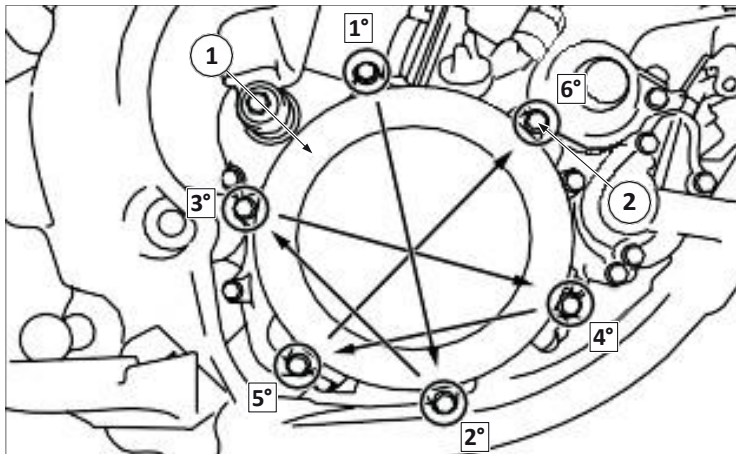
- Motor braketini "1", üst cıvataları "2" ve alt cıvatayı "3" takın

 **Motor braket üst cıvatası
34 Nm (3,4 m-k, 25 ft-lb)**

 **Motor braket alt cıvatası (XX 250 versiyonu): 64 Nm (6,4 m-k, 47 ft-lb)**

 **Motor braket alt cıvatası
(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları):
34 Nm (3,4 m-k, 25 ft-lb)**

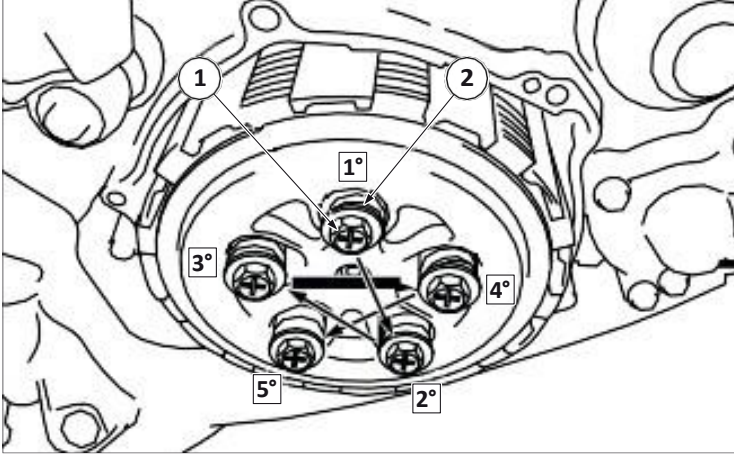
- Bujiyi takın.



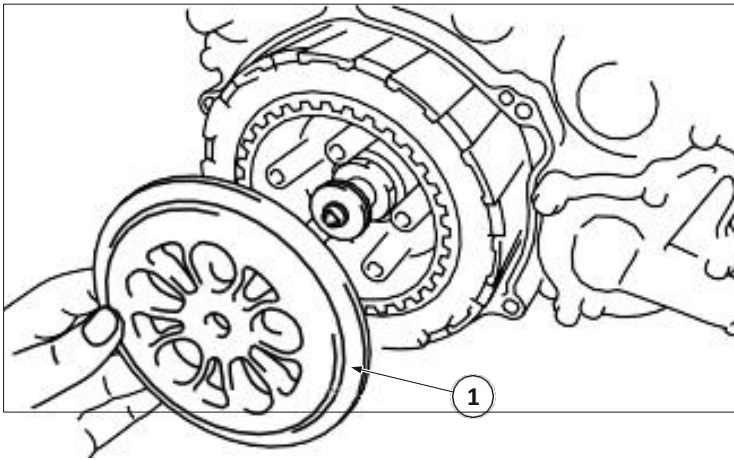
4.6 CLUTCH

Debriyajın sökülmesi

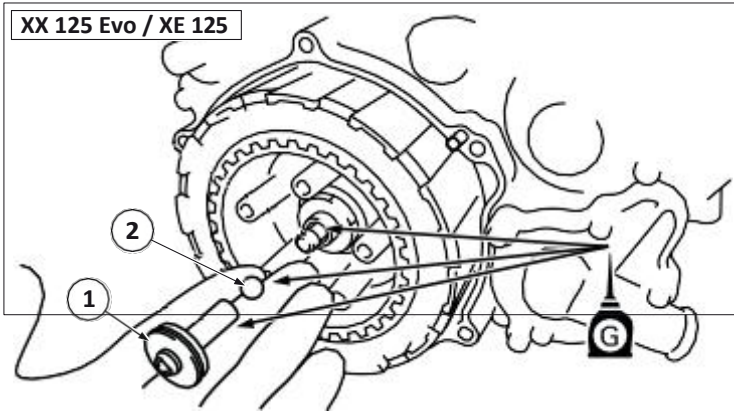
- Debriyaj karteri cıvatalarını "2" çapraz bir desen izleyerek sökün, ardından karteri "1" sökün;



Debriyajın cıvatarlarını "1" ve yaylarını "2" çapraz bir desen izleyerek sökün;

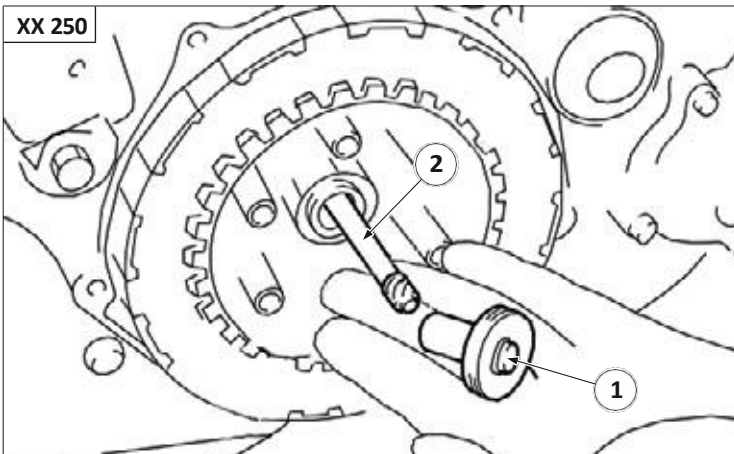


– Baskı plakasını "1" sökün;



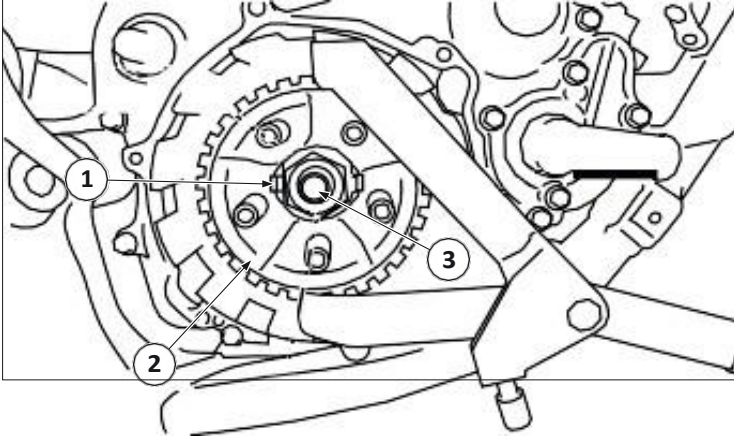
(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

– Baskı yatağını "1", bilyayı "2" ve itme çubuğunu sökün;

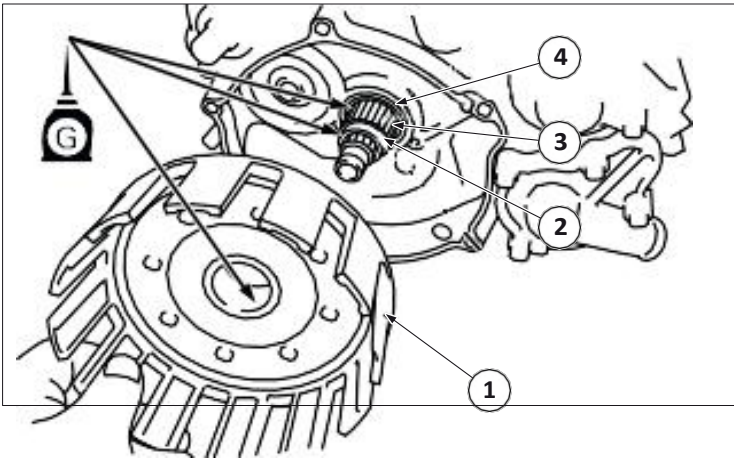


(XX 250 versiyonu)

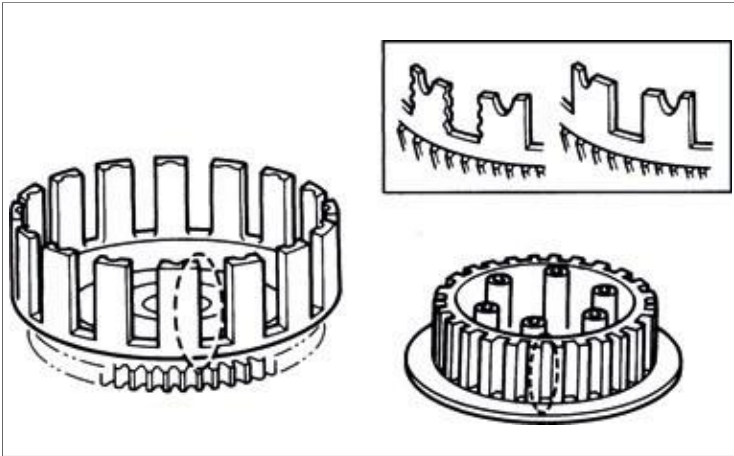
– Baskı yatağını "1" ve itme çubuğunu "2" sökün;



- Kilitleme rondelasının "1" tırnağını düzleştirin, debriyaj göbeğini "2" universal kitleme aleti ile kilitleyin, somunu "3" sökün ve göbeği ve rondelayı çıkarın;

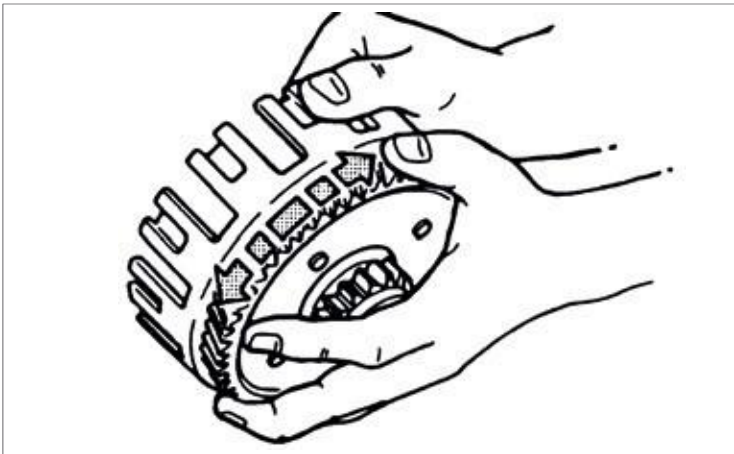


- Debriyaj muhafazasını "1", yatağı "2", ara parçayı "3" ve rondelayı "4" sökün.

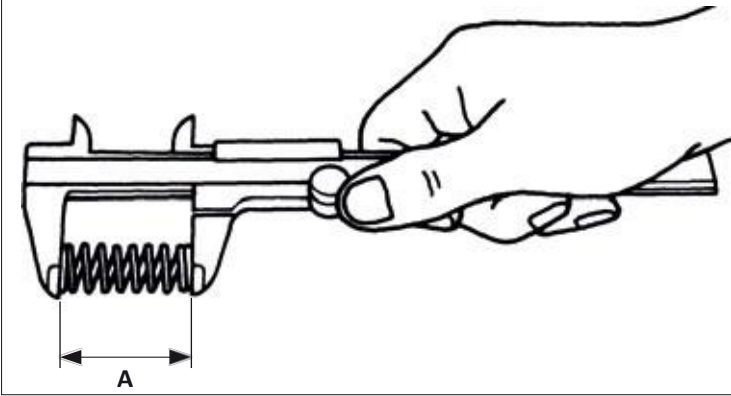


Debriyaj elemanlarını kontrol edin

- Debriyaj muhafazasını ve debriyaj göbeğini aşınma/çatlak/hasar açısından kontrol edin, değiştirin;



- Birincil şanzımanın tahrik dişlisinde çevresel boşluk ve/veya dişlerde hasar olup olmadığını kontrol edin. Kusurlardan biri veya her ikisi varsa, değiştirin;

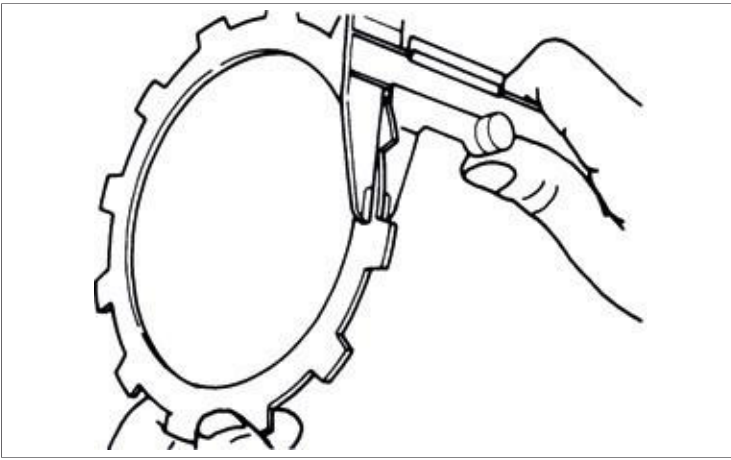


– Debriyaj yaylarının serbest uzunluğunu "A" ölçün. Spesifikasyonlara uygun değilse, tüm yayları aynı şekilde değiştirin;

✂ **Debriyaj yayı serbest uzunluğu (XX 125 Evo versiyonu)**
41,20 mm (1,62 inç)
Minimum sınır: 39,20 mm (1,54 inç)

✂ **Debriyaj yayı serbest uzunluğu (XE 125 versiyonu):**
40,10 mm (1,58 inç)
Minimum sınır: 38,10 mm (1,50 inç)

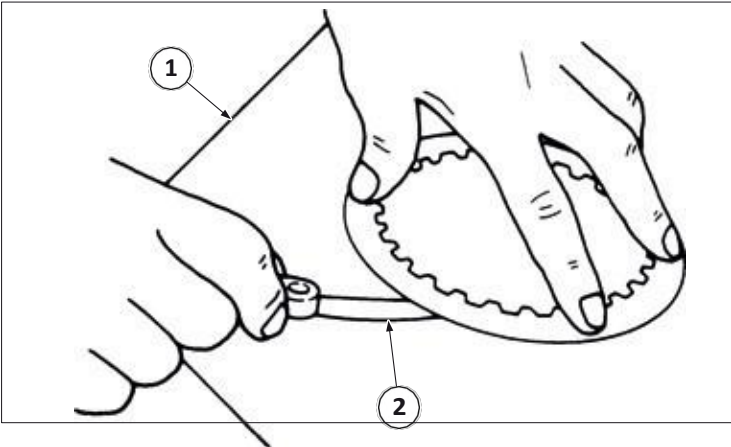
✂ **Debriyaj yayı serbest uzunluğu (XX 250 versiyonu):**
50,00 mm (1,97 inç)
Minimum sınır: 48,00 mm (1,89 inç)



– Tahrik plakalarının kalınlığını ölçün. Spesifikasyonlara uygun değilse plakayı değiştirin;

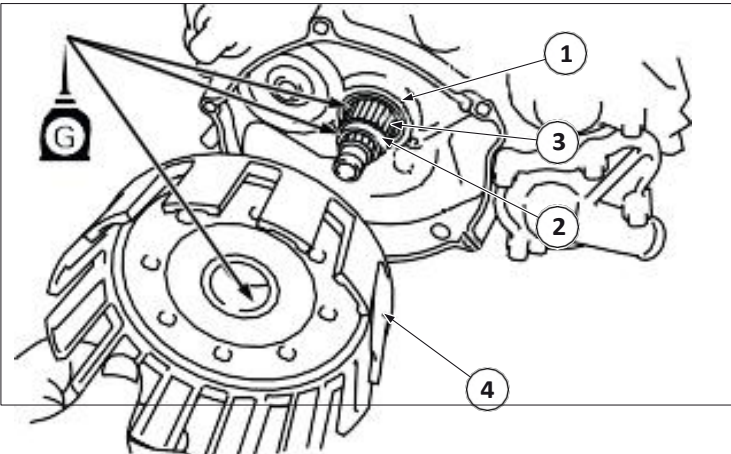
✂ **Sürtünme plakası kalınlığı:**
2,90-3,10 mm (0,114-0,122 inç)
Minimum sınır: 2,80 mm (0,110 inç)

✂ **Debriyaj plakası kalınlığı: 1.50-1.70mm (0.059-0.067 inç)**



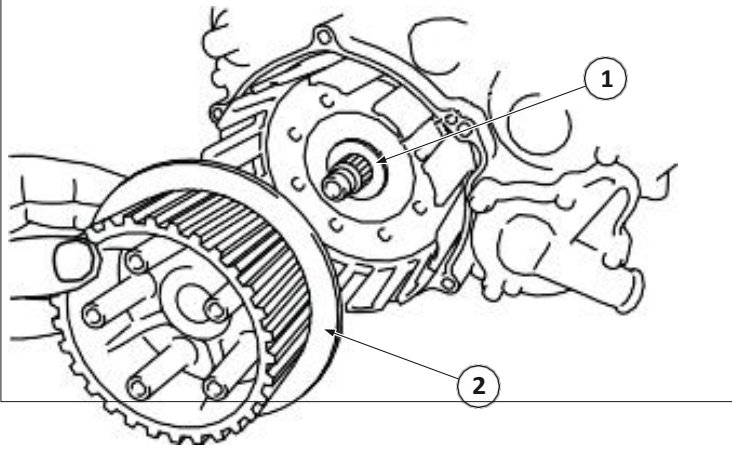
– Bir referans düzlemi "1" ve bir kalınlık ölçer "2" kullanarak tahrik edilen plakaların distorsiyonunu ölçün;
– Spesifikasyonlara uygun değilse plakayı değiştirin.

✂ **Çözgü sınırı: 0,20 mm (0,008 inç)**

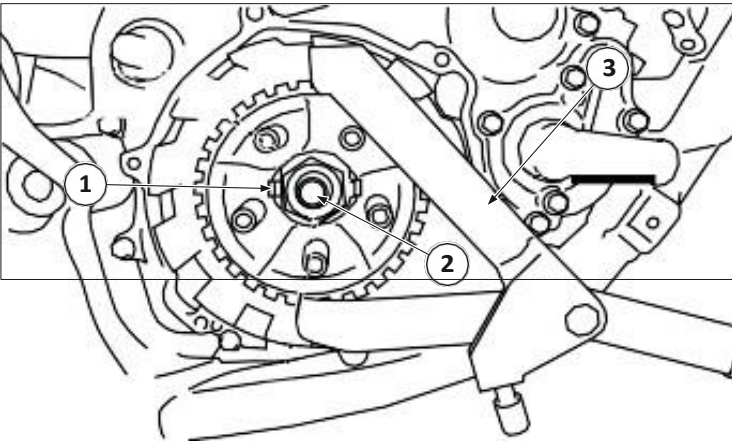


Debriyaj kurulumu

– Pul "1", ara parça "2", yatak "3" ve debriyaj muhafazasını "4" takın;



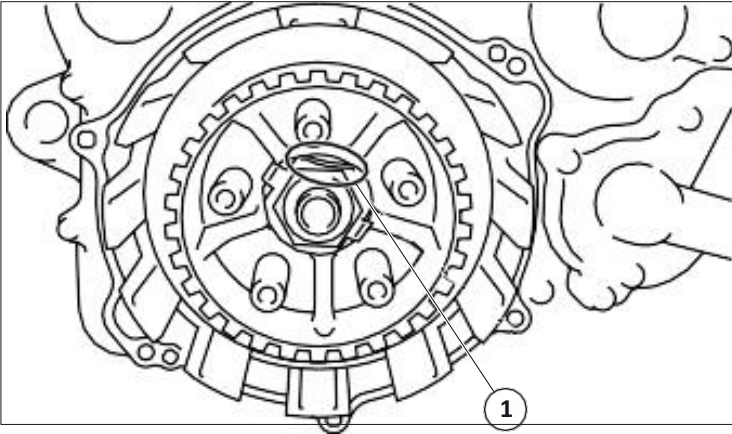
- Rondelayı "1" ve debriyaj göbeğini "2" takın;



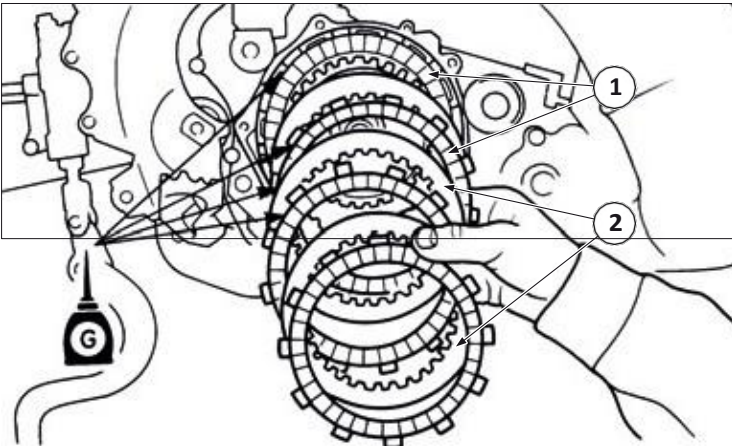
- Kilit rondelasını "1" ve göbek somununu "2" takın;
- Debriyaj göbeğini universal kilitleme aleti "3" ile kilitleyin ve somunu "2" sıkın;

Somun (debriyaj göbeği) (XX 125 Evo / XE 125 versiyonları): 80 Nm (8,0 m-kg, 58 ft-lb)

Somun (debriyaj göbeği) (XX 125 / XE 125 versiyonları): 75 Nm (7,5 m-kg, 55 ft-lb)



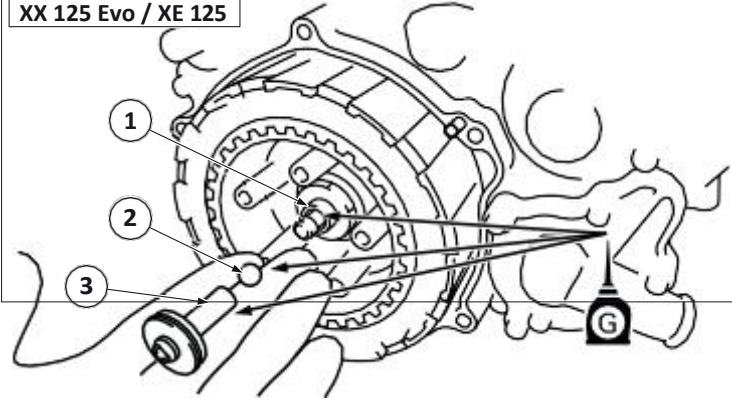
- Kilit rondelası tırnağını "1" düzeltin;



- Tahrik plakalarını "1" ve tahrik edilen plakaları "2" debriyaj göbeğine dönüşümlü olarak takın, tahrik plakası "1" ile başlayıp bitirin.

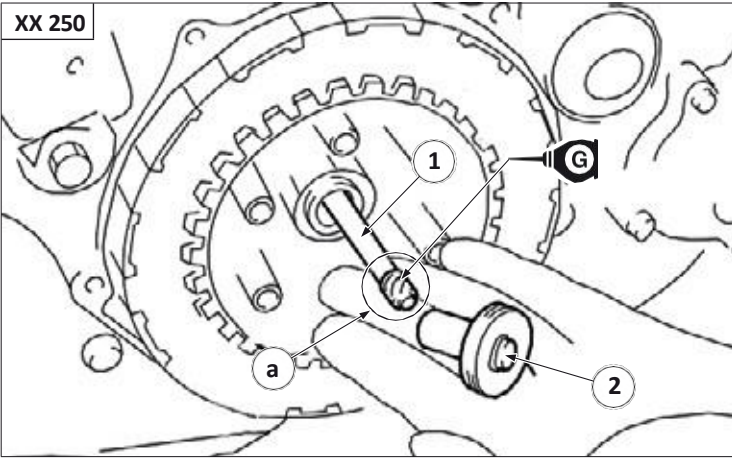
Tahrik ve sürüş plakalarına şanzıman yağı sürün.

XX 125 Evo / XE 125

**(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)**

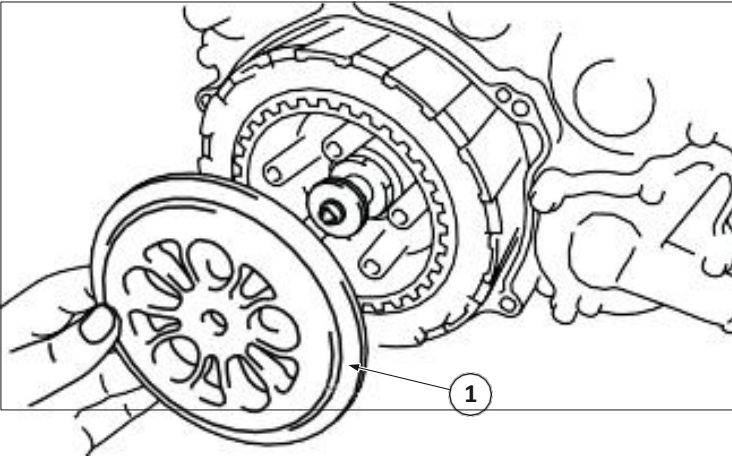
- İtme çubuğunu "1", bilyayı "2" ve baskı yatağını "3 " takın;

XX 250

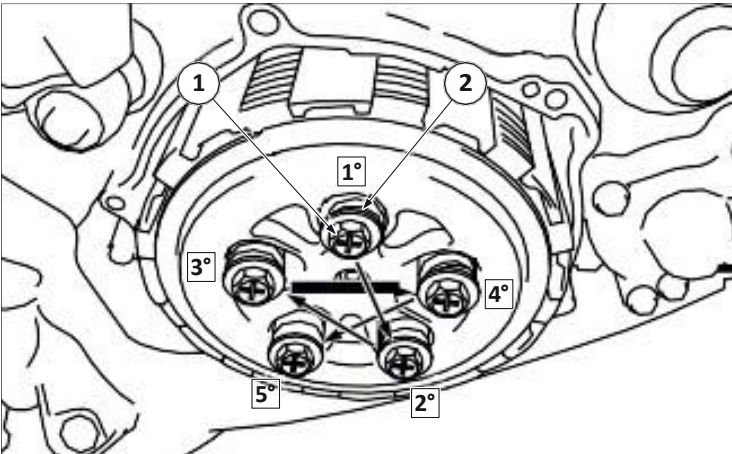
**(XX 250 versiyonu)**

- İtme çubuğunu "1" ve baskı yatağını "2 " takın;

i İtme çubuğunu küçük ucu "a" kendinize bakacak şekilde takın.

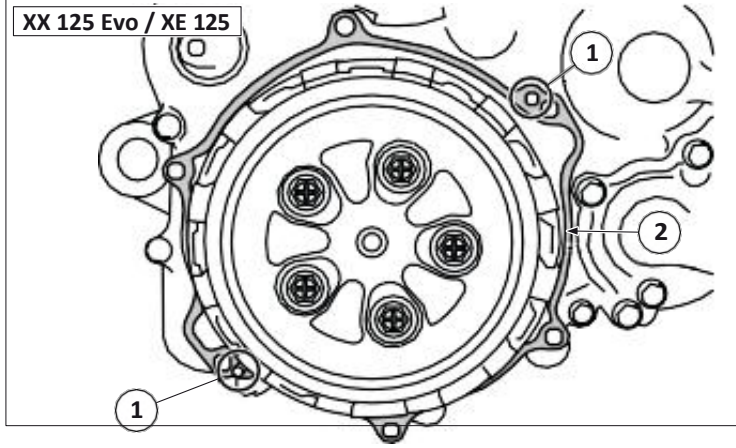


- Baskı plakasını takın "1"



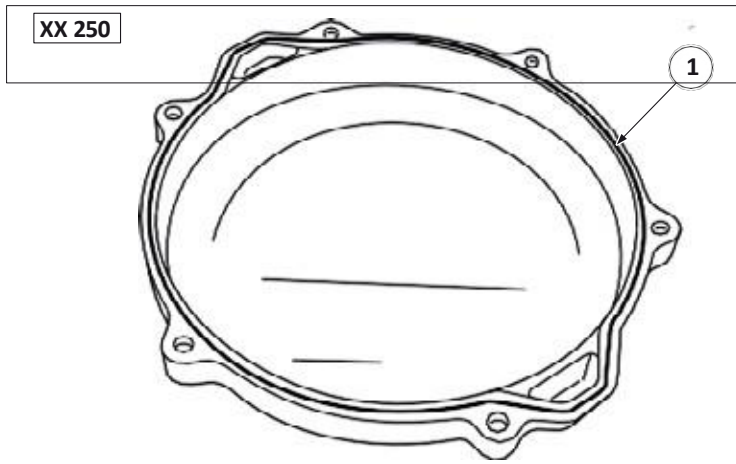
- Debriyajın yaylarını "1" ve cıvatarını "2" takın ve çapraz bir desen izleyerek sıkın;

Cıvata (debriyaj yayı):
10 Nm (1,0 m-kg, 7,2 ft-lb)



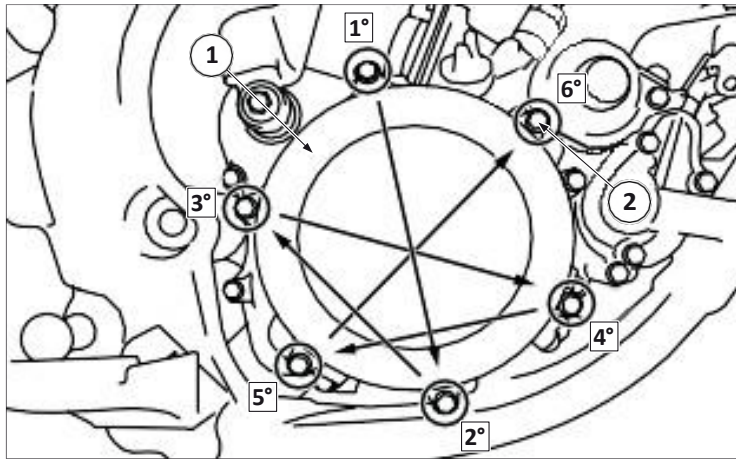
(XX 125 Evo / XE 125 versiyonları)

- Merkezleme burçlarını "1" ve yeni bir conta "2" takın;



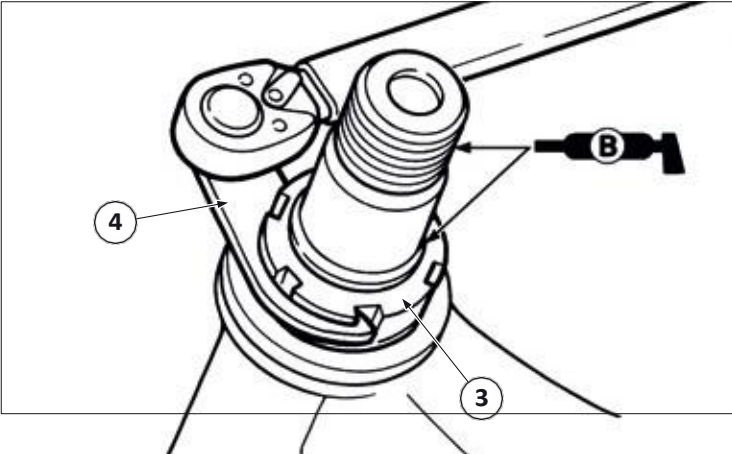
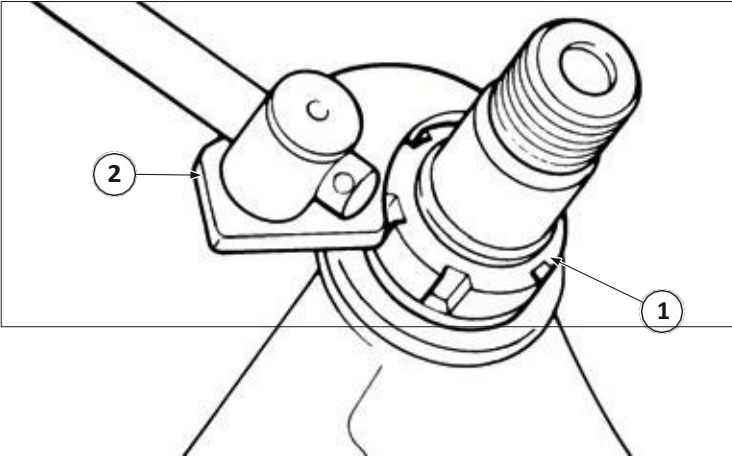
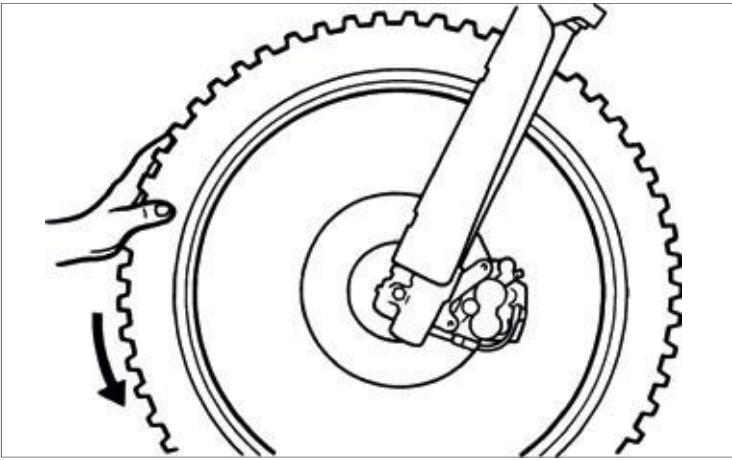
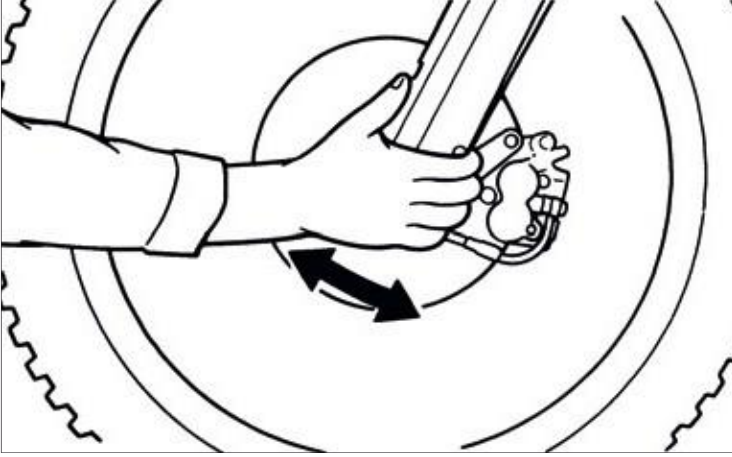
(XX 250 versiyonu)

- Debriyaj muhafazasına yeni bir O-ring "1" takın.



- Debriyaj karterini "1" ve cıvataları "2" takın. Çapraz bir desen izleyerek sıkın.

Cıvata (debriyaj kapağı):
10 Nm (1,0 m-kgr, 7,2 ft-lb)



4.7 DİREKSİYON BOŞLUĞU KONTROLÜ VE AYARI

Direksiyon oyunu kontrol

- Ön tekerleği yerden kaldırmak için motorun altına bir sehpa yerleştirin;

⚠ Devrilme tehlikesi olmaktadır için aracı güvenli bir şekilde destekleyin.

- Çatalların altından tutun ve çatal grubunu hafifçe ileri geri sallayın. Serbest boşluk varsa direksiyon başlığını ayarlayın;
- Direksiyonu tamamen sağa ve sola çevirerek eşit şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Boşluk varsa, direksiyon başlığını ayarlayın.

Direksiyon boşluğu ayarı

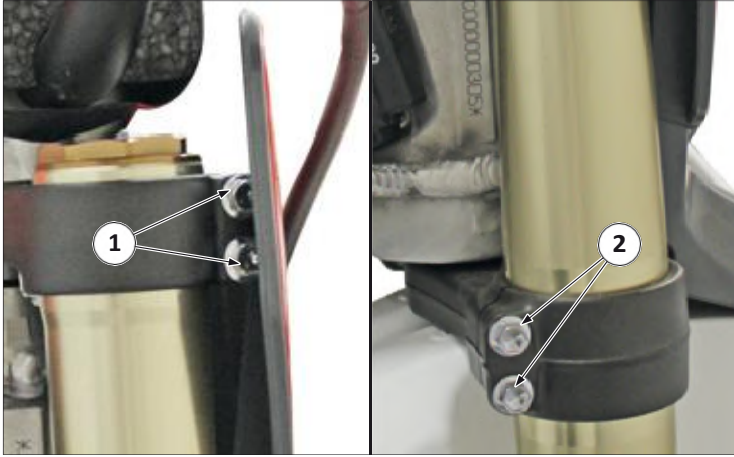
- Ön numara plakasını, üst çatal plakasını ve gidonu sökün;
- Direksiyon halka somununun kilit somununu "1" bir halka somun anahtarı "2" ile gevşetin;

- Direksiyon halka somununu "3" bir halka somun anahtarı ve bir tork anahtarı "4" ile belirtilen torka kadar sıkmaya başlayın;
- Ardından direksiyon simidi somununu "3" bir tur gevşetin;

🔧 **Direksiyon halkası somunu (ilk sıkma):**
38 Nm (3,8 m-kG, 27 ft-lb)

- Ardından direksiyon halkası somununu "3" bir tur gevşetin ve direksiyonun stroku boyunca doğru hareket ettiğini kontrol edin;
- Son olarak direksiyon halkası somununu "3" belirtilen tork değerine kadar sıkın.

🔧 **Direksiyon halkası somununun son sıkılması:** 7 Nm (0,7 m-kG, 5,1 ft-lb)



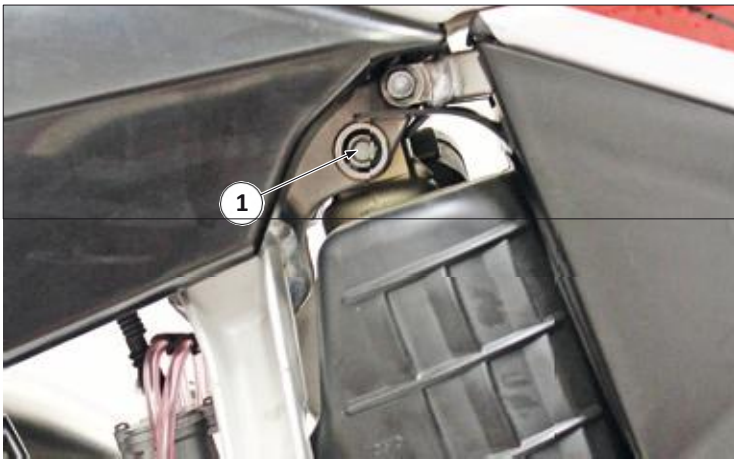
4.8 ÇATAL

⚠ Hidrolik bileşenlerin bakımı için yetkili bir Fantic atölyesine başvurun.

- Her iki sapın üst "1" ve alt "2" sabitleme vidalarını düzenli olarak kontrol edin. Gevşemişlerse, belirtilen torka kadar sıkın.

🔧 Somun "1": 21 Nm (2,1 m-k, 15 ft-lb)

🔧 Somun "2": 21 Nm (2,1 m-k, 15 ft-lb)

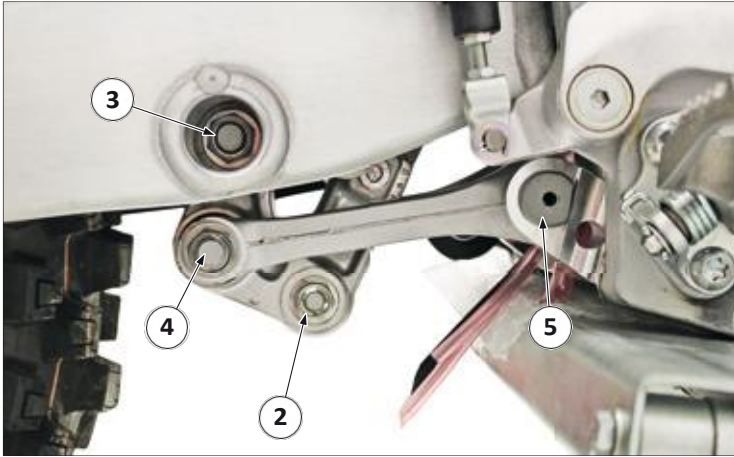


4.9 ŞOK EMİCİ

- Amortisörün üst sabitleme vidasını "1" düzenli olarak kontrol edin. Eğer gevşekse, belirtilen tork değerine kadar sıkın.

🔧 Somun "1": 56 Nm (5,6 m-k, 41 ft-lb)

- Amortisör alt sabitleme vidasını "2" ve bağlantı sabitleme vidalarını "3", "4" ve "5" düzenli olarak kontrol edin. Gevşemişlerse, belirtilen tork değerine kadar sıkın.



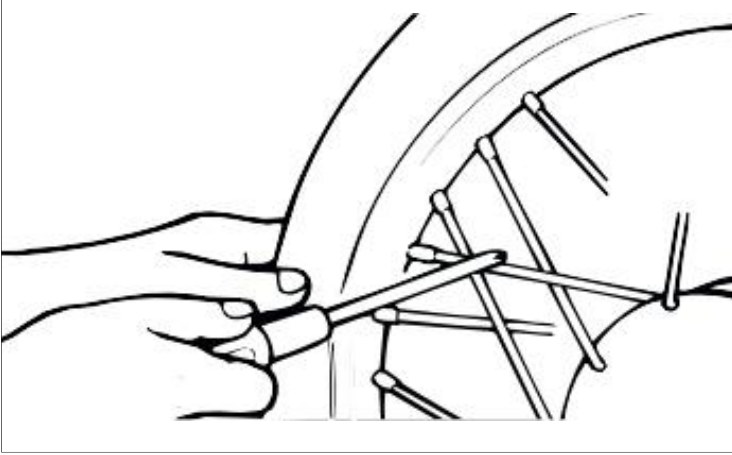
ⓘ Arka amortisör bağlantısının en iyi şekilde çalışmasını ve dayanıklılığını sağlamak için bağlantı yataklarının kontrol edilmesi, temizlenmesi ve greyseliği önerilir olarak.

🔧 Somun "2": 53 Nm (5,3 m-k, 39 ft-lb)

🔧 Somun "3": 70 Nm (7,0 m-k, 52 ft-lb)

🔧 Somun "4": 80 Nm (8,0 m-k, 59 ft-lb)

🔧 Somun "5": 80 Nm (8,0 m-k, 59 ft-lb)



4.10 TEKERLEKLER

Jant tellerinin kontrolü ve sıkılması

i Aşağıdaki prosedür her iki tekerleğin tüm jant telleri için geçerlidir.

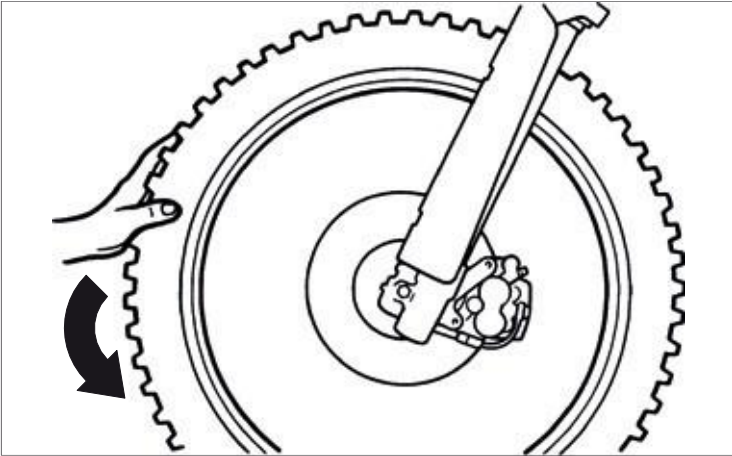
- Jant tellerinin kırık veya deforme olup olmadığını kontrol edin, eğer varsa değiştirilmelidir;
- Bir tornavida ile jant tellerine vurarak gerginliklerini kontrol edin. İyi sıkılmış bir jant teli hafif, çınlayan bir ses çıkarırken, gevşek bir jant teli sağır bir ses çıkaracaktır. Jant telinin gevşek olması durumunda, bir jant teli anahtarı ile belirtilen torka kadar sıkın;

Jant telleri (XX 125 Evo versiyonu) :
2,5 Nm (0,25 m-k, 1,8 ft-lb)

Jant telleri (XE 125 versiyonu) : 3 Nm (0,3 m-k, 2,2 ft-lb)

Jant telleri (XX 250 versiyonu) :
2,5 Nm (0,25 m-k, 1,8 ft-lb)

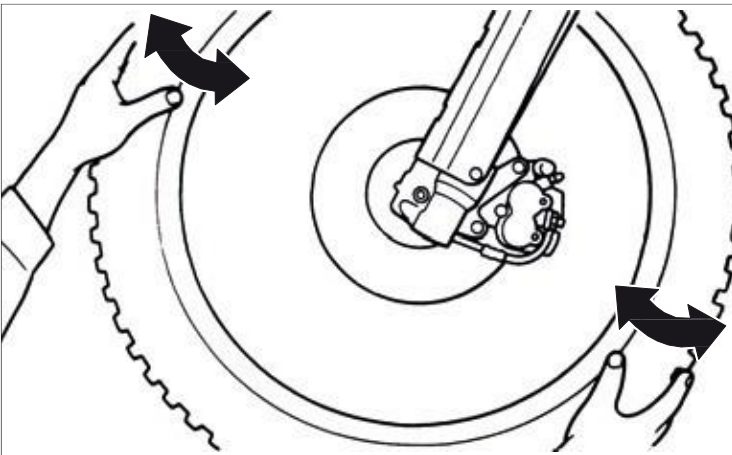
! Alıştırmadan önce ve sonra jant tellerini sıkıştırdığınızdan emin olun.



Tekerlek kontrolü

i Aşağıdaki prosedür her iki tekerlek için de geçerlidir.

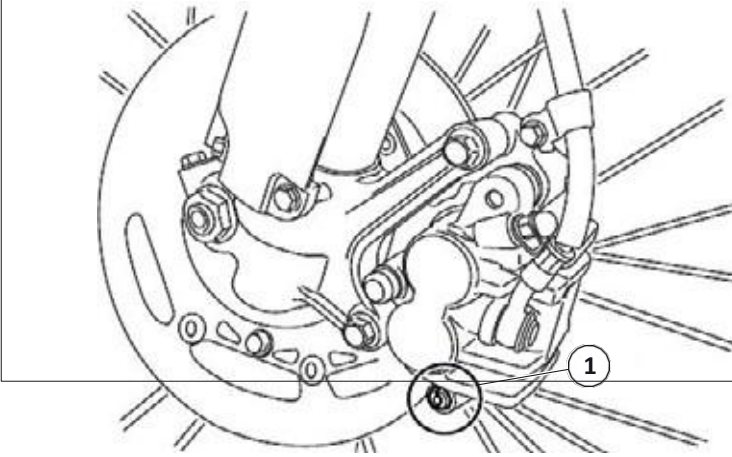
- Motorun altına bir sehpa yerleştirin, tekerleği kaldırın ve döndürün. Jant kanalının tekerlek göbeğine göre merkezlenmesini ve hizalanmasını kontrol edin. Herhangi bir anormallik varsa, jant tellerini çekerek düzeltme işlemine devam edin;



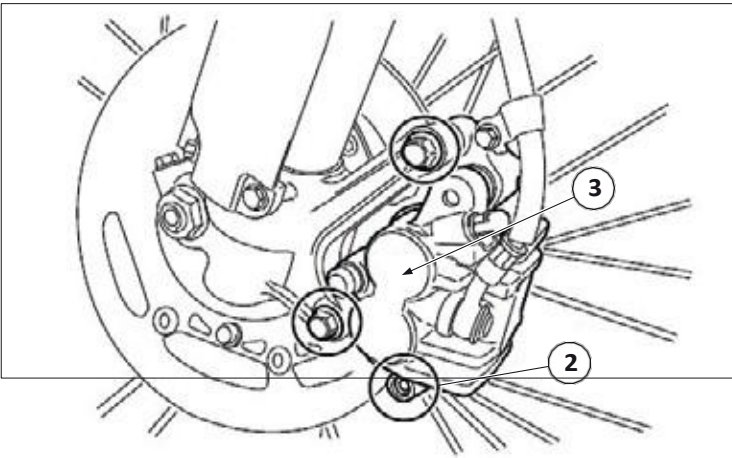
- Tekerlek yataklarında eksenel ve/veya radyal boşluk olup olmadığını kontrol edin, varsa yatakları değiştirin.

! Jant kanallarında çatlaklar veya yarıklar varsa, bunların değiştirilmesi gerekir.

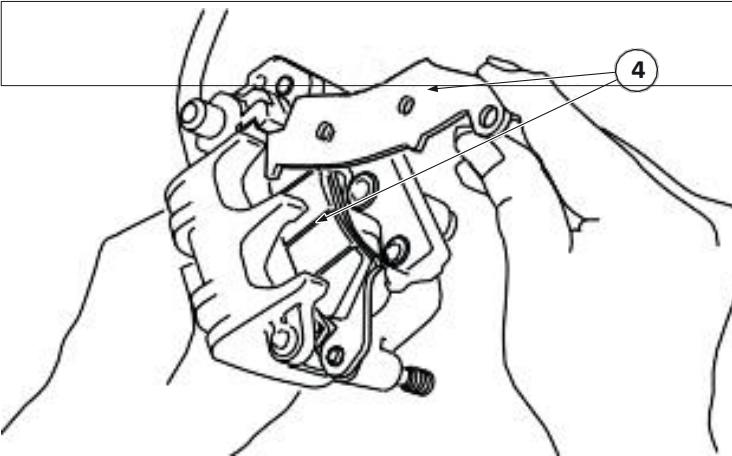
! Asla tekerlek jantlarını onarmaya çalışmayın.

**4.11 FREN PEDLER****Ön fren balatalarını değiştirin**

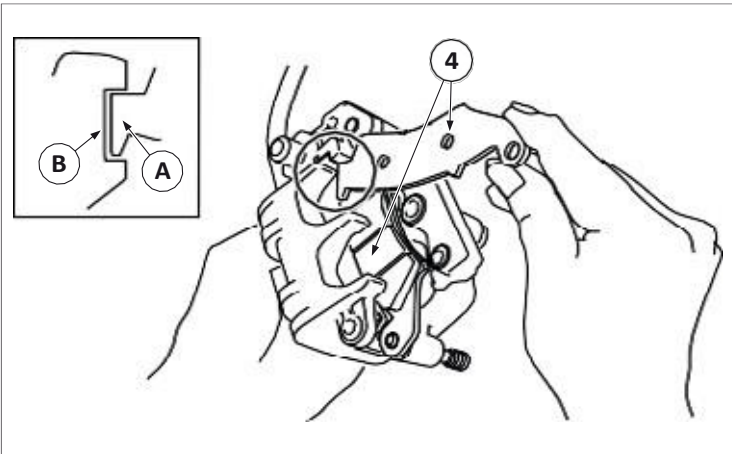
- Ped pimi tapasını "1" çıkarın;



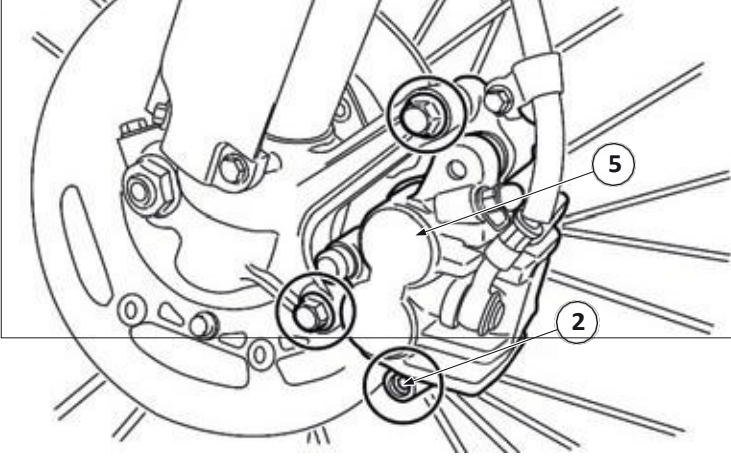
- Ped pimini "2" gevşetin
- sabitleme cıvatalarını sökün, ardından fren kaliperini "3" çataldan çıkarın;



- Balata pimini ve fren balatalarını sökün "4";



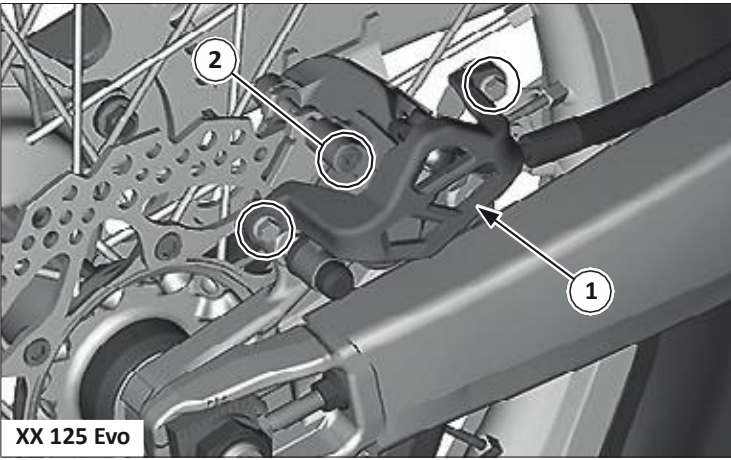
- Fren balatalarını "4" çıkıntıları "A" fren kaliperinin "B" girintilerine gelecek şekilde takın. Balata pimini "2" geçici olarak sıkın;



- Fren kaliperini "5" takın ve ilgili cıvataları belirtilen tork değerine kadar sıkın. Balata pimini "2" sıkın ve daha önce çıkarılmış olan ilgili kapağı takın;

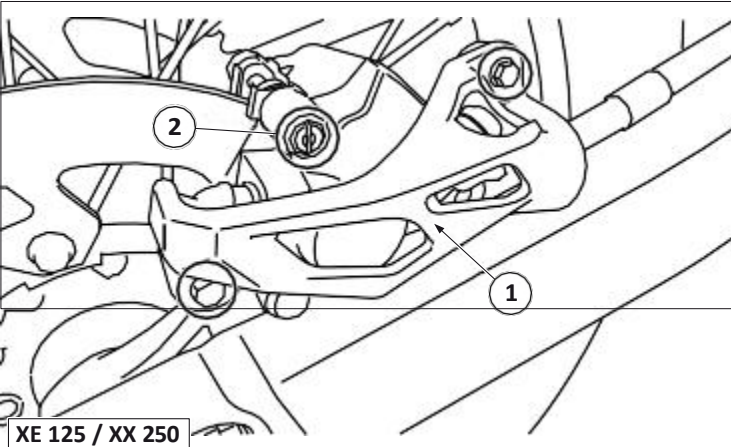
🔧 **Cıvata (fren kaliperi):**
28 Nm (2,8 m-kg, 20 ft-lb)

🔧 **Fren balatası pimi:**
17 Nm (1,7 m-kg, 13 ft-lb)

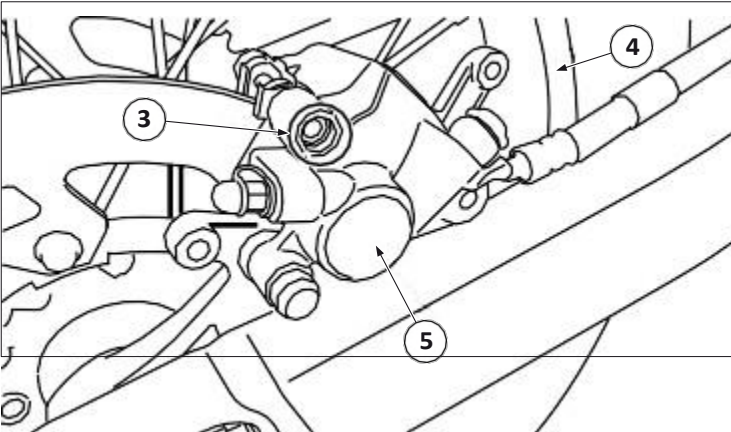


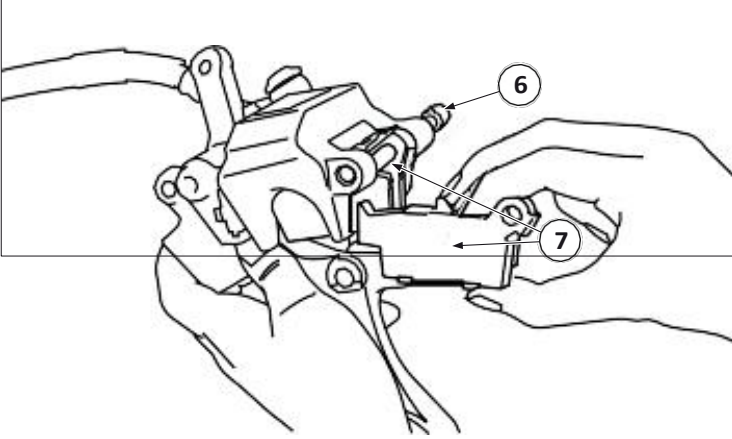
Arka fren balatalarını değiştirin

- Korumayı "1" ve ped pimi fişini "2" çıkarın;

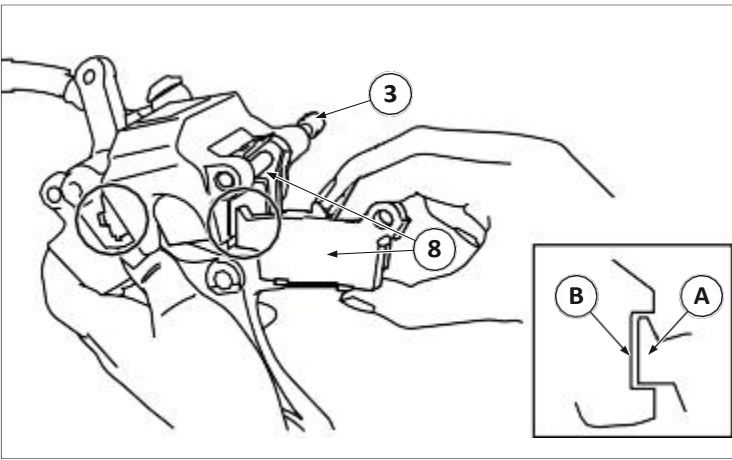


- Balata pimini "3" gevşetin, arka tekerleği "4" ve fren kaliperini "5" sökün;

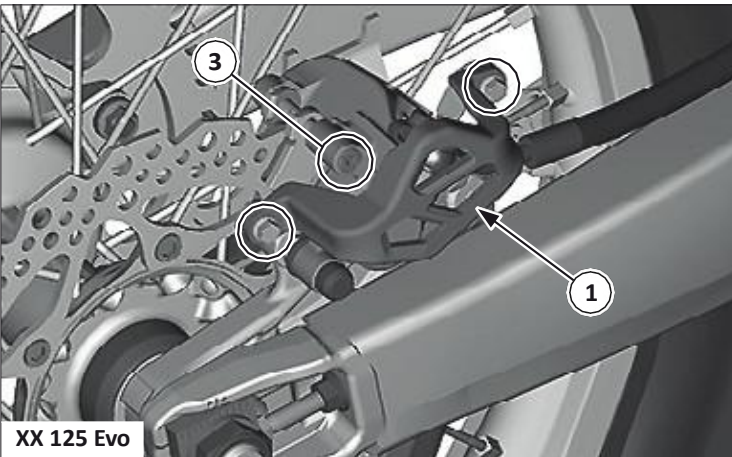




– Balata pimini "6" ve fren balatalarını "7" sökün;



– Fren balatalarını "8" ilgili çıkıntılar "A" fren kaliperinin "B" girintilerine gelecek şekilde takın. Balata pimini "3" geçici olarak sıkın.

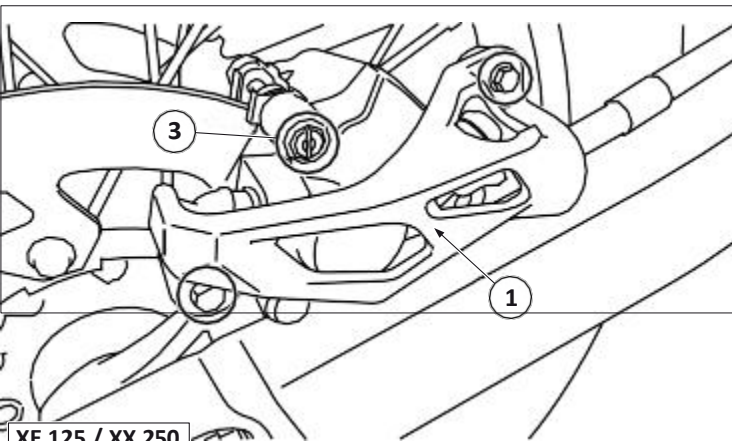


– Fren kaliperini "5" ve arka tekerleği "4" takın. Balata pimini "3" sıkın ve balata pimi tapasını takın. Koruyucuyu "1" takın.

🔧 **Fren balatası pimi:**
17 Nm (1,7 m-kG, 13 ft-lb)

🔧 **Fren balatası pim tapası:**
2,5 Nm (0,25 m-kG, 1,8 ft-lb)

🔧 **Arka fren kaliperi koruyucu**
cıvatası: 7 Nm (0,7 m-kG, 5,2 ft-lb)

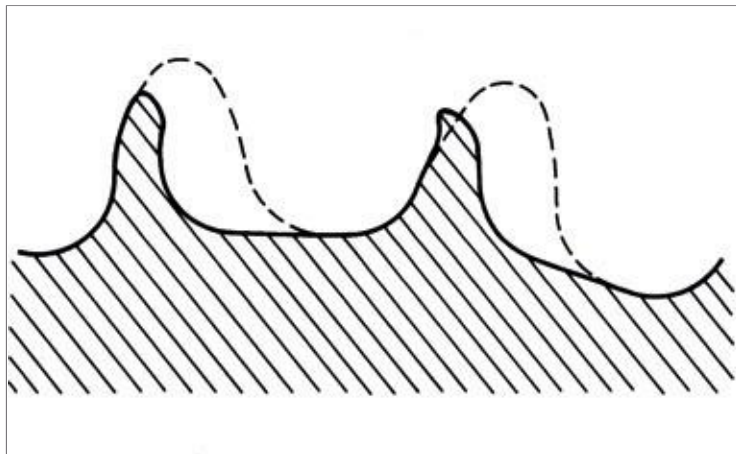
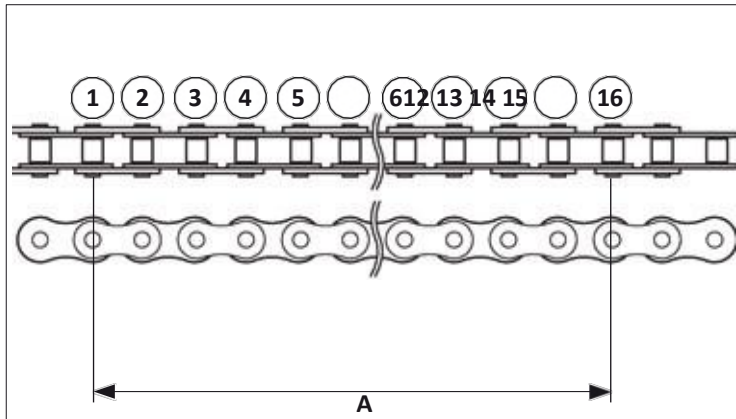


4.12 LASTİKLER

- Lastiği soğukken kontrol edin;

Model/versiyon	Ön lastik standart basıncı	Arka lastik standart basıncı
XX 125 Evo Yarış kullanım konfigürasyonlu XE 125 XX 250	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)	100 kPa (1,00 kgf/cm ² , 15 psi)
Yol kullanım konfigürasyonlu XE 125	200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	220 kPa (2,20 kgf/cm ² , 32 psi)

- Gevşek damak tıparları, lastik basıncı düşük olduğunda lastiğin jant üzerindeki konumundan kaymasına izin verir;
- Eğik bir lastik supap sapı, lastiğin jant üzerindeki konumundan kaydığını gösterir;
- Lastik supap sapı eğik bulunursa, lastiğin konumundan kaydığı kabul edilir. Lastik konumunu düzeltin.



4.13 ZİNCİR, KURMA KOLU VE ZİNCİR DİŞLİSİ

Zincir kontrolü

- Şanzıman zincirinin 15 mafsal "A" uzunluğunu ölçün, "A" uzunluğu servis sınırından uzunsa, zinciri değiştirin.

- ① Tahrik zinciri uzunluğunu ölçerken, gerginliğini artırmak için tahrik zincirini aşağı doğru itin.
- ① Tahrik zinciri makarası "1" ve "16" arasındaki uzunluğu gösterildiği gibi ölçün.

- ⚠ Bu ölçümü iki veya üç farklı noktada gerçekleştirin yerler.

- ✂ Servis limiti (XE 125 versiyonu):
242,8 mm (9,559 inç)

- ✂ Servis limiti (XX 125 Evo / XX 250 versiyonları):
242,9 mm (9,560 inç)

Pinyon ve kron kontrolü

- Pinyon dişlisini ve taç dişlerini kontrol edin. Hasarlı ve/veya aşırı aşınmışlarsa değiştirin.

- ⚠ Zincir, jant ve pinyon dişlisini her zaman birlikte değiştirin. Bu, bileşenlerin eşit şekilde aşınmasını ve bileşenlerin daha uzun ömürlü olmasını sağlayacaktır.

4.14 TEMİZLİK VE ARAÇ DEPOLAMA

Makinenizin sık sık temizlenmesi görünümünü iyileştirecek, genel performansını koruyacak ve birçok bileşenin ömrünü uzatacaktır.

1. Makineyi yıkamadan önce, su girmesini önlemek için egzoz borusunun ucunu kapatın. Bu amaçla lastik bir bantla sabitlenmiş plastik bir torba kullanılabilir.
2. Motor aşırı yağlıysa, bir boya fırçasıyla biraz yağ çözücü uygulayın. Zincire, dişlilere veya tekerlek akslarına yağ giderici uygulamayın.
3. Kir ve yağ çözücüyü bir bahçe hortumu ile durulayın; sadece işinizi görecektir kadar basınç kullanın.

 **Su sızıntısına ve contaların bozulmasına neden olduklarından yüksek basınçlı yıkayıcılar veya buhar püskürtmeli temizleyiciler kullanmayın.**

4. Kirin büyük kısmı hortumla alındıktan sonra, tüm yüzeyleri ılık su ve hafif bir deterjanla yıkayın. Ulaşılması zor yerleri temizlemek için eski bir diş fırçası kullanın.
5. Makineyi hemen temiz suyla durulayın ve tüm yüzeyleri yumuşak bir havlu veya bezle kurulayın.
6. Yıkamadan hemen sonra, zincirdeki fazla suyu bir kağıt havlu ile alın ve paslanmayı önlemek için zinciri yağlayın.
7. Kılıfı esnek ve parlak tutmak için koltuğu bir vinil döşeme temizleyicisi ile temizleyin.
8. Otomotiv cilası tüm boyalı veya krom yüzeylere uygulanabilir. Aşındırıcı içerebilecekleri için kombinasyon temizleyici cılalardan kaçının.
9. Yukarıdakileri tamamladıktan sonra motoru çalıştırın ve birkaç dakika rölantide çalışmasını bekleyin.

4.15 UZUN SÜRE ARAÇ HAREKETSİZLİK

 **Makineniz 60 gün veya daha uzun süre depolanacaksa, bozulmayı önlemek için bazı önleyici tedbirler alınmalıdır.**

Makineyi iyice temizledikten sonra, aşağıdaki şekilde depolama için hazırlayın:

1. Yakıt deposunu, yakıt borularını ve karbüratör şamandıra çanağını boşaltın.
2. Bujiyi çıkarın, buji deliğine bir çorba kaşığı motor yağı dökün ve bujiyi tekrar takın. Motor durdurma düğmesi içeri itilmiş haldeyken, silindir duvarlarını yağla kaplamak için motoru birkaç kez tekmeleyin.
3. Tahrik zincirini çıkarın, solventle iyice temizleyin ve yağlayın. Zinciri tekrar takın veya çerçeveye bağlı plastik bir torba içinde saklayın.
4. Tüm kontrol kablolarını yağlayın.
5. Tekerlekleri yerden kaldırmak için çerçeveyi bloke edin.
6. Nem girmesini önlemek için egzoz borusu çıkışının üzerine plastik bir torba bağlayın.
7. Makine nemli veya tuzlu havalı bir ortamda depolanacaksa, açıkta kalan tüm metal yüzeyleri hafif bir yağ tabakasıyla kaplayın. Kauçuk parçalara veya koltuk kapağına yağ uygulamayın.

 **Makine depolanmadan önce gerekli onarımları yapın.**

i Garanti kapsamını, satış ve/veya kayıt tarihinden itibaren bir hafta içinde www.fantic-store.com portalındaki FANTIC MOTOR'da etkinleştirmek bayinin sorumluluğundadır.

Araç etkinleştirmek için, özel formda istenen verilerin girilmesi ve **aracın Dolaşım Belgesi ile birlikte** bayi ve müşteri tarafından usulüne uygun olarak doldurulmuş ve imzalanmış **teslim belgesinin eklenmesi gerekir.**

! Aktivasyon yapılmazsa veya düzgün yapılmazsa, araç üzerindeki garanti kapsamı kaybedilmiş sayılır.

GARANTİ

Bu kılavuzda bildirilen garanti koşullarına müşteri tarafından uyulmaması durumunda, FANTIC MOTOR bu sözleşmeden doğan tüm yükümlülük ve görevlerden kurtulmuş sayılacaktır.

Bu sözleşmenin hüküm ve koşulları, FANTIC MOTOR'un önceden yazılı izni olmaksızın herhangi bir kişi veya şirket tarafından değiştirilemez.

Garanti dönemi

Garanti süresi, aracın satış tarihinden ve aracın yetkili FANTIC MOTOR Bayisinden son kullanıcıya tescil ve teslim tarihinden itibaren başlar; Tescil Belgesinde bildirilen tescil tarihi referans olarak kabul edilecektir.

Bayi, Avrupa Topluluğu için 1999/44/CE uyarınca ilk dönemde (altı ay) bildirilen uygunsuzluklardan sorumludur. AB'ye üye olmayan Devletler için garanti süresi yerel yasalara uygun olarak tanımlanacaktır. Uygunsuzluk, aracın satışından ve tescilinden sonraki ilk altı ay içinde bildirilirse, motosikletin tesliminde zaten mevcut olduğu kabul edilir. Altıncı aydan sonra son kullanıcı, kusur veya uygunsuzluğun ürünün uygunsuz veya yanlış kullanımından kaynaklanmadığını kanıtlamalıdır.

Onarılan aracın tesliminden sonraki ilk altı ay boyunca satıcı, onarıma neden olan uygunsuzlukları garanti edecektir. Kusurlar ve uygunsuzluklar, garanti süresinin bitiminden önce kesinlikle bir Yetkili FANTIC MOTOR Satıcısına bildirilmelidir. Son garanti günü Pazar veya başka bir tatil gününe denk gelirse, geçerli son garanti günü tatilden sonraki ilk iş günü olarak kabul edilecektir.

FANTIC MOTOR tarafından üretilen tüm araçlar, kilometre veya çalışma saati sınırlaması olmaksızın 24 aylık garanti süresi boyunca teknik ve üretim hataları olmaksızın garanti edilmektedir.

- Bu kılavuz her araç için bir nüsha olarak verilmektedir;
- Garanti, yalnızca değiştirilen uygun olmayan parçaların maliyetini ve ilgili işçilik maliyetlerini kapsar;
- Onarım sırasında talep edilen müdahalenin garanti kapsamında olmadığı ortaya çıkarsa, o ana kadar oluşan masrafın tamamı araç sahibi tarafından karşılanmalıdır.

Model	Garanti süresi
XX 125 Evo	3 ay
XE 125 (standart konfigürasyon)	2 yıl
XE 125 (Fantic yarış kiti takılı)	3 ay
XX 250	3 ay

Garanti koşulları

FANTIC MOTOR, aşağıdaki durumlarda garanti taleplerinin yerine getirilmesini reddetme hakkını saklı tutar:

- Araç, garanti süresi boyunca Kullanım Kılavuzunun gerektirdiği periyodik kontrollere tabi tutulmamıştır. Bunun kanıtı olarak, kullanıcı bu kılavuzun sonundaki kuponları doğru bir şekilde doldurmalı ve yetkili servis tarafından onaylanmış olarak, yapılan her kontrolün ödeme kanıtı ile birlikte saklamalıdır. Periyodik kontrol kuponlarına uyulmaması garantiyi geçersiz kılacaktır!
- Muayene, bakım ve onarım çalışmaları FANTIC MOTOR tarafından yetkilendirilmemiş ve ya tanınmamış bir atölye tarafından gerçekleştirilmiş veya üreticinin teknik gerekliliklerine, standartlarına ve yönetmeliklerine uygun olarak veya FANTIC MOTOR'a ait olmayan yedek parçalar kullanılarak gerçekleştirilmiştir.
- Araç, orijinal FANTIC MOTOR parçaları kullanılarak veya kullanılmadan herhangi bir şekilde modifiye edilmiş veya değiştirilmiştir. Tek istisna, hasarın bu tür parça ve aksesuarlardan kaynaklanmadığı durumlardır.
- Aracın kullanımı ve bakımı için, kullanım kılavuzunda belirtilen özelliklere uymayan yakıtlar, yağlayıcılar veya teknik sıvılar (temizlik ürünleri de dahil) kullanılmıştır.

! RON 95'ten farklı dereceli yakıtların kullanılması garanti kapsamının sona ermesine neden olacaktır.

- Araç uygun olmayan şekilde taşınmış veya depolanmıştır.
- Araç bir test veya gösteri aracı olarak kullanılmıştır.
- Araç herhangi bir agonistik etkinlikte, hız testinde, dayanıklılık testlerinde, yani uygunsuz kullanıma maruz kalan tüm araçlarda kullanılmıştır.

garantisinden istisnalar

Aşağıdaki durumlar garanti kapsamına dahil değildir:

- A. Aşırı ısınma, don, pas veya korozyon, taş çarpmaları, kar tavaları, endüstriyel egzoz gazları ve diğer çevresel etkiler gibi dış etkilere veya uygun olmayan temizlik veya uygun olmayan ürünlerin kullanımından kaynaklanan çatlaklar, kırılmalar veya hasarlar.
- B. Yüzeylerin solması gibi yaşlanma belirtileri.
- C. Orijinal olmayan veya FANTIC MOTOR tarafından onaylanmayan bileşenler.
- D. Aşınma ve yıpranmadan kaynaklanan arızalar veya bozulmalar.
- E. Bujiler ve kapaklar, akü, yakıt filtreleri, yağ filtresi, şanzıman zincirleri, kronlar, dişliler, hava filtresi, fren diskleri, fren balataları, debriyaj plakaları, ampuller, sigortalar, lastikler, ayaklıklar, kayışlar, lastikler, hava odaları, hortumlar, kontrol kabloları ve diğer kauçuk parçalar gibi aşınan parçalar.
- F. Yakıt katkı maddeleri, antifriz soğutma sıvıları, hidrolik sıvılar, akü elektroliti, gresler ve yağlayıcılar gibi sarf malzemeleri.
- G. Muayene ve ayar çalışmaları veya diğer periyodik bakım çalışmaları ve ayrıca aracın veya parçalarının tüm temizliği.
- H. Aracın kullanılabilirliğini tehlikeye atmayan veya çok az tehlikeye atan her türlü estetik veya akustik olgu.
- I. Bir kusur durumunda ortaya çıkan tüm zararlar ve bir garanti vakası nedeniyle doğrudan ve dolaylı olarak ortaya çıkan tüm masraflar (telefon görüşmeleri, kiralık araç, toplu taşıma, kurtarma masrafları, yol yardımı, konaklama vb. gibi) ve diğer ekonomik dezavantajlar (kullanılamama, kar kaybı, zaman kaybı veya benzeri gibi).
- J. Yolda ya da başka nitelikte ve kaynaklı kaza ya da çarpma sonucu meydana gelen ya da her halükarda bu garanti kapsamındaki hasarlardan kaynaklanan her türlü yaralanma ya da mal hasarı.

Ek garanti hükümleri

FANTIC MOTOR, kusurlu parçaların onarılmasına ve/veya değiştirilmesine kendi takdirine bağlı olarak karar verir. Değiştirilen parçaların mülkiyeti, herhangi bir tazminat hakkı olmaksızın FANTIC MOTOR'a geçer. Kusurun giderilmesinden sorumlu FANTIC MOTOR Bayisi, FANTIC MOTOR adına yasal olarak bağlayıcı beyanlar verme yetkisine sahip değildir.

Kusurun varlığından şüphe duyulması veya görsel kontrol veya malzeme testinin gerekli olduğunun kanıtlanması durumunda, FANTIC MOTOR itiraz edilen parçaların gönderilmesini talep etme veya yetkili bir kişi atama hakkına sahiptir. Ücretsiz olarak değiştirilen parçalar veya ücretsiz olarak gerçekleştirilen garanti hizmetleri için başka bir garanti yükümlülüğü yoktur. Garanti süresi içinde değiştirilen parçalar için garanti, araç garantisi sona erdiğinde sona erer.

Kullanıcı tarafından bayi ile kurulan diğer garanti biçimleri FANTIC MOTOR tarafından tanınmayacaktır.

Aracın garanti süresi içinde satılması halinde garanti kapsamı, bu garanti belgesi hükümlerine hâle gelmeksizin ilk tescil ile belirlenen sürenin sonuna kadar alıcıya devredilebilecektir.

garantisi kapsamında müdahale talebi

Aracınızda herhangi bir kusur ortaya çıkarsa, lütfen derhal FANTIC MOTOR Bayinize başvurun. Arızaya neden olan parçanın veya parçaların garanti kapsamında olduğunu onayladıktan sonra, bayi sorunu FANTIC MOTOR Satış Sonrası Servisine bildirerek garanti müdahalesi için yetki talep etmelidir.

FANTIC MOTOR tarafından önceden yetkilendirilmedikçe hiçbir garanti hizmeti gerçekleştirilemez.

Bakım ve bakımı için uyarılar

Bakım çalışmalarının sağlanan aralıklarla yapılmasını ve doldurulan, damgalanan ve satın alma belgesi ile kanıtlanan kuponlarla belgelenmesini sağlamak Kullanıcının sorumluluğundadır.

- Motosikletinizi her kullanımdan önce mutlaka kontrol edin. Bu kontrol özellikle güvenliğinizi için gereklidir.
- Bakım çalışmalarına başlamadan önce yanıkları önlemek için motosikletin soğumasını bekleyin.
- Kendinden kilitlemeli somunlar sökildükten sonra yeni somunlarla değiştirilmelidir.
- Dişli fren sıvısı ile sabitlenmiş vidalar ve somunlar söküldüğünde, yeniden monte edilmeli ve aynı şekilde sabitlenmelidir.
- Motosikleti yıkamak için yüksek basınçlı bir temizleyici kullanmayın, çünkü su yataklara, karbüratöre, elektrik konektörlerine vb. girel.
- Yağları, gresleri, filtreleri, yakıtları, deterjanları, fren yağını vb. ülkenizde yürürlükte olan yönetmeliklere uyarak düzenli bir şekilde atın. Ayrıca bu maddelerin kullanımıyla ilgili güvenlik düzenlemelerine de uyun. Hiçbir koşulda kullanılmış yağın kanalizasyona veya su yollarına girmesine veya toprağın altına nüfuz etmesine izin vermeyin.

⚠ Aracın hızını veya gücünü artırmak için tasarlanan motor veya diğer bileşenlerde yapılacak herhangi bir değişiklik garanti kapsamının sona ermesine neden olacaktır. Bu değişikliklerin kanunen yasak olduğunu da unutmayın. Yetki onayına tabi aracın özelliklerini değiştiren herhangi bir modifikasyon mevcut onayı geçersiz kılacak ve aracı yasa dışı hale getirecektir. Bu durum, sigorta kapsamının sona ermesine ek olarak garanti kapsamının da sona ermesine neden olacaktır.

GARANTİ VERİLER

ARAÇ VERİLERİ

Araç Tipi (ÜRÜN KODU)

Motor Tipi (YERLEŞİM)

ARAÇ KİMLİK NUMARASI (V.I.N.)

MOTOR

FATURA TARİHİ VE NUMARASI

İLK KAYIT TARİHİ

TESCİL PLAKA NUMARASI

KULLANICI VERİLERİ

Adı ve Soyadı (veya İşletme Adı)

Adres

Posta Kodu - Şehir - Ülke

NUMARASITelefon Numarası

E-Posta Adresi

Kullanıcı adı/adresinin değiştirilmesi

BAYININ DAMGASI

⚠ Bu el kitabındaki bilgileri güncel tutun. Adres değişikliklerini veya kullanıcı ya da araç sahibi değişikliklerini doldurun.

⚠ Tüm alanlar zaten kullanılmışsa, Bayinizden yeni bir Garanti Kılavuzu isteyin.
Araç tesliminden önce doldurulmuş ve doğrulanmıştır:

Tarih

Kabul için İmzalayın

SERVİS

Hizmet kaydı

! Her serviste el kitabını bayinize verin.

! Gereksiz yere tekrarlanmaması için yapılan her türlü bakım işlemini Bayiye bildirmek kullanıcının sorumluluğundadır.

1	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

2	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

3	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

4	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

5	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

6	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

7	
Satıcı damgası	
Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

8

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

12

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

9

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

13

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

10

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

14

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

11

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐

15

Satıcı damgası

Saatler	Tarih
Fatura No.	
Rutin bakım ☐	Ana bakım ☐
Buji ☐	Hava filtresi ☐